



369691

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE E 0 4
SUBCLASE F

por "PERFECCIONAMIENTOS EN EL REVESTIDO DE PARAMENTOS", a favor de la razón social española RED, S.L., domiciliada en la calle Pacífico, nº 58, en BARCELONA-13.

= . =

#### MEMORIA DESCRIPTIVA

LA presente patente de invención se refiere a unos perfeccionamientos en el revestido de paramentos.

- Consiste en un revestimiento realizado directamente en obra, al que se podría calificar de piedra artificial, con la ventaja de que no es un aplacado, ni se trata de un azulejo de más o menos fantasía, o de un material su -
5. perpuestos sobre la obra, a la que se va aplicando, adhi -  
riéndose tan sólidamente a la misma, que llega a consti -



5. tuir un bloque homogéneo en conjunto y que gracias a la forma operativa y a los materiales de que se compone el elemento ligante, se consigue un alto grado de dureza, a la vez que ofrece una elevadísima resistencia a la acción de la humedad.

10. Su plasticidad, le permite adaptarse a las contracciones y a las dilataciones más diversas, que se producen en las obras, lo que permite el revestimiento de fachadas de grandes superficies continuas, en paredes curvas, columnas, techos, pilares y vigas de cemento armado o de obra de fábrica; también pueden presentar estrias, que den a la obra el aspecto de una construcción en sillares.

15. Otra de sus ventajas, son sus grandes recursos decorativos, ya que en su composición, pueden emplearse granulados de mármol, de vidrio, de cuarzo, de nácar, de cerámica, de granitos y otros, pudiendo emplearse tanto en exteriores, como en interiores y su espesor, está en relación al tamaño de los granulados que se empleen. Para su aplicación a cualquier clase de obra, se requiere un fondo de revoque, de mortero mejorado con cemento Portland, perfectamente enderezado y sin remolinar.

20.

25. Para la realización de un revestimiento, directamente en obra, se procede a la preparación del ligante que sirve de trabazón, dosificando los materiales, precisa y adecuadamente todos ellos: el carbonato de cal, el cemento y la cal hidráulica preferentemente, reducidos a polvo impalpable, para evitar que se agriete al fraguar y para darla



1708

la elasticidad suficiente, al objeto de que no sean necesarias las juntas de dilatación, contra un posible agrietamiento, efectuándose las coloraciones a base de colorantes minerales.

5. A los elementos granulados o aglomerantes, se procede a desgastarlos o rodarlos artificialmente.

- Para la elaboración, se procede al amasado del ligante, con el granulado y la masa obtenida se procederá a extenderla sobre el paramento o lugar deseado, procediéndose a su alisado, después del cual, mediante un martillo compresor portátil, provisto de una llana de acero, se procederá al golpeo del revestimiento, al objeto de lograr el vibrado preciso. En la operación siguiente, se procederá a pulverizarle agua, a una determinada presión, mediante un compresor, cuya pulverización, lavará la superficie del revestimiento vibrado, a la vez que la presión del agua dejará visible el granulado, en cuya operación se procederá con mucha precisión, al objeto de que el granulado, no quede excesivamente descarnado, lavándose finalmente, una vez fraguado el revestimiento así tratado, con ácido clorhídrico rebajado y cuyo conjunto de operaciones, debe ser realizado, por personal muy especializado.
- 10.
- 15.
- 20.

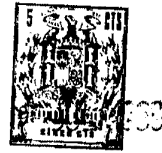
- La presente invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica, en otras formas de realización, que difieran en detalle de las indicadas a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, fabricarse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.
- 25.



N O T A

Descrito el objeto de la presente invención, lo que se declara como nuevo, comprende las reivindicaciones siguientes :

- 1.- Perfeccionamientos en el revestido de paramentos, realizados directamente en obra y aplicables en masa, esencialmente caracterizados, por procederse a la preparación del material ligante, que sirve de trabazón, dosificando precisa y adecuadamente los elementos integrantes, carbonato de cal, cemento, cal hidráulica entre otros y proceder a su reducción a polvo impalpable; por procederse al desgaste artificial por rodadura, de los elementos granulados aglomerantes, tales como mármol, vidrio, cuarzo, nácar, cerámica, granitos y otros; por proceder al amasado del ligante, con el material granulado, extendiendo la masa conjunta, contra la superficie del paramento a revestir sobre un fondo de revoque, de mortero mejorado con portland debidamente enderezado y sin remolinar, alisando la masa extendida; por realizar un vibrado preciso de la masa alisada, mediante un martillo neumático portátil, provisto de una llama de acero, como herramienta de golpeo; por proceder a pulverizar agua a presión, mediante un compresor, para lavar y dejar visible el granu -



lado, en la superficie del revestimiento fraguado; por procederse a un tratamiento de lavado, mediante la pulverización con una solución acuosa de ácido clorhídrico; por colorear la masa del ligante, con los elementos granulados aglomerantes, mediante la adición de colorante o colorantes minerales.

2.- Perfeccionamientos en el revestido de paramentos.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 5 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 19 JUL. 1969

p.a.

JAMES ISEEM  
P. P. RODRIGUEZ