

a.- Poseen alto poder decorativo.
b.- Son anticorrosivos.
c.- Se pueden limpiar con cualquier producto sin temor a la pérdida de color.

10

d.- No se rompen.

e.- Sobre paredes lisas se acoplan por simple aplicación con pegamento adherente.

15

f.- Sobre paredes irregulares se acoplan mediante topos de plástico huecos, de que van dotados los baldosines en su parte posterior, pegados a la baldosa que ejecutan ventosa y se colocan con cemento.

20

El procedimiento de que se trata consiste esencialmente en disponer planchas de aluminio a las que se somete a colorado inalterable mediante tratamiento electrolítico en el que actúan de ánodo, oxidandolas durante el tiempo necesario para conseguir el tono de color deseado, tras de lo que se extraen y secan y se les aplica una lámina de papel protector, por la parte anodizada, pasando a la fase siguiente que consiste en troquelado en piezas de las formas y dimensiones que se desee, como por ejemplo, rectangulares, cuadradas, triangulares, hexagonales, poligonales en general, etc., etc. rectangulo conjuntables compensativas de modo que cubran cualquier superficie.

25

30

Asimismo, eventualmente, la coloración se consigue por proyección de laca mediante pistola y compresor, distribuyendo el color uniformemente, dejando secar y procediendo después al troquelado tal como se ha indicado precedentemente.

La gama de colores es extensísima y las dimensiones y grueso de las piezas son variables dependiendo de los casos de aplicación a que se destinaren.

35

La coloración por proyección de laca mediante pistola

y compresor es aplicable sobre base de tablex, siendo idéntico el procedimiento. En este caso los baldosines poseen altos poderes aislantes contra el frío, calor y ruidos.

40 De crita suficientemente la invención, así como la manera de realizarla prácticamente, debe hacerse constar que la misma es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle, en tanto que estas no alteraren su fundamento.

-:- N O T A -:-

45 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este registro de patentes de invención, en España, por veinte años, son los siguientes:

50 1ª.- Procedimiento de fabricación de baldosines, caracterizado por que se establece una sucesión de operaciones químico mecánicas consistente en disponer planchas o chapas de aluminio a las que se somete a la acción electrolítica, en cuyo baño actúan de ánodo, oxidándolas eléctricamente, durante el tiempo y al régimen preciso, hasta conseguir la coloración deseada, a continuación de lo cual se extraen y se cubre la parte anodizada con un papel protector y se troquelan para conseguir las piezas o baldosines de la forma y dimensiones que convenga.

60 2ª.- Procedimiento de fabricación de baldosines, caracterizado por que las planchas o chapas planas son sometidas a coloreado por lacado, en una de sus caras, proyectando a pistola la laca colorante y dejando secar, tras de los que se cubre la cara coloreada mediante papel protector y se procede al troquelado.

3ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE BALDOSINES"

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines que se han especificado,

65 Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas
escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 7 de Mayo de 1.969

D. DIAZ UNGRIA
P.P. *Diego Díaz Ungria*