



SECCION TECNICA
REGISTRACION I. P. C.
BASE F 23
SUBCLASE Q

1er CERTIFICADO DE ADICION

Ref: Junkers 405.

## Memoria Descriptiva

sobre:

Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal n° 361.681, presentada el 20 de diciembre de 1968, por: PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE DISPOSITIVOS DE ENCENDIDO PIEZO-ELECTRICO.

*Solicitante* JUNKERS & CO.GMBH., entidad alemana, residente en Junkersstrasse, Wernau/Neckar, Alemania.

5. La invención se refiere a mejoras en un dispositivo de encendido piezo-eléctrico, especialmente para aparatos calentados por gas, con un elemento piezo-eléctrico como mínimo y un percutor, así como un pulsador para el accionamiento del percutor, dispuestos



coaxialmente en una carcasa cilíndrica circular, formada por enrollamiento de un recorte de chapa que, a lo largo de los bordes del recorte que forma la línea de unión de la carcasa enrollada está dotada de salientes de unión en forma de cola de milano y de correspondientes escotes en igual forma de cola de milano y que, después de enrollada, quedan ensamblados entre sí en forma de dentado. Estas mejoras forman una adición a la patente española 361 861.

Según la patente principal se ha previsto una carcasa enrollada de un recorte de chapa según el desarrollo antes descrito. Aquí se han previsto en el borde del recorte de chapa que limita un lado frontal de la carcasa unas lenguetas dirigidas en dirección axial que después de insertar los elementos interiores del dispositivo, incluyendo el percutor y el soporte del elemento piezo-eléctrico, en la carcasa enrollada, se doblan radialmente hacia dentro para formar lenguetas de cierre. De esta manera se puede cerrar, después de insertar los elementos interiores, la carcasa mediante un disco que por un simple doblado de las lenguetas a una posición de curso radical hacia el interior, se sujetan en el interior de la carcasa. Con este desarrollo es posible, sin más, una cierta compensación de las tolerancias pero bajo circunstancias puede conducir a una solidarización para algunos casos insuficiente de la envolvente de la carcasa enrollada.

Se ha descubierto ahora que esta insuficiencia se puede evitar mediante medios sencillos. Según la presente mejora se logra esto en un dispositivo de encendido piezo-eléctrico de la clase descrita al principio si en el extremo del fondo de la carcasa se preve un borde doblado radialmente



14 MAYO 1969

hacia fuera que es abrazado por encima por un borde del fondo doblado hacia dentro. De esta manera se garantiza con seguridad la solidarización deseada del envolvente de la carcasa enrollada sin que por ello se produzca un gasto considerable.

5.

El objeto de la invención se explica en un ejemplo de ejecución a base del dibujo.

La figura 1 es una vista de un dispositivo de encendido piezo-eléctrico en desarrollo según la presente invención.

10.

La figura 2 es una sección a través del extremo del fondo del dispositivo de encendido según la figura 1 en representación a mayor escala.

15.

Como en la patente principal se compone el dispositivo de encendido piezo-eléctrico representado en la figura 1 de una carcasa cilíndrica circular 10 que se ha enrollado de un recorte de chapa. El recorte de chapa está dotado a lo largo de sus bordes que forman la línea de unión, por una parte, de salientes 103 en forma de cola de milano y por

20.

otra parte, de correspondientes escotes 104 de igual desarrollo en forma de cola de milano. A cada uno de los salientes 103 en forma de cola de milano se le ha adjudicado un correspondiente escote 104 de igual desarrollo de manera que después de enrollar el recorte de chapa para formar la carcasa 10 los salientes 103 encajan cada vez en un escote 104

25.

y de esta manera dan una unión por dentado de los dos bordes del recorte para formar la línea de unión 11. Como en la patente principal puede llevar el recorte de chapa unas

30.

estampaciones en forma de tetones 105 para formar los lugares de tope exteriores de la carcasa 10. Asimismo pueden pre



14 MAYO 1969

verse, como en la patente principal unas partes de pared entalladas 106 rebajadas para formar distintos lugares de tope que sobresalen hacia el interior de la carcasa 10.

- Además se han previsto, como en la patente principal, en
5. los dos bordes del recorte en el extremo del fondo de la carcasa unos entallamientos que al terminar de enrollar la carcasa 10 forman una ranura 12 abierta.

- En la carcasa 10 se han insertado los elementos del dispositivo de los cuales en la figura 1 son visibles la
10. parte del pulsador 181 del miembro de accionamiento y la borna de conexión 161 al extremo del gorrón de conexión lateral de alta tensión. En la figura 2 se aprecia además el extremo del soporte 15 del elemento piezo-eléctrico que está opuesto al percutor. El elemento piezo-eléctrico 151 es-
15. tá dispuesto en el interior del soporte 15 del elemento piezo-eléctrico que, en su extremo inferior, está cerrado por un disco 152. El soporte 15 del elemento piezo-eléctrico está alojado en el extremo del fondo de la carcasa 10 en un soporte elástico 28.

20. Según la invención se ha previsto en el extremo del fondo de la carcasa 10 un borde 30 doblado radialmente hacia fuera contra el cual asienta el fondo 31, que con su borde 311 doblado hacia dentro agarra por encima del borde 30 doblado hacia fuera de la carcasa 10. De esta manera se suje-
25. ta la carcasa 10 después de enrollarla y el dentado de unión formado, así como la inserción de los elementos del dispositivo, con toda seguridad por el fondo 31 sin que sea necesario un gasto especial. Además se logra en forma sencilla una compensación de tolerancias entre los elementos del dispositi-
30. vo insertados en la carcasa 10 y el fondo 31 de la carcasa 10



14 MAYO 1968

- ya que el disco anular 32 insertado entre el soporte elástico 28 y el fondo 31 se puede emplear con distinto grosor, pudiendo un disco anular 32 compuesto de material elástico compensar aún las pequeñas tolerancias que sóloamente por discos intermedios de distinto grosor no pueden ser compensadas en todos los casos.
- 5.

- N O T A -

- Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacer se constar que las disposiciones anteriormente indicadas, son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una Solicitud de Patente, presentada en Alemania, con fecha 15 de mayo de 1968, bajo el número P 17 78 591.0, acogiéndose por lo tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita 1er Certificado de Adición en España, sobre: Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 361.681, presentada el 20 de diciembre de 1968, por: Perfeccionamientos en la construcción de dispositivos de encendido piezo-eléctrico; caracterizándose por lo siguiente:
- 1ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 361.681, presentada el 20 de diciembre de 1968, por: Perfeccionamientos en la construcción de dispositivos de encendido piezo-eléctrico, especialmente para aparatos calentados por gas, con un elemento piezo-eléctrico como mínimo y un percutor, así como un pulsador para el accionamiento del percutor, dispuestos coaxialmente en una carcasa cilíndrica circular formada por enrollamiento de un recorte de
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.
- 30.



14 MAYO 1969

5. chapa que, a lo largo de los bordes del recorte que forma la línea de unión de la carcasa enrollada está dotada de salientes de unión en forma de cola de milano y correspondientes escotes en igual forma y que, después de enrollada quedan ensamblados entre si en forma de dentado, caracterizadas porque en el extremo del fondo de la carcasa se prevé un borde doblado radialmente hacia fuera que es abrazado por encima por un borde del fondo doblado hacia dentro.

10. 2ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 361.681, presentada el 20 de diciembre de 1968, por: Perfeccionamientos en la construcción de dispositivos de encendido piezo-eléctrico, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

15. Esta Memoria consta de 6 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid

JUNKERS & CO. GMBH.

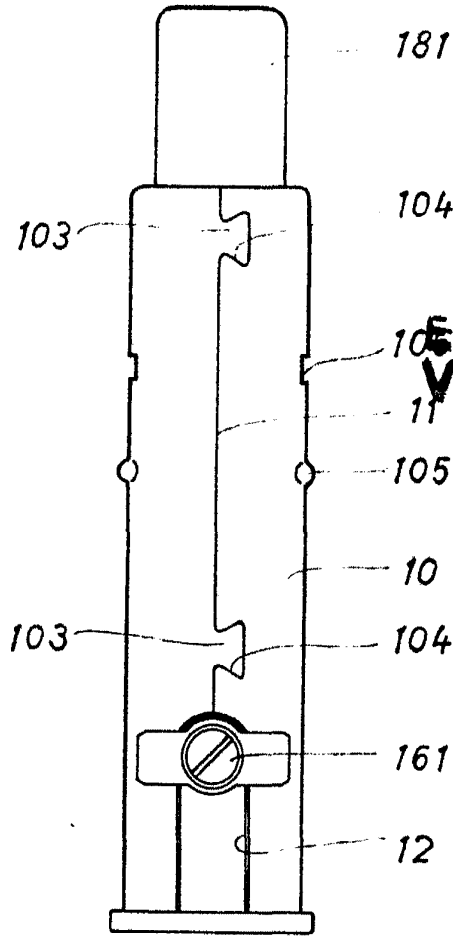
14 MAYO 1969

GÓMEZ ACEBO Y MODEI  
S. S. Firmadas F. Hernández Ruiz



14 MAYO 1969

Fig. 1



181

104

103

ESCALA VARIABLE

11

105

10

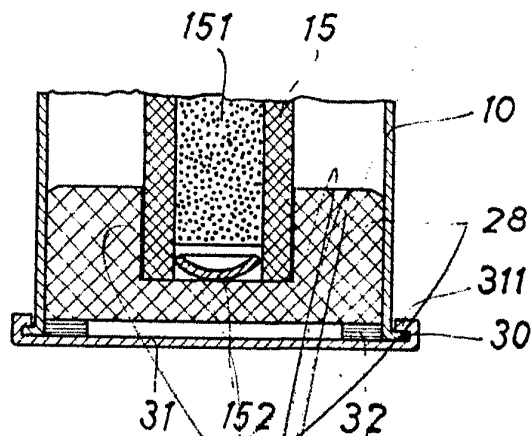
103

104

161

12

Fig. 2



151

15

10

28

311

30

31

152

32

14 MAYO 1969

A. GÓMEZ ACEBO Y MUÑOZ  
Ingenieros F. Industriales