

C12G-1/02 B30 B9/20

370289



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I.P.C.
CLASE <u>B-30</u>
SUBCLASE <u>B</u>

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UNA PATENTE DE INVENCION

a favor de Don Isidro LÓPEZ López, de nacionalidad española,
residente en CIUDAD REAL, c/ Castillo núm. 1,

por

"PRENSA CONTINUA PARA LA EXTRACCION DE MOSTOS".

=====

La prensa que, como objeto de solicitud de Patente de Invención, seguidamente se describe, se concibe para trabajar en continuo en la extracción de mostos.

5 Se caracteriza por constar esencialmente de una cadena-cinta sin fin, montada sobre dos rodillos, y que, en la zona de trabajo, actúa en cooperación con un rodillo prensador, para prensar el orujo.

10 Un tubo, especialmente acondicionado, sirve para entrada de la uva machacada procedente de la bomba de vendimia. Este tubo es giratorio de manera que puede ir a desembocar en una u otra de dos tolvas, cuyas bocas de salida



vierten sobre dicha cadena-cinta en dos posiciones opuestas, situadas, respectivamente, entre cada rodillo de soporte y movimiento de dicha cadena-cinta y el mencionado rodillo prensador.

15 En relación con esto último, una característica de esta prensa es que sus mecanismos permiten la inversión del sentido de giro, con lo cual el funcionamiento se realiza desplazándose la cadena-cinta en uno u otro sentido. Para cada sentido de funcionamiento se hace descargar el tubo de entrada sobre una u otra tolva.

20 Una tercera tolva está situada bajo el rodillo prensador y vierte su contenido en un depósito aclarador, situado debajo del conjunto hasta aquí descrito.

25 Este último depósito es cilíndrico, hueco, y presenta según su eje geométrico un eje giratorio, portador de una radeora que se desplaza sobre un colador constituido por una chapa perforada.

30 Bajo este colador queda situado un compartimiento para el mosto limpio, terminado inferiormente en un drenaje o salida para el mismo.

Un pico vertedor de residuos permite que estos caigan al exterior, también bajo la acción de la raedora.

35 Así pues, son características importantes de esta prensa, en primer lugar, su disposición general concebida para su peculiar funcionamiento, la posibilidad de inversión de marcha con funcionamiento en ambos sentidos recibiendo la carga por tolvas situadas simétricamente y, de manera especial, su depósito aclarador de mosto.

40 Con objeto de hacer más claramente comprensible las características y ventajas de esta invención, se descri-



be seguidamente un ejemplo de realización práctica, no limitativa, de la misma, ilustrado en los dibujos adjuntos, en los cuales:

45 La figura 1ª, muestra esquemáticamente el conjunto de la prensa.

La figura 2ª, es un detalle del depósito aclarador de mosto.

 De acuerdo con todo ello, la cadena-cinta sin fin
50 (1) está constituida de manera que los prensados pueden caer a través de ella en el interior de la tolva de recogida (2), situada por debajo de la zona de trabajo del rodillo prensador (4).

 La tolva (2) recoge el mosto escurrido en dicha
55 zona de trabajo a través de (1) por la presión ejercida por el rodillo prensador (4).

 Esta presión o apriete mútuo queda garantizada por la presencia de los rodillos (3), uno a cada lado de (4), desplazables y destinados a regular la citada presión.

60 Más allá de cada rodillo (3) existen las tolvas (5 y 6), respectivamente, cuyas bocas inferiores o de salida vierten sobre la cadena-cinta (1), siendo alimentada una sola de tales tolvas mediante el tubo (7) de entrada de la
 una machacada procedente de la bomba de vendimia.

65 Este tubo (7) es giratorio de manera que su boca de descarga pueda quedar sobre la boca de carga de una u otra de las citadas tolvas (5 y 6), según el sentido de movimiento de la cadena-cinta (1).

 Esta última se mueve entre los rodillos (8) -loco-
70 y (9)-motor-.

 El rodillo (9) es movido mediante el motor (11), a



través de la transmisión (12) que actúa sobre la polea (10) asociada a dicho rodillo.

75 El sentido de giro de (9) puede invertirse a voluntad, con lo que se invierte también el sentido de movimiento de la cadena-vinta (1).

80 En relación con esto, se hace llegar la uva a través del tubo (7) a la tolva (5) o a la tolva (6). Se hace llevar a la tolva (5) cuando el sentido de desplazamiento de la cadena-cinta (1) es de izquierda a derecha en la rama superior, lo que corresponde a un sentido de giro como el de las agujas de un reloj a los rodillos (8 y 9); para un movimiento en sentido inverso, se hará llegar la uva a través del tubo (7) a la tolva (6). En cualquier caso, la uva
85 llegará a la tolva que la cadena-cinta (1) encuentre en su recorrido antes de llegar al rodillo prensador (4).

Esta posibilidad de inversión permite aumentar grandemente la capacidad y el rendimiento de esta prensa continúa.

90 Como ya se ha dicho, la tolva (2) recoge el mosto deslizado a través de (1). El fondo (13) de esta tolva presenta la salida (14) que desemboca en el depósito aclarador (18), cuyos detalles se verán en relación con la figura 2ª.

95 La bancada, bastidor o chasis (15) de la máquina está montada mediante ruedas (16) sobre carriles (17) de soporte, montaje que permite el deslizamiento de la máquina para adaptaciones, limpiezas, etc.

Haciendo ahora referencia a la figura 2ª, aparece en ella, en perspectiva, el depósito (18) aclarador de mosto.
100 to.

Este depósito consta de un cuerpo o cuba (19) ci-



105 líntrico, sobre cuyo eje geométrico va montado el eje giratorio (20), soportado adecuadamente y que termina superiormente en la polea o conjunto de poleas (21) que, mediante una transmisión adecuada, reciben el movimiento desde el motor (22).

110 Uno o varios brazos (23), paletas o raedoras, están fijados al eje (20), de manera que, al girar este, giran también sobre un colador (24), constituido por ejemplo, por una chapa perforada, y en íntimo contacto con su superficie superior.

115 Este colador (24) divide al depósito (19) en un compartimiento superior, sobre el que caen el mosto procedente de la parte superior de la instalación a través de la salida (14), y un compartimiento inferior, para el mosto limpio.

120 La acción de la raedora (24) obliga al paso del mosto a través del colador citado, al compartimiento inferior, pero existe además un pico (25) vertedor de residuos de manera que estos últimos caen al exterior.

En el fondo de (19) existe un drenaje o salida (26) de mostos, de la que se recogen para su aprovechamiento.

125 La forma, dimensiones y materiales podrán ser variables y en general, cuanto sea accesorio o secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

130 Los términos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

El inventor se reserva el derecho de obtención de



los oportunos Certificados de Adición complementarios por las mejoras o perfeccionamientos que en lo sucesivo pudie-
ra aconsejar la práctica.

N O T A :

135 Descrita suficientemente la naturaleza y alcance
de la presente invención, así como la forma en que la mis-
ma puede ser llevada a la práctica, se reivindican a títu-
lo privativo las siguientes particularidades característi-
cas, sobre las cuales ha de recaer la concesión del privi-
legio de PATENTE DE INVENCION que se solicita.

140 1ª.- Prensa continua para la extracción de mos -
tos, c a r a c t e r i z a d a por constar de un primer
conjunto de elementos que comprende una cadena-cinta sin
fin, para presionar el orujo con un rodillo prensador, es-
tando esta cadena-cinta montada entre dos rodillos, uno de
145 los cuales es motor, recibiendo su movimiento de un motor
de manera que el sentido de dicho movimiento puede ser in-
vertido, y existiendo dos rodillos, ambos junto al rodillo
prensador, desplazables para regular la presión entre dicho
150 rodillo prensador y dicha cadena-cinta, existiendo también
dos tolvas, respectivamente, entre cada rodillo regulador
de presión y cada rodillo de movimiento de la cadena-cinta,
de tal manera que, para cada uno de los dos sentidos posi-
bles de desplazamiento de dicha cadena-cinta, una de dichas
155 tolvas presenta su boca inferior de salida sobre la cadena-



160 cinta inmediatamente antes de su entrada en contacto con el rodillo prensador, siendo precisamente esta tolva la que recibe la uva machacada procedente de la bomba de vendimia a través de un tubo de entrada previsto a tal efecto giratorio de una a otra tolva, estando todo el conjunto estructurado por una bancada, montada mediante ruedas sobre carriles que, de esta forma, permiten el desplazamiento de todo el conjunto.

165 2ª.- Prensa continua para la extracción de mostos según la reivindicación anterior, caracterizada porque dicho primer conjunto comprende una tolva que recoge el mosto por debajo de la zona de acción entre el rodillo prensador y la cadena-cinta, mosto que habrá pasado a través de dicha cadena-cinta, terminando inferiormente dicha tolva en una salida que desemboca en un depósito aclarador, que constituye un segundo conjunto.

170 3ª.- Prensa continua para la extracción de mostos según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizada además porque dicho depósito aclarador de mosto está constituido por un cuerpo a modo de cuba, en general cilíndrica, dividida en un compartimiento superior y un compartimiento inferior por un colador tal como una chapa perforada, recibiendo el compartimiento superior la salida de la tolva citada en la reivindicación 2ª, presentando este depósito aclarador un eje giratorio coincidente con su eje geométrico, que presenta por su extremo superior una o más poleas de accionamiento que reciben su movimiento de un motor mediante una adecuada transmisión, y llevando dicho eje fijadas una o más paletas raedoras que giran en íntimo contacto con la cara superior del mencionado colador, para forzar el paso del mosto a tra-

175

180

185



vés del mismo, mosto limpio que queda depositado en el compartimiento inferior, del que sale para su recogida a través de un drenaje o salida inferior, presentando también el mencionado colador un pico vertedor de residuos que conduce al exterior del cuerpo del depósito, constituyendo un canalón para los indicados residuos.

4ª.- "PRENSA CONTINUA PARA LA EXTRACCIÓN DE MOS-TOS".

Todo ello según queda expuesto en la presente Memoria, que consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y dibujos que con la misma se acompañan.

MADRID, 21 de Julio de 1.969.

P. A.

Modesto Polo
P. P.

370287



FIG. 1.

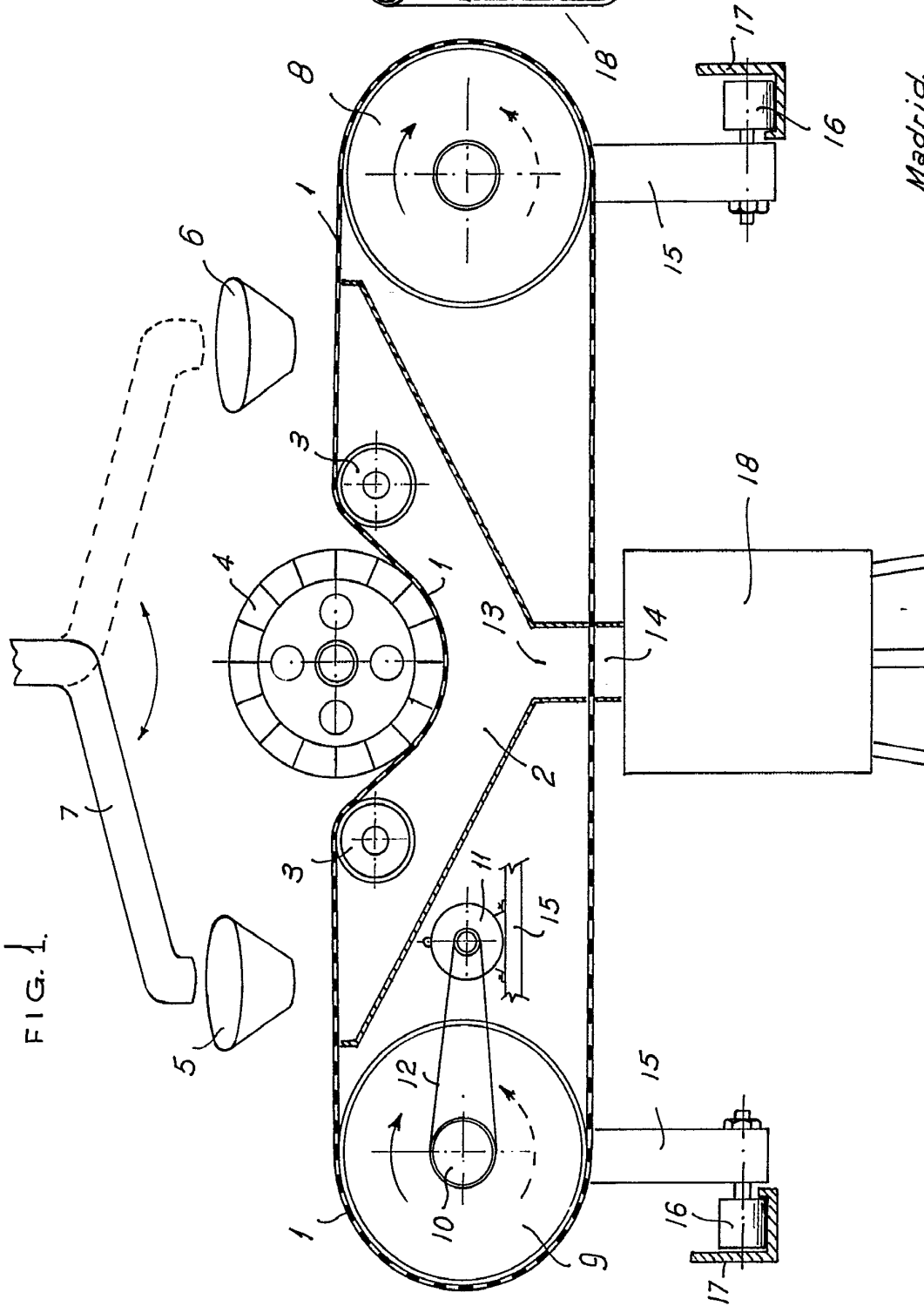
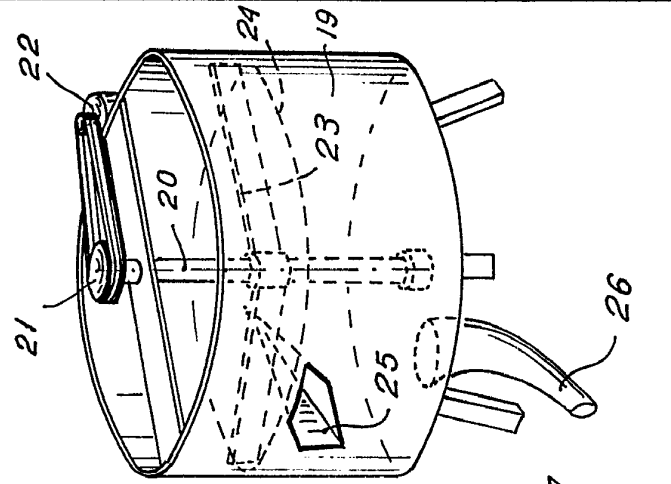


FIG. 2.

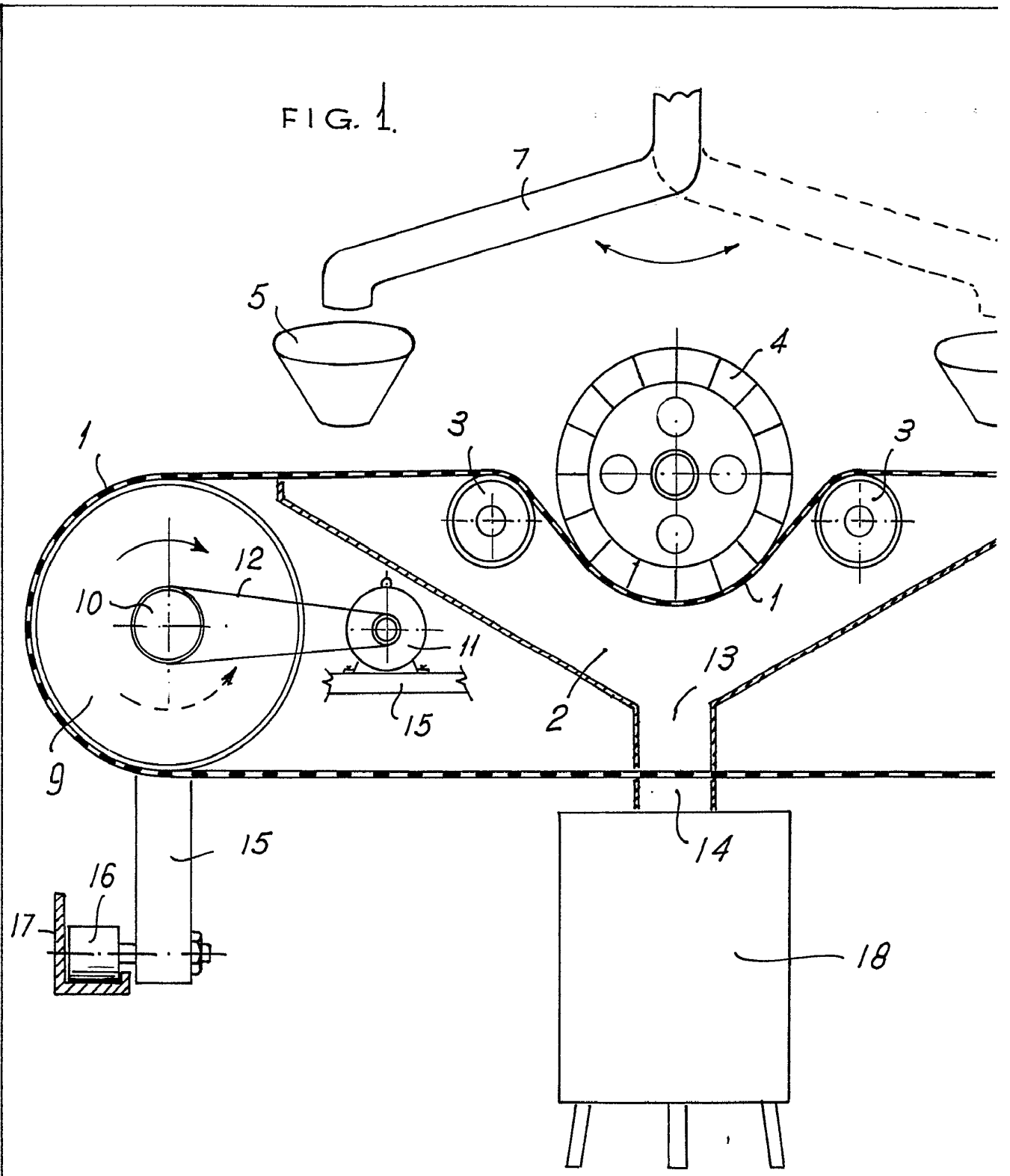


ESCALA VARIABLE.

Madrid.

6 AGO. 1939

Handwritten signature and notes in the bottom right corner.

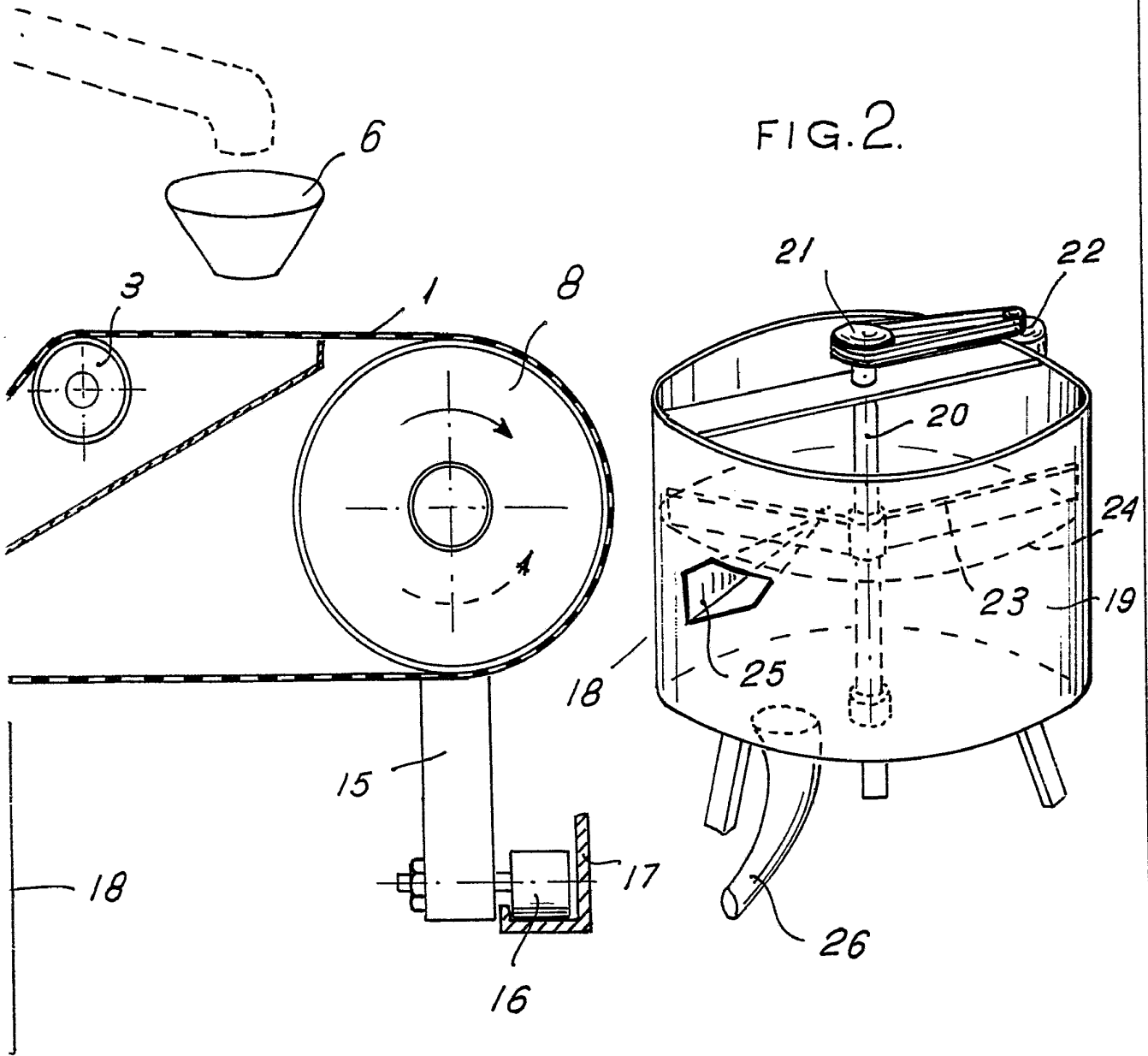


ESCALA VARIABLE.

370.282



FIG. 2.



Madrid.

6 AGO. 1969

Modesto Polo