

367274

14 M



SECCION TECNICA  
REGISTRACION I. P. C.  
CLASE \_\_\_\_\_  
SUBCLASE \_\_\_\_\_

MEMORIA DESCRIPTIVA.

Correspondiente a una Patente de Invención.

Por veinte años.

Para todo el Territorio Nacional.

Por: PROCESAMIENTO DE OBTENCION DE TIRAS PLEGADAS.

A favor de D. Aquilino CASTELL PUCHOL.

De nacionalidad española.

Residente en BUCHE.-Alicante, 13 Septiembre nº. 35.



POOR  
QUALITY

14 MAY.



MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente registro de Patente de Invención, concierne como su enunciado indica, a un procedimiento de obtención de tiras plegadas, de acuerdo con la descripción detallada que -  
5.- del mismo se realiza debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

Este resultado industrial mejora notablemente todo cuanto sobre el particular se conoce y utiliza actualmente, tanto por su sencillez constructiva, como de aplicación, resistencia, duración, estética y economía.  
10.-

El procedimiento cuyo registro se preconiza comprende las siguientes fases operativas:

En una mesa o banco de trabajo son fijadas en superposición láminas de material plástico, resistentes y flexibles.

Sobre el plano superior de esta lámina, se fija en superposición un tejido tramado que por acción de pegamento queda -  
15.- unido con carácter de imposible separación, siendo sometidos ambos planos a la acción de una prensa hasta conseguirse la total desecación del producto coloidal utilizado.

Por un proceso mecánico se van cortando tiras así preparadas a base de anchos uniformes.  
20.-

Cada tira es situada en el banco de trabajo, en forma tal que el tejido tramado quede en la parte superior.

En la parte central de esta tira y a todo su largo se -  
25.- fija por pegamento un alma o refuerzo interior de tejido tramado o de filamentos torsionados, cuya sección es sensiblemente semicircular o de media caña.

Se aplica una capa de adhesivo sobre la parte exterior de dicho alma y asimismo en la del tejido tramado que guarnece a la tira de material plástico, procediéndose mecánicamente a  
30.-

**POOR  
QUALITY**



5.- plegar sectores equivalentes a la mitad del ancho de la tira, en forma tal que los bordes longitudinales queden situados tangencialmente en disposición coplanaria, creandose esta cara posterior totalmente lisa y resultado imperceptible la unión.

La tira así preparada es sometida a otro proceso de intensa presión hasta la completa desecación del adhesivo utilizado.

10.- Estas tiras, como anteriormente queda referido, quedan configuradas bajo una sección semicircular y son utilizadas en bolsos, calzados y artículos similares.

15.- Descrita suficientemente la naturaleza de la invención, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en la misma, se considerará incluida dentro de esta protección, en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

NOTA

Por último se declaran de novedad y propia invención, las siguientes:

20.- REIVINDICACIONES

25.- 1ª.- Procedimiento de obtención de tiras plegadas, caracterizadas esencialmente porque en un banco de trabajo se sitúa una lámina de material plástico flexible, fijándose sobre la parte superior, con carácter permanente y por medio de pegado un tejido tramado, siendo sometidas ambas láminas a la acción de una prensa hasta la desecación del coloidal utilizado, procediéndose al corte mecánico de tiras, de anchura uniforme, en cuya parte central y a todo lo largo se fija un alma tramada o torsionada, de sección sensiblemente semicircular, aplicándose una capa de adhesivo y realizan-

30.-



dose un plegado longitudinal de la mitad de la anchura de la tira, que queda en superposición sobre el alma, en forma tal que en sus bordes longitudinales queden coincidentes y en disposición coplanaria, realizándose un nuevo prensado hasta la desecación del pegamento utilizado.

5.-

2ª.- PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE TIRAS PLEGADAS.

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de esta memoria y se reivindica en su nota.

Esta memoria consta de cuatro hojas foliadas, y mecanografías por un a sola de sus caras.

Madrid, 6961 MAY 1969