

369604

17



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de una...

PATENTE DE INTRODUCCION

SOLICITANTE: CONDISA S.L., de nacionalidad española

RESIDENCIA: Licenciado Poza 52.- BILBAO

ENUNCIADO: "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL PROCEDIMIENTO
DE FABRICACION DE TACOS INYECTADOS DE PLAS-
TICO"

Fuente de Origen: KUNKEL de SAARBRUCKE (Alemania)

Prioridad: Patente n.º del

JA/bm



1 La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración
del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio de explotación indus-
trial y comercial exclusivo en el territorio nacional de una Patente de
Introducción de acuerdo con la vigente Legislación que como el enunciado
5 indica se trata de "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL PROCEDIMIENTO DE FABRICA-
CION DE TACOS INYECTADOS DE PLASTICO".

 La utilización de este tipo de tacos se efectúa para la fija-
ción en paredes o elementos en los cuales el propio tornillo o tirafondo
no se pueda autofijar.

10 Las características que deben poseer este tipo de tacos es
fundamentalmente la de deformabilidad ya que estos son introducidos en su
alojamiento con un cierto grado de apriete y posteriormente se introduce
en el interior de estos el tirafondo que hace las funciones de fijar
el elemento que nosotros deseamos. Al introducir el tirafondo sobre este
15 taco, éste le hace deformarse obteniéndose de esta forma un grado conside-
rablemente elevado de apriete entre el taco y el lugar donde se haya in-
troducido.

 Estos tacos son fabricados de productos plásticos dadas las
características generales que poseen este tipo de productos como son la
20 fácil deformabilidad e inatacabilidad por ningún agente exterior como
pueden ser la humedad o la oxidación.

 Otra de las características por las cuales se utiliza el
material plástico para conseguir estos tacos es su fácil maleabilidad,
es decir que puede ser muy fácil moldeable sin necesidad de aplicárseles
25 elevadas temperaturas y presiones sino por el contrario en la mayoría de
los casos no se llega a sobrepasar la temperatura de ebullición del
agua sino que debido a la presión ejercida en la operación de obtención
de estos productos aumenta suficientemente la temperatura como para fun-
dirlos y por lo tanto que discurra fácilmente por el interior de los mol-
30 des.



1 El presente invento trata de conseguir la exclusividad en el territorio nacional del procedimiento mediante el cual conseguimos un tipo determinado de tacos.

5 Dada su forma y el lugar por donde se inyecta el material nos da la posibilidad de conseguir varios de estos a la vez en un solo molde es decir que todos ellos están unidos por un conducto común o bebedero.

10 Para poder conseguir resultados óptimos en un molde múltiple es necesario que el discurrimiento del material a través de los bebederos sea rápido y que a la vez el material fluya con gran facilidad por el interior del molde.

El taco que se obtiene mediante este moldeado se puede conseguir con gran facilidad dado que el lugar por donde se introduce el material lo permite.

15 Dado que el cuerpo del producto obtenido mediante este procedimiento es de forma cónica con su extremo de menor dimensión acabado en forma de paraboloides se opta por este extremo para comunicarlo con el conducto común del molde, de esta forma el material fluye fácilmente dado que según va avanzando éste va aumentando su sección; por otra parte es de 20 notar que en gran parte de su longitud queda dividido en dos mitades y en el resto se configura una cavidad concéntrica al cuerpo del taco.

25 Para conseguir una mayor adherencia del producto obtenido a la superficie exterior se le dota de unas nervaduras longitudinales cuya sección va creciendo en el mismo sentido que el cuerpo del taco y otras radiales o anulares.

30 En el extremo exterior de mayor dimensión y unida mediante cuatro nervios se configura una corona circular es decir que el material que llega a conformar dicha corona penetra a través de estos nervios de una forma muy fluida de tal forma que al llegar a la cavidad que forma la corona se origina una depresión y por lo tanto el enfriamiento del material que haya introducido será muy breve.



1 Para comprender mejor la naturaleza del invento en el plano
adjunto hacemos una representación esquemática de su utilización, no sien-
do en absoluto limitativa y susceptible por ello de las modificaciones
accesorias que no alteren las características esenciales.

5 La figura 1 es una vista de cómo se configura un racimo de
tacos, los cuales se han dibujado semiesquemáticamente unidos entre sí
por el material que queda en el bebedero.

La figura 2 es una vista frontal de un taco donde se ve per-
fectamente cómo quedan unidas por un nervio las dos mitades.

10 La figura 3 representa una vista de costado donde se ve con
claridad cómo se han configurado las nervaduras.

Las figuras 4 y 5 son secciones del taco por diferentes si-
tios donde percibimos cómo está configurado.

En estas figuras aparecen los elementos siguientes:

- 15 Nº 1.- Taco
 Nº 2.- Material sobrante
 Nº 3.- Bebedero
 Nº 4.- Ranura
 Nº 5.- Nervios longitudinales
20 Nº 6.- Nervios radiales
 Nº 7.- Corona circular
 Nº 8.- Nervios
 Nº 9.- Cavidad

25 El material es inyectado por el canal (2) a través del
cuello o bebedero (3), a través del cual se distribuye el material a
ambos costados del cuerpo cónico llenando progresivamente todas las ca-
vidades que forman el molde apareciendo una ranura central (4) y en pro-
longación de ésta el orificio circular (9), el cual será alojado por el
30 tirafondo que vaya a utilizarse en un caso determinado.

En la superficie exterior del cuerpo (1) aparecen los ner-



1 vios longitudinales (5) y los anulares (6) los cuales tendrán por misión la de impedir que se mueva en lo más mínimo cuando ya esté empotrado.

La corona circular (7) se une al cuerpo (1) mediante los nervios (8) formando un cuerpo compacto y rígido.

5 Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y disposición en cuanto tales alteraciones no desvirtúen su fundamento.

10 La Patente de Introducción que se solicita por diez años para España, de acuerdo con la vigente Legislación no se ha dado a conocer en España; la fuente de origen es: KUNKEL de SAARBRUCKE (Alemania).

NOTA

15 La Patente de Introducción que se solicita por diez años para España, deberá recaer sobre "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE TACOS INYECTADOS DE PLASTICO", en todo de acuerdo con las siguientes

REIVINDICACIONES :

20 1ª.- Mejoras introducidas en el procedimiento de fabricación de tacos inyectados de plástico, caracterizadas porque la inyección se efectúa en un molde múltiple posicionados cada uno de ellos de tal forma que quedan intercomunicados por su extremo más reducido, siendo éste en forma de paraboloides para proseguir cónico, al ir aumentando la sección se consigue que el material penetre rápidamente en el molde con la particularidad que se distribuye en dos mitades hasta su tercer cuarto desde donde continúa unido; este elemento divisor es plano mas en las proximidades de su conclusión aparece en forma cónica para continuar en el último cuarto cilíndrico y concéntrico.

30 2ª.- Mejoras introducidas en el procedimiento de fabricación de tacos inyectados de plástico, en todo de acuerdo con la reivindicación anterior, caracterizadas porque unido al extremo, mediante cuatro nervios



1

se configura una corona circular, la cual es llenada a través de ellos, dado que el material ha llegado muy fluido siendo por el contrario esta corona el origen de un enfriamiento rápido y progresivo.

5

3ª.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE TACOS INYECTADOS DE PLASTICO".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara acompañada de sus correspondientes dibujos.

10

Madrid, 17 de julio de 1.969

El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ - LOAYSA PINZON
P. P.

Firmado: José Antonio Urizar Anasagasti

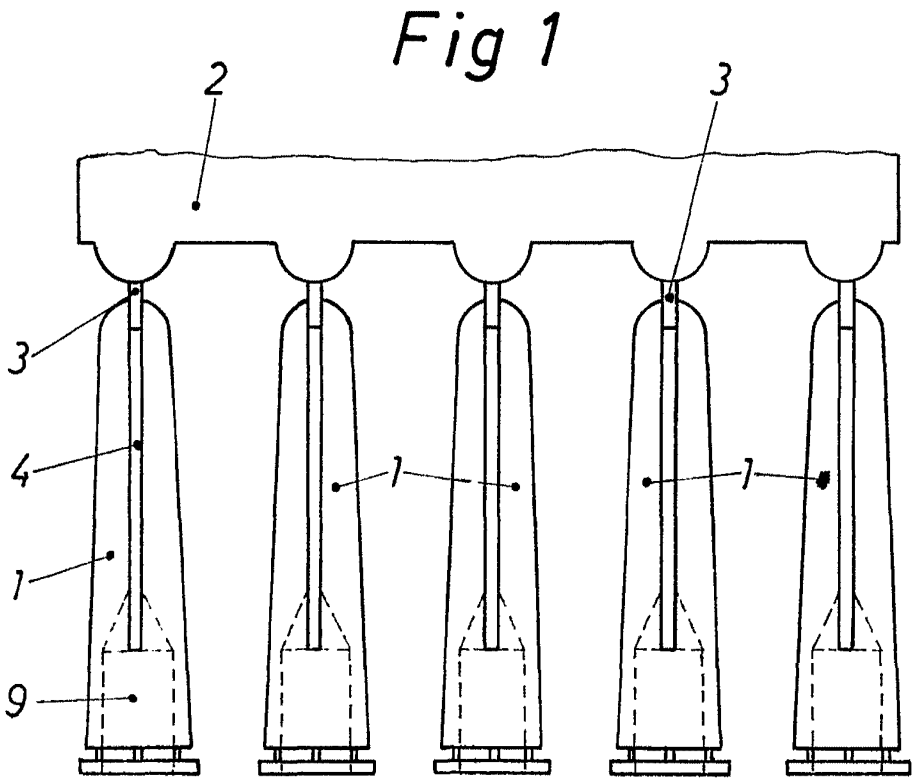
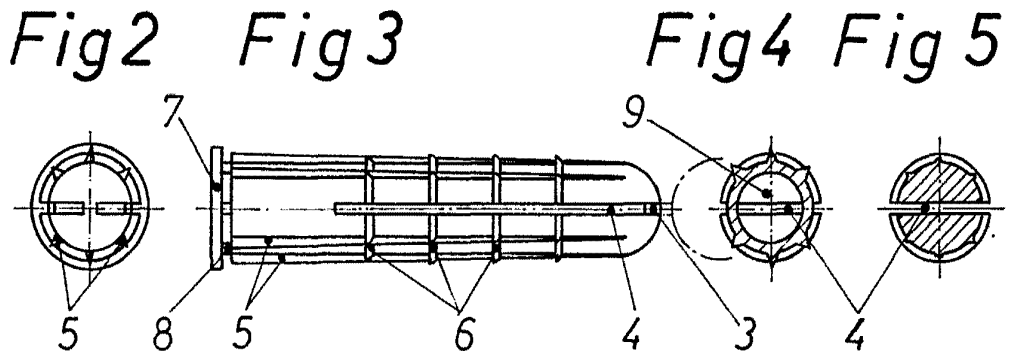
15

20

25

30

369608



Escala Variable.
Madrid. 17 JUL 1969
El Agente Oficial

[Handwritten signature]
Firma: