

367367



367367

SECCION TECNICA  
MATERIA A 21  
SUBCLASE B

PATENTE DE INTRODUCCION

por D I E Z años  
a favor de D. Jean Carlo Monti  
de nacionalidad italiana  
residente en Madrid.- Santa Maria de la Cabeza, 122  
por:

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS MAQUINAS  
PANIFICADORAS"

-----



5.- La Patente de Introduccion objeto de la presente memoria se refiere, como su titulo indica a unos perfeccionamientos introducidos en las maquinas para fabricacion de pan, preferentemente de tipo enrollado, que reúne unas cualidades de utilizacion muy superiores a cuantas hasta el momento han aparecido en el mercado. La sencillez de su diseño permite un funcionamiento practicamente sin averias.

10.- Se ha previsto que la masa ya elaborada se introduce por la parte superior siendo dirigida hacia el interior por un sistema de conos rodantes de ejes convergentes, siendo dosificados, repartida y dispuesta, sobre una cinta transportadora que pasa a los rulos laminadores.

15.- Para la mejor comprensión del invento que se preconiza se acompañan dos hojas de planos en la que en seis figuras, se detalla suficientemente la constitución y disposicion de sus elementos componentes, así como su funcionamiento en un ejemplo de realizacion practica no limitativo.

20.- La figura primera representa una vista en perspectiva simplificada del conjunto. La segunda, vista frontal en detalle. La tercera un detalle de los rodillos en sección. La cuarta vista frontal del tren de engranajes secundario y la sexta es un detalle del sector de cambio de relación de engranajes de dicho tren.

25.- La numeracion que acompaña a las figuras tiene el mismo significado para todas ellas siendo este el que se desprende de la siguiente explicación.

La masa elaborada se introduce por el orificio superior de la carcasa fija (1) cayendo entre varios conos



5.- (3) de ejes convergentes y que disponen de movimiento circular de translacion conjuntamente con su soporte (2) solidario con la base giratoria (7) que recibe movimiento de un piñon (4) movido por un motor (8). Cada cono (3) lleva una zona cilindrica (5) el cual rueda sobre una corona (6), la cual al permanecer fija imprime a cada cono (3) un movimiento de rotación.

10.- La masa asi impulsada cae entre los dos cilindros (13) y (22) a la cinta transportadora arrastrada por un tercer cilindro (11). Los ejes (13) y (11) reciben movimientos por los sinfines (9) y (10) respectivamente coaxiales con (8) y (4) girando ambos en el mismo sentido sobre el eje (13) giran independiente dos cilindros unidos entre si por dos prismas triangulares (14) diametrales que rozan sobre la superficie de (13). En uno de estos cilindros se han practicado dos muescas diametrales (15) que en su giro tropiezan con un pestillo (20) alojado en el cuerpo de la maquina (21) y que es mantenido asomando hacia el exterior por la presión de una rueda plana con una muesca (16) que gira en sentido opuesto y coaxialmente con (13) de forma que cada vez que la muesca (16) pasa delante del pestillo (20) este se esconde permitiendo el paso del resalto (15) y de ser sistema consiguiendose con esta marcha intermitente de (14) la separación de cada porción de masa depositada en la cinta transportadora movida por el cilindro (11).

25.- El movimiento inverso del disco de la muesca (16) se consigue a traves de un tren de engranajes y un eje (22) paralelo a los anteriores, es decir por el extremo opuesto.



5.- El piñon (17) es intercambiable para varios tamaños de porciones de masa y espacios. El piñon intermedio (18) se monta sobre un sector (19) cuyo eje de abatimiento coincide con el del eje (22) es decir el piñon (18) estará en toma de contacto con el dicho eje (22). La posición de dicho sector (19) se fija con la presión lateral de un pasador (25) actuando con mando (24) de vástago rosado con extremo conico (26).

10.- Seran independientes del objeto de la presente invención, los materiales, forma colores y dimensiones, tanto absolutas como relativas, y en general todo cuanto no altere cambie o modifique la esencialidad de la invención.

10.- Descrita suficientemente la naturaleza y objeto de esta Patente de Introducción, se hace constar que las características esenciales sobre las que han de recaer la concesión del mismo estan comprendidas en las siguientes:

#### R E I V I N D I C A C I O N E S

15.- 1ª.- Perfeccionamientos introducidos en las maquinas panificadoras, caracterizada por comprender, un cuerpo carcasa superior fijo, con orificio central, por el que se introduce la masa de pan, ya elaborada, la cual descende sobre el espacio existente entre varios conos invertidos de ejes convergentes que se cruzan entre si sin cortarse, los cuales dirigen la masa hacia el interior.

20.- Estos conos se montan sobre una corona que gira solidaria con la base y estan provistos de muelles para su desplazamiento ante un exceso de material. Los conos disponen de un movimiento de rotacion producido por una pieza anular o toroidal que permanece fija, rodando pues sobre ella



los conos en una porcion cilindrica de que disponen en su base.

- 2ª.- Perfeccionamientos introducidos en las maquinas panificadoras, caracterizada, por comprender, segun reivindicacion anterior, una base circular comportadora del sistemaantes mencionado, que lleva inferior, e interiormente una corona dentada por la que recibe movimiento de un piñon a su vez movido por un motor, habiendose previsto sobre el eje de dicho piñon dos husillos, que actuan sobre los piñones de que disponen en su extremos dos rodillos paralelos siendo el inferior guia de una cinta transportadora de tela o material adecuado, disponiendo en el superior un sistema compuesto por dos cilindros extremos entre los cuales se montan dos prismas triangulares, los cuales diametrales pasan rozando dicho cilindro llevando movimiento independiente de este, consiguiendose un movimiento coaxial e intermitente al haberse practicado dos resaltos diametrales que tropiezan con un pestillo, que mantienen fuera un disco exterior, asimismo coaxial, que lleva dos muescas y que gira en sentido contrario de forma que los prismas mencionados quedan parados en corto espacio de tiempo siendo los que efectuan la separacion de cada porcion de masa que se coloca sobre la cinta transportadora por el cilindro inferior, al lugar, la ranura del referido disco al pestillo este es liberado por la presión del resalto del opuesto permitiendose un giro de los prismas de ciento ochenta grados y asi sucesivamente. El movimiento incurso de este disco se obtiene a traves de un tren de engranajes que manda por un tercer rodillo, paralelo a
- 5.-
- 10.-
- 15.-
- 20.-
- 25.-



los anteriores, movimiento por el extremo opuesto donde el piñon de este disco es cambiabile consiguiendose con este diferentes duraciones de pausa.

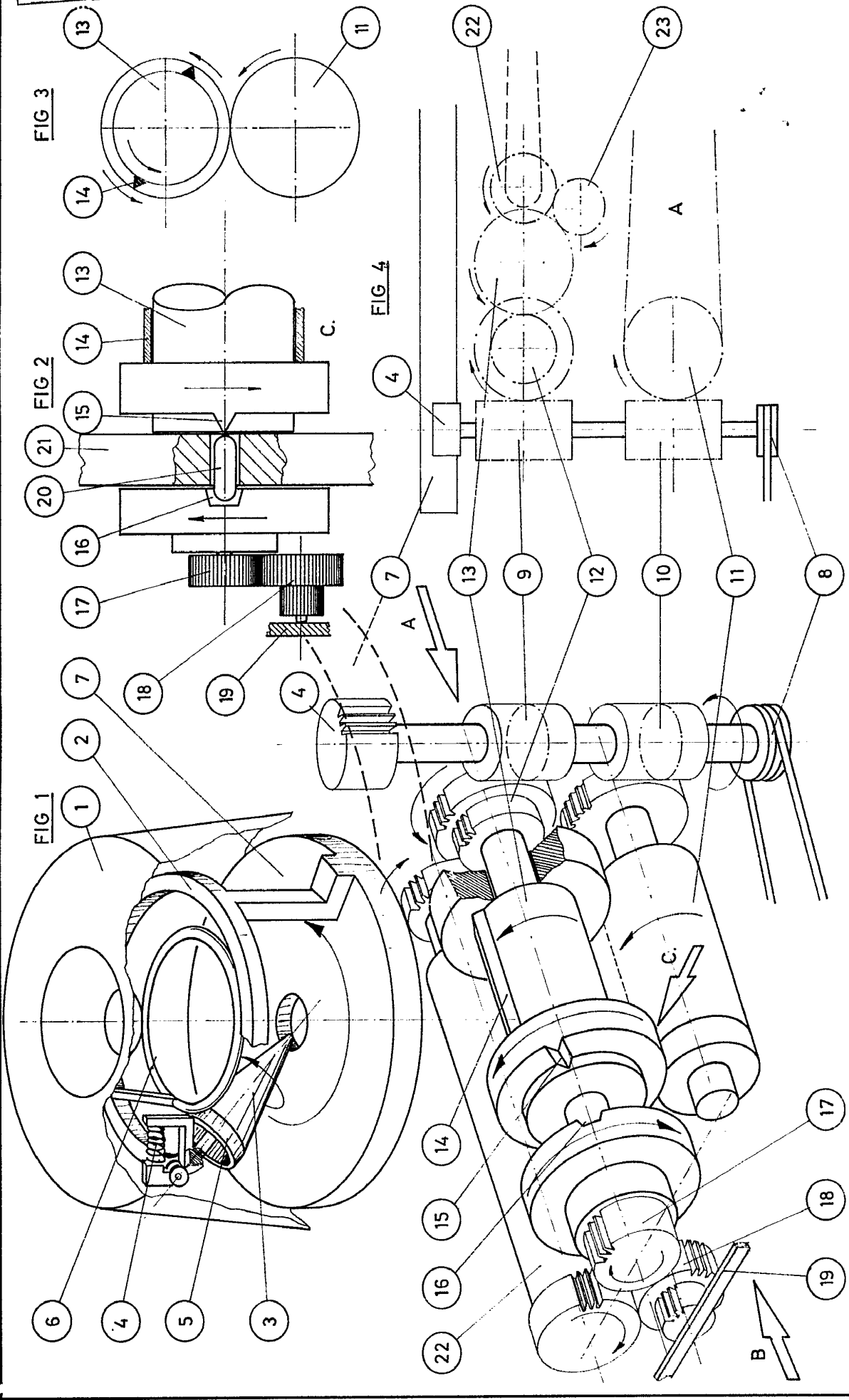
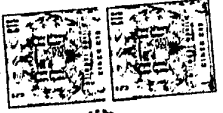
- 5.- 3ª.- Perfeccionamientos introducidos en las maquinas panificadoras, caracterizadas por comprender, segun reivindicaciones anteriores, el tren intermediario del cambio que nos ocupamandado sobre un sector abatible y concentrico con el rodillo paralelo, transmisor, fijandose lateralmente por la presion transversal de un pasador impulsado por un cono con vastago roscado y empuñadura.

10.-

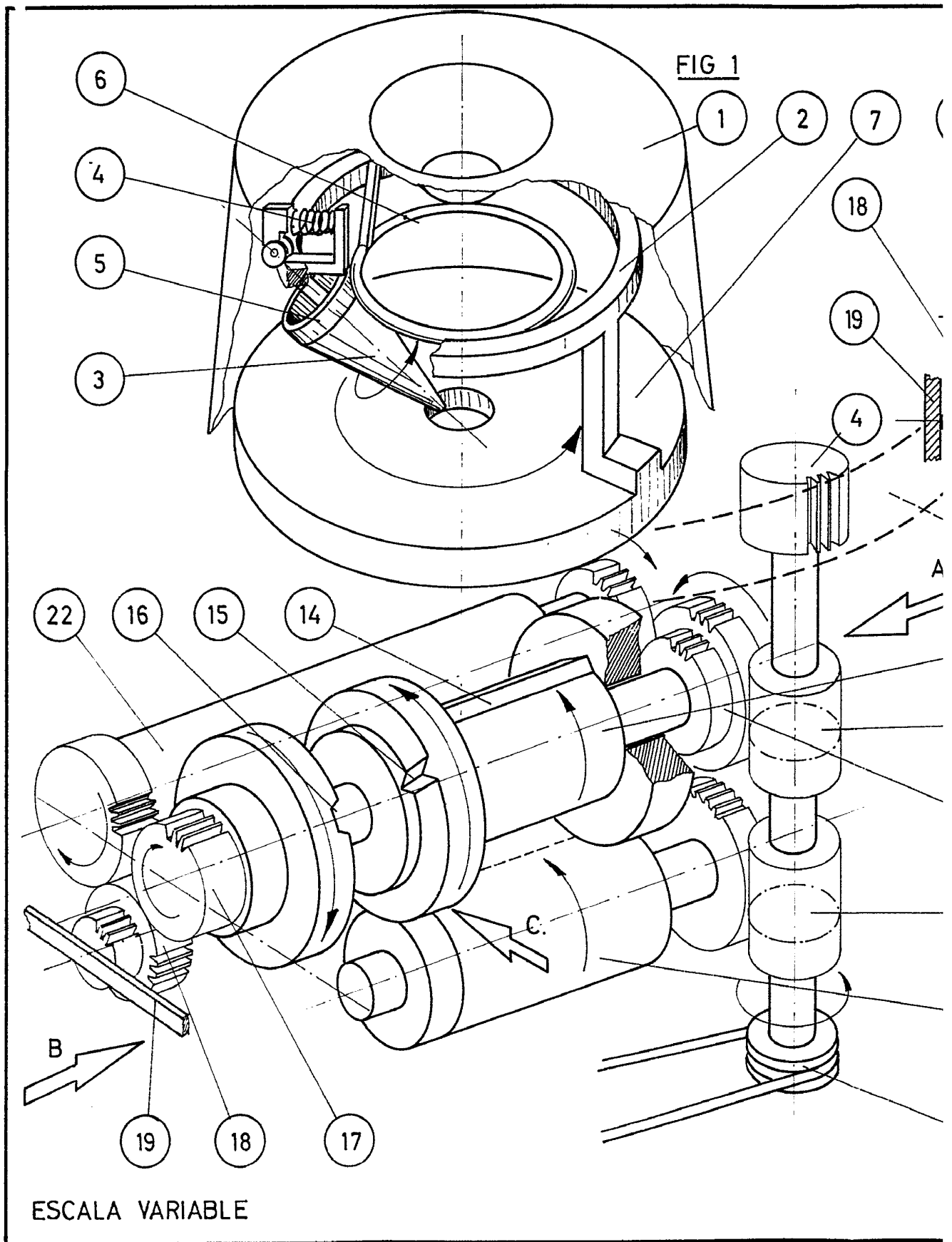
4ª.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS MAQUINAS PANIFICADORAS.

- 15.- Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de SEIS hojas escritas a maquina por una sola de sus caras y planos que la ilustran.

Madrid, 17 de Mayo de 1.969



ESCALA VARIABLE



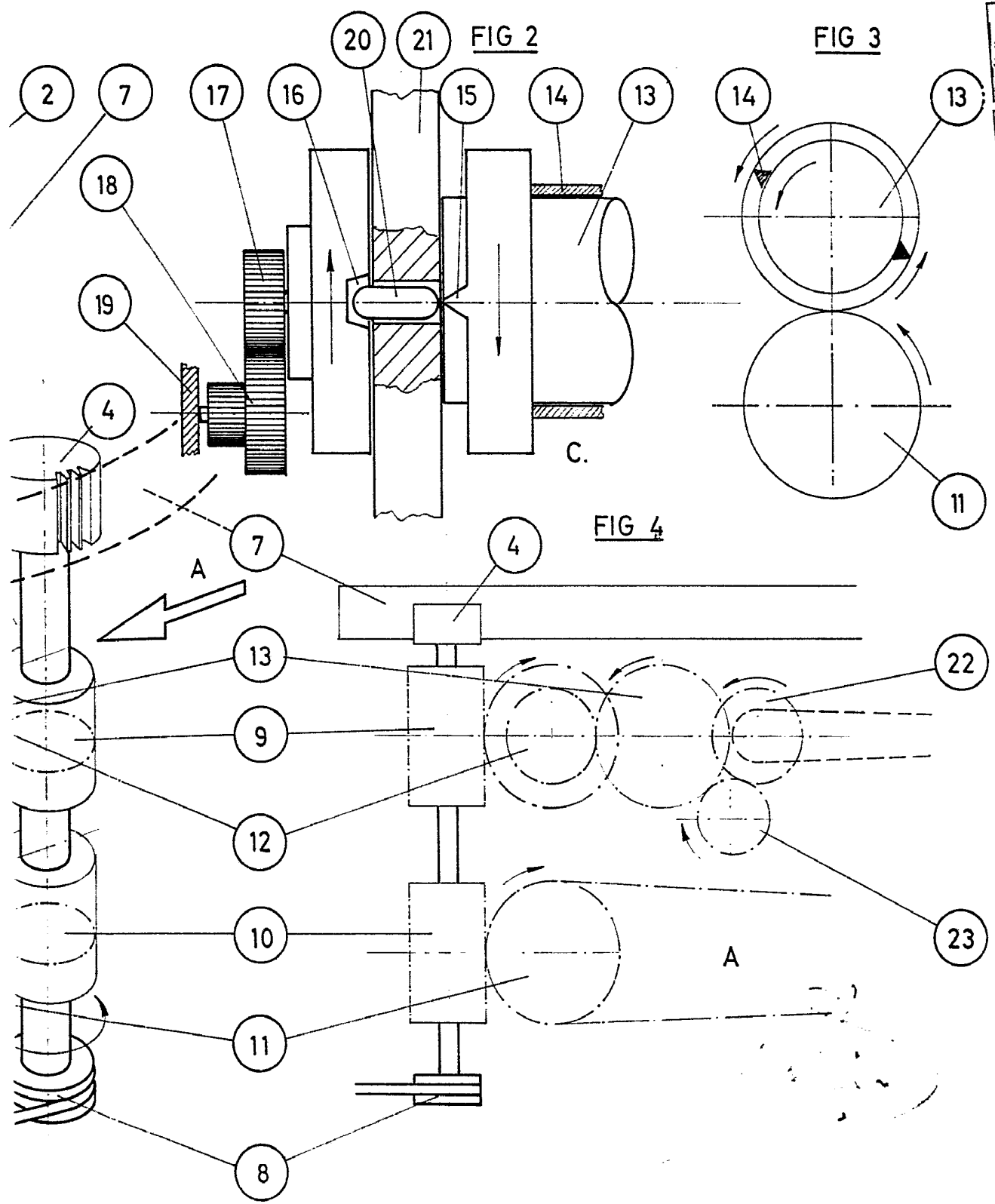




FIG 5

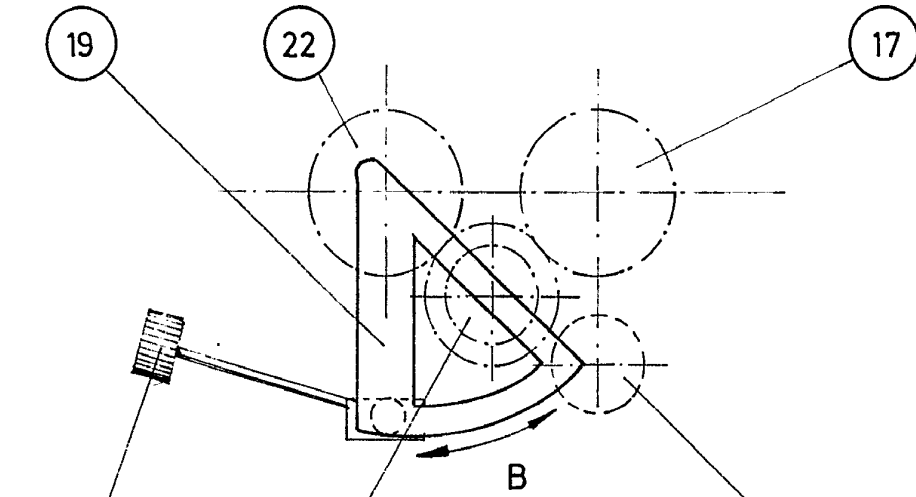
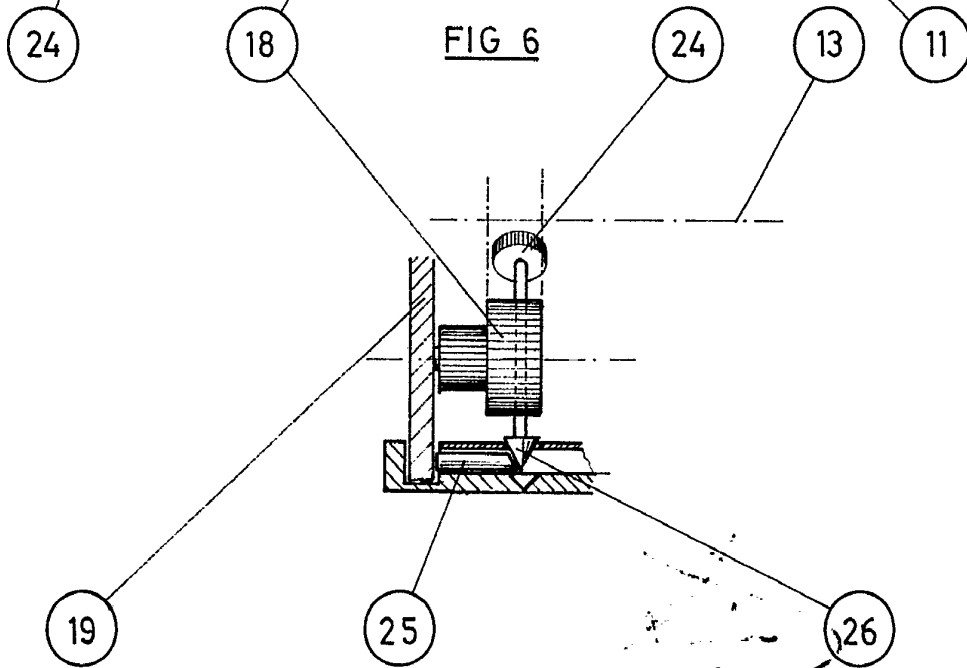


FIG 6



ESCALA VARIABLE