

369264



| |
|------------------------|
| SECCION TECNICA |
| CLASIFICACION I. P. C. |
| CLASE <u>C04</u> |
| SUBCLASE <u>B</u> |

PATENTE DE INVENCION

que por veinte años para España, se solicita a favor de la Firma: RIETER-WERKE KONSTANZ DIPL. ING. WALTER HÄNDLE KG, entidad alemana, residente en Konstanz / Bodensee (ALEMANIA), Schneckenburgstrasse 11, por: "CARGADOR PASADOR CIRCULAR PARA LA PREPARACION DE MASAS ARCILLOSAS Y ANALOGO".-

Memoria Descriptiva

La invención se refiere a una mejora introducida en -
los cargadores pasadores circulares para la preparación de masas
arcillosas y análogo de aquel tipo de construcción en el que gi-
ran en una cuba dotada en su parte inferior de un pasador circu-
lar unos brazos distribuidores montados sobre el eje coaxial. El
5 cargador pasador circular sirve, además para la trituración de las
arcillas introducidas en gruesos terrones para la mezcla y la -
homogeneización. Estas funciones adicionales y además otras que
sirven para la preparación, como por ejemplo para el tratamiento
10 con vapor, agua y análogo, se desarrollan simultáneamente con la
trituración y por lo tanto, aún cuando dependan generalmente de
otras regularidades, dependen del espacio de tiempo de las mis-



mas. Esto pesa tanto más cuanto que atribuye al cargador pa-
sador circular a menudo la misión de una tolva de carga interme-
15 dia y amortiguador de material, siendo por tanto conveniente mez-
clar por cierto el material introducido pero de no evacuarlo.

En un tipo de construcción más moderno se ha montado en
la parte de la cuba no ocupada por los pasadores, por encima de
la zona de distribución una paleta de remoción sobre una prolon-
20 gación del eje y en la propia cuba contra-cuchillas que impiden
un arrastre de la masa y provocan en común el que la masa intro-
ducida sea conducida a los brazos distribuidores ya en estado -
premezclado. Aparte del hecho que también en este tipo de cons-
trucción se mezcla únicamente, cuando simultáneamente se está -
25 evacuando a través de los pasadores circulares, consiste el otro
inconveniente en el hecho de que , cuando se introducen distin-
tos tipos de arcilla o se entremezclan materiales adicionales,-
por ejemplo, tierra, refractaría, o se preparan otras masas se-
cas, el material situado en la parte inferior en el área del pa-
30 sador circular y del brazo distribuidor, sea evacuado inmediata-
mente al arrancarse la máquina, sin que el mismo pueda ser mez-
clado con el nuevo material introducido.

Puesto que, como manifestado ya anteriormente, el car-
gador pasador circular tiene simultáneamente la misión de una -
35 tolva cargadora intermedia, debiendo ser construido por lo tan-
to para una cabida de 5 hasta 10 toneladas y más, esta limitación
de su utilidad es de importancia considerable.

La invención evita los inconvenientes antes menciona-
dos; la misma tiene el objeto de construir el cargador pasador
40 circular de tal manera que el mismo puede ejercer sus funciones
principales, o sea el mezclado y el triturado por separado, en
parte incluso simultáneamente. Para dicho fin los brazos distri-
buidores estan formados en su parte posterior, visto en dirección
de avance de los mismos, como paleta de removido y de mezcla, es-



45 tando realizado el cargador pasador circular además para marcha
adelante y atrás. En la forma de realización preferida de la in-
vención los brazos distribuidores están dotados en su dorso de -
superficies ascendentes en forma de paleta. Gracias a esta for-
mación de los brazos distribuidores en combinación con la marcha
50 invertida de la máquina se provoca el que el material que se en-
cuentra en su área, sea, durante la marcha atrás o invertida, es
decir durante el proceso de removido y mezclado, levantado por -
las superficies inclinadas en forma de paleta y echado nuevamen-
te por detrás de los cantos superiores de la paleta, de manera -
55 que se origina una especie de mezclado por revoluciones, produ-
ciéndose incluso, al ponerse en marcha la máquina, un completo -
mezclado íntimo de todo el contenido del cargador pasador circu-
lar, sin que el material sea evacuado a través de los pasadores.
Si pues tiene lugar un cambio en el tipo de la arcilla o se apli-
60 can adiciones procedentes de otros materiales, puede efectuarse
la combinación de tal manera que se deja correr la máquina en mar-
cha invertida hasta que todo su contenido quede homogeneizado. A
continuación puede darse a la máquina marcha adelante, es decir -
que puede evacuarse material continuamente y, sin que se llegase
65 a una deshomogeneización, introducir ahora material de distintas
composiciones.

Otras características y ventajas de la invención resul-
tan de la siguiente descripción de un ejemplo de realización, -
del plano y de las reivindicaciones, mostrando:

70 fig. 1 una vista parcial en planta de un cargador pasador circu-
lar, equipado con brazos distribuidores según invención;
fig. 2 una vista lateral en sección de fig. 1;
fig. 3 un detalle.

75 La cuba del cargador pasador circular tiene la referen-
cia 11; en su parte superior su pared es en 11a maciza, mientras
que su parte inferior está dotada de un pasador circular 12. 11b
es el fondo de la cuba 11, estando montados sobre un eje intro-



ducido desde abajo coaxialmente en la cuba 11 sobre un cubo 14 unos
brazos 14a a cuyos extremos van fijadas placas distribuidoras 14b
80 que cooperan con el pasador circular 12. Sobre una prolongación
del eje 13 hacia arriba está montado además un brazo agitador 15,
cuya misión es mazclar la masa cruda introducida nueva con la ma-
sa situada a la altura de la parte 11a cerrada de la cuba. Cua-
do los brazos 14a giran en dirección de la flecha 16, es decir,
85 en dirección de distribución, las placas distribuidoras 14b expul-
san los terrones de arcilla a presión a través del pasador circun-
lar 12 por lo que son desmenuzados los terrones, cayéndose fuera
del pasador sobre un plato circular 17 (dibujado sólo en parte).

La parte de los brazos distribuidores 14a situada entre
90 el cubo 14 y las placas distribuidoras 14b tienen en su lado si-
tuado opuesto visto en dirección de distribución (flecha 16), u-
na superficie ascendente 14c en forma de paleta, que provoca el
que en una dirección (flecha 17) opuesta a la marcha en dirección
de evacuación el material situado al nivel del pasador circular
95 12, sea levantada por dicha parte en forma de paleta y volcado u-
na vez rebasado el canto superior 14d de dicha parte en forma de
paleta, de manera que en área del pasador circular el material es
sometido a la mezcla por revolución, sin que se llegue esencial-
mente a evacuarlo.

100 Describida suficientemente la naturaleza y alcance de la
presente invención, se hace constar que en la misma podrán ser -
variables los materiales, dimensiones y en general aquellos otros
detalles, accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni mo-
difiquen la esencialidad propuesta.

105 Los términos en que queda redactada esta memoria son
ciertos y fiel reflejo del objeto descrito debiéndose tomar en
un sentido más amplio y nunca en forma limitativa.-

REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y



- explotación exclusiva de:
- 110 1ª.- Cargador pasador circular para la preparación de masas arcillosas y análogo, dotado de una cuba cilíndrica fija provista en su parte inferior de un pasador circular y de brazos distribuidores montados giratorios sobre un eje coaxial con la cuba, caracterizado porque los brazos distribuidores están formados en su parte trasera, visto en dirección de distribución, -
- 115 como brazos de remoción y de mezcla, estando construido el cargador pasador circular para marcha adelante y atrás.
- 2ª.- Cargador pasador circular para la preparación de masas arcillosas y análogo, según reivindicación 1ª caracterizado porque los brazos distribuidores tienen en su parte dorsal superficies ascendentes en forma de paleta.
- 120 3ª.- "CARGADOR PASADOR CIRCULAR PARA LA PREPARACION DE MASAS ARCILLOSAS Y ANALOGO".-

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas numeradas y mecanografiadas por una sóla cara a las que se acompañan dos planos para su mejor comprensión.

MADRID, 8 JUL. 1959

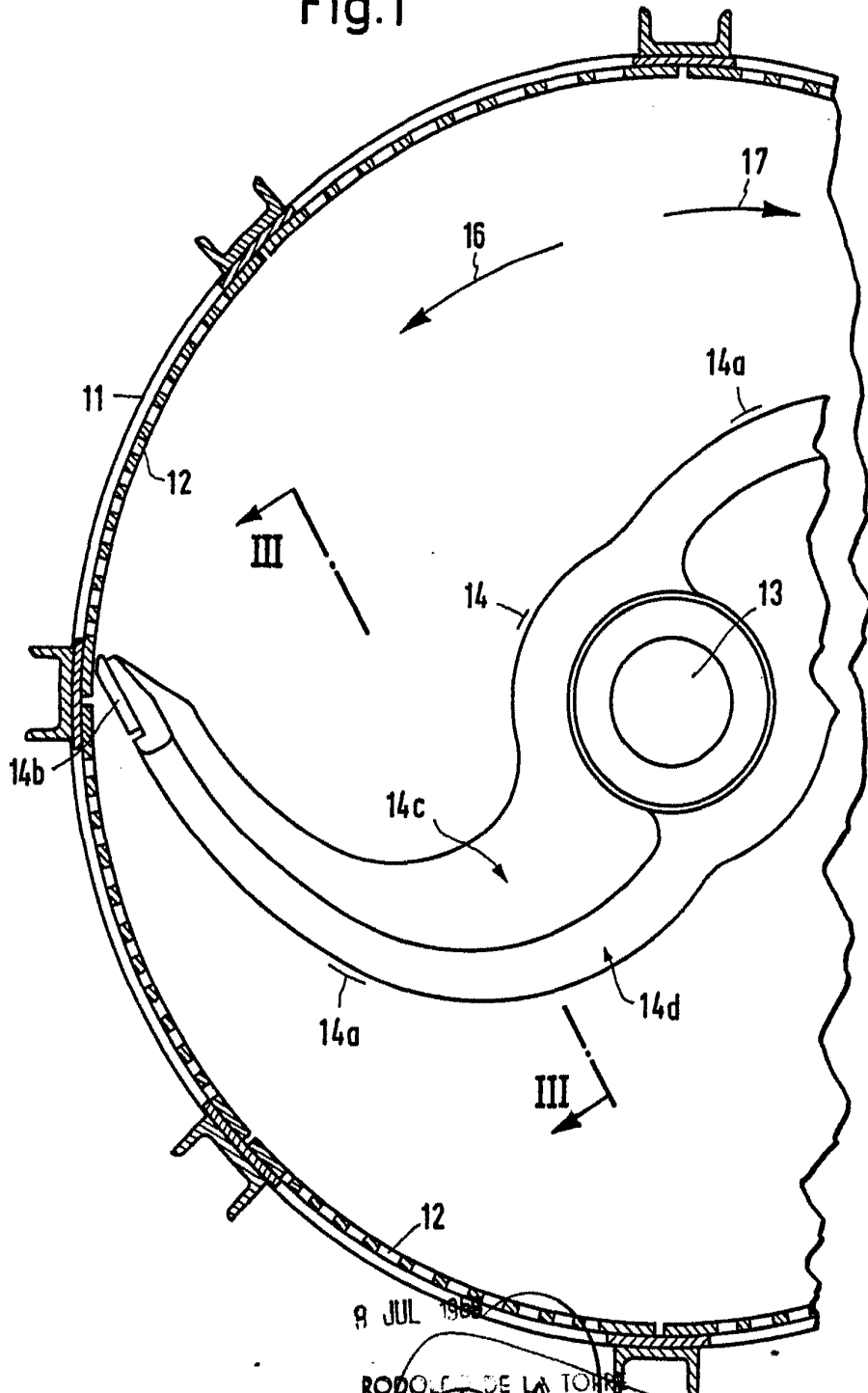
RODOLFO DE LA TORRE
P. P.


Emilio García Arteaga

369264



Fig.1



9 JUL 1968

RODOLFO DE LA TORRE
P. P.

Enlino García Artega

ESCALA VARIABLE

Fig. 2

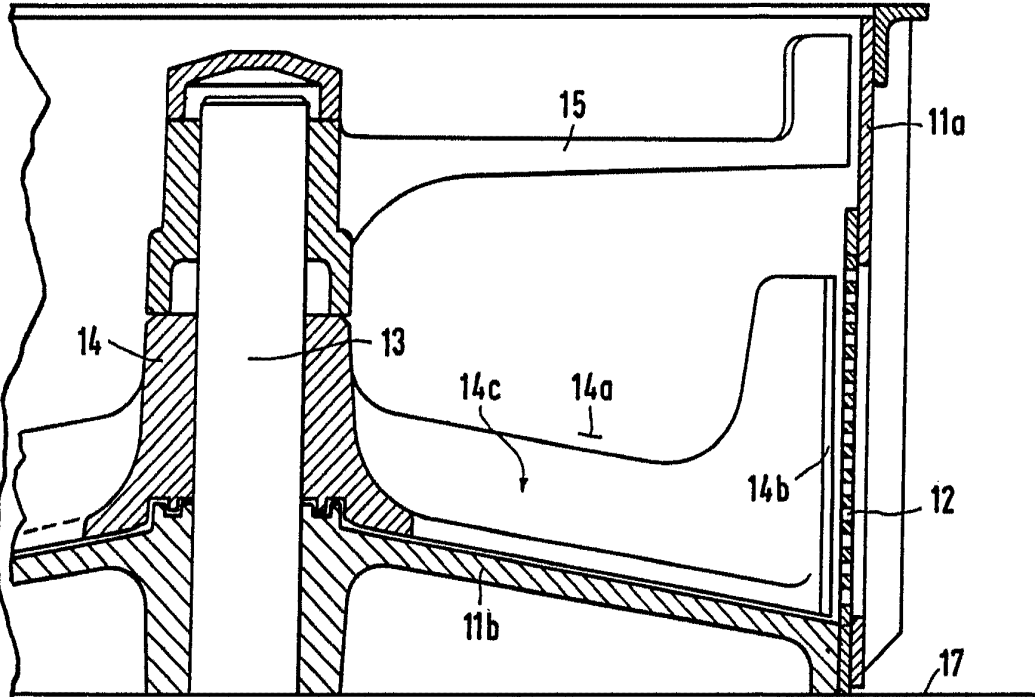
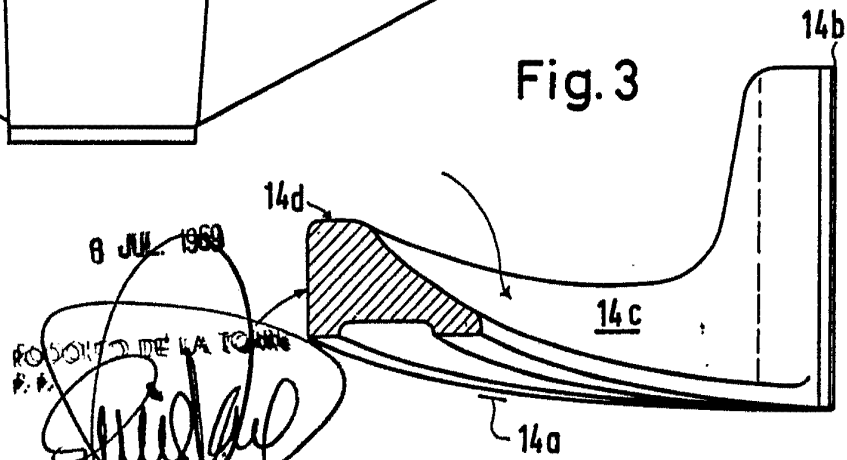


Fig. 3



8 JUL. 1969
FEDERATION DE LA TOURNE
P. P.
[Signature]
11/0 Garcia 1969

ESCALA VARIABLE