





sigue una gran economía de trabajo y un total aprovechamiento del líquido a dosificar sin menoscabo en la presentación del producto envasado.

5 Para facilitar la descripción de la máquina objeto del registro se acompañan a la presente Memoria descriptiva, dos hojas de planos a título informativo y sin caracter limitativo alguno, pues podrán ser variables todas aquellas circunstancias accesorias que no afecten a su esencialidad.

10 En los planos:

Figura 1ª representa el conjunto de la máquina y

Figura 2ª un abatimiento de la misma.

Haciendo referencia a dichos dibujos:

15 Está formada la máquina de un chasis de acero -1-, con un depósito recipiente -2- para el líquido a dosificar. El chasis va asimismo dotado en toda su longitud de cuatro guías -11 para el centrado de los envases. Pro-  
vista a todo lo largo de una bandeja -3- para recuperar -  
20 las eventuales caídas de aceites u otros líquidos y que a través de una rejilla purificadora -4- vierte de nuevo los líquidos en el depósito recipiente -2-.

Lleva dos cadenas sin-fin -5- también a todo lo largo del chasis, hacia cuyo centro se han instalado cuatro cadenas sin-fin -6- en las que van acoplados unos imanes permanentes que tienen por objeto arrastrar los envases y vencer el punto de resistencia de los interruptores -7- que accionan las electroválvulas -8- y simultáneamente --  
25 dos contadores de envases -9-. A continuación de las electroválvulas se han dispuesto sendas llaves -10- para per-  
30



mitir un mayor o menor pase de líquidos a inyectar. El líquido en cuestión es alimentado por dos bombas -16- que proporcionan el elemento líquido que ha de venir dosificado. Esta dosificación se efectúa sin interrumpir la marcha de los envases en su trayectoria hacia otras máquinas.

Los mecanismos cuya misión es verter el líquido en las latas, van equipados con dos filtros -17- previamente a la llegada del líquido a las electroválvulas, al objeto de obtener la purificación del aludido líquido.

El movimiento de las cadenas es transmitido a un eje -12- en el que van montados unos engranes que dan el movimiento a las cadenas transportadoras y simultáneamente este movimiento es comunicado a otro eje -13- en el que se han dispuesto cuatro engranes que accionan las cadenas de los imanes permanentes ya mencionados.

El movimiento general de la máquina es producido por un motor eléctrico -14- que acciona un reductor de velocidad -15- provisto de dos marchas que originan una mayor o menor velocidad a las cadenas que transportan los envases de acuerdo con las exigencias de las máquinas que acto seguido o previamente se deseen adosar a la máquina dosificadora. Este cambio de marchas es efectuado manobrando una palanca que lleva acoplada a este fin dicho motor eléctrico.

N O T A  
=====

En resumen: La Patente de Invención recaerá esencialmente sobre las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S  
=====



5 1ª.- Máquina automática dosificadora de aceites o líquidos en envases caracterizada por la previsión de - dos cadenas sin-fin a todo lo largo del chasis sobre las cuales discurren las latas, habiéndose instalado hacia el centro de dichas cadenas otras cuatro cadenas sin-fin, en las que van acoplados unos imanes permanentes para vencer el punto de resistencia de los interruptores.

10 2ª.- Máquina automática dosificadora de aceites o líquidos en envases, según la anterior reivindicación, caracterizada además por la previsión hacia el centro del chasis de dos interruptores que accionan las electroválvulas y simultáneamente los contadores de envases.

15 3ª.- Máquina automática dosificadora de aceites o líquidos en envases, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada además porque la dosificación puede -- ser intermitente o a chorro continuo.

20 4ª.- Máquina automática dosificadoras de aceites o líquidos en envases, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada además porque pueden penetrar en la máquina, para la consiguiente dosificación, dos hileras de latas hasta un diámetro de 110 milímetros; o bien se puede introducir una hilera de una lata en diámetros superiores a los 110 mm.

25 5ª.- Máquina automática dosificadora de aceites o líquidos en envases, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada además por hallarse dotada de un reductor de velocidades provisto de dos marchas que originan - una mayor o menor velocidad a las cadenas transportadoras de latas según las exigencias de las máquinas que bien pre

27 JUN 1969



viamente o acto seguido se deseen acoplar a la máquina dosificadora.

5

6ª.- " MAQUINA AUTOMATICA DOSIFICADORA DE ACEITES O LIQUIDOS EN ENVASES", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales, a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representada - en los adjuntos planos, para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid,

27 JUN 1969

Por autorización de los interesados.

JOSE LOPEZ  
P.P.

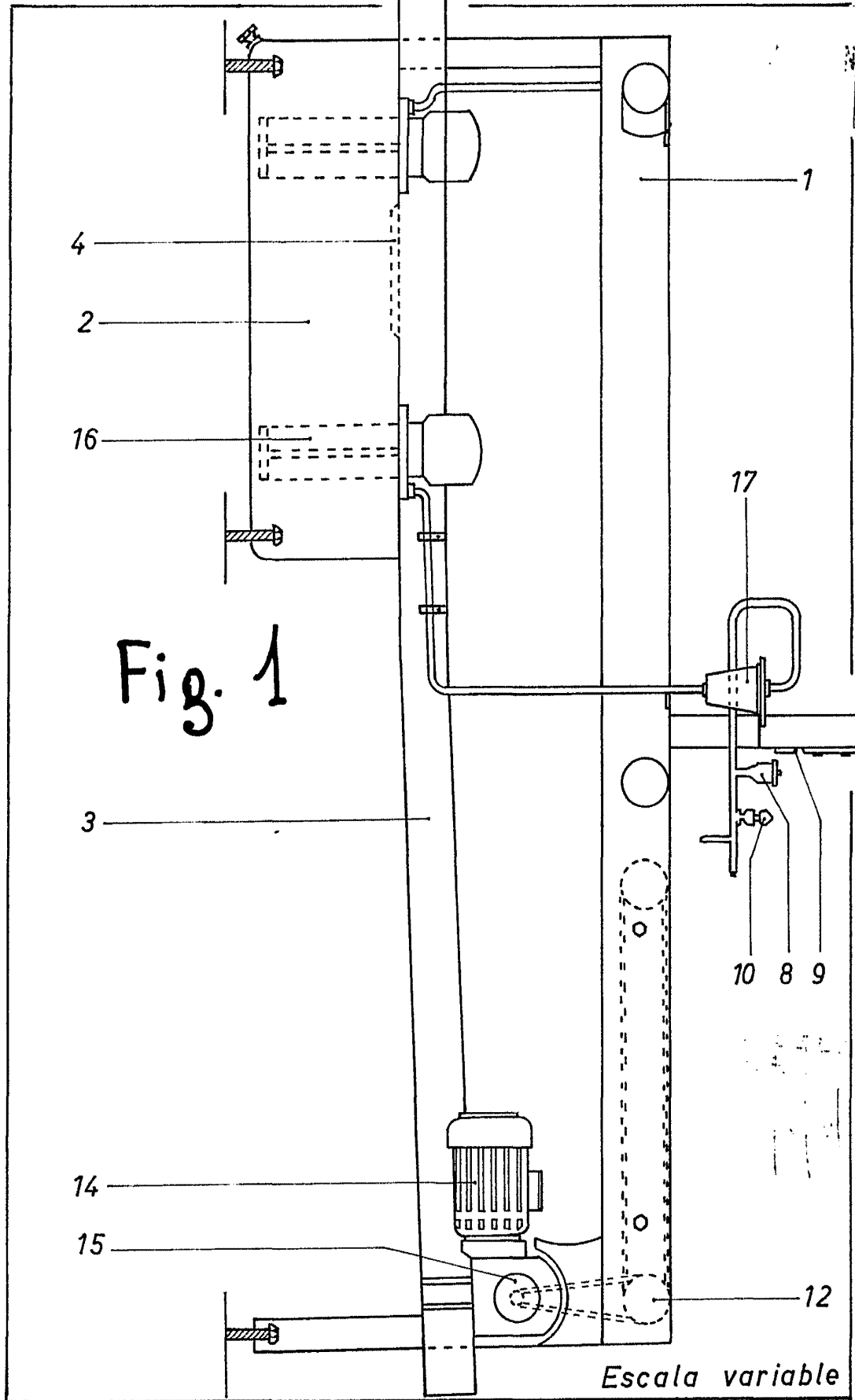
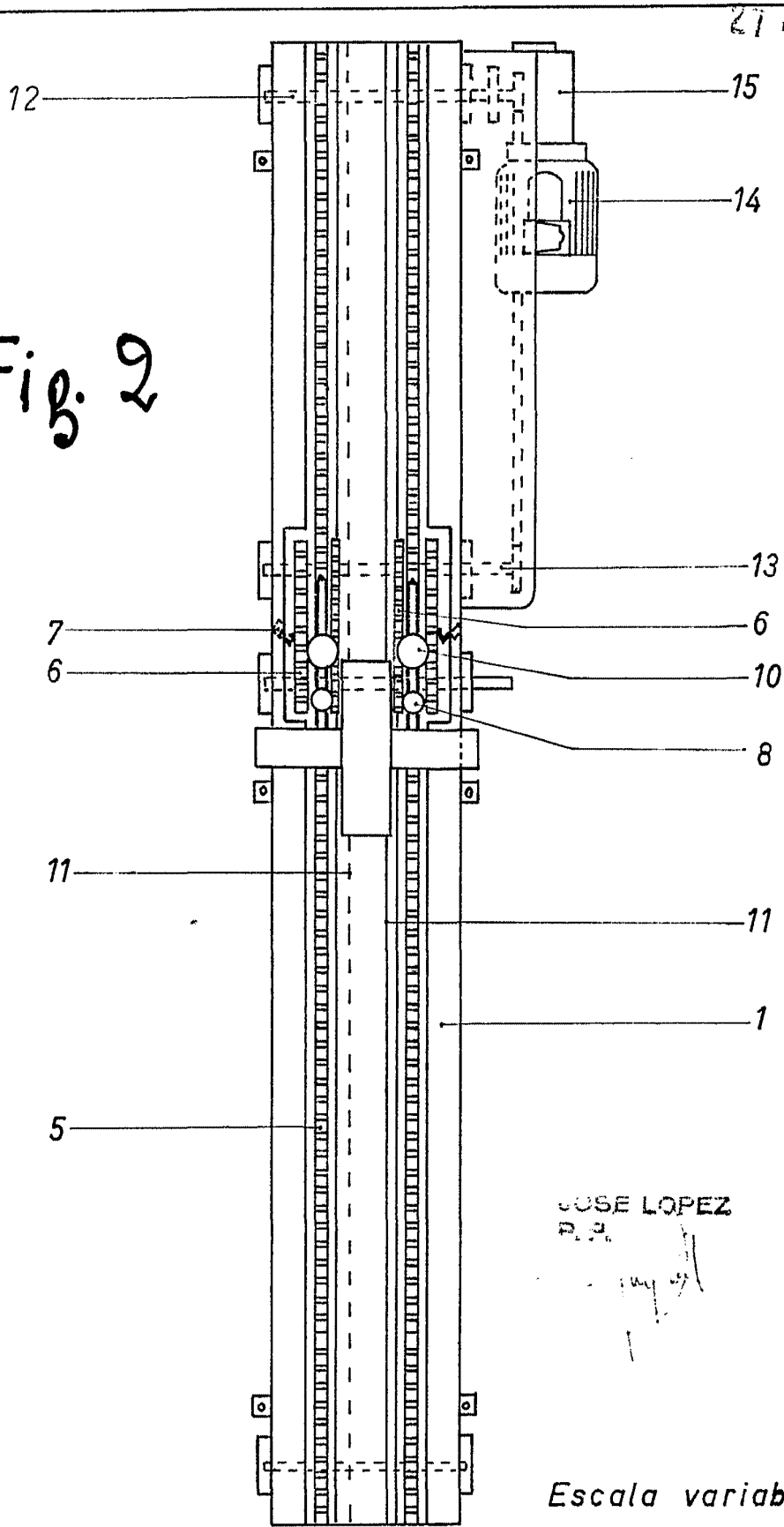


Fig. 1

Escala variable



Fig. 2



JOSE LOPEZ  
D.º

Escala variable