

389245



D 016 15/40

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I.P.C.
CLASE <u>B65</u> <u>D01</u>
SUBCLASE <u>H</u> <u>B</u>

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA ALIMENTACION DE CARDAS",  
a favor de DON ENRIQUE BARAS BENITEZ, de nacionalidad  
española, con domicilio en BARCELONA, Mariano Cubi, 10.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención, se refiere a unos perfeccionamientos en la alimentación de cardas, para hilatura de lana y desperdicios.

5. En la hilatura por el sistema de rotofrotación, comunmente llamado hilatura de carda, la precisión o exactitud de carga, sobre la telera de la primera carda, es fundamental.

10. Existen en el mercado, una gran variedad de cargadoras automáticas y de semi automáticas, que garantizan una gran regularidad, en cada una de las porciones de mate-



ria con que se carga la carda, con el propósito de que cada una de ellas, sea exactamente igual que la anterior.

- El objetivo perseguido, se logra mediante unas tolvas, que al propio tiempo que pesan la materia, la dejan caer encima de la telera de alimentación, a intervalos regulares, con lo que se consigue, que a un mismo avance de la telera, suministra a los cilindros entradores de la carda, cantidades exactamente iguales de materia. En este sistema muy extendido, no se puede garantizar empero, que una fracción cualquiera de la pesada, sea igual a otra fracción cualquiera de la misma pesada, o expuesto en otros términos, si la anchura de la carda es de un metro y la pesada de la balanza del cargador, es de un kilo, es muy posible que la cantidad de materia contenida en el primer 10% de la tolva, no sea exactamente el 10% de la cantidad total de materia. En todos los sistemas conocidos, incluso funcionando bien, resulta que los hilos procedentes de las bobinas rotofrotadas centrales, sean desiguales a los procedentes de las bobinas laterales. Tanto es así, que existe una costumbre muy generalizada de separar las dos bobinas de cada extremo del cilindro, para revestirlas a materia prima.
5. encima de la telera de alimentación, a intervalos regulares, con lo que se consigue, que a un mismo avance de la telera, suministra a los cilindros entradores de la carda, cantidades exactamente iguales de materia. En este sistema muy extendido, no se puede garantizar empero, que una fracción cualquiera de la pesada, sea igual a otra fracción cualquiera de la misma pesada, o expuesto en otros términos, si la anchura de la carda es de un metro y la pesada de la balanza del cargador, es de un kilo, es muy posible que la cantidad de materia contenida en el primer 10% de la tolva, no sea exactamente el 10% de la cantidad total de materia. En todos los sistemas conocidos, incluso funcionando bien, resulta que los hilos procedentes de las bobinas rotofrotadas centrales, sean desiguales a los procedentes de las bobinas laterales. Tanto es así, que existe una costumbre muy generalizada de separar las dos bobinas de cada extremo del cilindro, para revestirlas a materia prima.
10. de la pesada, sea igual a otra fracción cualquiera de la misma pesada, o expuesto en otros términos, si la anchura de la carda es de un metro y la pesada de la balanza del cargador, es de un kilo, es muy posible que la cantidad de materia contenida en el primer 10% de la tolva, no sea exactamente el 10% de la cantidad total de materia. En todos los sistemas conocidos, incluso funcionando bien, resulta que los hilos procedentes de las bobinas rotofrotadas centrales, sean desiguales a los procedentes de las bobinas laterales. Tanto es así, que existe una costumbre muy generalizada de separar las dos bobinas de cada extremo del cilindro, para revestirlas a materia prima.
15. de la cantidad total de materia. En todos los sistemas conocidos, incluso funcionando bien, resulta que los hilos procedentes de las bobinas rotofrotadas centrales, sean desiguales a los procedentes de las bobinas laterales. Tanto es así, que existe una costumbre muy generalizada de separar las dos bobinas de cada extremo del cilindro, para revestirlas a materia prima.
20. nas de cada extremo del cilindro, para revestirlas a materia prima.

- Usualmente, el velo que sale de la primera carda, se deposita en la segunda, mediante un transportador que cruza, cambiando la dirección del velo, persiguiendo un aumento en la regularidad de alimentación de la carda repasadora.
25. en la regularidad de alimentación de la carda repasadora.

Este procedimiento, de alimentar con una variación angular de 90°, puede mejorar la regularidad en peso, pero



perjudica el paralelismo entre las fibras, dando lugar a la elaboración de unos hilos mas vellosos y como sea que las fibras cruzadas, no contribuyen a la resistencia de los hilos, mientras el paralelismo máximo, no produce hilos velludos y por añadidura, aumenta su resistencia.

5.

Concretamente, pues, se trata de lograr un sistema que sin tener que cambiar la orientación de las fibras, pase el velo peinado en la primera carda, directamente a la segunda, conservando e incluso aumentando el paralelismo entre las fibras, con lo que se evitan roturas de las mismas y que todas ellas contribuyan a mejorar el aspecto, la igualación y resistencia de los hilos a elaborar, a la vez que se simplifica la mecánica y la manipulación del sistema.

10.

El método que se propone, consiste esencialmente en situar el dispositivo pesador-cargador, de tal manera que si se dividiera virtualmente, la telera alimentadora de la primera carda, en unas partes iguales, se consiga que cada una de dichas partes, reciba exactamente igual cantidad de materia ya que ello asegura la uniformidad de los hilos producidos, cualquiera que sea la posición a lo ancho, que ocupen las respectivas bobinas.

15.

20.

Para conseguir el efecto propuesto, se ha ideado el dispositivo, que es objeto de la presente invención.

El mencionado dispositivo, recoge la materia de cada una de las pesadas, que va consecutivamente efectuando el pesador-cargador y la coloca transversalmente en la telera alimentadora, dividiendo virtualmente a ésta, en un número

25.



de partes iguales, depositando en cada una de estas partes, una carga dosificada.

- Una tal distribución de las cargas, con la telera en marcha, presupone una entrega desfasada, pero que en conjunto, va cubriendo la superficie total de la telera, mientras los juegos de cilindros descargadores y peinadores, realizarán mucho mejor su función igualadora, y el velo saliente de la primera carda emborradora, puede pasar directamente encima de la telera de la carda repasadora e igualmente el velo saliente de ésta, entrará directamente encima de la telera alimentadora de la carda mechera, sin necesidad de mecanismo intermedio alguno.
- 5.
- 10.

- Para lograr una tal distribución de las cargas pesadas, se puede utilizar un conjunto de teleras, que reciban la carga en su cara superior y la sirvan en el lugar correspondiente de la telera de la emborradora, en sentido transversal, que es el sentido de avance de la telera.
- 15.

- En una alternativa de realización, se puede utilizar una tolva móvil, que al recibir la materia de la tolva del pesador-cargador, la distribuya transversalmente en posiciones consecutivas, escalonadas y alternadas, en la telera alimentadora.
- 20.

- Y en otra alternativa de realización, se puede utilizar un simple embudo o rampa, que sirva la materia en el sitio adecuado y siempre en posición transversal.
- 25.

Los tres dispositivos expuestos, cumplen la condición de trasladar la materia descargada del pesador, en sen-



1963

tido transversal y de tal manera que a espacios iguales corresponden cantidades iguales de materia y los tres, consiguen además, un ahorro de mano de obra y de espacio, ejecutan un tratamiento mas racional de la materia y una mayor regularidad.

5.

La presente invención dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica, en otras formas de realización, que difieran en detalle de las indicadas a título de ejemplo, en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales mas adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

10.



N O T A

Descrito el objeto de la presente invención, lo que se declara como nuevo, comprende las reivindicaciones siguientes:

- 1.- Perfeccionamientos en la alimentación de
5. cardas, preferentemente para la hilatura de carda, para conseguir una fundamental exactitud de carga de materia, en la telera alimentadora, esencialmente caracterizados, por el hecho de que la alimentación a la telera de entrada de la primera carda, se realiza en el sentido longitudinal de la marcha, según deposiciones de materia, escalonadas y alternadas entre sí, hasta cubrir la total anchura de la telera, con lo que sobre cada ancho unitario de la misma, se suministra un peso igual de materia a tratar, la cual penetra en las cardas sucesivas, como
10. velo de espesor uniforme, sin estaciones de paso intermedias, que mermen la calidad y la cantidad de la producción.
- 15.
- 2.- Perfeccionamientos en la alimentación de cardas.

= 7 =

369245



Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 7 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 17 JUL, 1969

p. a.

JAIMÉ ISERN

P. P.

FRANCO, JOSE RODRIGUEZ