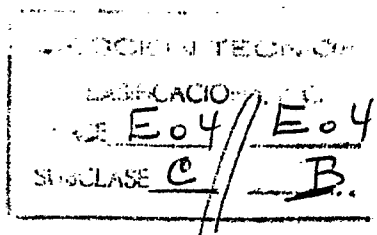


369470

12 JUN



MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA  
A FAVOR DE PREFABRICADOS LADIV, S.A.; DE NACIONALIDAD  
ESPAÑOLA, RESIDENTE EN MADRID Paseo de la Reina Cristi  
na, 38 - 5º - B

S o b r e

PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS BOVEDILLAS PARA  
FORJADO CONTINUO Y RETICULAR.



La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en las bovedillas para forjado continuo y reticular, según se indica en el enunciado de la misma.

- 5.- Esta bovedilla presenta una constitución totalmente nueva sobre lo ya conocido en la materia y además proporciona una serie de ventajas y perfecciona de tal modo la fabricación, que el solicitante recaba para sí los derechos que la vigente Ley de Propiedad Industrial le brinda, al permitirle registrar su invento como patente de invención.

Para dar una idea más clara del objeto de la solicitud se acompañan a la presente memoria descriptiva unas hojas de dibujos, en las cuales:

- 15.- La figura 1ª es una vista en planta superior de la bovedilla.

La figura 2ª es una vista en planta inferior.

La figura 3ª es una vista también en planta inferior en la que se aprecia el interior de la bovedilla.

- 20.- La figura 4ª es un corte por la línea A-B de la figura 3ª.

La figura 5ª es un detalle de montaje de las bovedillas.

- 25.- Es un objeto de la presente solicitud la obtención de una bovedilla que permite eliminar la colocación de vigotas previamente a la de las bovedillas, ya que aquellas se fabrican en obra.

Otro objeto es poder aplicar una mayor capa de compresión, con lo que se obtiene una mayor capacidad de carga.

- 30.- Otro objeto aún es permitir la colocación de las



viguetas en forma reticular.

5.- Refiriendonos a la figura 1ª, observamos que la bovedilla está formada por un cuerpo de planta cuadrada, con una altura ascendente desde sus lados hacia el centro, todo ello proporcionado y dependiente de su aplicación.

10.- Este cuerpo forma un tronco de pirámida -1-, el cual es cruzado vertical y horizontalmente por unos nervios -2-. Son varias las funciones de estos nervios. La primera es dar un mayor refuerzo a la bovedilla que el que pudiera tener si fuera completamente lisa, ya que se observará que tiene forma troncocónica -3- (figura 4ª) que como es sabido proporciona fuerza de aguante, en relación con su anchura de paredes.

15.- Tambien se podrá observar en la misma figura 4ª que el nervio está hueco por la parte exterior, lo cual aligera el peso de la estructura. Otra misión, y no la menos importante es que al colocar la capa de compresión, el cemento copia los nervios, formando una continuidad de bovedas nervuradas de máxima resistencia.

20.- El cuerpo -1- está rodeado exteriormente por una solapa -4- que permite el acoplamiento en obra de las bovedillas, sin precisar la colocación de viguetas.

25.- Sujetas las bovedillas por su parte inferior por cualquier medio apropiado y al que no es preciso referirse en la presente memoria, el hueco que queda entre las solapas de dos bovedillas situadas en un mismo plano (figura 5ª) se rellenará por una vigueta hecha en obra -5-. Esta vigueta tiene la ventaja de que es más económica que la prefabricada y además será de un grosor adecuado y proporcionado a la altura de la bovedilla.

30.-



Otra ventaja de la presente solicitud, radica en que como es sabido por los expertos en la materia, las viguetas usadas actualmente, están colocadas solamente en un sentido, formando todas líneas paralelas, entre las que se colocan las bovedillas. Sin embargo, la bovedilla objeto de esta patente, permite colocar viguetas tanto longitudinal como transversalmente, formando unas retículas similares a las que forma la misma bovedilla y que se aprecia en los dibujos, duplicando por lo tanto el aguante del conjunto, que forma así un bloque monolítico.

La solapa -4- tiene como función secundaria el impedir que la capa de compresión que después de colocadas las bovedillas se vierta por encima, caiga por los laterales.

La figura 3ª nos muestra la bovedilla vista por su parte inferior, y puede comprobarse que es hueca.

Este hueco puede servir para un sinnúmero de finalidades, como por ejemplo colocar en él una instalación eléctrica de alumbrado, circuitos radiofónicos, etc.

Entonces es posible la coultación de ello, mediante la aplicación de una plancha por su parte inferior -6-, la cual puede ser del mismo material, o bien de cualquier otro translúcido.

Descrito suficientemente el objeto de la solicitud solo resta añadir que cualquier modificación de forma o detalle que no altere la esencialidad de la misma, debe comprenderse protegida en su alcance.

N O T A

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.



- 12
- 1<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos introducidos en las bovedillas para forjado continuo y reticular, caracterizado por comprender una bovedilla de planta uniforme y una altura que presenta una ligera inclinación desde su base, que es cruzada perpendicular y horizontalmente por un nervio de forma interior troncocónica y huecos por su exterior, estando el conjunto rodeado exteriormente por una solapa.
- 5.-
- 2<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos introducidos en las bovedillas para forjado continuo y reticular, según la reivindicación primera, caracterizado porque la solapa permite que una vez acopladas varias bovedillas en un mismo plano, formando una superficie, en el hueco formado entre cada una de ellas y en forma reticular, se hacen directamente las viguetas, moldeándose perfectamente en todos los sentidos y sin ninguna discontinuidad o interrupción, lo cual proporciona al conjunto una mayor fuerza de aguante, al mismo tiempo que impide que la capa de compresión que debe verse sobre el conjunto resbale lateralmente y caiga.
- 10.-
- 15.-
- 3<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos introducidos en las bovedillas para forjado continuo y reticular, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque siendo hueca la bovedilla, permite opcionalmente su cerramiento por cualquier material adecuado.
- 20.-
- 4<sup>a</sup>.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS BOVEDILLAS PARA FORJADO CONTINUO Y RETICULAR .
- 25.-

12 JUL



Según se describe en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 12 de Julio de 1.969

Francisco Javier Plaza  
P. P.

369470  
FABRICADOS LADIV, S.A.

369470  
DOS HOJAS  
HOJA 1<sup>a</sup>



FIG. 1

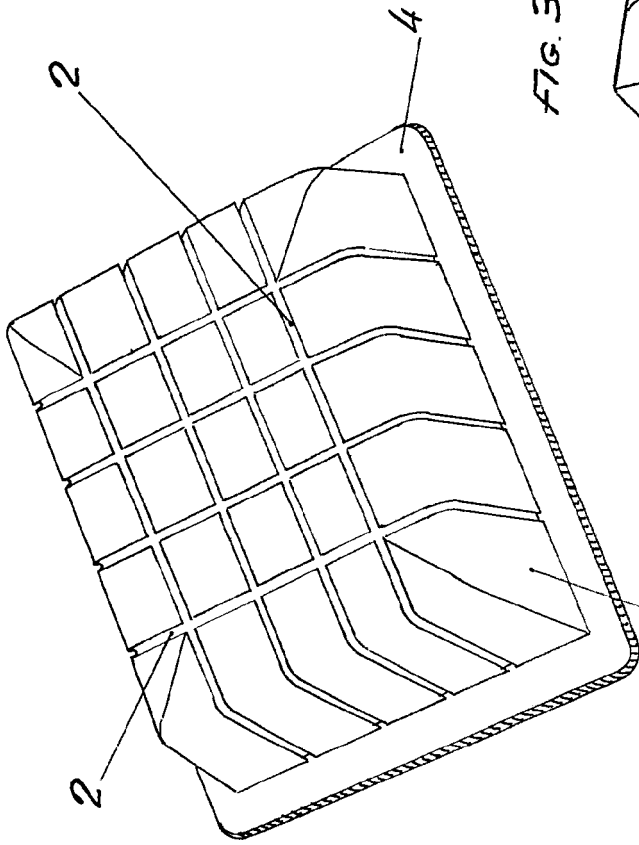


FIG. 2

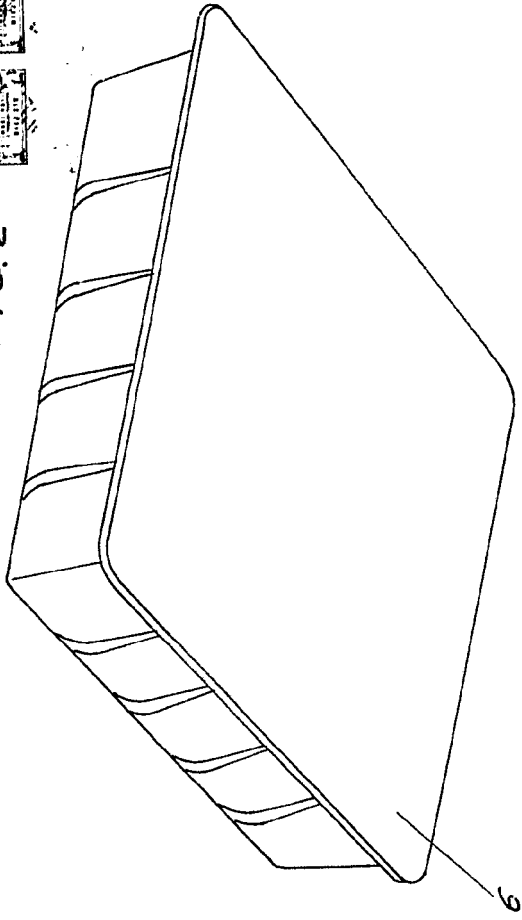
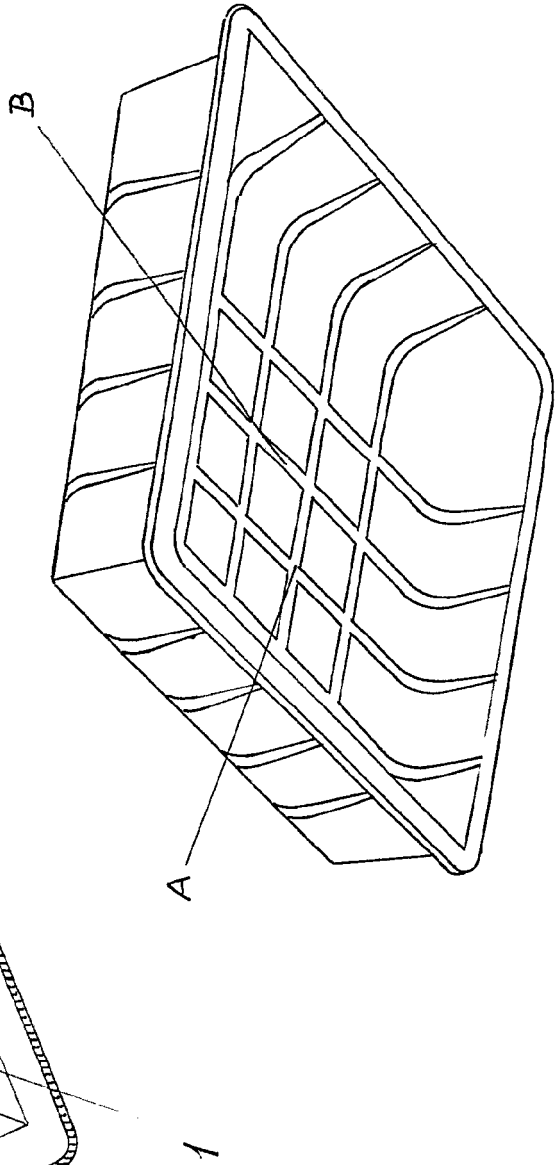


FIG. 3



Escala variable  
Madrid

369476

PREFABRICADOS LADIV, S.A.

FIG. 1

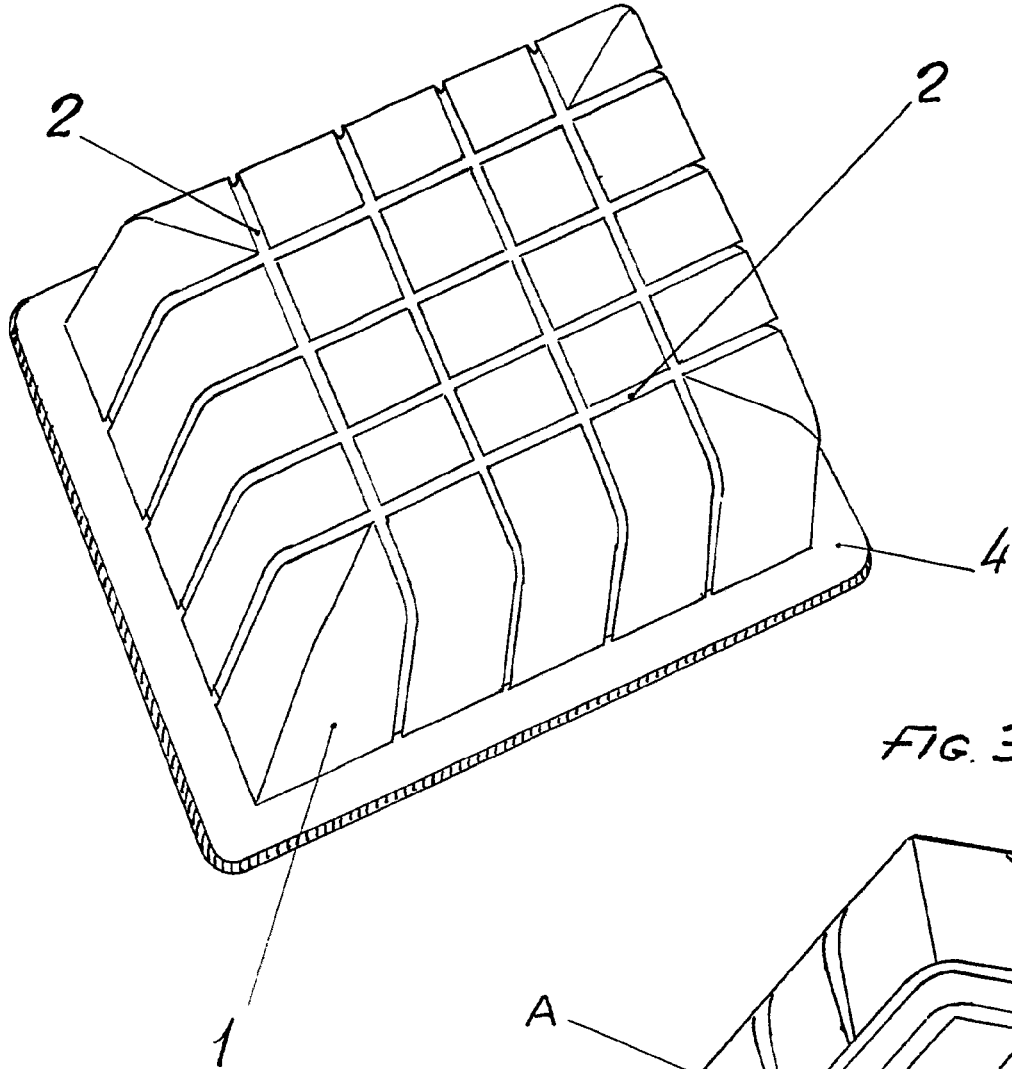
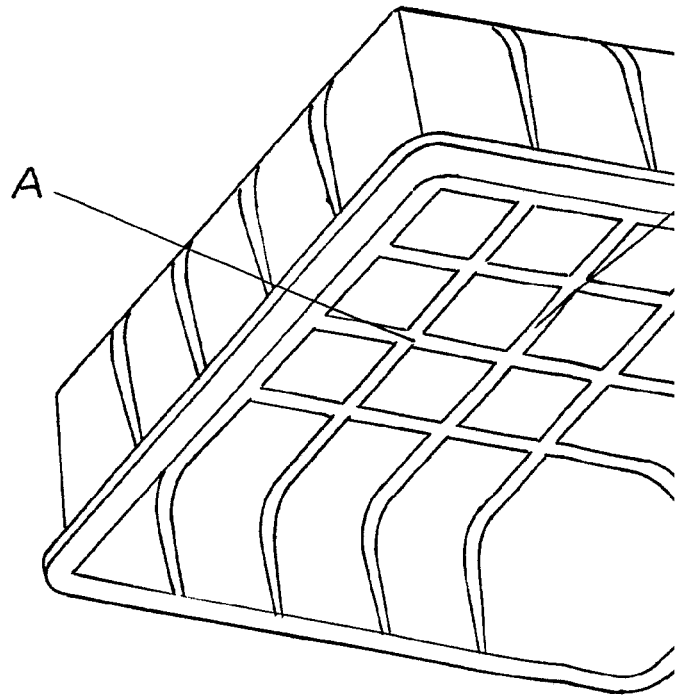


FIG. 3



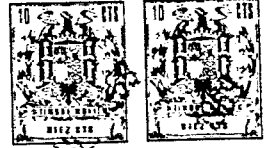
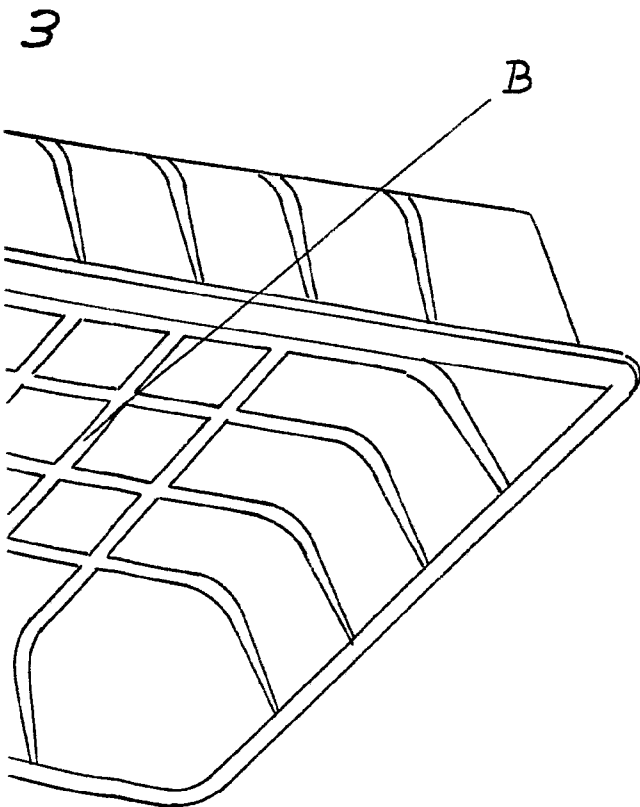
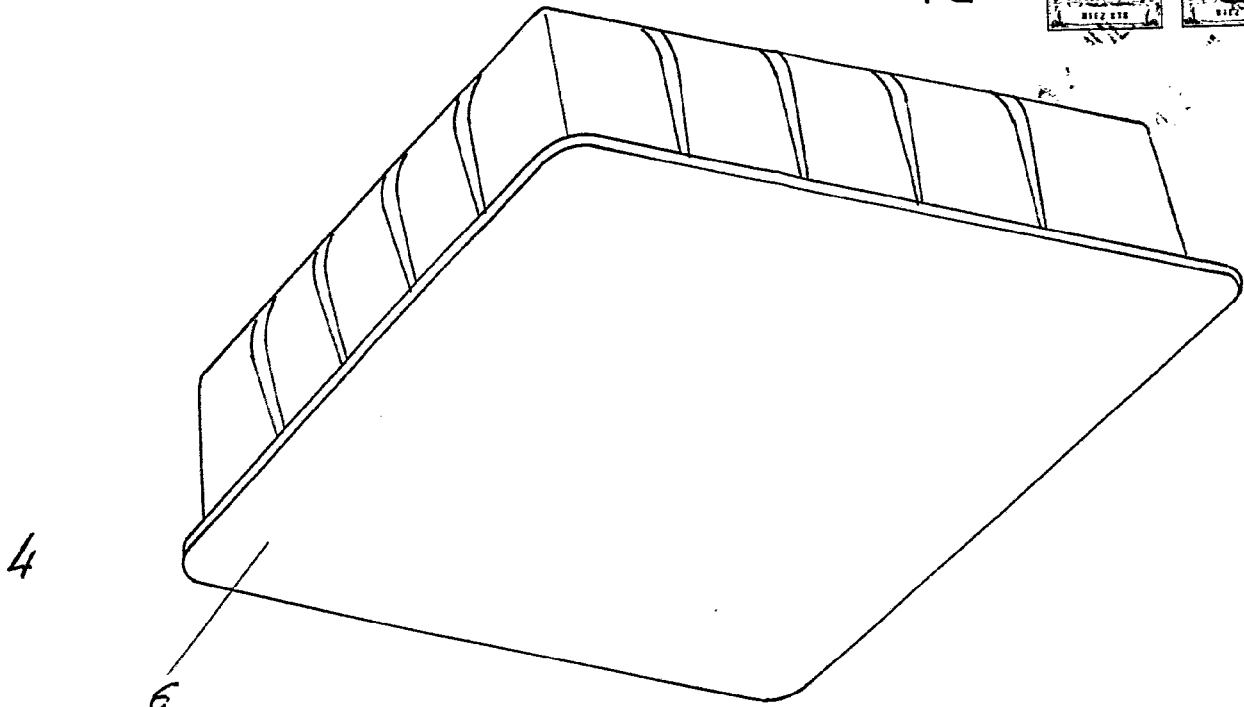


FIG. 2



Escala variable  
Madrid:

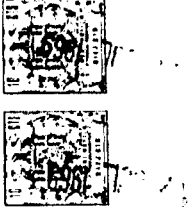


FIG. 4

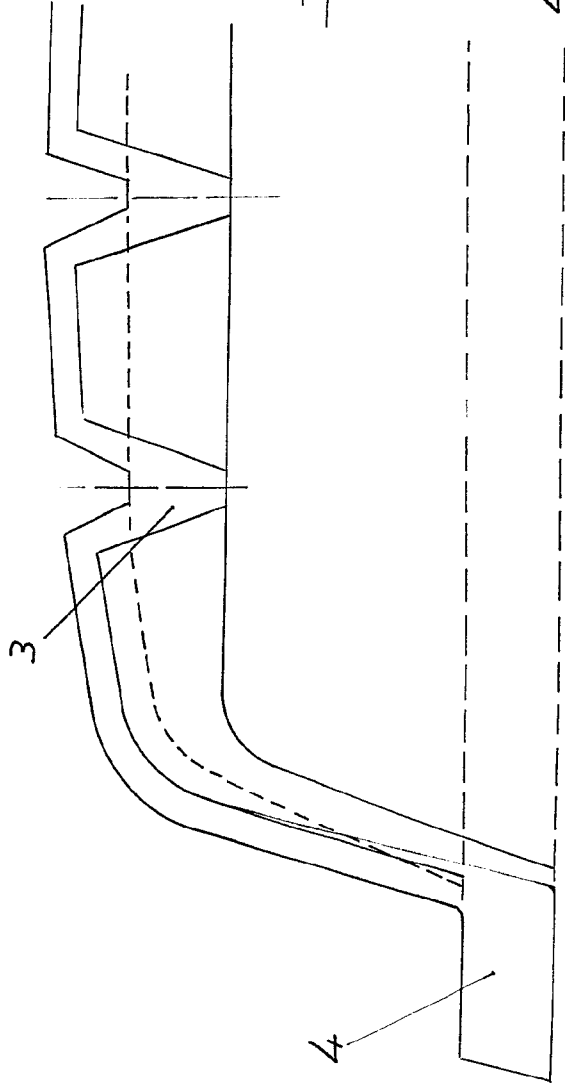
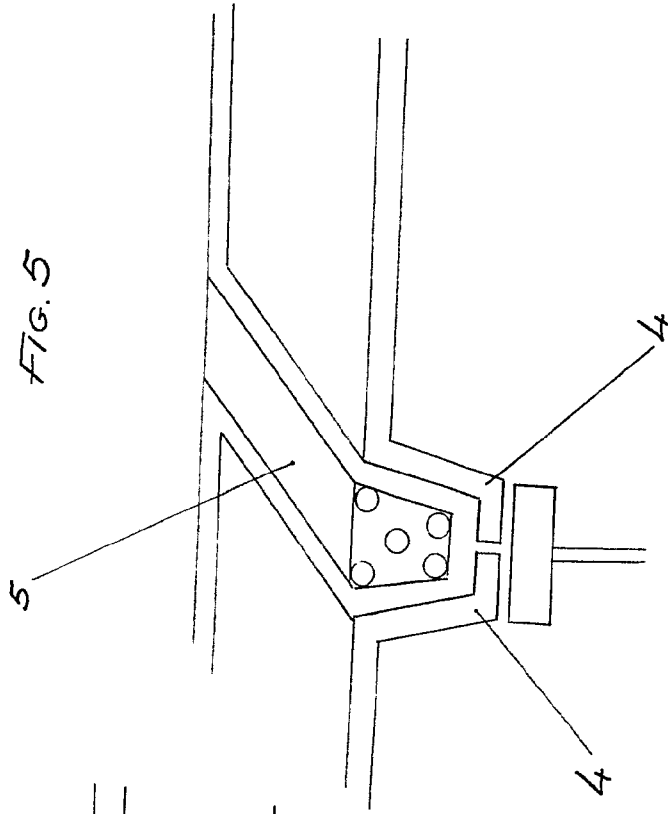


FIG. 5



Escala variable  
Madrid

FIG. 4

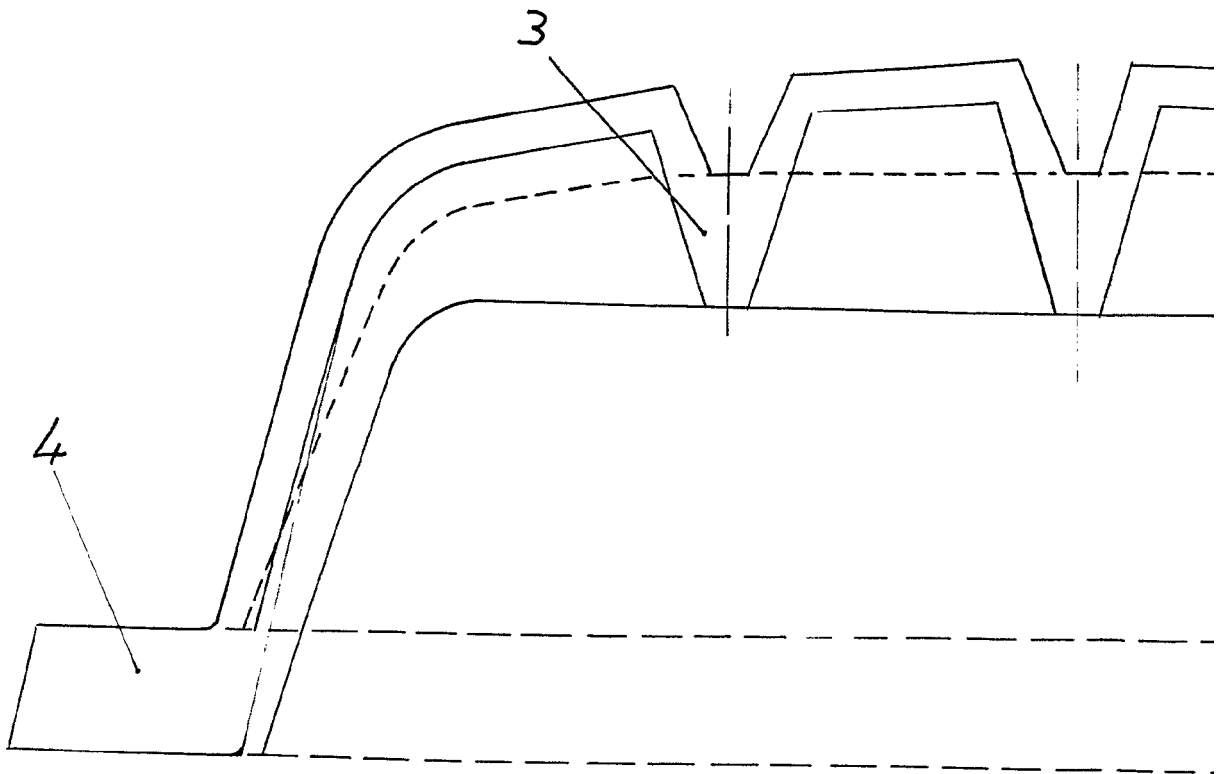
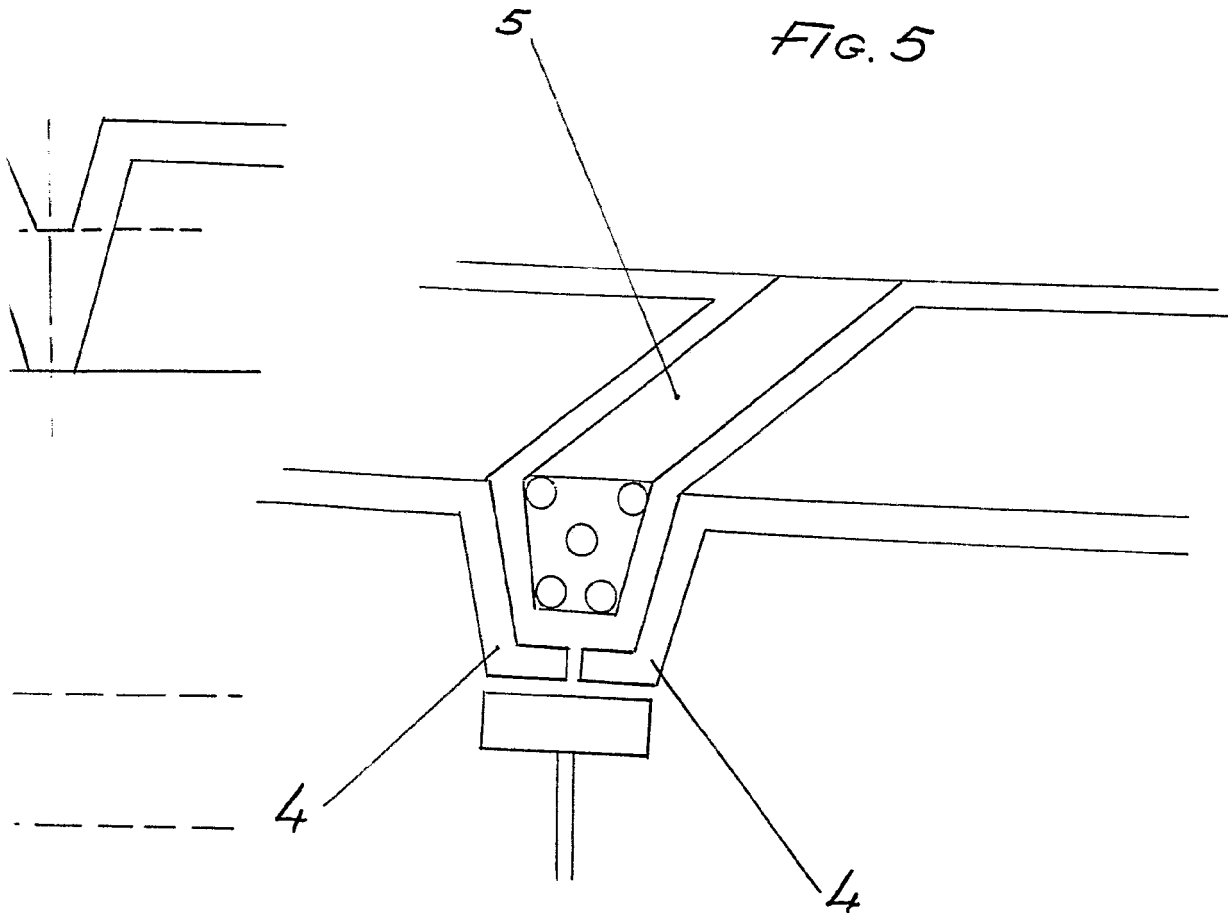




FIG. 5



Escala variable  
Madrid: