

09044

369044

PATENTE DE INVENCION

1200/B1110.12E.1.

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I.P.C.
CLASE D-03
SUBCLASE D



*Memoria Descriptiva*

sobre:

Perfeccionamientos en la construcción de templazos.

-----

*Solicitante:* Claude BOURLET y Louis DEPREZ, ambos de nacionalidad francesa, residente: el 1º en: rue Pasteur, 59-Saint Benin, Francia, y el 2º en: rue du Château, 02-Sains Richaumont.

-----

A la salida de los telares, para la fabricación de los productos textiles tejidos, el tejido debe ser mantenido bajo tensión entre orillos.

Para efectuar, esto, han sido utilizados ante todo templazos denominados "laterales",

2 JUL



cada uno de los cuales, constituido por una pieza sensiblemente cilíndrica de giro libre y en la que son talladas unas ranuras en hélice, donde se clavan una multitud de puntas; el borde del tejido pasa sobre este cilindro, por debajo de un cárter; el

5. - coste de estos templazos es muy elevado, dado el trabajo minucioso que necesitan, además de que deteriorarían el tejido, disminuyendo su valor y ocasionando molestias al tejido; además, el mantenimiento

10. del tejido esencialmente por los orillos, deforma la línea de trama, modifica el número de hilos de urdimbre por centímetro, etc.; por otra parte, las puntas aceradas utilizadas marcan fuertemente el tejido.

Para remediar estos inconvenientes, ha aparecido en el mercado un templazo que tiene el tejido sobre toda su longitud, constituido por dos placas que forman una pinza, que aprisiona un vástago fileteado de paso contrario en torno al cual pasa el tejido que, eventualmente, le arrastra en rotación. Desgraciadamente, con este dispositivo y especialmente a causa del ajuste obtenido en el borde, de la pinza e igualmente de esta rotación eventual del vástago, los extremos de hilos o extremos de trama en su arrastre provocan atascamientos y ocasionan

15. aplastamientos, rayaduras e igualmente arrancamientos del tejido.

20.

25.

La presente invención, que tiene por objeto paliar estos inconvenientes, se dirige a un nuevo templazo que tiene el tejido sobre toda su

30. longitud.



Se caracteriza porque comprende una platina fija, cuyo borde anterior está plegado hacia abajo para formar un reborde, estando cubierto dicho borde, después de la interposición del tejido, por un

5. perfil móvil (flotante-oscilante), que se compone, para apoyarse sobre la parte superior de la platina, de una placa paralela a ésta acoplada a una cara descendente hasta un pliegue situado ligeramente por debajo de dicho reborde, antes de ser llevado por encima y

10. hacia atrás de éste.

La invención será mejor comprendida con ayuda de la descripción que sigue, dada a título de ejemplo no limitativo y con referencia al dibujo adjunto, en el que:

15. La figura 1, muestra el dispositivo objeto de la invención.

La figura 2, muestra este dispositivo con su cortatrama.

20. La figura 3, muestra el dispositivo de montaje de dos perfiles extremo con extremo.

El principio completamente nuevo de este templazo consiste en un dispositivo de trabado auto-ajustador que mantiene el tejido l sobre toda su longitud, durante las operaciones de tejido.

25. Se compone de dos partes:

- primeramente una parte fija 2, que sirve de base y que es un angular con un pico 3 de forma particular;

30. - a continuación una parte móvil 4 (oscilante-flotante), que es un perfil contra-acodado.

2 JUN



Este puede poseer en su reborde inferior 5, un borde liso o un borde ranurado o fileteado 6.

Este borde 6 puede haber sido realizado separadamente de esta parte móvil y después adaptado sobre ésta, tal y como se representa en el dibujo.

El perfil oscilante 4 obliga el tejido 1 a contornear el pico fijo 3.

Este perfil oscilante 4 forma así llave.

La tensión del tejido 1 aplica este perfil 4 contra el pico 3 que le impide escaparse, de ahí que provenga un auto-ajuste. El contacto del tejido 1 es así realizado entre el borde 6, a su vez cubierto por el tejido 1, y la superficie interior del pico 3.

El borde 6 presenta unas estrias inclinadas contrariamente a una y otra parte del eje longitudinal y que van separándose entre sí en el sentido de avance del tejido, para retener el tejido 1 en toda su anchura.

El avance es provocado a cada inserción de una pasada de trama. La oscilación permite el deslizamiento, pero después del retroceso de la carda, el auto-ajuste impide todo retorno hacia atrás.

Conservando el mismo principio, las dos partes 2 y 4 pueden tener realizaciones diferentes de las indicadas, especialmente en lo que se refiere a las secciones del perfil 4 y del angular 2.

2 JUL



- En este temblazo, y es en ello en lo que radica el mayor interés de la invención, todos los elementos giratorios, moletas, puntas, sistemas de rodillos y ajustes de bordes, son por consiguiente suprimidos. Los atascamientos provocados por extremos de hilos o extremos de tramas, que traen consigo y que ocasionan aplastamientos, rayaduras e incluso arrancamientos del tejido, son entonces suprimidos.
- 5.
10. Además, la experiencia ha demostrado que la tensión de la urdimbre por este motivo disminuía del 15 al 20%, lo que reduce considerablemente los para-hilos de urdimbre y los deslizamientos de nudos.
15. Las ventajas de este temblazo son las siguientes:
- Es universal y auto-regulable, tanto para los tejidos pesados y los más contexturados (géneros de paño delicados, popelines, telas, etc.) como para los más finos, y en especial los realizados con fibras sintéticas.
  - Se adapta a todos los tipos de telares convencionales de lanzaderas y a todos los tipos de telares sin lanzaderas, especialmente a los de lanzas, agujas o proyectiles.
  - Disminución sensible de para-hilos de urdimbre sobre telares o máquinas de tejer.
  - Regularidad perfecta de la inserción de la trama.
  - Supresión de deformaciones, especialmente
- 20.
- 25.
- 30.



en el borde del tejido, contrariamente a los templazos convencionales, que comprenden agujas y tapaderas y que ocasionan frecuentemente trazas de frotamiento.

- Facultad de tejer artículos muy contexturados, por supresión del ligero movimiento de vaivén del tejido en el momento del golpeo del batán. El tejido no retrocede ya más que prácticamente el valor del descenso de cada pasada de trama. En efecto, no queda libre más que la reducida distancia existente
- 5. entre la posición anterior de la carda del telar y el borde 6.
- 10.

- Supresión de las separaciones angulares, que se encuentran frecuentemente en los tejidos escoceses.

- 15. - Paso más fácil de la lanzadera o del dispositivo de inserción de la trama, ya que la napa no sigue más que una línea recta de un orillo al otro.

- Para los telares sin lanzadera, la anchura del templazo es fácilmente regulable, lo que es indispensable para este tipo de telar.
- 20.

- 25. Para las máquinas de tejer sin lanzaderas, los perfiles fijo 2 y oscilante 4, así como los bordes 6, pueden ser ensamblados o cortados por su parte central, para variaciones de anchura del tejido 1.

- 30. Con tal fin, dos escuadras 11 (figura 3) posicionan lateralmente los diferentes elementos ensamblados del perfil oscilante, estando previsto un alojamiento para estas escuadras en las porciones extremas de este perfil 4.



Debe tenerse en cuenta igualmente que estas escuadras, en su parte en contacto con el tejido, mantienen rigurosamente a éste entre orillos, ya sea por muescas fijas u oscilantes, o bien en caso  
5. dado por moletas punteadas.

La regulación en altura de los hilos de borde que facilitan la entrada de un gancho que forma el orillo, se obtiene por estas dos pequeñas escuadras fijadas sobre soportes regulables 12 (figura 3).  
10.

Si se revela necesario todavía mejorar la posición rigurosa de los orillos del tejido, puede estar previsto ejercer una presión suplementaria de este tejido sobre el borde 6 por un medio cualquiera, siempre en los bordes extremos.  
15.

El pico 3, puede estar igualmente reforzado, para aumentar su presión en los orillos.

Para ciertos tejidos delicados o muy asperos, la tracción del tejido puede ser facilitada por la misma inserción de los hilos de trama, imprimiendo al perfil 4 una oscilación. Esta oscilación, que forma tracción del tejido, es un ligero movimiento basculante.  
20.

En los diferentes tipos de máquinas de tejer o telares convencionales, un corta-trama 7 especial puede ser fácilmente colocado cerca del orillo. Este corta-trama está compuesto de una aguja 8 de gancho 9 que se desliza desde adelante hacia atrás; este movimiento es provocado por el batán en sentido hacia atrás y correspondiendo a la operación  
25.  
30.



de corte. La aguja es rechazada hacia adelante por un resorte.

5. El seccionamiento de la trama se realiza por el gancho 9 que entra en su alojamiento 10.

10. El aparato corta-trama 7 se coloca fácilmente por debajo del perfil fijo 2. Su altura es previamente regulada y la posición de la anchura es facilitada por una serie de orificios previstos en el extremo del citado perfil fijo 2.

15. Los destejidos corrientes se realizan sin ninguna dificultad. Para los destejidos importantes, será preciso aflojar la urdimbre y el tejido 1 y por un simple movimiento basculante desde atrás hacia adelante, liberar la parte oscilante 4. La nueva operación del tejido se hará sin imperfecciones, siendo siempre la inserción de la trama rectilínea.

20. Es evidente que la invención no se limita al ejemplo anteriormente descrito y representado, sino que a partir del cual podrán preverse otras formas y modos de realización, sin salirse por ello del marco de la misma.

N O T A

25. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que

30.



- el invento corresponde a una solicitud de patente presentada en Francia con fecha 22 de Julio de 1.968, bajo el número PV.160.126, acogiéndose por tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España sobre: PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE TEMPLAZOS; caracterizándose por lo siguiente:
- 5.
10. 1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de templazos, que tiene el tejido sobre toda su longitud, caracterizados porque comprende una platina fija, cuyo borde anterior esta plegado hacia abajo para formar un reborde, estando cubierto dicho
15. borde, después de la interposición del tejido, por un perfil móvil flotante-oscilante que se compone, para apoyarse sobre la parte superior de la platina, de una placa paralela a ésta acoplada a una cara descendente hasta un pliegue situado ligeramente por debajo de dicho reborde, antes de ser llevado por encima y hacia atrás de éste.
- 20.
25. 2ª.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados porque cada templazo comprende una platina fija, cuyo borde anterior está plegado hacia abajo para formar un reborde, estando cubierto dicho borde, después de la interposición del tejido, por un perfil móvil flotante-oscilante que se compone, para apoyarse sobre la parte superior de la platina, de una placa horizontal acoplada a una cara descendente sensiblemente vertical
- 30.

2 JUN



hasta un pliegue situado ligeramente por debajo de dicho reborde, antes de ser llevado oblicuamente por encima y hacia atrás de éste.

5. 3ª.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 2, caracterizados porque al menos uno de los dos elementos que constituyen el templazo presenta sobre su borde activo unas estrias inclinadas contrariamente a una y otra parte del eje longitudinal y que van separándose las unas de las otras en el sentido de avance del tejido.

10. 4ª.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 2, caracterizados porque para ciertas máquinas de tejer, para las que el templazo se constituye de elementos ensamblados, el posicionamiento de estos elementos se obtiene por dos escuadras que sirven igualmente para tener el tejido entre orillos.

15. 5ª.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 2, caracterizados porque el borde estriado puede constituirse por un elemento fileteado o mescado de paso contrario, hecho solidario del perfil correspondiente.

20. 6ª.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 5, caracterizados porque el perfil comprende un medio de accionamiento de su oscilación, a fin de facilitar la tracción del tejido en cada movimiento del batán.

25. 7ª.- Perfeccionamientos, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque del lado del orillo, la platina puede soportar un corta-trama.

30.



5. 8ª.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 7, caracterizados porque el corta-trama está compuesto de una aguja de gancho normalmente rechazada hacia adelante por un elemento elástico y que provoca el corte de la trama por su envío hacia atrás en cada movimiento del batán.

10. 9ª.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque del lado del orillo, la platina comprende varios alojamientos en vista a la fijación del corta-trama a diferentes anchuras.

15. 10ª.- Perfeccionamientos en la construcción de templazos; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y en los adjuntos dibujos.

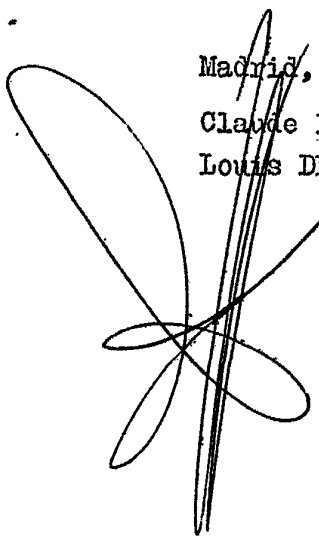
Esta Memoria consta de once hojas, escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

2 JUL. 1969

Claude BOURLET y  
Louis DEPPEZ;

A. GOMEZ ACEBO Y MOGENSEN  
En su Fianza de F. Hernández Robles



# ESCALA VARIABLE

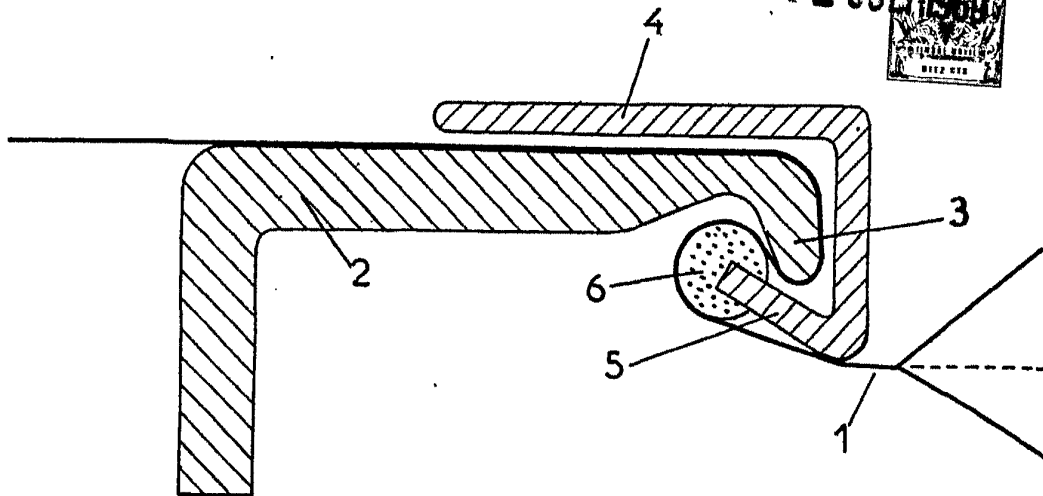


Fig. 1

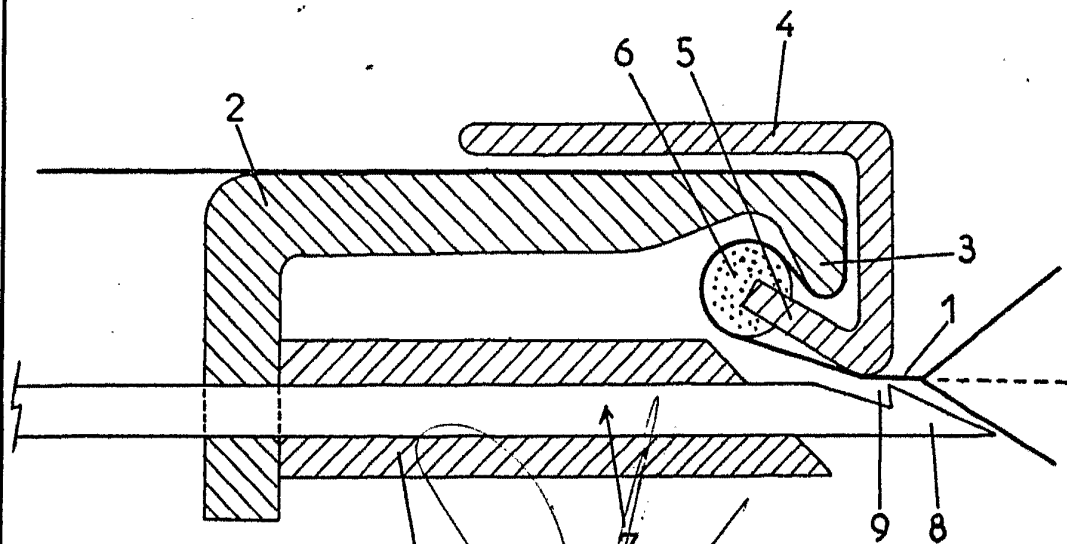


Fig. 2

2 JUL. 1969

Madrid

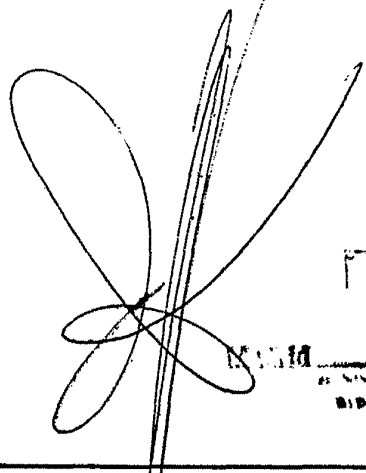
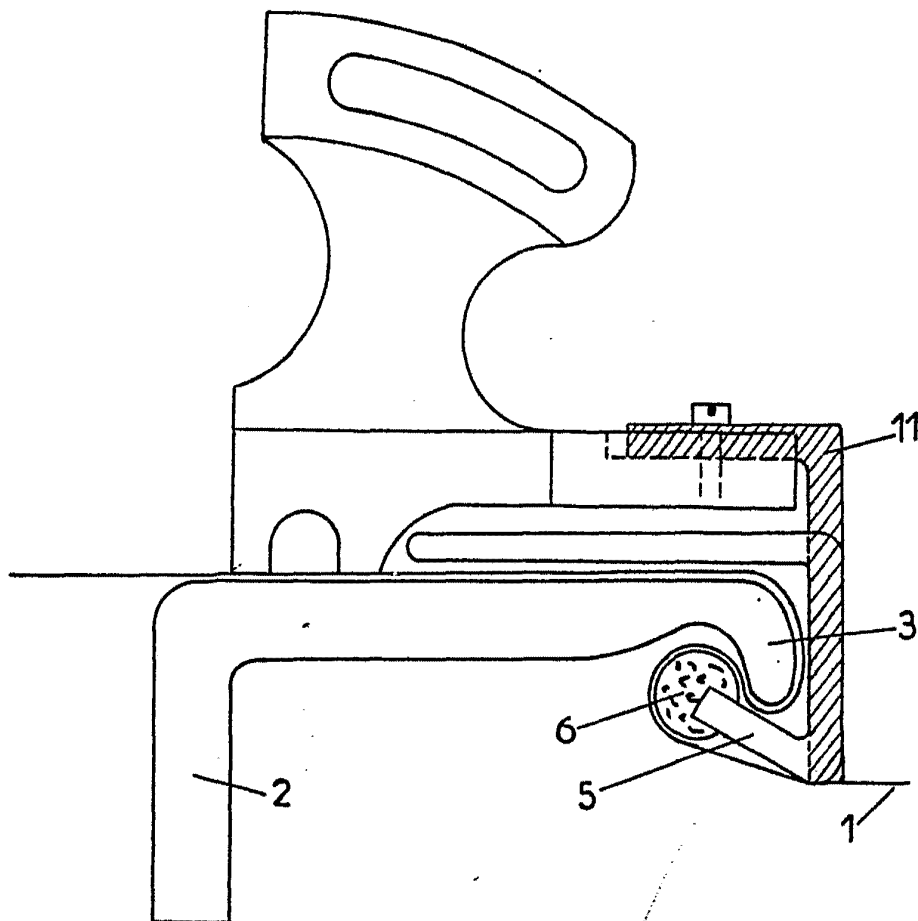
GOMEZ ACEBO Y MODER  
S. en Firma de F. Hernández Rutz

ESCALA  
VARIABLE

2 JUL 1969



Fig. 3



2 JUL 1969

BOURLET y DEPRESZ  
Firmado: E. Hernández Bely