



26 JUN 1963

369,21

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>D-04</u>
SUBCLASE <u>B</u>

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente al registro de Patente de Introducci3n que, por veinte a3os, se solicita a favor de Do3a Margarita HORTET BRETON, de nacionalidad espa3ola, residente en Barcelo-

5. na, calle Panam3 n3s. 2 y 4, - - - - -

p o r

"MECANISMO DE SELECCION Y PUESTA EN TRABAJO TOTAL O PARCIAL DE LAS AGUJAS SITUADAS EN LAS FONTURAS DE MAQUINAS TRICOTASAS RECTILINEAS".

10. El objeto de la presente Patente es el de un mecanismo de selecci3n y puesta en trabajo total o parcial de las agujas situadas en las fonturas de m3quinas tricotasas rectilfneas, con cual mecanismo se simplifica la construcci3n de



26 JUN

Los mecanismos selectores hasta la fecha.

5. Para una correcta interpretación se describe, a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, de un mecanismo construido según estos perfeccionamientos, acompañándose de una hoja de dibujos, en los que, esquemáticamente, se representa la organización constructiva solicitada.

En la figura 1, se representa una vista de los mecanismos sin el diseño de la fontura.

10. En la figura 2, es una vista, a 90° de la figura 1. Y en la figura 3, es la representación, en sección, de la fontura y el tambor de levas de accionamientos del selector de agujas.

15. Consiste la invención en que un tambor (1) de levas (2), unido a una palanca (3) de seguimiento de las levas (2) y la superficie del tambor (1), cuando éste gira, cada vez que el extremo rastreador de la palanca (3) detecta una prominencia de las levas (2) acusa un movimiento descendente seguido de otro ascendente y dichos movimientos se transmiten por medio del trinquete (4) y la palanca intermedia (5) a la rueda dentada (6), en la que está engarzada la punta del gatillo del trinquete (4), provocando de esta manera, en el movimiento ascendente, el avance de un diente de dicha rueda (6), la cual está solidarizada al tambor (7) que en virtud de sus levas (8), que existen en su generatriz, es el encargado de seleccionar las agujas (9), dispuestas en la fontura (10). El selector de agujas (11), es el encargado de transmitir el movimiento de emergencia de las levas (8) del tambor (7), sobre las cuales se apoya constantemente dicho selector.
- 20.
- 25.
- 30.

Las agujas (8) se mantienen unidas al selector (11)



26 JUN.

por medio del soporte (12) y volver a su posición inicial de reposo, una vez efectuado el trabajo, en virtud de la acción antagonista de un muelle (13).

5. Las levas (8) del tambor giratorio (7), se disponen escalonadas sobre la periferia del tambor, con objeto de aumentar la anchura de agujas puestas en trabajo y por tanto la anchura del tejido.

10. Igualmente, cuanso así convenga, las prominencias o levas (8) del repetido tambor (7), se disminuyen a una sola, situada en todo lo ancho del tambor, con objeto de poner en trabajo las agujas de la fontura.

15. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

N O T A

20. Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

25. 1ª.- Mecanismo de selección y puesta en trabajo total o parcial de las agujas situadas en las fonturas de máquinas tricotasas rectilíneas, por disponer un tambor rotativo situada debajo de cada una de las fonturas y sobre el cual hay unas prominencias para seleccionar las agujas, empujándolas, por debajo, para ponerlas en acción haciendo emerger su talón de la fontura.

30. 2ª.- Mecanismo de selección y puesta en trabajo total o parcial de las agujas situadas en las fonturas de máqui-

26 JUN



nas tricotosas rectilíneas, según la anterior reivindicación, en el que para aumentar la anchura de agujas puestas en trabajo y por tanto la anchura del tejido, se disponen, escalonadas, las prominencias situadas encima del tambor giratorio.

5.

3^a.- Mecanismo de selección y puesta en trabajo total o parcial de las agujas situadas en las fonturas de máquinas tricotosas rectilíneas, según las anteriores reivindicaciones, en el que cuando así convenga, las prominencias se disminuyen a una sola situada en todo lo ancho del tambor con objeto de poner en trabajo todas las agujas de la fontura.

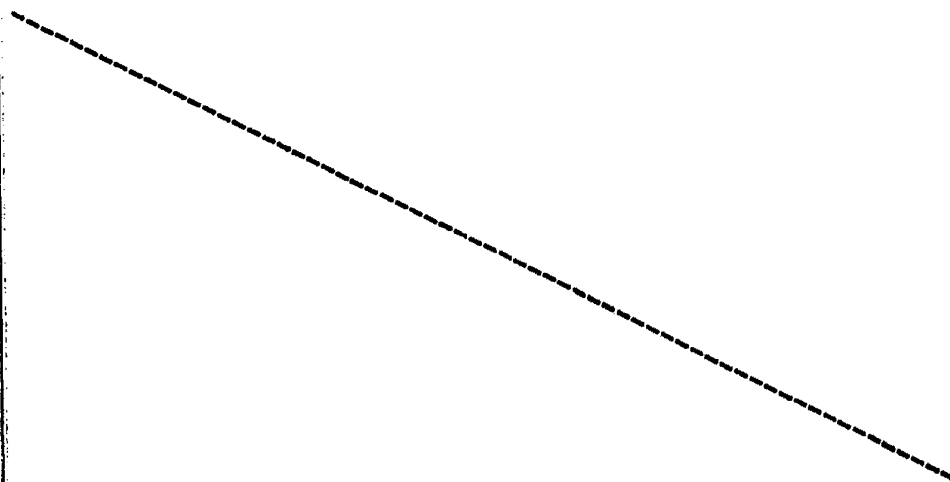
10.

4^a.- Mecanismo de selección y puesta en trabajo total o parcial de las agujas situadas en las fonturas de máquinas tricotosas rectilíneas", según las anteriores reivindicaciones, en el que el tambor dispone, en el extremo de su eje, de una rueda de estrella accionada por un trinquete y éste mandado por una excéntrica, mediante un juego de palancas y bielas.

15.

5^a.- MECANISMO DE SELECCION Y PUESTA EN TRABAJO TOTAL O PARCIAL DE LAS AGUJAS SITUADAS EN LAS FONTURAS DE MAQUINAS TRICOTOSAS RECTILINEAS.

20.



26 JUN. 19



Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

5. Barcelona para Madrid, a veintiseis de Junio de mil novecientos sesenta y nueve.

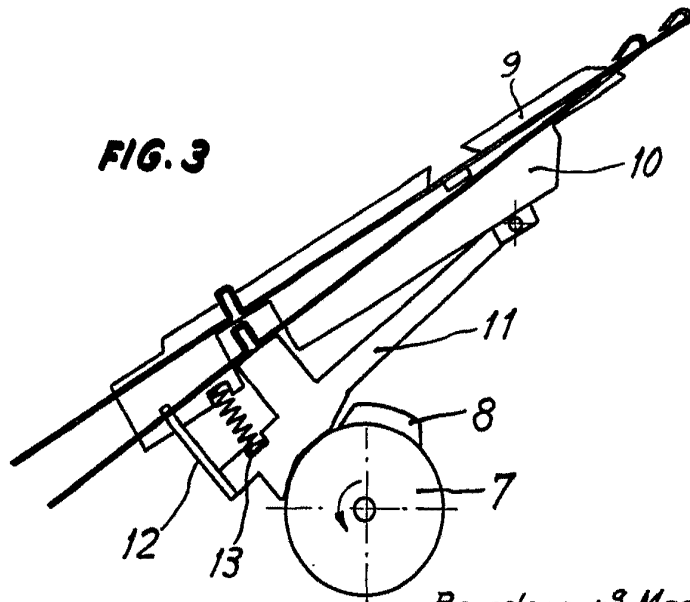
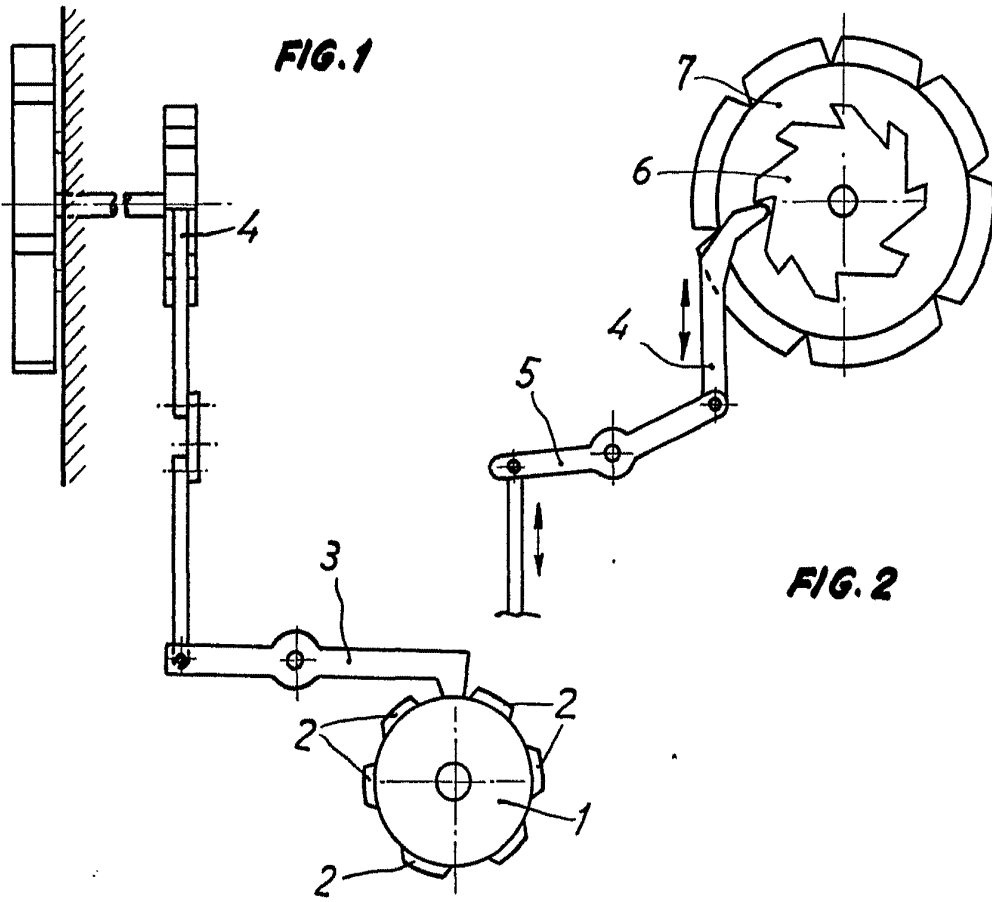
P.A.,

Antonio Aricha

P. P.



9.6.11



Barcelona p.^a Madrid,
a 26 de Junio de 1969.

R. a.
Antonio Aricha
D. P. *[Signature]*

Escala variable