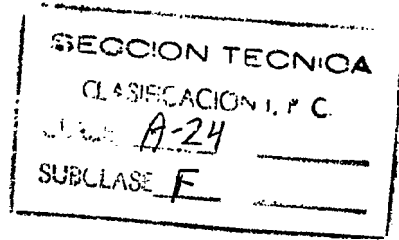




-9

369522



Nº 369.522

P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España,  
sus territorios y plazas de soberanía, a  
favor de:

Société Franco-Hispano-Américaine  
FRANCISPAM

entidad francesa, domiciliada en 14 rue de  
Londres, París (9e), Francia, relativa a:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LOS ENCENDEDORES DE  
GAS SEMIAUTOMATICOS"

=====

Inventor: Robert Raymond Hocq

Prioridad: Solicitud de patente en Francia  
nº provisional 158.625 de fecha  
10 julio 1968.



MEMORIA DESCRIPTIVA

En la patente española 371.233 relativa a "Perfeccionamientos en los encendedores semiautomáticos" del 25 febrero 1968, se ha descrito un encendedor a gas semiautomático

5. co de sección en rombo, por un plano perpendicular a su altura, que comprende un cuerpo o caja dividido en dos partes por un tabique horizontal que separa una parte inferior, que forma el depósito de gas licuado, de una parte superior destinada a contener un mecanismo de mando y cerrada por un sombrerete o tapa, un mecanismo de mando, accionable desde el exterior del encendedor, que comprende por una parte una rueda de arrastre que forma resalte sobre una cara lateral del cuerpo, que lleva una moleta en su cara inferior y está montada perpendicularmente al tabique precitado de forma que
10. pueda girar alrededor de un eje paralelo a un tubo portapietra que es también perpendicular a este tabique, y por otra parte unos medios para abrir y cerrar una válvula de expansión soportada por el tabique precitado y cuyo órgano de maniobra está próximo a dicha rueda de arrastre, y un mecanismo para la regulación de la altura de la llama que comprende un órgano pivotante de regulación que, bajo la acción de rampas, practicadas en un órgano de mando accionable desde el exterior del encendedor, se apoya más o menos sobre una
15. parte de la válvula para hacer variar la compresión de una
- 20.



arandela porosa y regular así, de forma conocida, el caudal de gas. - - - - -

- La invención tiene por objeto un encendedor de este tipo general, caracterizado porque el conjunto del mecanismo de mando está soportado por una plataforma-palanca separable en bloque de la caja, en forma general de rombo, y que comprende esencialmente dos partes superpuestas unidas de forma permanente la una a la otra hacia un vértice del rombo y separadas por un alojamiento para la moleta y su rueda de arrastre, cuya parte superior posee dos lengüetas elásticas de posicionamiento con respecto a un sombrerete que la cubre y fuera del cual forma un resalte la rueda de arrastre, y cuya parte inferior, que forma palanca de mando, lleva el eje de la moleta y está perforado por una parte por tres orificios paralelos destinados a recibir respectivamente el eje de pivotamiento de la plataforma-palanca que es solidaria del tabique precitado de la caja del encendedor, el eje de la moleta, y por lo menos una piedra, y por otra parte por un vaciado de forma compleja conformado de modo tal que pueda recibir y guiar un resorte de empuje de la piedra y que comprende una rampa que coopera con una superficie correspondiente de la palanca de apertura. - - - - -
- 5.
  - 10.
  - 15.
  - 20.

Preferentemente, las dos lengüetas de la parte superior de la plataforma-palanca son sensiblemente concéntricas y la más exterior forma un órgano de bloqueo elástico de fricción con respecto al sombrerete del encendedor, mien-

- 25.



tras que la más interior forma un resorte de retorno por apoyo elástico contra un resalte del tabique precitado para solicitar la plataforma-palanca hacia su posición de reposo, y el órgano de maniobra accionable desde el exterior del encendedor es solidario de la parte inferior de la plataforma-palanca. Es ventajoso prever unos órganos cooperantes sobre la plataforma-palanca y sobre el resalte solidario del tabique que constituye el eje de rotación de la plataforma para impedir una liberación accidental de la plataforma y de su pivote. - - - - -

5.

10.

Preferentemente también, el vaciado de la parte inferior de la plataforma-palanca comprende un núcleo sensiblemente horizontal alrededor del cual está arrollado el resorte de la piedra y un resalte sensiblemente horizontal, más o menos en ángulo recto con el eje de este núcleo y que forma una superficie de apoyo para el extremo superior sensiblemente horizontal del resorte de la piedra, cuyo extremo inferior sensiblemente horizontal se apoya contra la piedra. -

15.

En un modo de realización de la invención, los medios para abrir y cerrar la válvula comprenden una palanca de apertura que pivota sobre una plaqueta que forma parte de los medios de regulación de la llama pero independiente de ella, y una palanca de cierre que pivota en el tabique precitado alrededor de un eje que atraviesa dicha plaqueta, cooperando dichas palancas de apertura y de cierre respectivamente con unos resaltes del vástago del quemador que consti-

20.

25.



tuyen una válvula para desplazar este vástago en el sentido deseado. En este caso, la palanca de cierre de la válvula está solicitada hacia su posición de cierre por un resorte interpuesto entre un extremo de dicha palanca y el fondo de un vaciado del tabique del encendedor. - - - - -

5.

Según otra característica de la invención, el órgano pivotante de regulación de la altura de la llama comprende una plaqueta provista de rampas de mando, que coopera con la válvula por medio de un resalte, y que pivota apoyándose contra un resalte del tabique citado. En este caso, el mecanismo de regulación de la altura de la llama comprende una palanca provista de rampas que cooperan con las rampas de la plaqueta precitada, y que puede pivotar horizontalmente alrededor de un tornillo de prerregulación rosado en el tabique y que atraviesa la plaqueta, formando dicha palanca un resalte en el exterior del encendedor. - - -

10.

15.

En los planos anexos, se ha representado esquemáticamente a título de ejemplo un modo de realización de la invención. - - - - -

Las figuras 1 y 2 son unos alzados de un encendedor según la invención, tomados a 90° el uno del otro. - -

20.

La figura 3 es un plano por encima del encendedor en posición de reposo, y la figura 4 es un plano análogo que muestra los órganos en posición de accionamiento del encendedor. - - - - -

25.



La figura 5 es una sección por V-V de las figuras 1 y 6. - - - - -

La figura 6 es una sección por VI-VI de las figuras 3 y 5. - - - - -

5. Las figuras 7 a 11 son secciones respectivas por VII-VII, VIII-VIII, IX-IX, X-X y XI-XI de la figura 5. - -

Las figuras 12 a 14 son secciones respectivas por XII-XII, XIII-XIII y XIV-XIV de las figuras 6 a 8. - - - -

10. La figura 15 es una planta y la figura 16 un alzado de la plaqueta de regulación de altura de la llama. - -

La figura 17 es un alzado de la palanca de regulación de la altura de la llama. - - - - -

La figura 18 es una vista en planta de la palanca de apertura de la válvula. - - - - -

15. La figura 19 es una perspectiva de la plataforma-palanca sola. - - - - -

La figura 20 es una vista por encima de la plataforma-palanca y de los órganos que soporta. - - - - -

20. Se ve en las figuras 1 a 3 que el encendedor según la invención presenta el mismo aspecto exterior que el encendedor descrito en la patente española citada y que comprende un cuerpo 1 de sección en forma de rombo de vértices redondeados cubierto por un sombrerete 2. La cara superior



2a del sombrerete 2 está perforada por un agujero circular 3 para la salida de la llama, y la pared vertical 2b del sombrerete 2 presenta una abertura 4 a lo largo de su borde inferior para el paso de una rueda de arrastre 5. En cuanto al

5. cuerpo 1, presenta un vaciado designado en su conjunto por 6 para recibir una plataforma-palanca designada en conjunto por 7 y que constituye una de las características esenciales de la invención. El cuerpo 1 está además perforado hacia su extremo superior por una hendidura alargada horizontal 8 para

10. recibir una palanca 9 de regulación de la altura de la llama. La plataforma-palanca 7 comprende un gatillo-pulsador 7a que forma un resalte fuera de la caja, igual que la rueda 5, de modo que pueda ser fácilmente presionado por el dedo del usuario. - - - - -

15. Las figuras 5 a 14 son secciones que muestran los detalles del mecanismo de mando del encendedor, y van a servir ahora para describir de manera general los principales órganos de este encendedor, estando más especialmente la plataforma-palanca descrita con referencia, además, a las figuras 19 y 20. - - - - -

20. El cuerpo 1 es ventajosamente de material plástico moldeado y tiene en planta la forma visible en la figura 14. Comprende una parte principal inferior acabada por una cara superior plana 1a y vaciada por un alojamiento principal 10 destinado a recibir un cartucho de gas licuado. Este alojamiento está cerrado por su parte inferior por un tapón 11 que presenta una hendidura 12 en la cual se puede introducir



un destornillador o un útil análogo para roscar o desenroscar el tapón. Dos vaciados 13, de la parte inferior del cuerpo 1, están simplemente destinados a aligerarlo. La disposición del cartucho en el alojamiento 10 no constituye objeto de la invención. Una pared vertical 6 en resalte sobre la cara 1a forma una pared del vaciado precitado. El cuerpo 1 está perforado por un cierto número de agujeros o mandrilados 14 a 17 cuya función se explicará más adelante. El cuerpo 1 posee además en su parte superior un resalte 1b en forma de tetón (figuras 5, 6, 8 y 12 a 14) que constituye un eje de pivotamiento para la plataforma-palanca 7 y que presenta en su parte superior una espiga 1c (figuras 5, 6 y 8) destinada a impedir a la plataforma-palanca 7 ponerse en posición incorrecta, como se verá a continuación. El cuerpo 1 posee además una pequeña columna de paro 1d (figuras 5 a 8, 10 y 12) cuya sección es bien visible en las figuras 5 y 12 y que presenta una superficie de apoyo 1e para una parte ad hoc de la plataforma-palanca 7 y una cara de apoyo 1f (figuras 5 y 12) para una parte ad hoc de la pared inferior vertical 2b del sombrerete 2. Finalmente, una parte 1g de la cual forma un resalte la pequeña columna 1d presenta un contorno horizontal 1h cuya forma es visible en las figuras 5, 7 y 11 a 13. - - - - -

Los agujeros 14, 16 y 17 son ciegos. Los dos primeros están roscados para recibir, respectivamente, un tornillo de regulación 18 de cabeza 18a (figuras 5 a 8 y 12 a 14) y un tornillo 19 de cabeza 19a para la fijación de una



palanca 20 que asegura el cierre de la válvula 21 del encendedor (figuras 5 a 8 y 10 a 14). En cuanto al mandrilado 15, comprende una parte superior de gran diámetro destinada a recibir la parte 21 de mayor diámetro de la válvula 21 (figuras 6 a 8, 10 a 14), una parte media 15a, de diámetro reducido, para recibir una parte correspondiente 21b de la válvula, y finalmente una parte inferior 15b de diámetro aún más pequeño (figura 7) que comunica con el alojamiento 10 y recibe la parte inferior 21c de la válvula. El mandrilado 15, 15a, 15b es liso. - - - - -

La válvula 21 (figura 7) es del tipo descrito en la patente precitada. La válvula posee en su parte superior un resalte axial 21d alrededor del cual se apoya una placa de regulación 22 (figuras 6 a 8, 10 a 13) que será descrita más adelante. La parte 21c constituye el portamecha y pieza de apoyo para la compresión variable de una arandela porosa 23 y de una mecha 24. En el resalte 21d y el cuerpo de válvula 21a está practicado un mandrilado 25 en el cual desliza un quemador-válvula 26 con cabeza 27 que presenta dos collarines 27a y 27b separados por una parte 27c de diámetro reducido. El quemador está perforado por un canal axial 28 obturable por una junta de caucho o material análogo 29 que se apoya contra un asiento anular 30 (figuras 7 y 14). La palanca 20 posee un extremo en forma de horquilla 20a que se apoya contra el collarín 27b para bajar el quemador y cerrar la válvula. Hacia la parte media de su



- longitud, presenta un resalte aproximadamente cilíndrico 20b (figuras 6 a 8 y 11) embutido hacia la parte alta y por el cual se apoya contra la cabeza 19a del tornillo 19, que le atraviesa por un agujero 31. Finalmente, hacia su extremo
5. opuesto a la horquilla 20a, la palanca 20 presenta un resalte cilíndrico 20c de eje vertical (figuras 5 a 8, 12 y 13) que se aloja en el mandrilado 17 del cuerpo 1 y sirve de órgano de centraje a un resorte helicoidal 32 (figuras 6 a 8) que se apoya entre el fondo del mandrilado 17 y la cara inferior de la palanca 20 y solicita el extremo correspondiente
10. de la palanca hacia arriba de forma que la horquilla 20a se aplique contra el collarín 27b. Además, una palanca 33 de apertura de la válvula que tiene en planta la forma visible parcialmente en la figura 5 y mejor en las figuras 12
15. y 18, y en alzado, en sección, la forma visible en la figura 10 y cuya posición está además indicada en las figuras 6 a 8 está constituida por una plaqueta más o menos trapezoidal perforada por una abertura 34 en forma de agujero de cerradura situado aproximadamente en el centro. La base menor
20. de la palanca está doblada a  $45^\circ$  hacia arriba en 33a, mientras que la base mayor está cortada en 35 para formar dos lengüetas laterales horizontales 33b, 33c y una lengüeta media 33d plegada a  $90^\circ$  hacia abajo. La abertura 34 está destinada a recibir la cabeza 27 del quemador, introduciéndose
25. la parte más estrecha del agujero de cerradura bajo el collarín 27a (figura 10). La palanca 33 puede pivotar apoyándose sobre la plaqueta de regulación 22 (figura 10) para le



vantar la cabeza del quemador por el collarín 27a y así separar la junta 29 del asiento 30. Se verá más adelante como se accionan las palancas 20 y 33. - - - - -

La forma de la plaqueta de regulación 22 es visible en planta en las figuras 5, 12, 13 y 15, en sección en las figuras 6 y 7, y en alzado en las figuras 8 (parcialmente) y 16. La plaqueta está perforada por tres agujeros 36 a 38 respectivamente para el paso del tornillo de regulación 13, del resalte 21d de la válvula y del tornillo de fijación 19. Además, presenta, en el emplazamiento del agujero 37 pero en una anchura (medida en el sentido de la mayor dimensión de la plaqueta) inferior al diámetro de este agujero, un resalte 22a dirigido hacia abajo y constituido por una embutición sensiblemente cilíndrica por la cual la plaqueta se apoya contra la parte 21a de la válvula. - - - - -

Finalmente, a una y otra parte del agujero 36, la plaqueta 22 está parcialmente hendida longitudinalmente, en 39, por embutizaje o por deformación, en una anchura que corresponde sensiblemente al diámetro de una parte cilíndrica 9a de la palanca de regulación 9, y ligeramente embutida en sentidos opuestos como lo muestran claramente las figuras 15 y 16 a fin de formar unas rampas 39a, 39b que, cuando se hace girar la palanca 9 que pivota alrededor del tornillo 13 gracias a un agujero 40, coopera con unas rampas análogas 41a, 41b practicadas de la misma manera por embutizaje o moldeado en la parte 9a, para apoyar con mayor o menor



fuerza el resalte 22a contra la parte 21a de la válvula. La plaqueta 22 se apoya, en reposo, contra la parte 1h del cuerpo 1, (figuras 6 a 8). - - - - -

5. Se describirá ahora la plataforma-palanca 7 y los órganos que lleva, con referencia más particularmente, pero no exclusivamente, a las figuras 19 y 20. - - - - -

10. La plataforma-palanca es de material plástico relativamente flexible y elástico, fabricándose en un espesor bastante pequeño. Afecta una forma compleja y está perforada por un número bastante importante de mandrilados o de cavidades. - - - - -

15. La forma general exterior de la plataforma está condicionada por el hecho de que debe alojarse en el somb<sub>re</sub> rete 2 y no puede formar resalte -salvo el gatillo-pulsador 7a- fuera de la superficie exterior del cuerpo 1. La plataforma-palanca comprende esencialmente dos elementos superpuestos designados en su conjunto por 7b y 7c, constituyendo el gatillo 7a una parte en resalte del elemento inferior 7c. Los elementos 7b y 7c están unidos por un extremo por dos partes verticales 7e, 7f. - - - - -

20.

25. El elemento superior 7b presenta dos lengüetas 7g, 7h que se unen a la parte 7b, y un extremo 7i limitado interiormente por una pared plana vertical, y está cortada por su parte inferior para formar una cavidad 7j. La parte 7e presenta un vaciado 42. Un mandrilado 43 une la cara supe-



rior 7k de la plataforma-palanca con la cavidad 7j. - - - -

El elemento inferior 7c posee una superficie superior 7l perforada por un mandrilado vertical 44 que presenta una ranura 44a. Está además perforado por un mandrilado vertical 45 y por una cavidad 46 de forma compleja, en la cual forma resalte un núcleo horizontal en voladizo 47. Una prolongación lateral 46a de la cavidad 46 se une al mandrilado 45. Un mandrilado 48 está alineado con el mandrilado 43. Un resalte horizontal 7m (figuras 5, 8, 10, 12, 13, 19 y 20) presenta en su cara superior una rampa 49 destinada a cooperar con el extremo 33a de la palanca de la válvula. Un resalte horizontal 7n en la prolongación longitudinal del resalte 7m, pero a un nivel ligeramente más elevado, comprende en su cara superior un canal 50 para recibir un extremo horizontal 51a de un resorte espiral 51 de empuje de la piedra arrollado alrededor del núcleo 47 (figuras 5, 8 a 13 y 20). - - - -

La cavidad 7j recibe la rueda del arrastre 5 que está perforada por un agujero central 52 para recibir un eje 53 montado en los mandrilados 43 y 48 de la plataforma y que presenta bajo su cara inferior un alojamiento cilíndrico 54 para recibir la moleta 55 que el eje 53 atraviesa libremente en 56. Contra la cara inferior de la moleta rota una piedra 57 alojada en el mandrilado 45 de la plataforma-palanca (figuras 9 y 10). El extremo inferior 51b del resorte 51 se apoya contra la base de la piedra 57 (figuras 5, 9, 10, 12, 13 y 20) y tiende a aplicar la piedra contra la moleta. La



rueda de arrastre 5 está ventajosamente estriada por su canto vertical, como se ha representado por ejemplo en las figuras 3 a 5, 10 y 20. - - - - -

5. La plataforma-palanca 7 se acopla sobre el cuerpo 1 pivotando alrededor del eje 1b. La espiga 1c impide a la plataforma liberarse accidentalmente, como se verá a continuación. - - - - -

10. Cuando la plataforma está ensamblada al cuerpo 1 con el sombrerete 2 colocado, su lengüeta 7g se apoya elásticamente contra la pared 2b del sombrerete e impide, por fricción, que ésta se separe accidentalmente. La lengüeta 7h se apoya elásticamente contra la cara vertical plana 1e de la pequeña columna 1d, y desempeña la función de un resorte de retorno. La rueda de arrastre 5 forma un resalte en el exterior del encendedor, igual que el gatillo-pulsador 7a. - - -

20. Para ensamblar la plataforma sobre el cuerpo 1, se presenta el agujero 44 en forma que la ranura 44a coincida con la espiga 1c del eje de pivotamiento 1b, y se hace descender la plataforma hasta entrar en contacto con el cuerpo 1. Se hace entonces pivotar el conjunto 180° en el sentido de las agujas de un reloj para llevar la plataforma a su posición normal de reposo. Se la mantiene en esta posición y se hace descender el sombrerete 2 de forma que la cara interior de ese sombrerete entre en contacto con la cara 1f de la pequeña columna 1d. - - - - -

25.



Para desmontar el mecanismo, al objeto de cambiar la piedra 57, se quita el sombrerete 2 estirándolo verticalmente hacia arriba. Se hace pivotar la plataforma-palanca 7, 180° en el sentido inverso de las agujas del reloj, para llevar la ranura 44a enfrente de la espiga 1c. Se levanta entonces la plataforma para liberarla del eje 1b. - - - - -

5.

Se libera seguidamente el brazo 51 del resorte 51 de su espiga de enganchado 7n, el resorte se distiende y al extremo 51b libera la piedra 57. Se puede entonces reemplazarla por una piedra nueva, después de lo cual se tensa el resorte 51 y se engancha el pico 51a en 7n. El extremo 51b aplica entonces la nueva piedra 57 contra la moleta 55. Es suficiente poner de nuevo la plataforma y el sombrerete en la forma descrita anteriormente. - - - - -

10.

15. El funcionamiento del encendedor es el siguiente:

Cuando el usuario presiona sobre la rueda de arrastre 5, la plataforma-palanca 7 empieza a pivotar alrededor del pivote 1b, lo que provoca el inicio de apertura de la válvula por elevación de la cabeza 27 del quemador por la palanca 33 (figura 10), estando el extremo 33a de esta palanca en contacto con la rampa 49 que la eleva progresivamente a medida de la rotación de la plataforma 7. El pulgar del usuario, continuando su movimiento de derecha a izquierda (de la figura 1), cae automáticamente sobre el gatillo-pulsador 7a y hace pivotar completamente la plataforma y el sombrerete (figura 4). En este movimiento, la válvula 21

20.

25.



5. se abre completamente si no lo ha hecho ya, y la moleta 55 frota contra la piedra 57, lo que inflama el gas que sale del canal 28 del quemador. El pivotamiento de la plataforma lleva el orificio 3 del sombrerete 2 en la alineación del quemador (figura 4), de manera que la llama puede salir del encendedor. - - - - -

10. Es importante destacar que no se puede maniobrar el conjunto sombrerete-plataforma-palanca sin sostener sólidamente el cuerpo 1, lo que suprime cualquier riesgo de encendido accidental o fuga de gas involuntaria en el bolsillo del usuario. - - - - -

15. El pivotamiento de la plataforma está limitado por la entrada en contacto de la parte inferior de la parte 7f de la plataforma contra la parte 6 del cuerpo 1. El movimiento de la plataforma y del sombrerete resulta claramente de la comparación de las figuras 3 y 4. - - - - -

20. Cuando se deja de apoyar sobre la rueda de arrastre y el gatillo-pulsador, la elasticidad de la lengüeta 7h lleva de nuevo el conjunto plataforma-sombrerete a la posición de reposo. Al mismo tiempo, el resorte 32 de la palanca de cierre 20, que había sido comprimido en la apertura por elevación de la horquilla 20a con el collarín 27b del cabezal del quemador bajo la acción de la palanca 33, lleva de nuevo la palanca 20 en posición de reposo y cierra de nuevo la válvula. La fuerza del resorte 32 está calculada de manera que compense el empuje del gas en el depósito que

25.



tendería a levantar el quemador si no hubiera la palanca  
 20. - - - - -

La regulación de la altura de la llama se efectúa de la forma siguiente: el tornillo 18 permite realizar  
 5. una prerregulación desplazando en bloque la plaqueta 22 y la palanca 9 para comprimir más o menos la parte 21a de la válvula por pivotamiento de la plaqueta 22 alrededor del resalte 1h del cuerpo 1, y la rotación de la palanca 9 baja más o menos la plaqueta 22 por medio de las rampas 39a,  
 10. 39b y 41a, 41b, lo que permite modificar con una gran precisión la regulación de la altura de la llama a partir de una posición dada del tornillo 18. - - - - -

Debe entenderse que el modo de realización descrito y representado no lo ha sido más que a título de ejemplo y puede sufrir numerosas modificaciones sin salir por ello  
 15. del marco de la invención. - - - - -

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España,  
 20. sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Perfeccionamientos en los encendedores de gas semiautomáticos, del tipo que comprende un cuerpo o caja di  
 25. vidido en dos partes por un tabique horizontal que separa una parte inferior que forma un depósito de gas licuado de



- una parte superior destinada a contener un mecanismo de mando y cerrada por un sombrerete o tapa, un mecanismo de mando, accionable desde el exterior del encendedor, que comprende por una parte una rueda de arrastre que forma resalte sobre
5. una cara lateral del cuerpo, lleva una moleta en su cara inferior y está montada perpendicularmente al tabique precitado de forma que pueda girar alrededor de un eje paralelo a un tubo portapiedra que es también perpendicular a este tabique, y por otra parte medios para abrir y cerrar una válvula de expansión soportada por el tabique precitado y cuyo
  10. órgano de maniobra está próximo a dicha rueda de arrastre, y un mecanismo para la regulación de la altura de la llama que comprende un órgano pivotante de regulación que, bajo la acción de rampas practicadas en un órgano de mando accionable
  15. desde el exterior del encendedor, se apoya más o menos sobre una parte de la válvula para hacer variar la compresión de una arandela porosa y regular así el caudal de gas, siendo romboidal la sección transversal del encendedor por un plano perpendicular a su altura, caracterizados porque el
  20. conjunto del mecanismo de mando está soportado por una plataforma-palanca separable en bloque de la caja, en forma general de rombo y que comprende esencialmente dos partes superpuestas unidas de forma permanente la una a la otra hacia uno de los vértices del rombo y separadas por un alojamiento
  25. para la moleta y su rueda de arrastre, y cuya parte superior posee dos lengüetas elásticas de posicionamiento con respecto a un sombrerete que la cubre y fuera del cual forma re-



salte la rueda de arrastre, y cuya parte inferior, que forma la palanca de mando, lleva el eje de la moleta y está perforada por una parte por tres orificios paralelos destinados a recibir respectivamente el eje de pivotamiento de la

5. plataforma-palanca que es solidario el tabique precitado de la caja del encendedor, el eje de la moleta, y por lo menos una piedra, y por otra parte un vaciado de forma compleja conformado de manera que reciba y guíe un resorte de empuje de la piedra y que comprende una rampa que coopera con una

10. superficie correspondiente de la palanca de apertura. - - -

2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque las dos lengüetas de la parte superior de la plataforma-palanca son sensiblemente concéntricas y la más exterior forma un órgano de bloqueo elástico de

15. fricción con respecto al sombrerete del encendedor, mientras que la más interior forma un resorte de retorno por apoyo elástico contra un resalte del tabique precitado para solicitar la plataforma-palanca hacia su posición de reposo, y el órgano de maniobra accionable desde el exterior del

20. encendedor es solidario de la parte inferior de la plataforma-palanca. - - - - -

3.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados por la provisión de unos órganos cooperantes sobre la plataforma-palanca y sobre el resalte solidario del

25. tabique que constituye el eje de rotación de la plataforma



papa impedir una liberación accidental de la plataforma y de su pivote. - - - - -

5. 4.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque el vaciado de la parte inferior de la plataforma-palanca comprende un núcleo sensiblemente horizontal alrededor del cual está arrollado el resorte de la piedra y un resalte sensiblemente horizontal más o menos en ángulo recto con el eje de este núcleo y que forma una superficie de apoyo para el extremo superior sensiblemente horizontal del resorte de la piedra, cuyo extremo inferior sensiblemente horizontal se apoya contra la piedra. - - - - -

15. 5.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque los medios para abrir y cerrar la válvula comprenden una palanca de apertura que pivota sobre una plaqueta que forma parte de los medios de regulación de la llama pero independiente de ella, y una palanca de cierre que pivota en el tabique precitado alrededor de un eje que atraviesa dicha plaqueta, cooperando dichas palancas de apertura y de cierre respectivamente con unos resaltes del vástago del quemador que constituyen la válvula para desplazar este vástago en el sentido deseado. - - - - -

25. 6.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 y 5, caracterizados porque la palanca de cierre de la válvula está solicitada hacia su posición de cierre por un resorte interpuesto entre un extremo de dicha palanca y el fondo de un vaciado del tabique del encendedor. - - - - -



7.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque el órgano pivotante de regulación de la altura de la llama comprende una placa provista de rampas de mando, que coopera con la válvula por medio de un resalte, y que pivota apoyándose contra un resalte del tabique precitado. -----

8.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 y 7, caracterizados porque el mecanismo de regulación de la altura de la llama comprende una palanca provista de rampas que cooperan con las rampas de la plaqueta citada, y que puede pivotar horizontalmente alrededor de un tornillo de prerregulación roscado en el tabique y que atraviesa la plaqueta, formando dicha palanca un resalte en el exterior del encendedor. -----

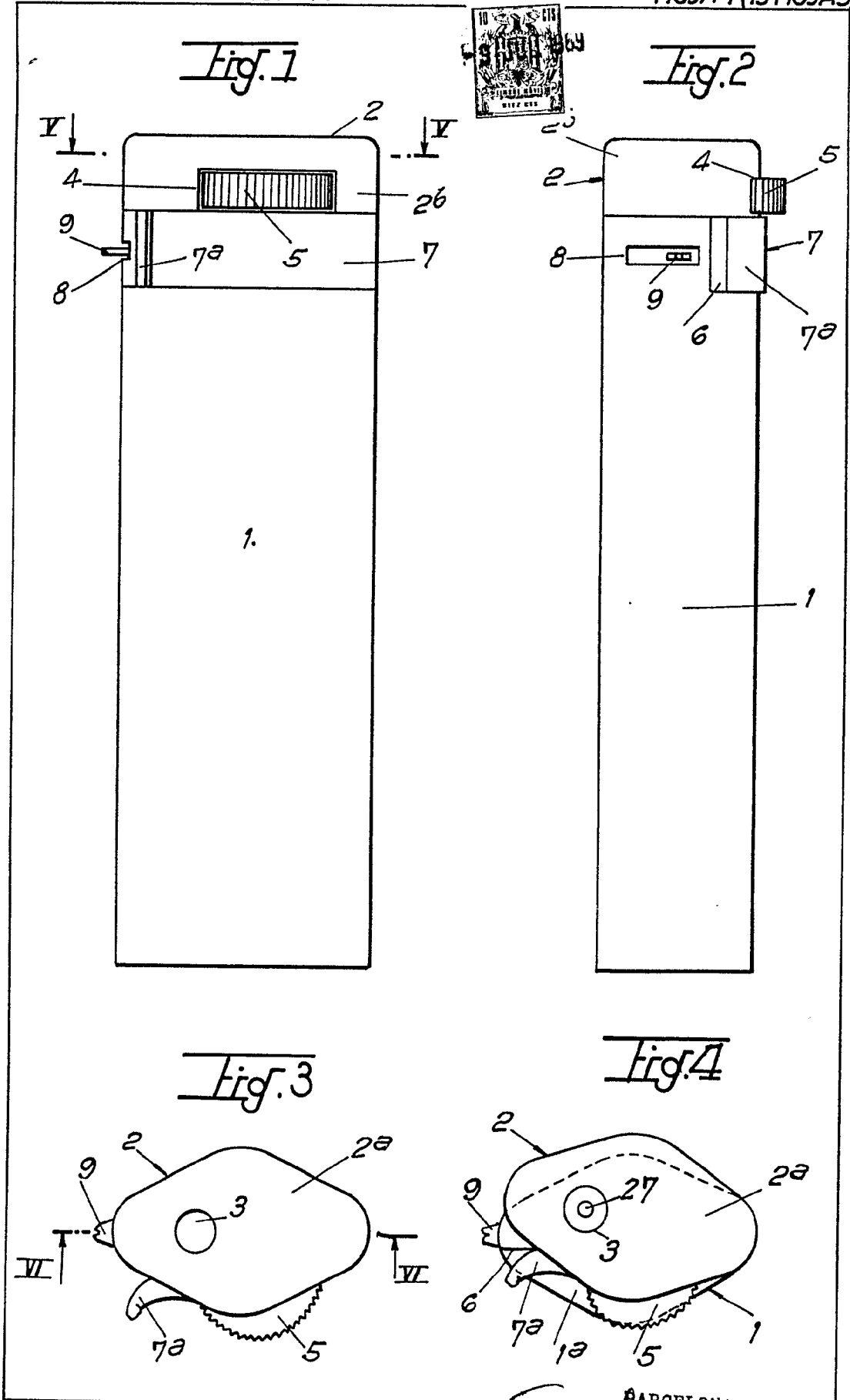
9.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS ENCENDADORES DE GAS SEMIAUTOMÁTICOS". -----

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de veintiuna hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de trece láminas de dibujos que la ilustran.

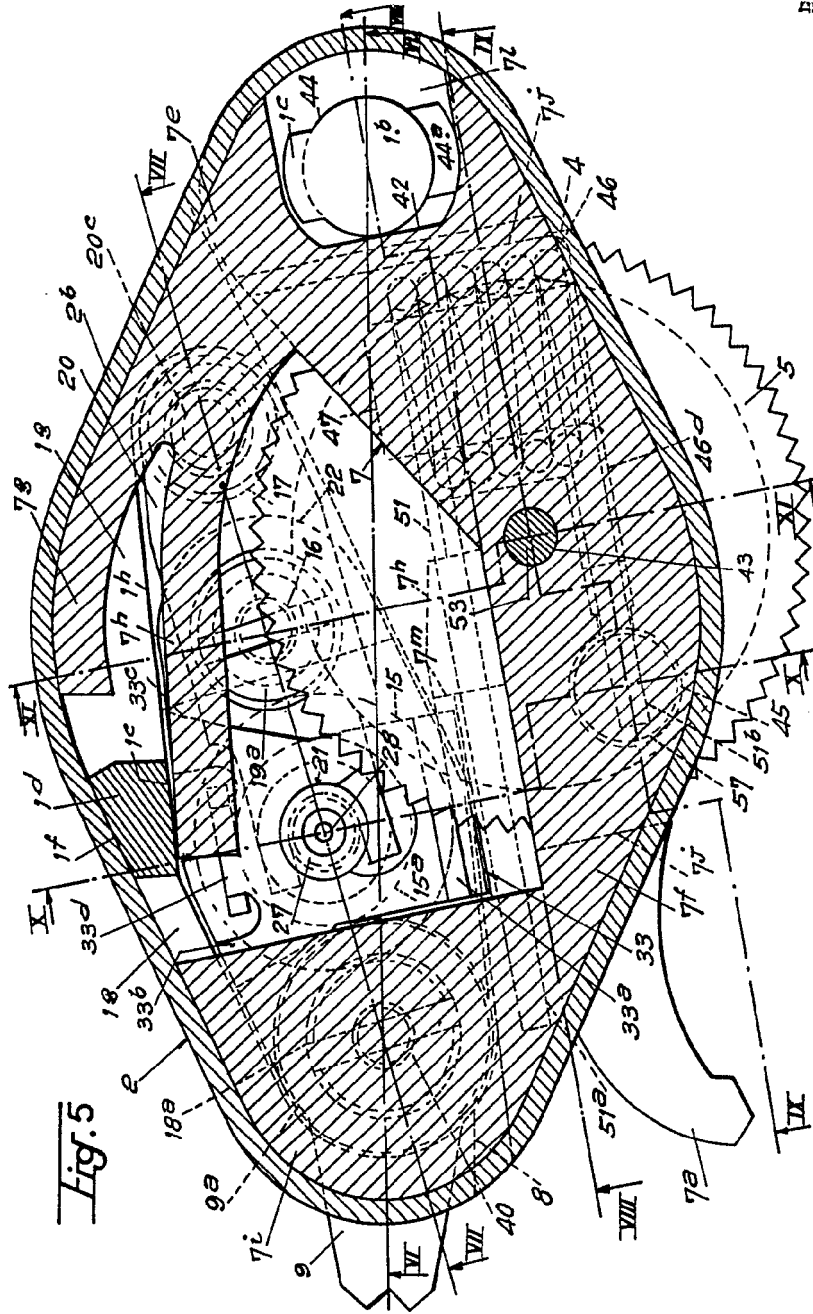
BARCELONA, 9 JUL. 1969

P. A. M. CURELL SUÑOL

Por Poder  
Firmado: F. Cortés



BARCELONA, 9 JUN. 1928  
M. CURELL SUÑOL  
Por Poder  
Firmado: F. Corlujas

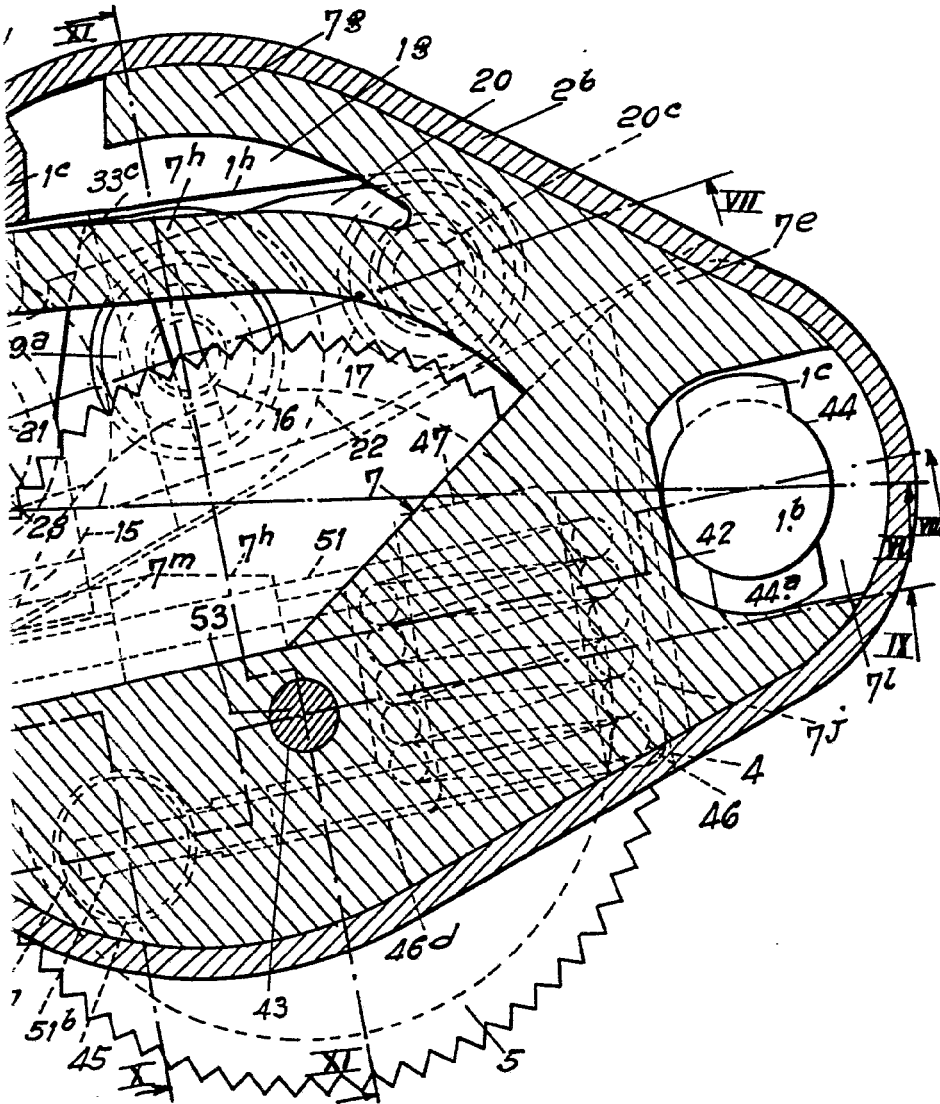


DE  
F. A. FRANCISPA

*Francispa*  
Francispa

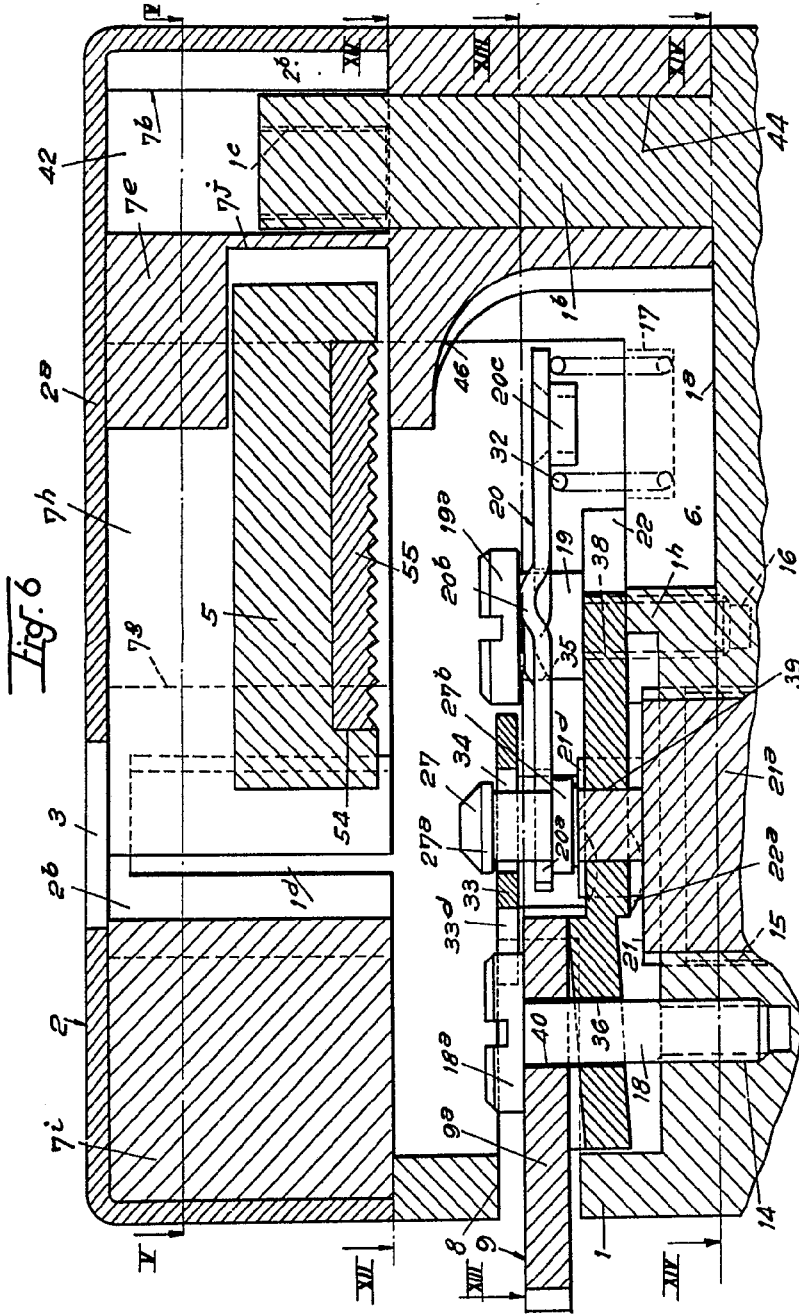
Francispa





DATE: 3 JUL 1961  
F. E. M. CURELL SUITOL

For Order  
Francisco F. Cortijo

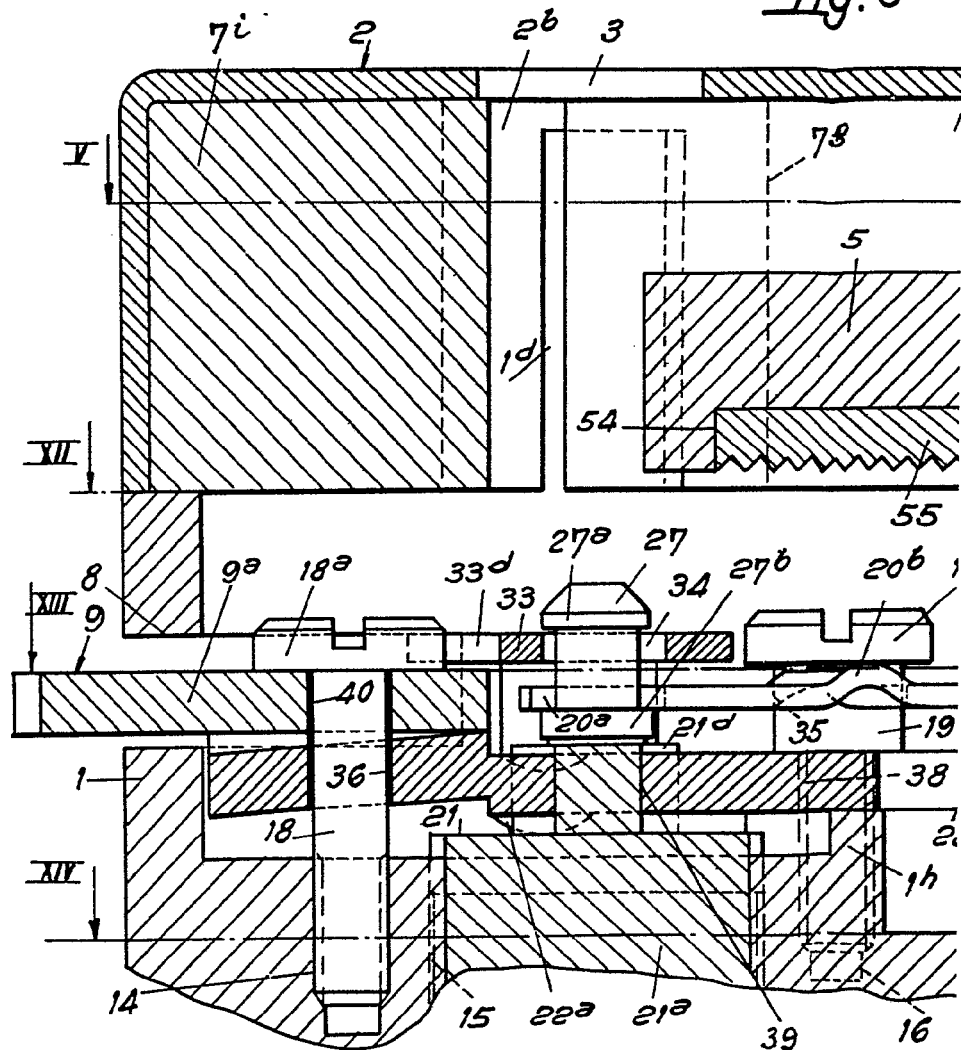


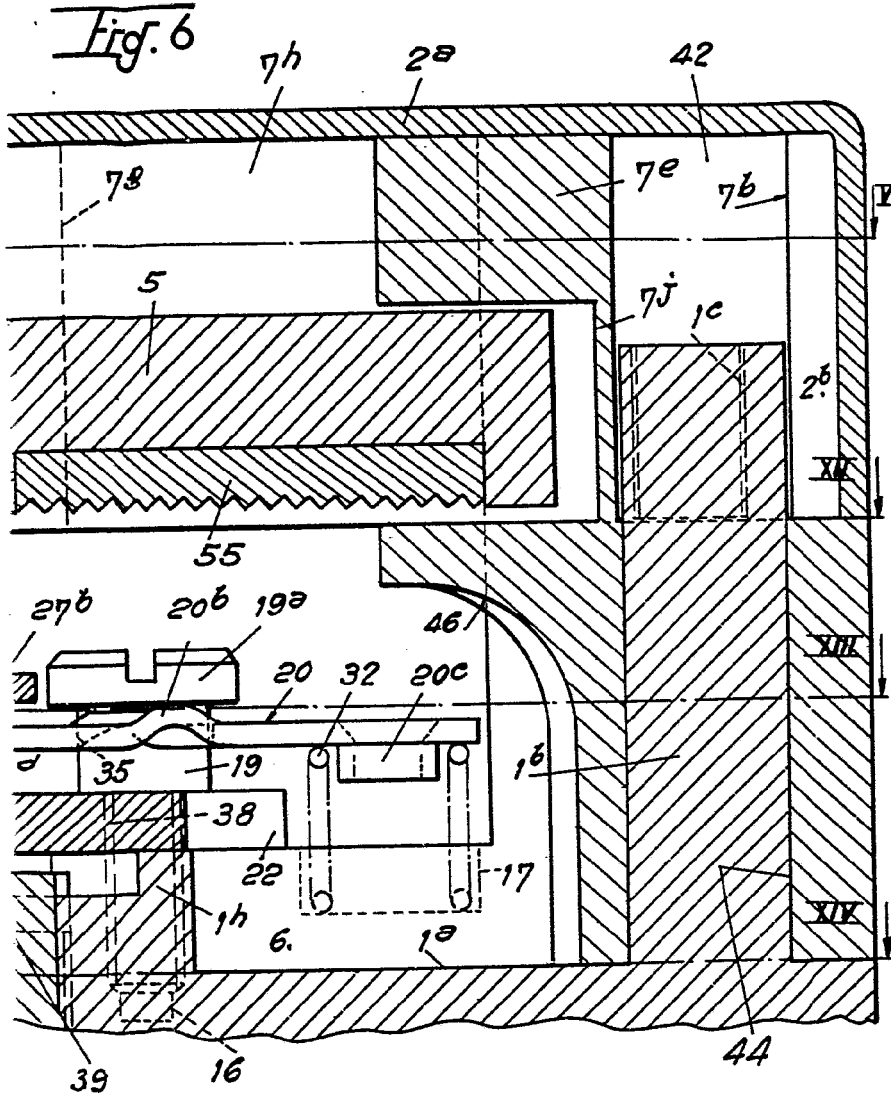
BARCELONA, 1900  
P. A. M. CURELL SUÑOL

*[Handwritten signature]*

W. Feder  
Architect E. Cortina

Fig. 6

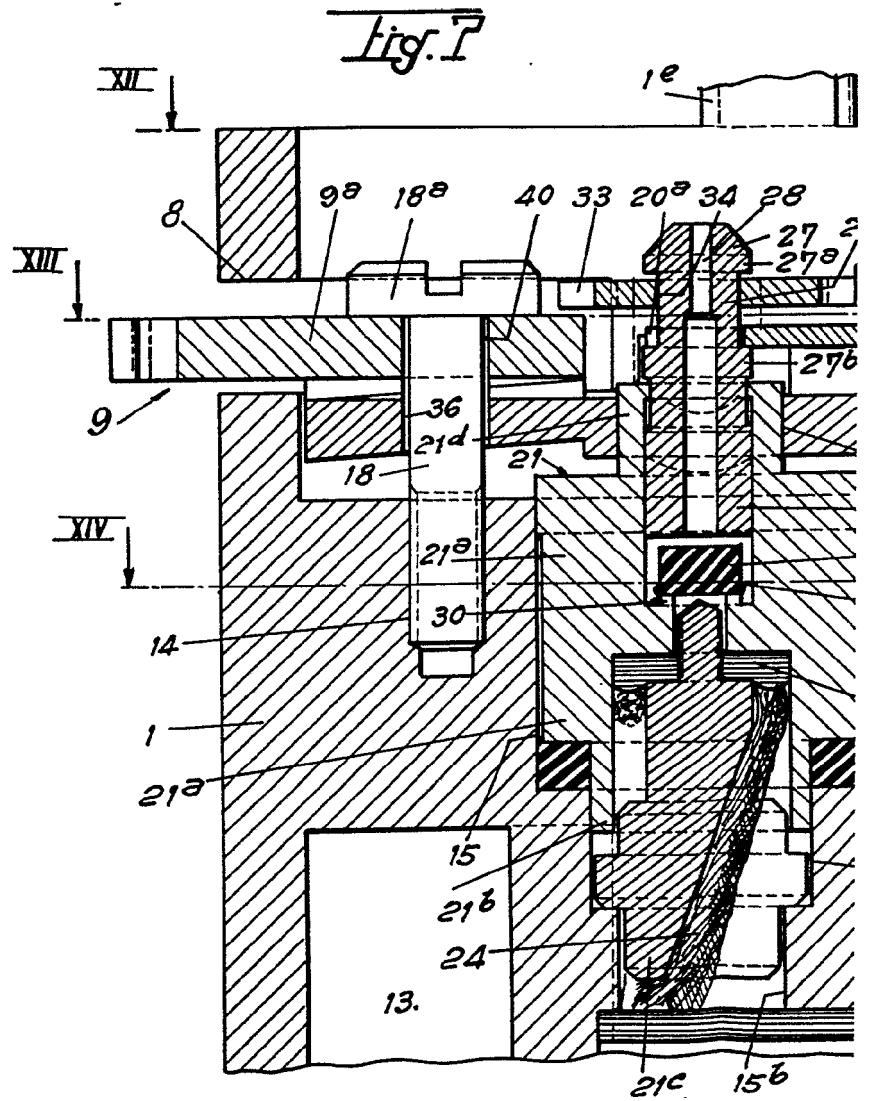


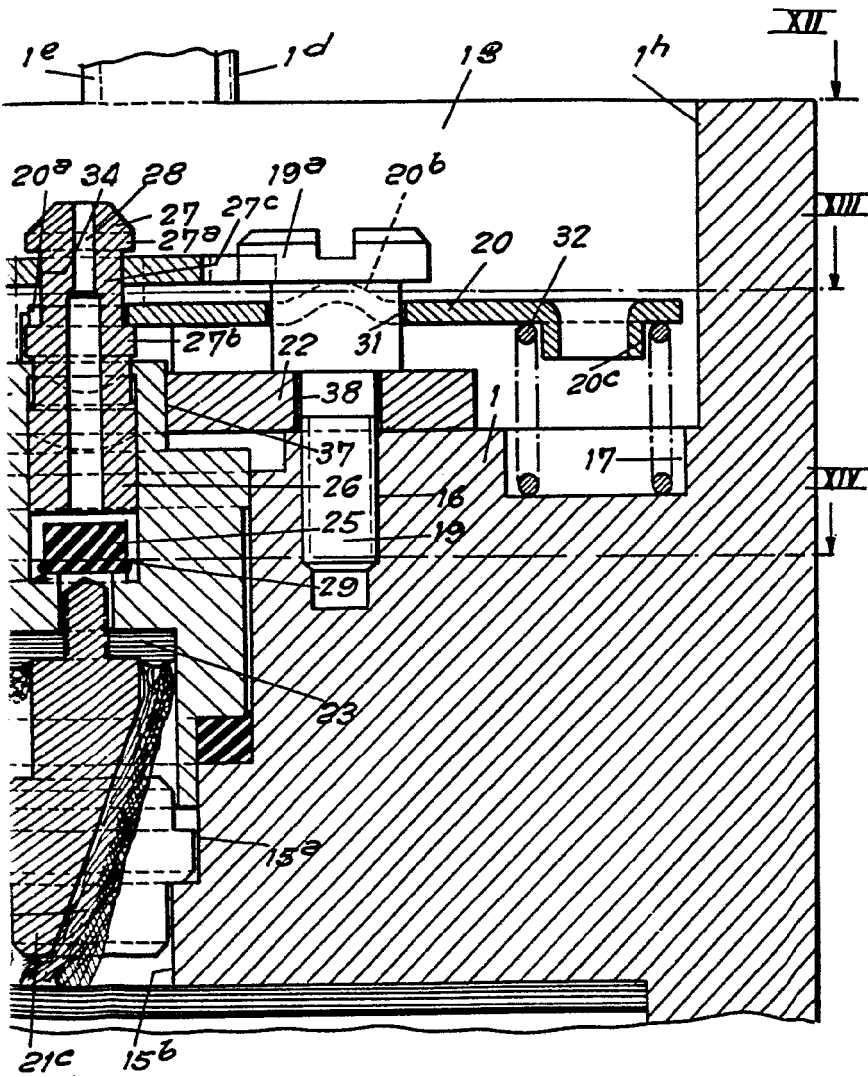


BANCO DE ESPAÑA  
P. A. M. CURELL SUÑOL

Pro Poder  
Firmado: F. Cortijo



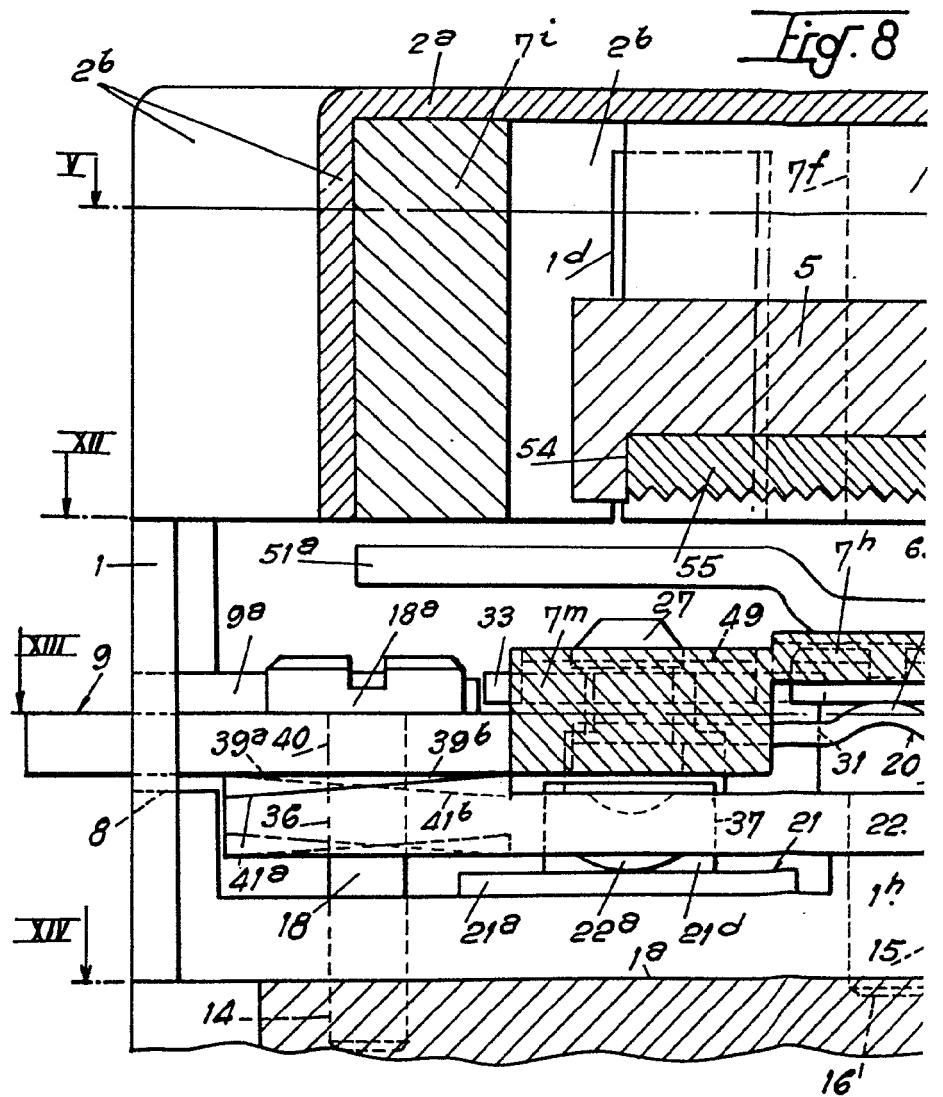


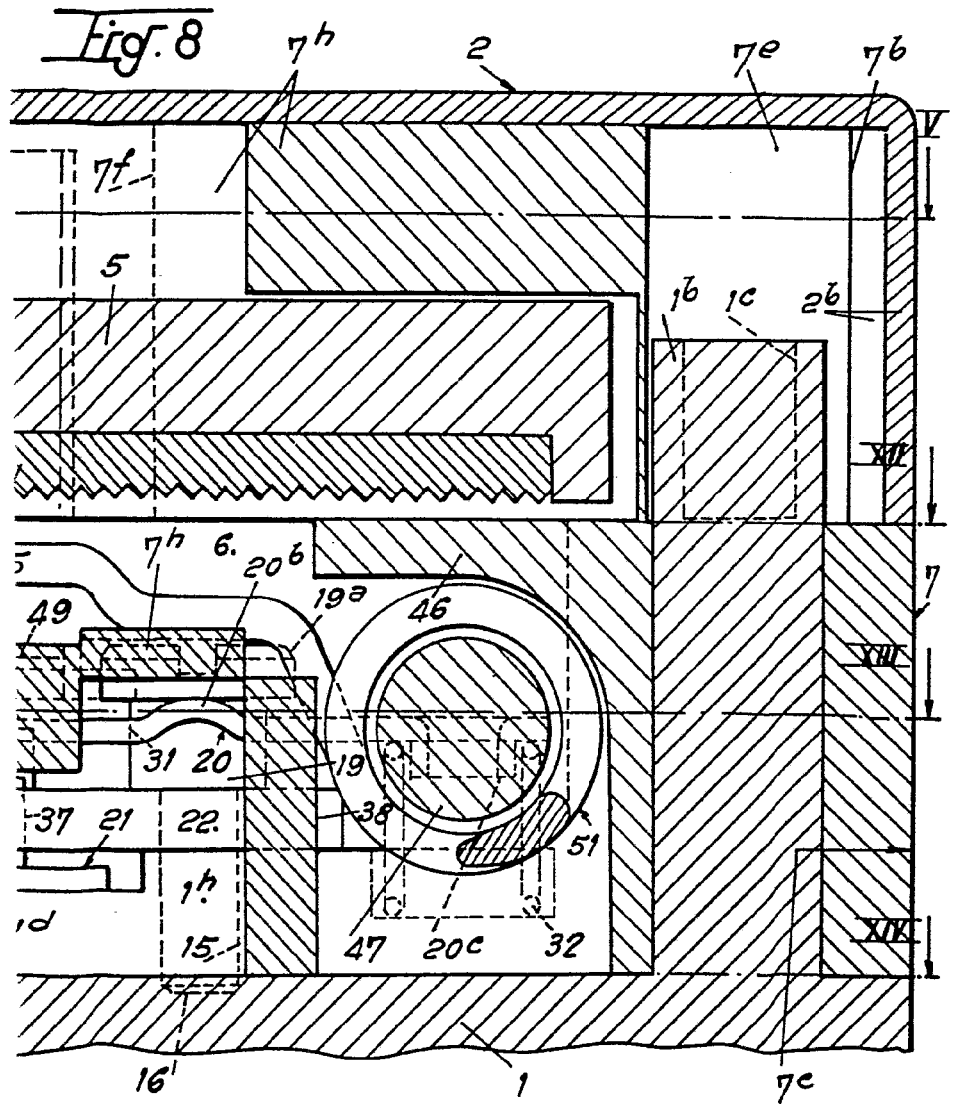


BARCELONA, 13 DE JUL 1886  
F. A. M. CUBELL SUÑO

Por Poder  
Suñero: F. Cortijo







IN. CUBIC ...  
P. A. ... SUROS

*[Handwritten signature]*

...  
...



Fig. 9

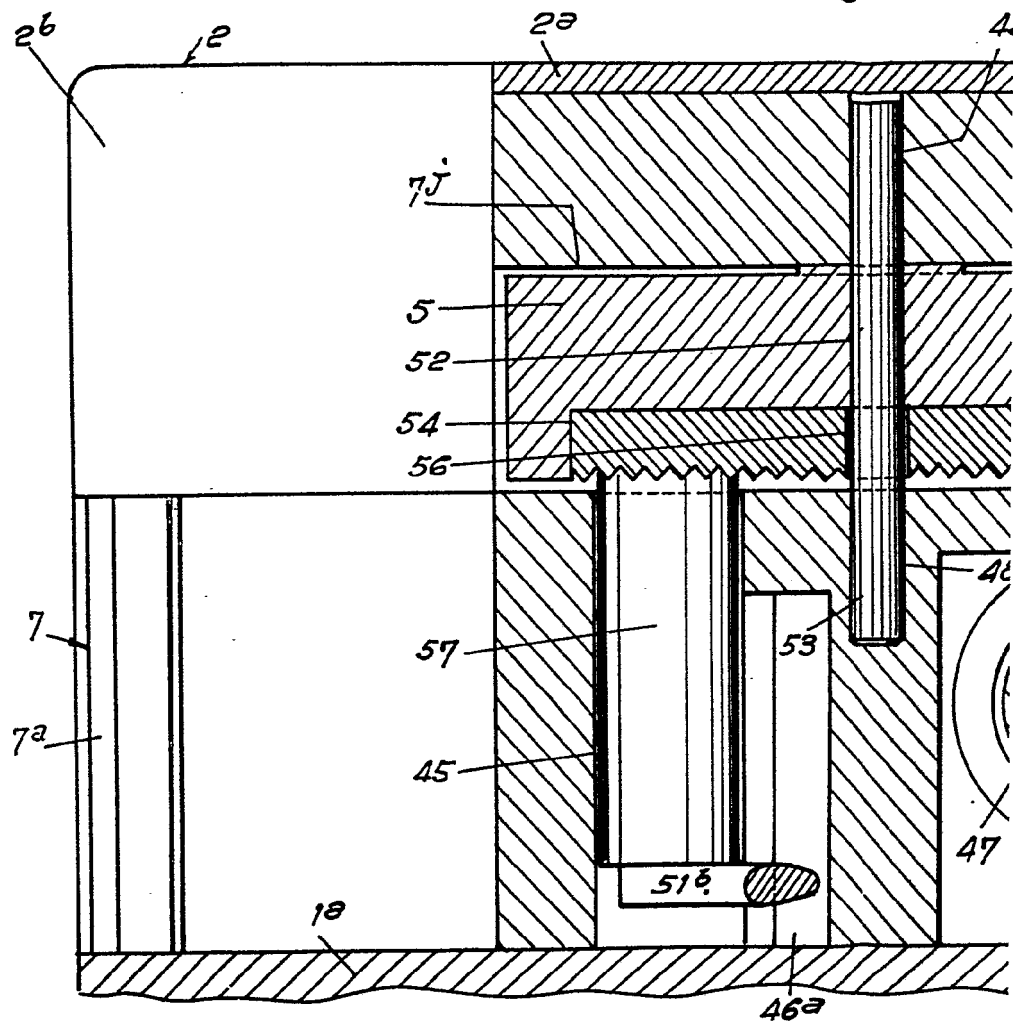
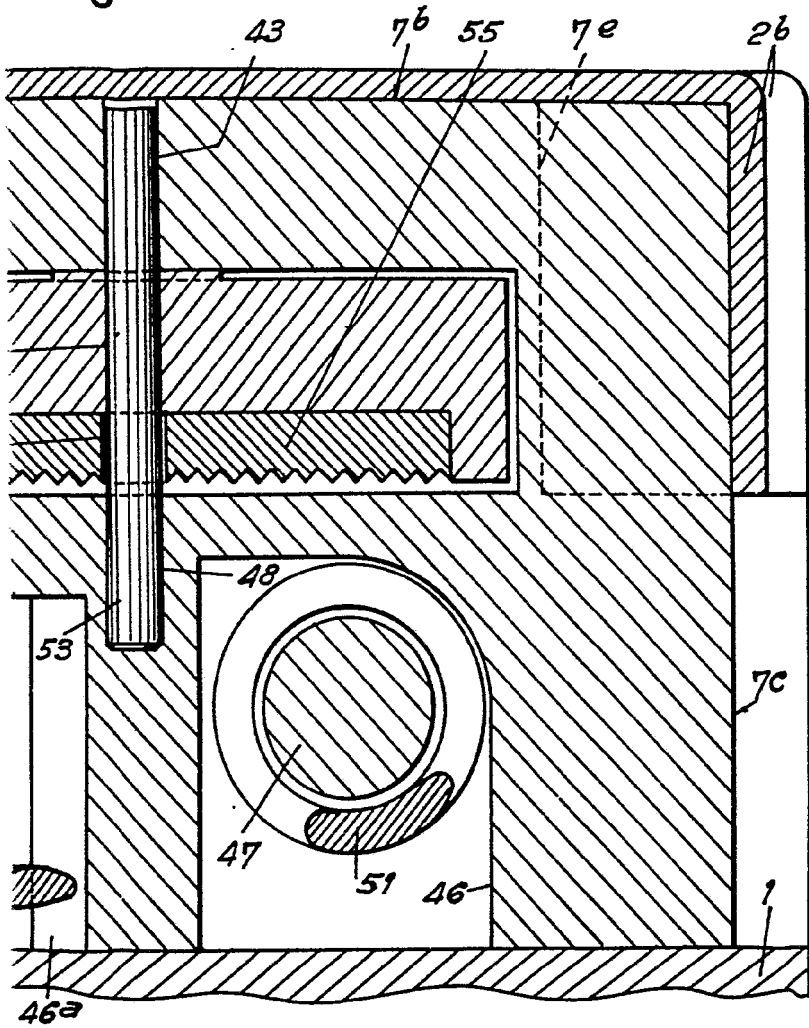




Fig. 9



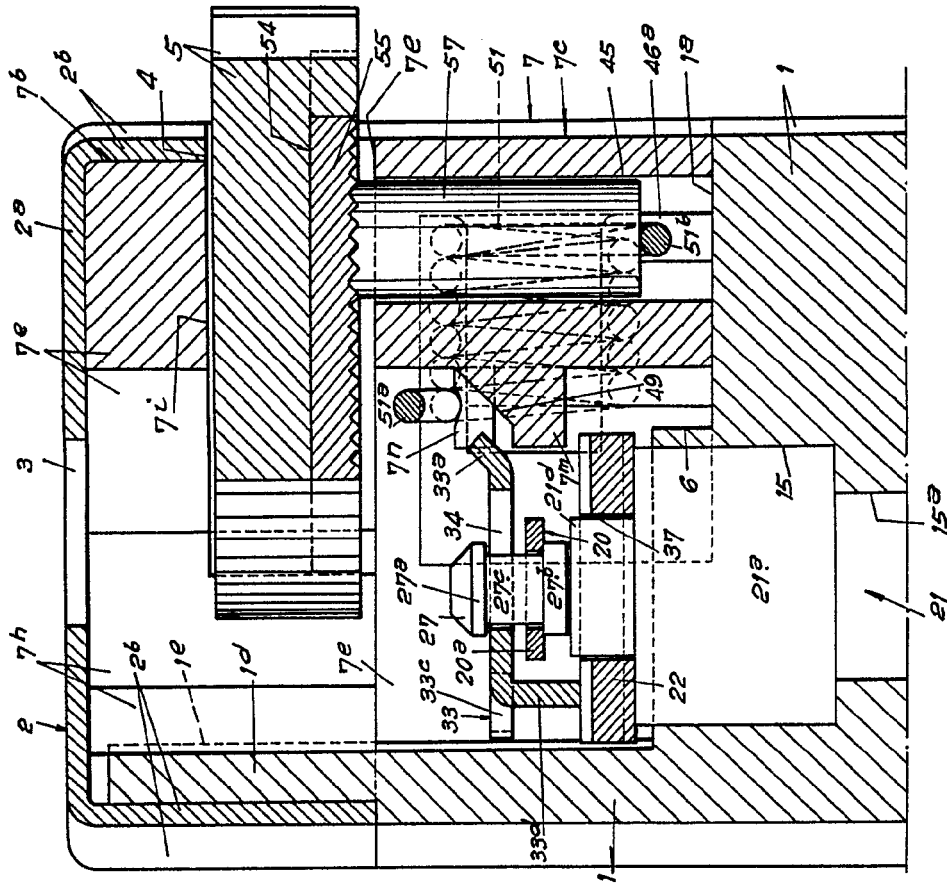
BREVETADO EN ESPAÑA Y EN  
P. A. M. CURELL SUÑO

Por Feder  
Firmado: F. Cortijo

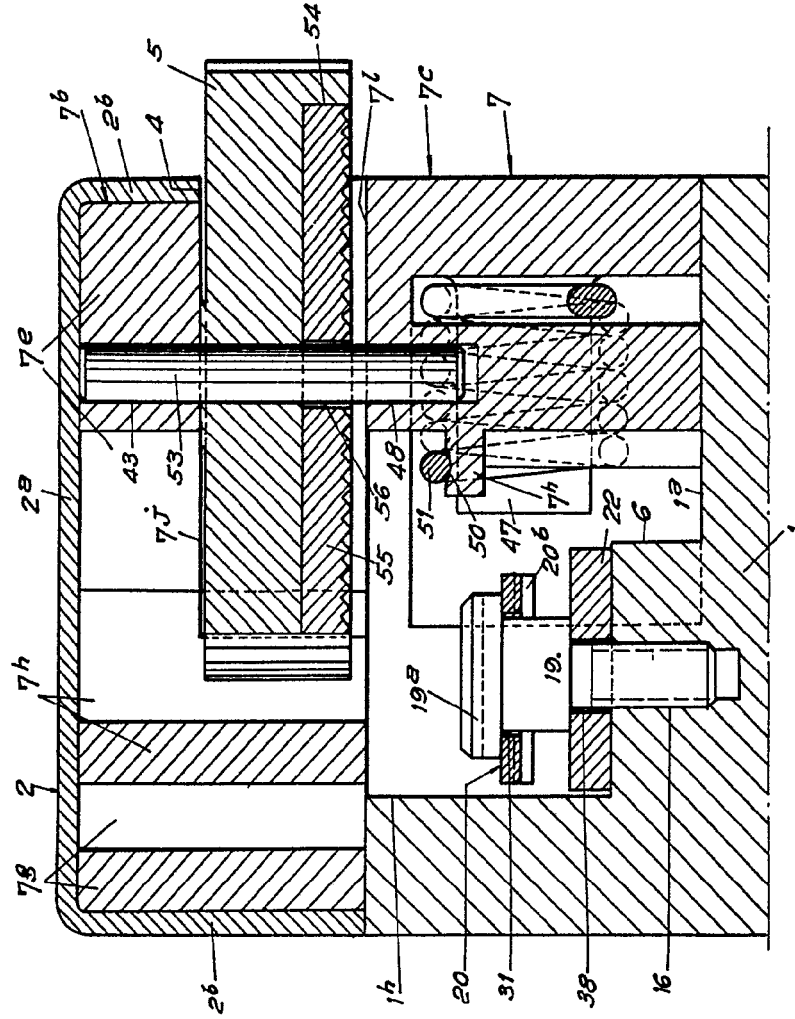


-9 J

*Fig. 10*



*Fig. 11*



INVENTOR: E. GILBERT  
P. A. M. CURELL-SCOTL

*E. Gilbert*  
BY: *[Signature]*  
P. A. M. CURELL-SCOTL

Fig. 10

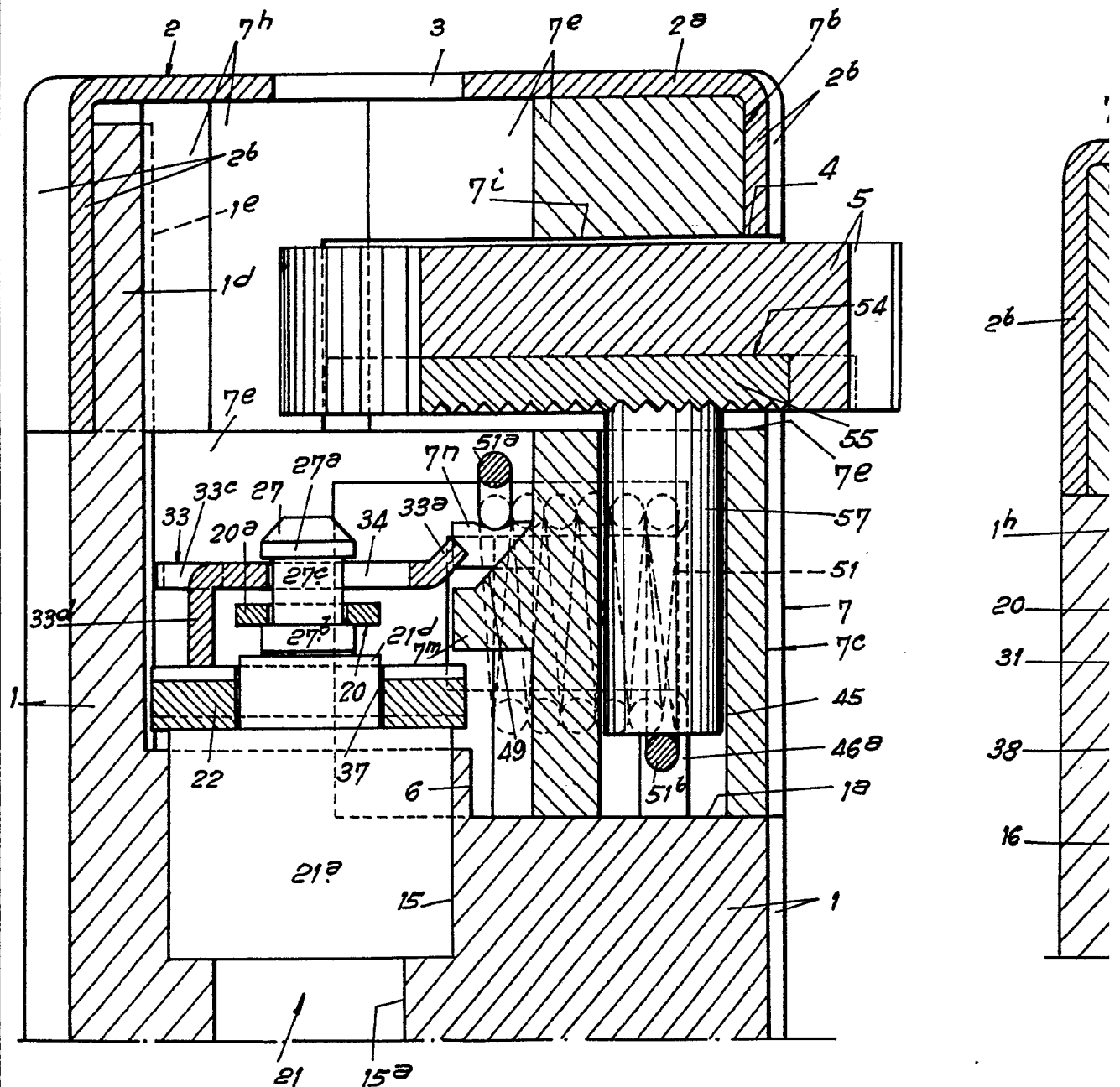
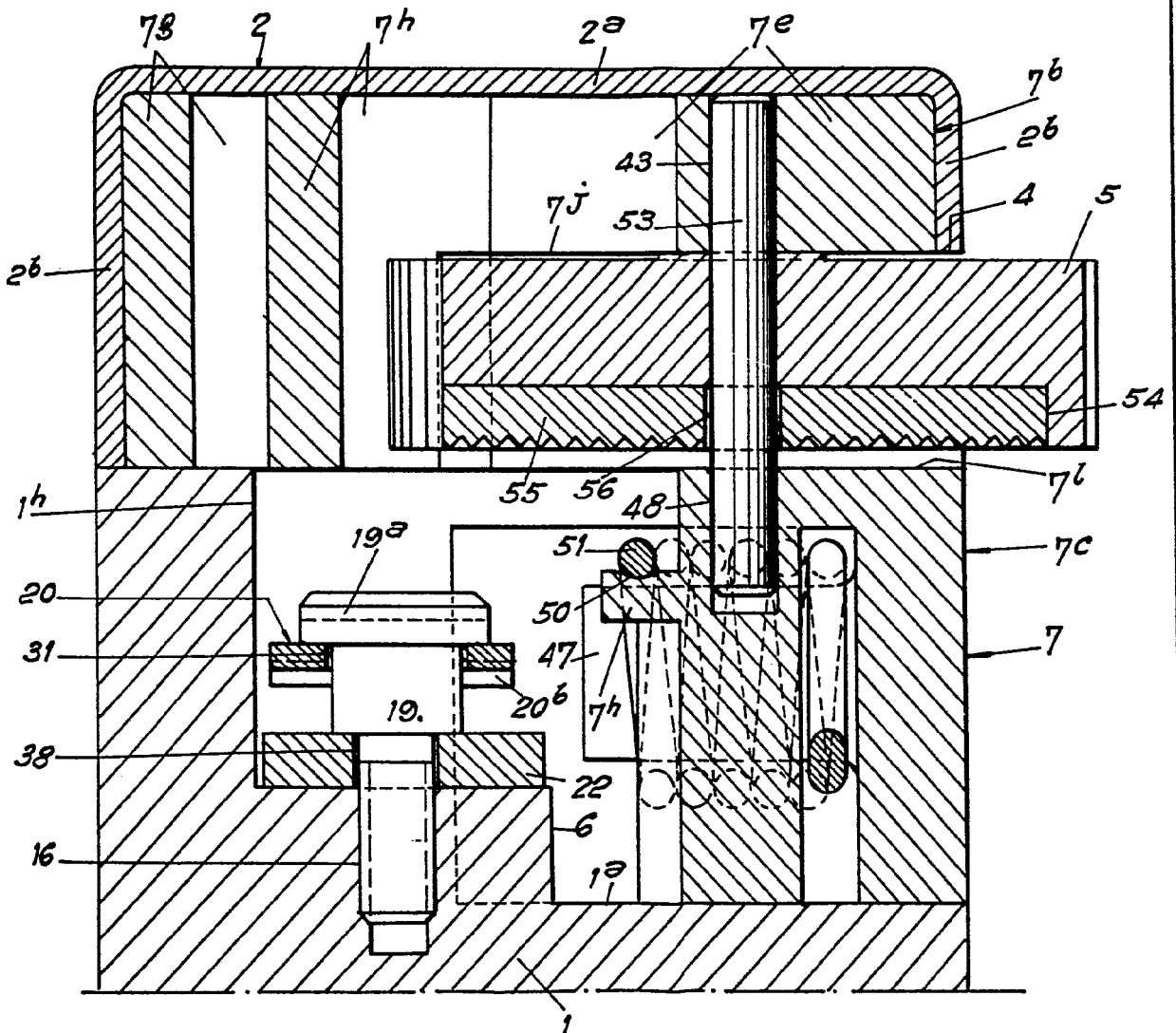




Fig. 11

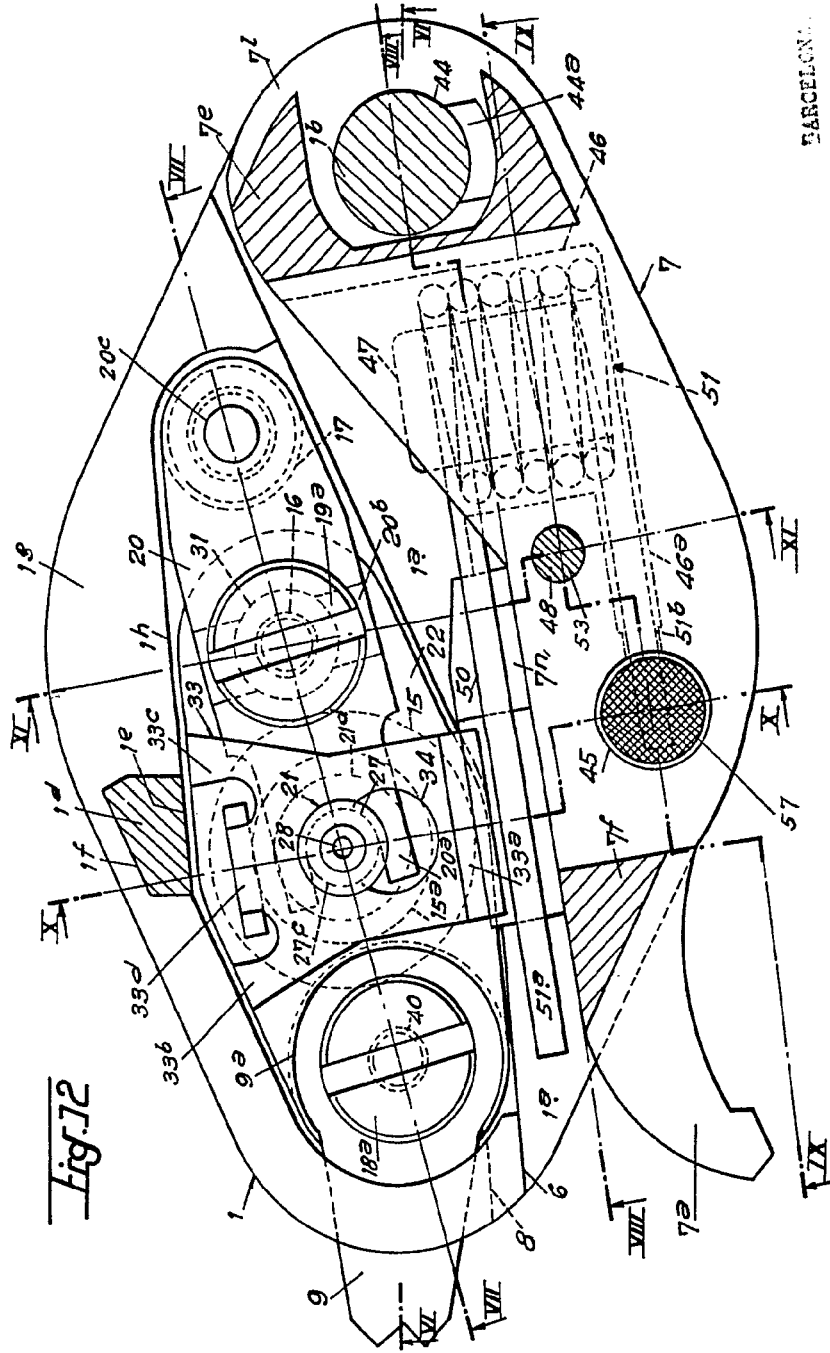


BARCELONA, 3 JUL. 1932  
P. A. M. CURELL SUÑOL

*[Handwritten signature]*  
Poder  
F. Cortés

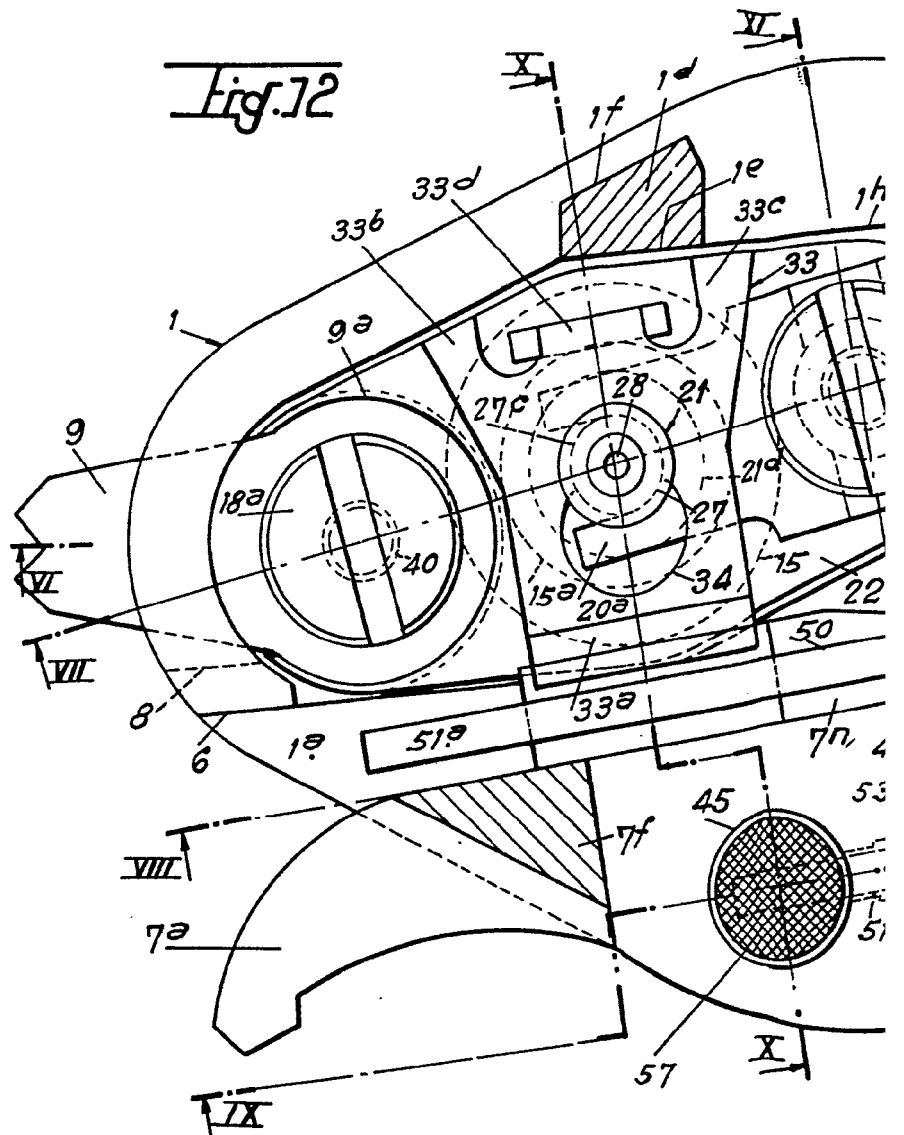


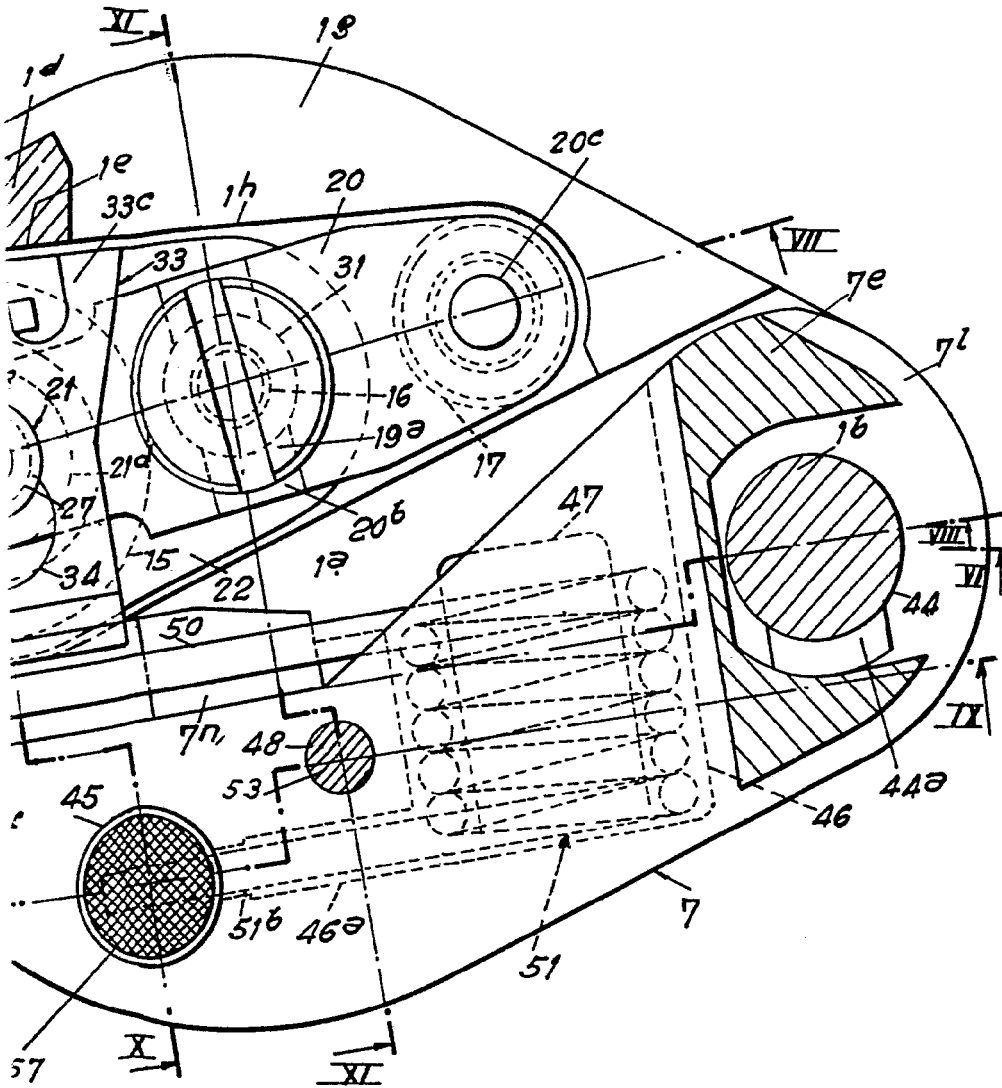
1939 JUN 10



BARCELONA  
S.A. INGENIEROS

*[Handwritten signature]*  
Por Ender  
Ender



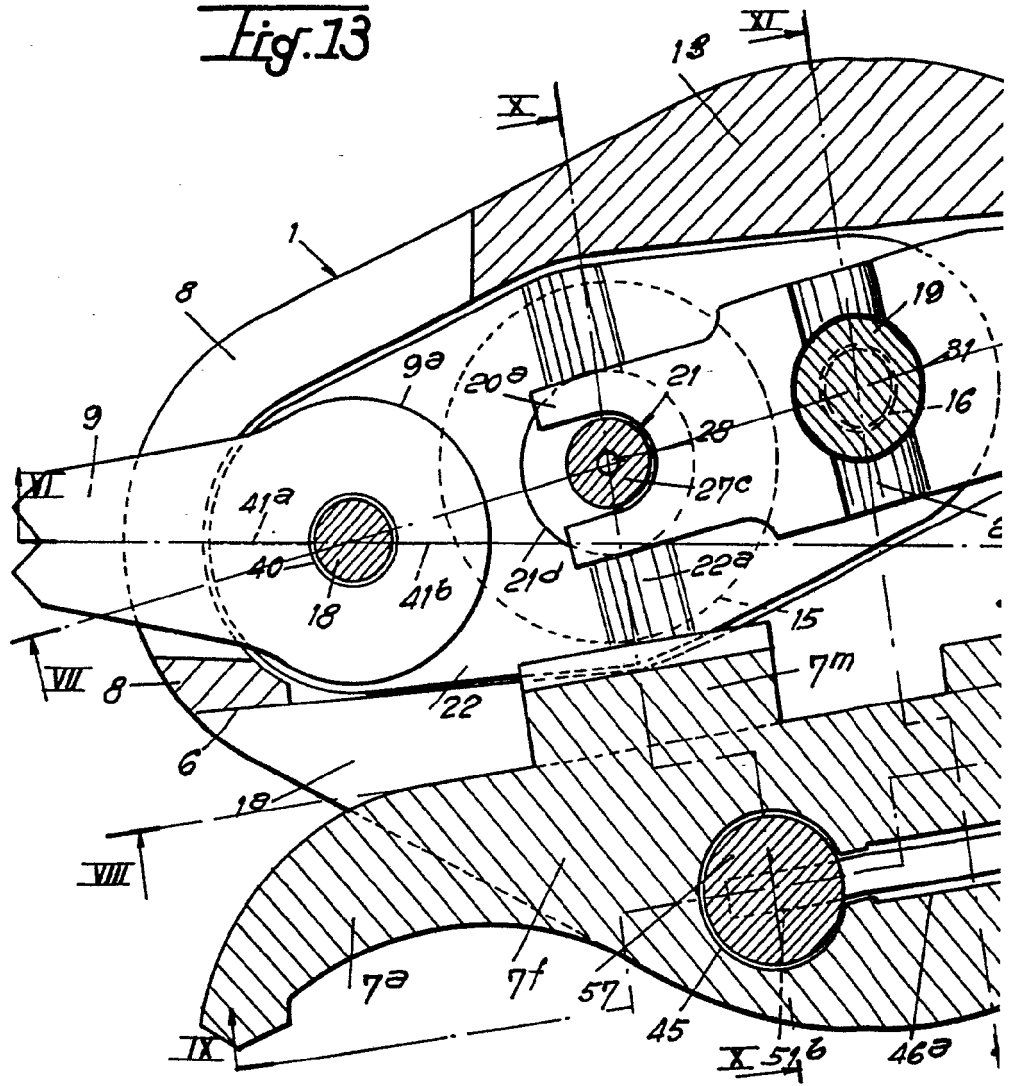


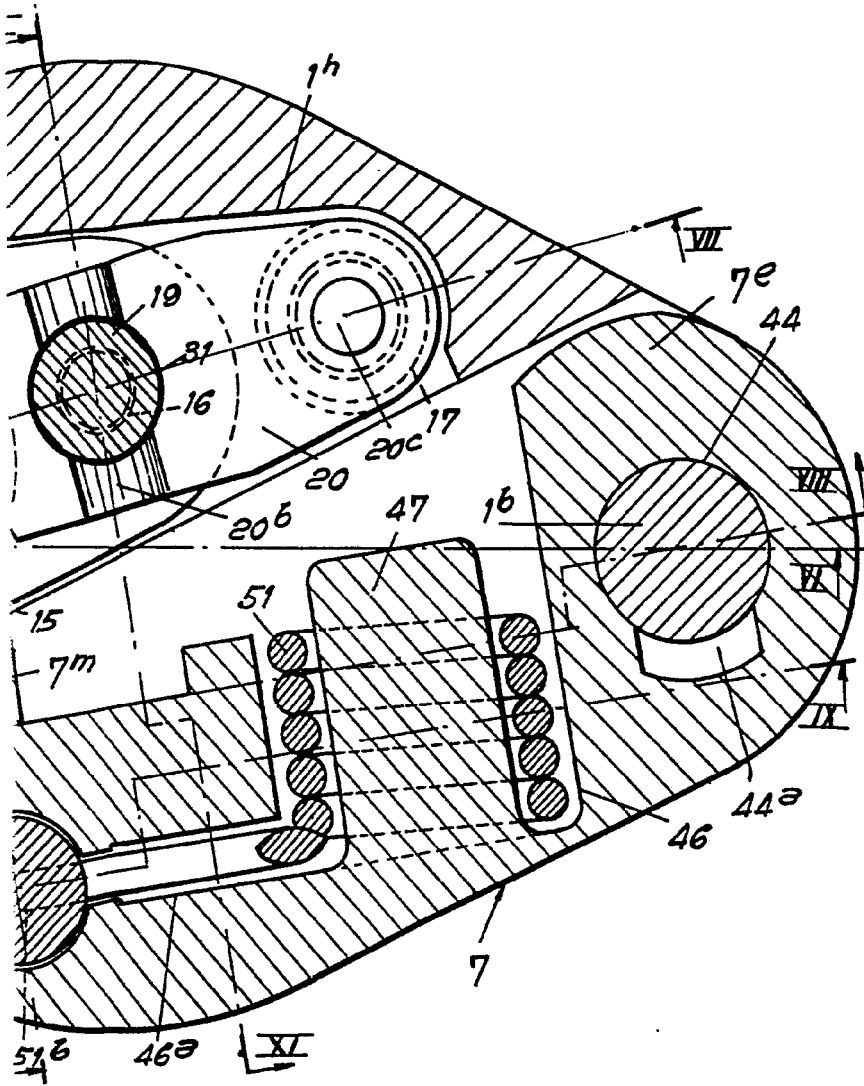
BARCELONA, 9 DE JUNIO DE 1914.  
R. A. M. GARCIA SORDA.

Por Poder  
Fermoso E. Cortés



Fig. 13





BARCELONA 3 JUL 1968  
P. A. M. CURELL SUÑOL

Dr. Poder  
Licenciado E. Corf



9

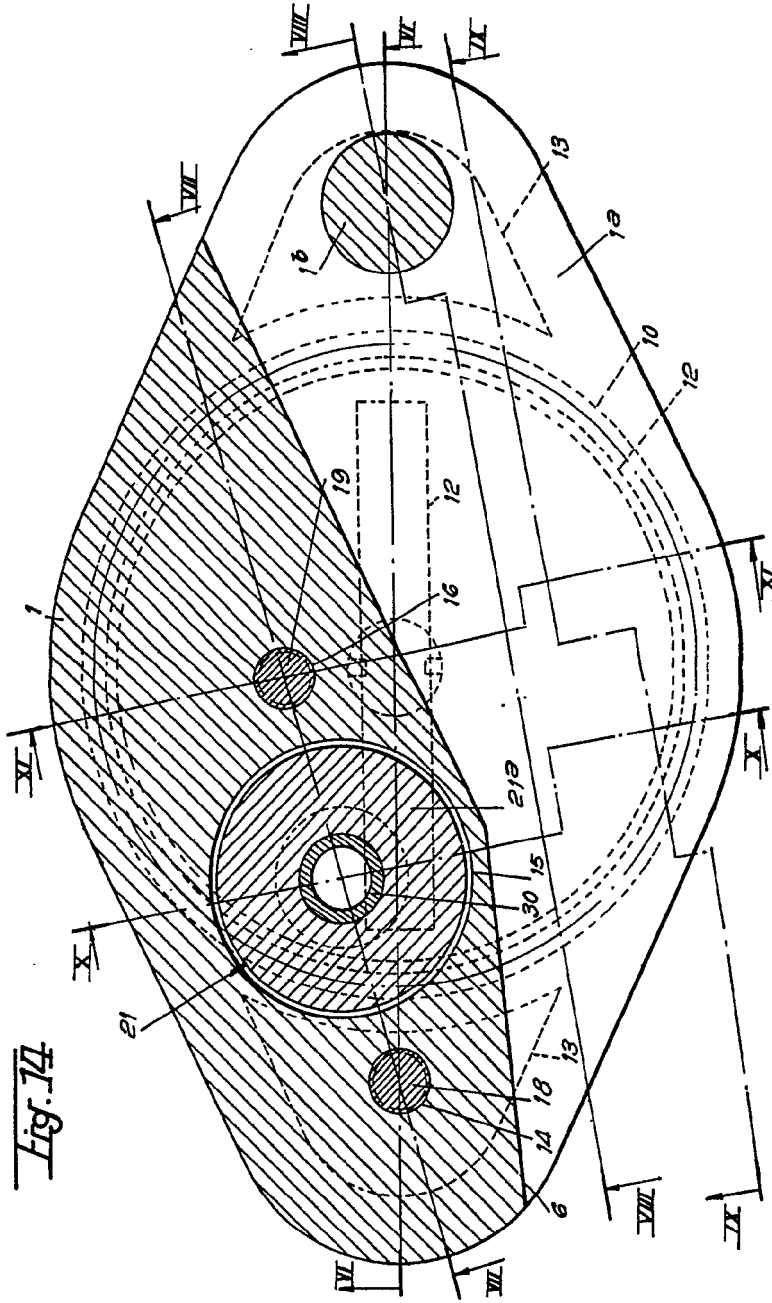


Fig. 14

REGIONA, 3 JUL 1933  
I CURIEL ENROL

*[Handwritten signature]*  
J. F. FERRER  
FERRER, F. CURIEL

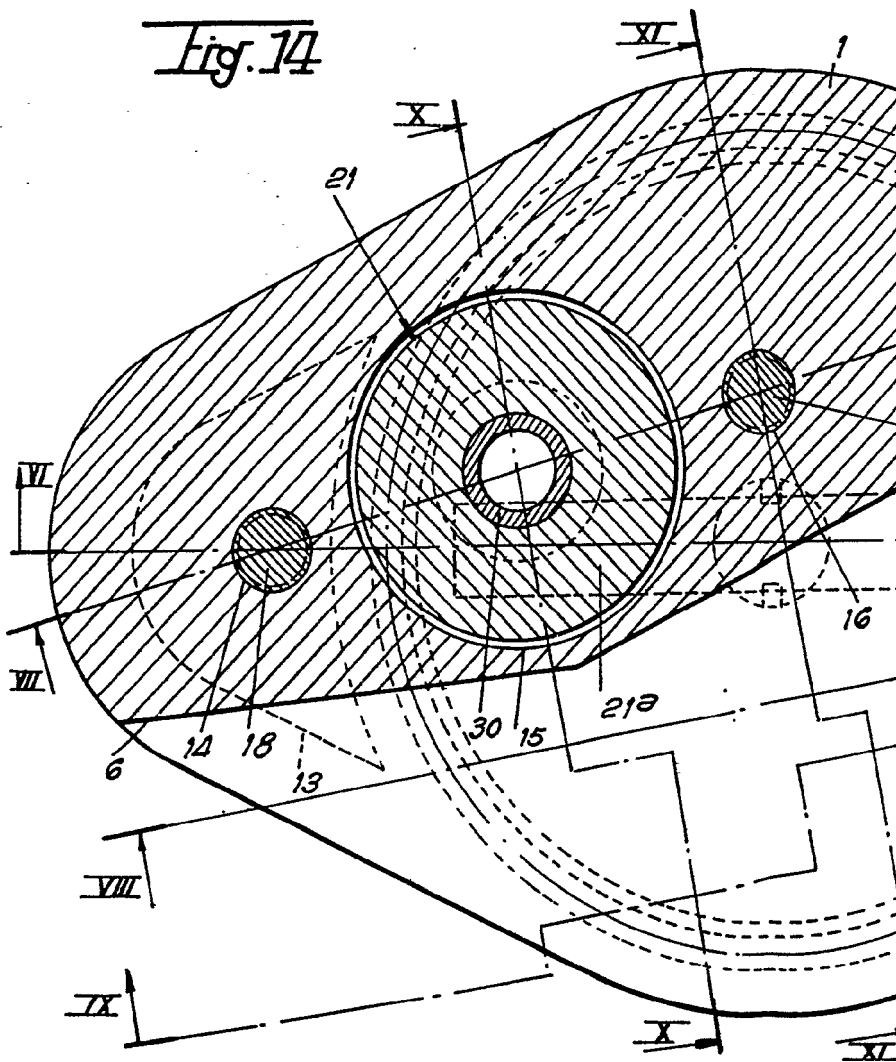




Fig. 15

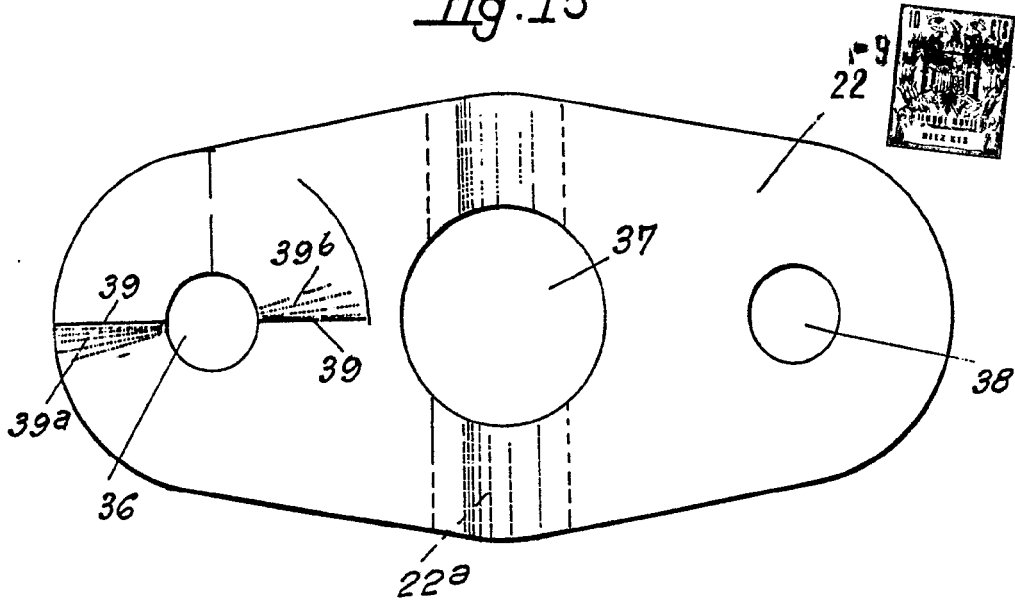


Fig. 16

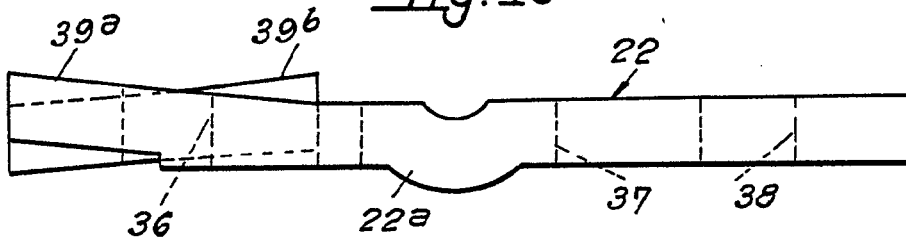


Fig. 17

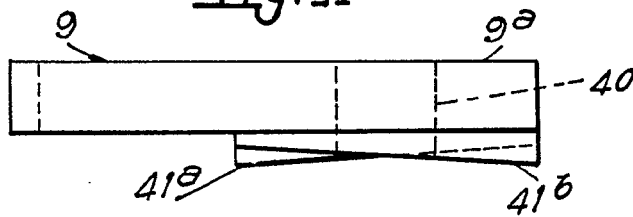
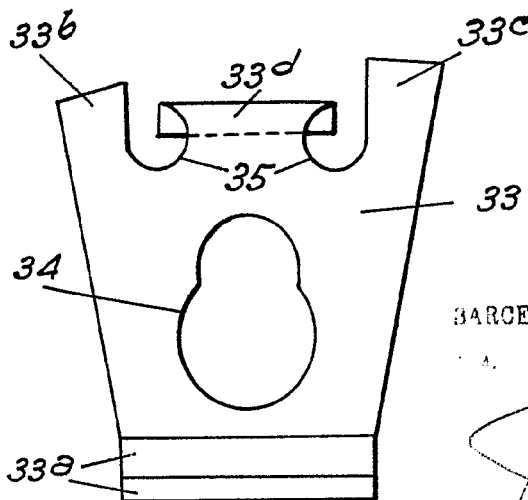


Fig. 18

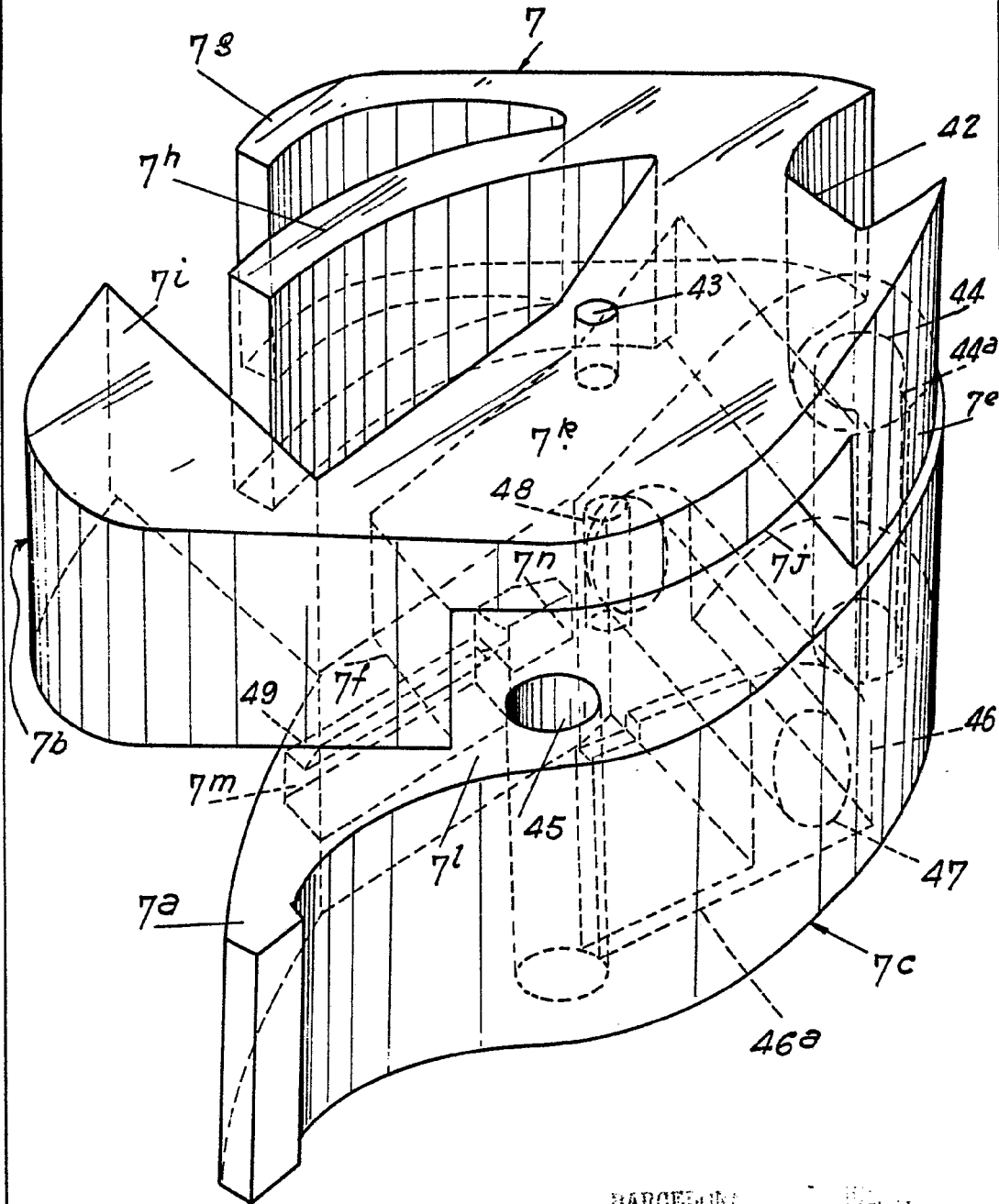


BARCELONA, 9 JUL. 1968

M. TIRELL SUÑOL

Firmado: E. Cortijo

Fig. 19



BARCELONA

P. A. M. CURRI SINGL

Por Poder  
Firmado: F. Cortijo

369522

369522



-5

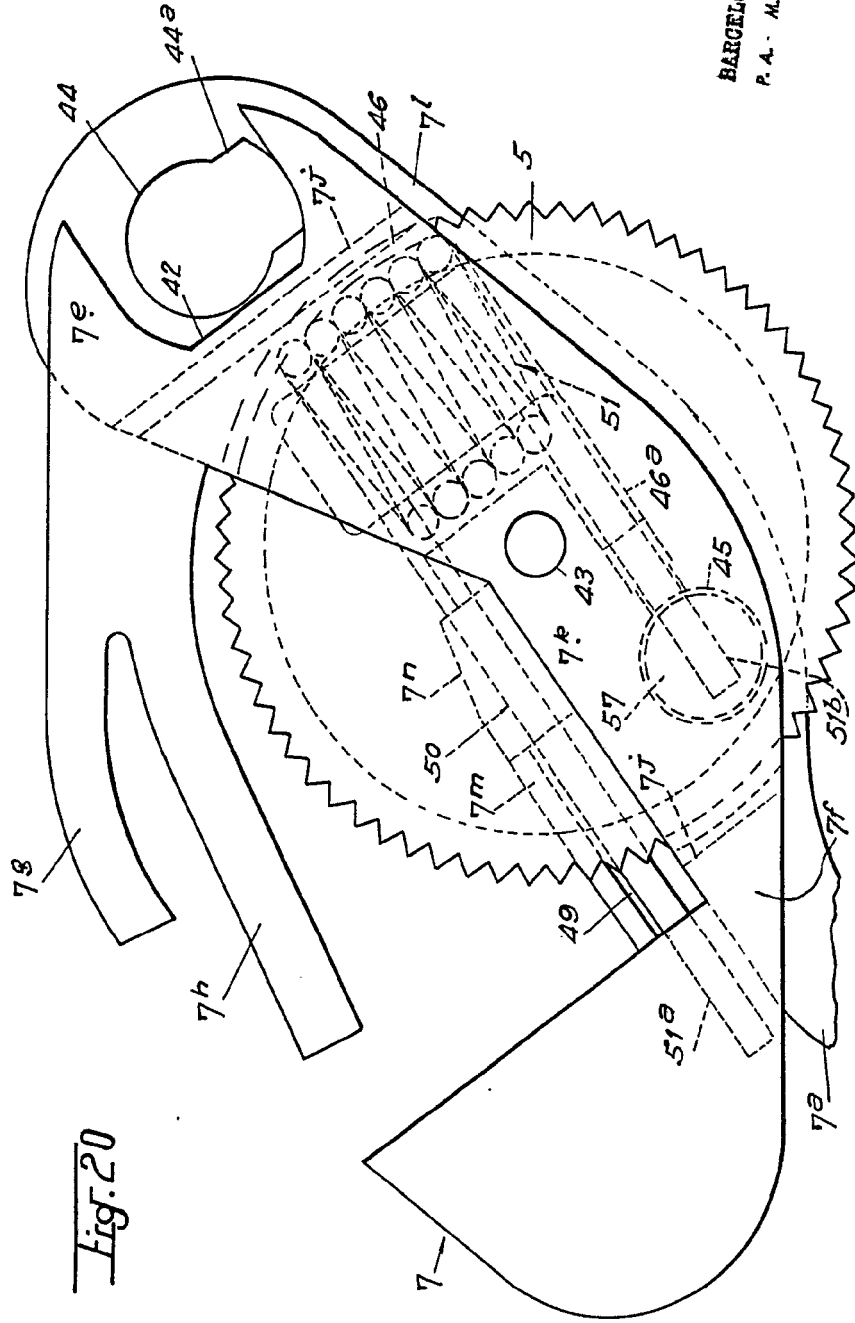


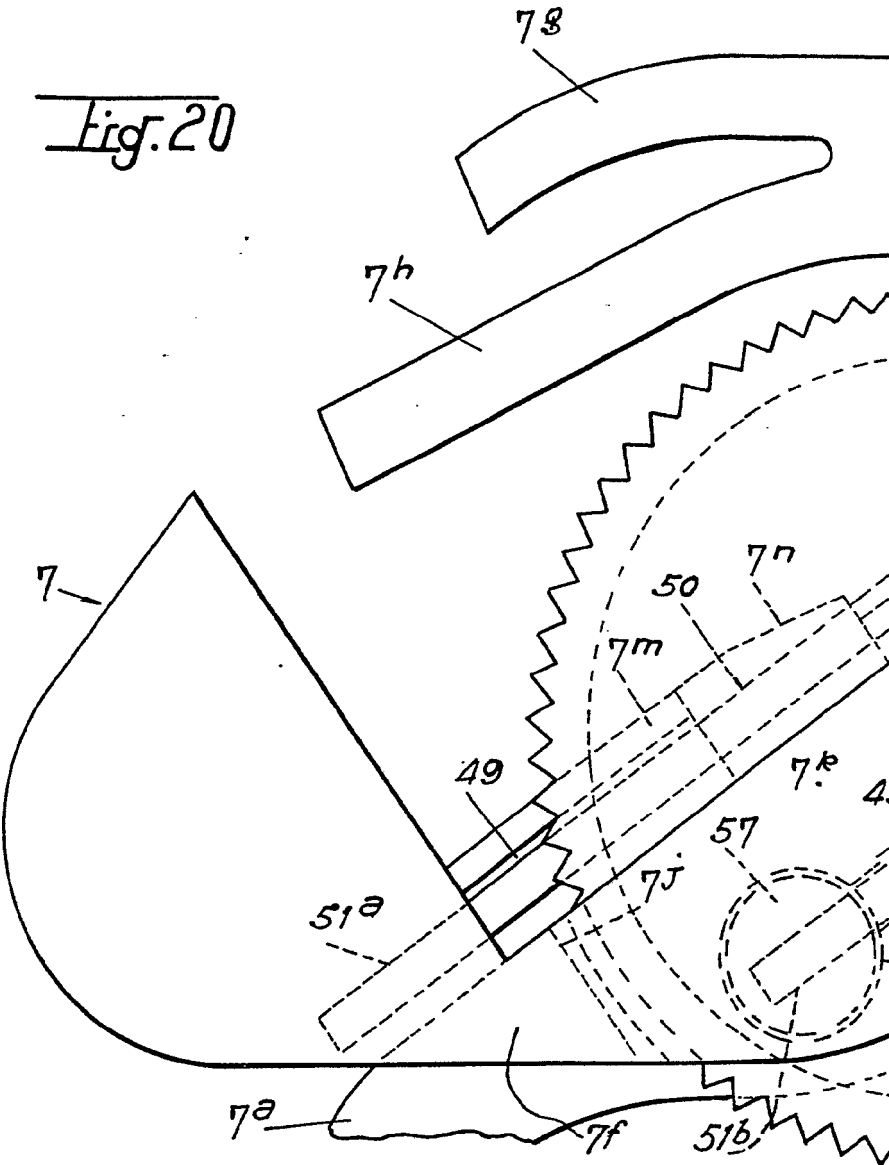
Fig. 20

BARCELONA, 9 JUL 1956  
P. A. AL CUREL SUZOL

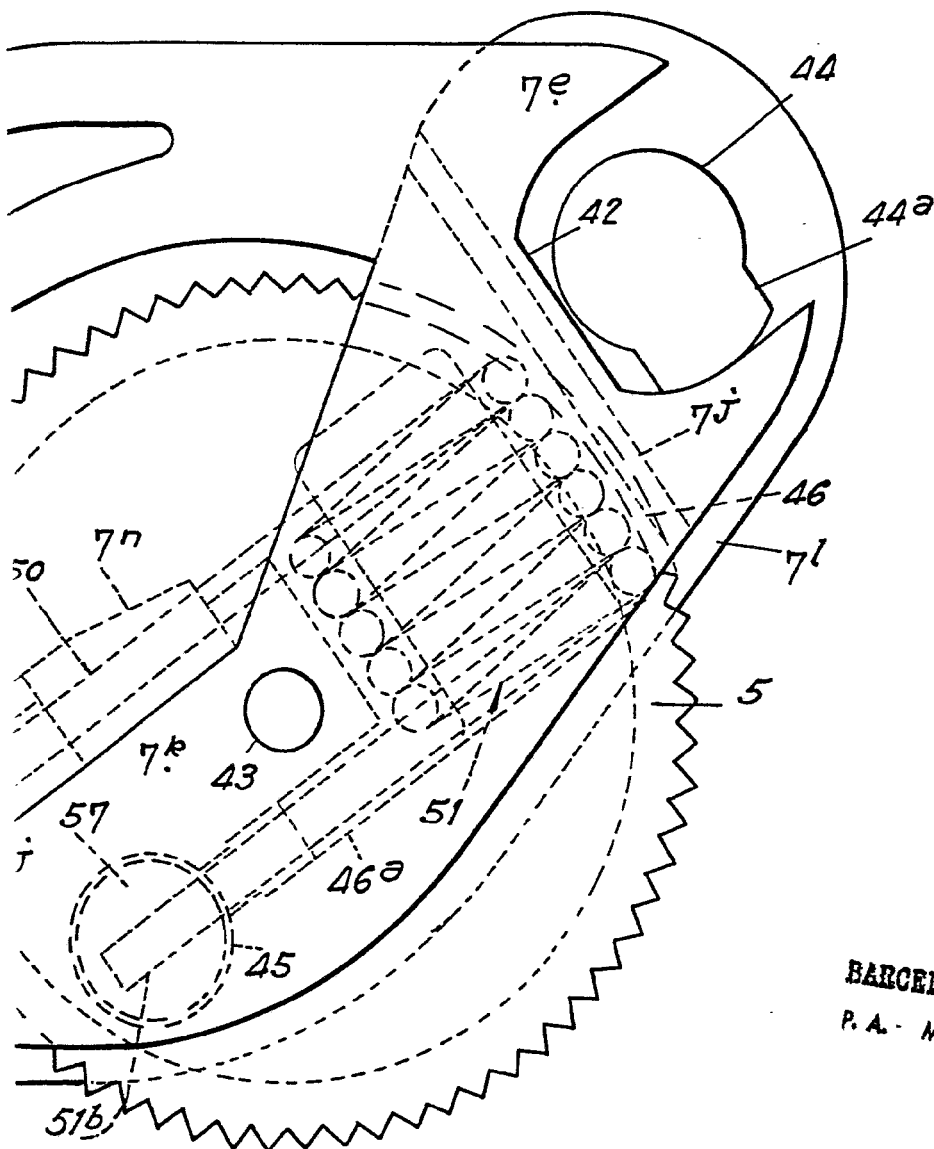
Por Poder  
firmado: F. Conde

369522

Fig. 20



369522



BARCELONA, 9 JUL. 1969  
P. A. - M. CURELL SUÑER

Por Poder  
Firmado: F. Cortijo