



SECCION TECNICA	
CLASIFICACION	
CLASE A 47	E 03
GRUPO K	D

767993

**PATENTE DE INVENCION**

=====

por "Mejoras en los aparatos de retrete llamados químicos".  
a favor de D. Miguel Trallero Codina, de nacionalidad española,  
domiciliado en Barcelona, Reina Victoria, nº 13 y 15.

=====

5

MEMORIA DESCRIPTIVA

Son bien conocidos en la actualidad los denominados  
W.C. químicos, consistentes en un aparato de retrete, general-  
mente transportable, en el que las heces y demás residuos son  
disueltas y desintegradas o desleídas a fin de facilitar su ex-  
pulsión junto con el agua en la que tales disolventes químicos,  
a su vez, están disueltos.

Unos de dichos aparatos conocidos, consisten simple-  
mente en un depósito en funciones de taza de retrete, en cuyo  
fondo se deposita cierta cantidad de agua con producto químico  
disolvente en la que se desintegran o deslíen las heces fecales  
y demás desperdicios a medida que van cayendo; periódicamente  
se vacía el depósito por una abertura prevista a tal efecto, y  
se vuelve a verter en el mismo, agua con producto químico disol-  
vente. Estos aparatos tienen el inconveniente de requerir un



gran volumen a fin de espaciar lo mas posible sus sucesivos vaciados, y consecuentemente de su dificultosa e incómoda manejabilidad.

Otros de dichos aparatos conocidos, mas perfeccionados que los anteriores, consisten igualmente en un depósito en funciones de taza de retrete en cuyo fondo se deposita una determinada cantidad de agua con producto químico disolvente mantenido a nivel constante por un rebosadero, y luego de cada deposición se hace penetrar en el mismo una asimismo determinada cantidad de agua natural de limpieza a lo que sigue o es simultáneo, la expulsión mediante una bomba accionada a mano, de una predeterminada cantidad de agua del fondo con arrastre de sedimentos. Estos aparatos presentan el inconveniente de que con las sucesivas entradas de agua natural y expulsiones de agua del fondo con producto químico disolvente, el agua que va quedando en el fondo del depósito, pierde progresivamente su poder desintegrador de las heces y demás residuos, lo cual obliga a frecuentes reposiciones de producto químico; además, siendo discrecional la reposición de producto químico en el fondo del depósito para compensar las pérdidas que se producen con las sucesivas expulsiones con la bomba, se corre el peligro de que por insuficiencia del mismo, no se consigan los efectos perseguidos.

Tienen por objeto las mejoras que nos ocupan, solventar los inconvenientes referidos mediante un dispositivo destinado precisamente a mantener constante la cantidad de producto químico tratante de las heces, contenida en el agua del fondo del aparato, lo cual permite disminuir considerablemente el volumen de éste, entre otras importantes ventajas que derivan del hecho de trabajar siempre el aparato con las máximas posibilidades de eficiencia.



Las mejoras de referencia son de aplicación en aparatos en los que mediante una bomba o medio similar, luego de cada deposición es expulsada del fondo de la taza arrastrando sedimentos, una cantidad de agua con producto químico disolvente, no mayor que la que penetra para la limpieza, y se caracterizan por el hecho de disponer derivando del conducto de descarga de dicha agua de limpieza, otro conducto de conveniente menor sección por el que parte de dicha agua de limpieza es conducida a caer en una pequeña cubeta en la que queda retenida por rebosamiento de la sobrante, una precalculada cantidad, cual cubeta, siendo basculante por medios cualesquiera según técnica, vierte en momento oportuno el agua retenida por ella en un recipiente contenedor de una solución saturada del producto químico desintegrante disolvente o desmenuzable de las heces, en cual recipiente, dicho producto está disuelto a saturación llenándole hasta rebosar, de manera que la entrada en el mismo del agua de la cubeta basculante, da lugar al rebosamiento del líquido contenido del recipiente y consiguiente incorporación al agua del fondo de la taza, de igual cantidad de producto químico que el que el agua de dicho fondo perdió con la anterior expulsión, todo ello concurriendo las siguientes circunstancias: a) de ir montado en el conducto de menor sección que vierte agua en la cubeta basculante, un dispositivo de regulación de paso; b) de estar montada la cubeta basculante de manera que el agua que salta de la misma por rebosamiento caiga en el fondo del depósito en funciones de taza de retrete, y de que también caiga a ese fondo el agua que pueda salir del conducto de menor sección al estar la cubeta basculante en posición de verter su contenido de agua, en el recipiente que contiene la solución saturada de producto químico; y c) de que la saturación de la solución de producto químico;



mico disolvente o desintegrador de las heces, es mantenida en el recipiente que la contiene por depósito en el fondo de éste de una conveniente cantidad de producto químico en estado sólido, que se va disolviendo para mantener saturada la solución, con las sucesivas entradas de agua en cantidad dosificada por la cubeta basculante.

En la hoja de dibujos que acompaña a la presente memoria, aparece representado esquemáticamente y a modo de ejemplo no limitativo, un aparato de retrete químico constituido de acuerdo con las mejoras que nos ocupan, mostrándole en sección longitudinal convencional su figura única.

Puede verse en dicho dibujo, que el depósito 1 en funciones de taza de retrete, contiene en su fondo una determinada cantidad de agua 2 con producto químico disolvente o desintegrador de las heces, mantenida a nivel constante por el rebosadero 3; que del conducto 4 de descarga de agua de limpieza, deriva otro conducto 5 de menor sección provisto de un dispositivo 6 regulador de paso; que el agua pasante por el conducto 5 cae en una cubeta basculante 7; que el agua retenida por la cubeta 7, al bascular ésta, cae en el recipiente 8 contenedor de una solución saturada 9 de producto químico disolvente; y que en el fondo del recipiente 8 hay depositada una cantidad de producto químico 10 en estado sólido, asegurando la saturación de la solución 9. En el dibujo no está representado el dispositivo, que puede ser cualquiera apropiado, expulsor de agua 2 con arrastre de sedimentos, en cantidad prevista para cada expulsión. Puede observarse también que el agua que salta de la cubeta 7 por rebosamiento pasa a juntarse con el agua 2 del fondo del depósito y que también cae a juntarse con el agua 2 del fondo del depósito, el agua que sale del conducto 5 al estar la cubeta 7 vertiendo su



contenido en el recipiente 8 (línea de trazos); asimismo se junta con el agua 2 del fondo del depósito, la solución saturada 9 de producto químico que por rebosamiento sale del recipiente 8 cada vez que la cubeta 7 vierte agua en el mismo.

5 La entrada de agua en el recipiente 8 proveniente de la cubeta basculante 7, puede establecerse en un nivel inferior al borde superior de dicho recipiente.

En la ejecución práctica del objeto de la patente según ha sido descrito podrán variar cuantos detalles constructivos y configurativos no afecten cambiándola o modificándola a su propia esencialidad.  
10

N O T A  
=====

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

15 1º.- Mejoras en los aparatos de retrate llamados químicos, que se caracterizan por el hecho de disponer derivando del conducto de descarga de dicha agua de limpieza, otro conducto de conveniente menor sección por el que parte de dicha agua de limpieza es conducida a caer en una pequeña cubeta en la que  
20 queda retenida por rebosamiento de la sobrante, una precalculada cantidad, cual cubeta, siendo basculante por medios cualesquiera según técnica, vierte en momento oportuno el agua retenida por ella, en un recipiente contenedor de una solución saturada del producto químico desintegrante disolvente o desmenuzable de las  
25 heces, en cual recipiente, dicho producto está disuelto a saturación llenándole hasta rebosar, de manera que la entrada en el



mismo del agua de la cubeta basculante, da lugar al rebosamiento del líquido contenido del recipiente y consiguiente incorporación al agua del fondo de la taza, de igual cantidad de producto químico que el que el agua de dicho fondo perdió con la anterior expulsión.

2º.- Mejoras en los aparatos de retrete llamados químicos según 1), concurriendo la circunstancia de ir montado en el conducto de menor sección que vierte agua en la cubeta basculante, un dispositivo de regulación de paso.

3º.- Mejoras en los aparatos de retrete llamados químicos según 1) y 2), concurriendo la circunstancia de que la saturación de la solución de producto químico disolvente o desintegrador de las heces, es mantenida en el recipiente que la contiene, por depósito en el fondo de éste de una conveniente cantidad de producto químico en estado sólido, que se va disolviendo para mantener saturada la solución, con las sucesivas entradas de agua en cantidad dosificada por la cubeta basculante.

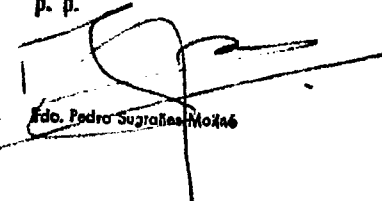
4º.- MEJORAS EN LOS APARATOS DE RETRETE LLAMADOS QUÍMICOS.

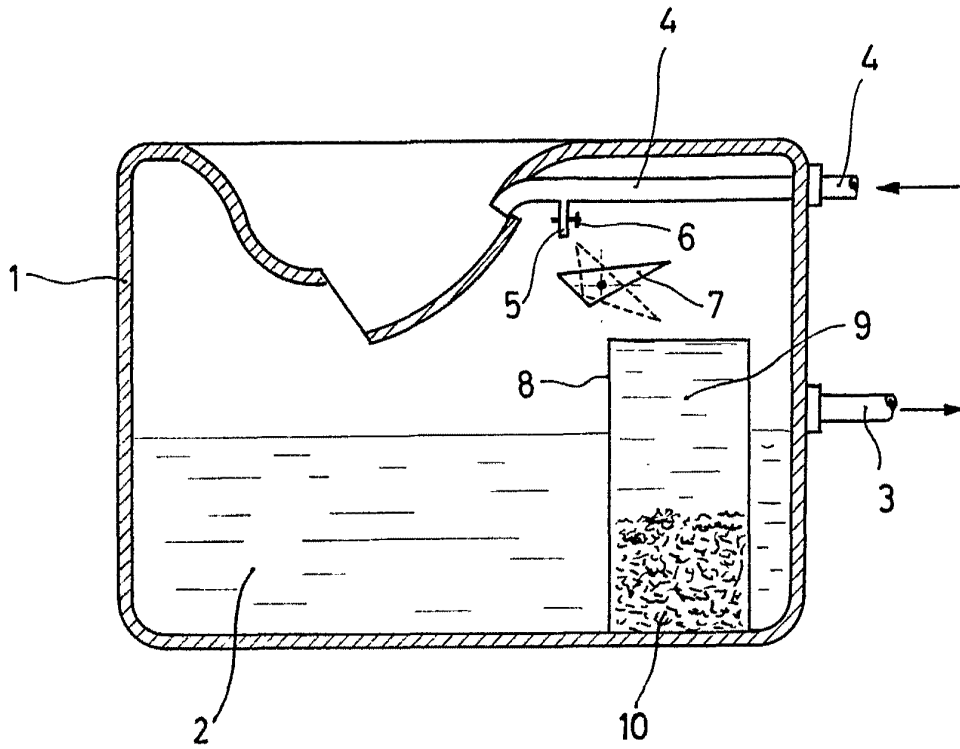
Consta la presente memoria de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, acompañadas de una de dibujos.

Barcelona, 19 de Mayo de 1969

D. Miguel TRALLERO CODINA

p/a. PEDRO SUGRAÑES FERRER  
p. p.

  
Fdo. Pedro Sugrañes Ferrer



Barcelona, 19 de mayo de 1969

P.A. PEDRO SUGRAÑES FERRER

p. p.

fdo. Pedro Sugrañes Ferrer

escala variable