

366476



SECCION TECNICA
REGISTRACION I. P. C.
CLAS B 01
SUBCLASE K

D. Miguel Fiol Pujadas, de nacionalidad española, establecido en Hospitalet de Llobregat (Provincia de Barcelona), calle Clotet s/n, solicita registrar una Patente de Invención, por 20 años, para España y sus Provincias de Ultramar, que se refiere a: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE TAMBORES GALVANICOS".

El objeto de la presente solicitud de Patente de Invención lo constituyen unos perfeccionamientos introducidos en la construcción de tambores galvánicos, que vienen a aportar considerables mejoras de orden práctico y funcional sobre los actuales sistemas de construcción de dichos elementos.

5

En efecto, es sabido que para una mayor efectividad en su carácter operativo, se han venido arbitrando, con el tiempo, una multitud de realizaciones de tambores galvánicos, los cuales por su voluminosidad preferentemente de ejecución, presentan ciertas dificultades en cuanto a su aspecto constructivo, siendo ello la principal causa de aquellas deficiencias.

10

Se dan a conocer, por la presente Patente, unos perfeccionamientos tendentes a la realización de unos tambores galvánicos, de total efectividad, para lo cual arbitran primeramente que dichos tambores se constituyan a partir de una serie de piezas idénticas, que por unión de sus extremos a modo de bridas, que se acoplan sobre las zonas cilíndricas ocupantes de los otros extremos de las mismas, establecen un cuerpo exagonal que com-

15



20 plenta el tambor, encontrándose unidas tales piezas entre sí a través de varillas pasantes, y ensambladas lateralmente por machihembrado.

Es objeto también de estos perfeccionamientos el hecho de que la puerta o puertas para entrada y salida de piezas, ocupen uno o ambos extremos de una cara, que está dotada de un refuerzo central mediante una pieza o con otras dos en los extremos, respectivamente.

También es importante el hecho de que en la parte interna de dichas piezas se han previsto zonas llenas, que faciliten la instalación de las varillas conductoras distribuidoras de corriente, resultando igualmente importante, en estos perfeccionamientos, el que las líneas de perforaciones cónicas que comprenden las referidas piezas, estén separadas por unos nervios sobresalientes, encargados de evitar la adherencia de las piezas al tambor por efecto de tensión superficial.

35 Por último, también es importante el hecho de que cada una de tales piezas puede ser cortada por la zona de confluencia con la brida propiamente dicha, para permitir la adaptación de las tapas, aprovechándose así el molde de inyección de la pieza tipo.

40 Para mayor facilidad en las descripciones, y su mejor comprensión, se hace referencia, a continuación, a los dibujos que se adjuntan a la presente memoria y que, a título de ejemplo explicativo, no limitativo, representan un tambor galvánico, al que se han aplicado los presentes perfeccionamientos.

45 En dichos dibujos:

La Figura 1 muestra una sección longitudinal de una de las piezas formativas de un tambor galvánico al que se incorporan éstos perfeccionamientos, ensamblándose con respecto a otra contigua.

50 La Figura 2 muestra, a su vez, una vista en planta de di-



cha pieza, mientras que la Figura 3 corresponde a otra vista en planta de la propia pieza, para representar las zonas de ensamblaje de las varillas conductoras distribuidoras de corriente.

55 La Figura 4 corresponde a un detalle, en sección, para mostrar el ensamblaje lateral entre dos de las antedichas piezas.

La Figura 5 muestra, por último, una vista en perspectiva de un tambor galvánico, al que se han incorporado los presentes perfeccionamientos.

60 Según tales figuras, los perfeccionamientos en la construcción de tambores galvánicos, objeto de la Patente de Invención que se solicita, consisten, primeramente, en el hecho de que el conjunto del tambor se estructure exagonalmente, partiendo de unas placas -1-, que se sitúan transversalmente con respecto al eje del tambor, incorporando, en uno de sus extremos, un anillo
65 abierto -2-, mientras que en el otro incorporan una brida -3- con una abertura -4- que permite el ensamblaje consecutivo de piezas -1- -1a-, entre sí, para la formación, con seis de ellas, de un prisma que, prolongado longitudinalmente, dá lugar al conjunto del citado tambor.

70 En los huecos centrales -5- y -6- determinados por los anillos -2- y las bridas -3-, se sitúan unas varillas longitudinales -7-, que sirven para el acoplamiento asimismo longitudinal entre las piezas -1-, las cuales, además, se acoplan lateralmente entre sí mediante un machihembrado -8-, como el representado
75 en la Figura 4.

Además, tales piezas -1- están provistas de una pluralidad de perforaciones -9-, de constitución cónica decreciente hacia el interior, existiendo en las líneas de separación de tales perforaciones, unos nervios -10- sobresalientes hacia el interior
80 que se encargan de evitar la adherencia de las piezas contenidas en el tambor, por efecto de tensión superficial.

Por otra parte, la puerta o puertas, que ocupan uno o ambos



extremos de una cara del tambor, se encuentran complementadas con un refuerzo central, mediante una pieza del tipo descrito, o mediante otras dos situadas en los extremos.

85

También en la parte interna de las piezas se han previsto unas zonas llenas -11-, que facilitan la instalación de las varillas conductoras distribuidoras de corriente, utilizadas en tales tambores galvánicos.

90

Por último, las precitadas piezas -1- pueden ser cortadas tal y como se muestra en la Figura 1 por las líneas -12- de confluencia con la brida -3-, para adaptar las tapas del tambor, aprovechándose con ello el propio molde de inyección de las mismas piezas -1-.

95

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de los tambores galvánicos que incorporen los perfeccionamientos que dejamos descritos, será variable a los efectos de la Patente de Invención que se solicita.

100

La Patente de Invención, por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE TAMBORES GALVANICOS", cuyo privilegio de explotación en España y sus Provincias de Ultramar se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

105

1ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE TAMBORES GALVANICOS", caracterizados esencialmente por el hecho de quedar integrado el tambor por la adaptación de juegos consecutivos de piezas iguales, que conforman un exágono y que se acoplan longitudinalmente mediante varillas pasantes y a través de un ensamble lateral por machihembrado, presentando tales piezas de constitución laminar, y rematándose, en un extremo, por un anillo abierto, y en el otro en una brida con una abertura para facilitar la adaptación concéntrica entre los extremos de piezas consecutivas.

110

115

2ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE TAMBORES GALVANICOS", según la reivindicación anterior, caracterizados asimismo



porque las correspondientes puertas de carga y descarga del tambor, ocupan, opcionalmente, uno y los dos extremos de una cara, en cuyos casos poseen respectivamente un refuerzo central mediante una pieza, o bien sendos refuerzos extremos con dos piezas.

120

3ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE TAMBORES GALVANICOS", según las reivindicaciones anteriores, caracterizados asimismo porque, en la parte interna de dichas piezas se han previsto zonas llenas, que facilitan la instalación de varillas conductoras distribuidoras de corriente, existiendo también, en la propia parte interna de las precitadas piezas y entre las líneas de perforaciones cónicas que incorporan las mismas, unos nervios sobresalientes, que evitan la adherencia de las piezas con respecto al tambor, por efecto de tensión superficial.

125

4ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE TAMBORES GALVANICOS", según las reivindicaciones precedentes, caracterizados porque cada una de las piezas integrantes del tambor, admiten ser cortadas junto a la zona que incorpora la brida extrema, para permitir la adaptación de las tapas, consiguiendo con ello aprovechar para la construcción de éstas, el propio molde de fabricación de las antedichas piezas.

135

5ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE TAMBORES GALVANICOS".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.



Consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 17 ABR. 1969

P.A. de D. Miguel Fiol Pujadas

JUAN B. RENTER RICAURA

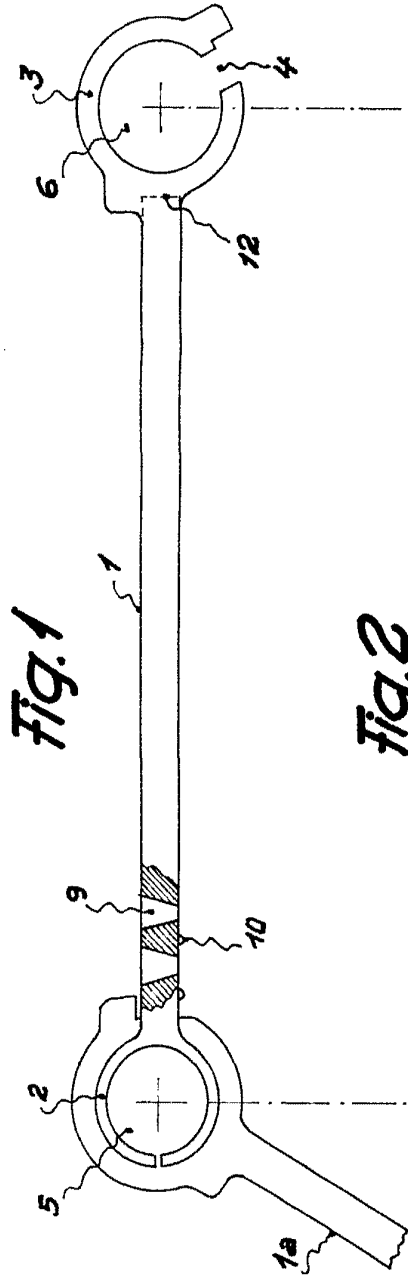


Fig. 1

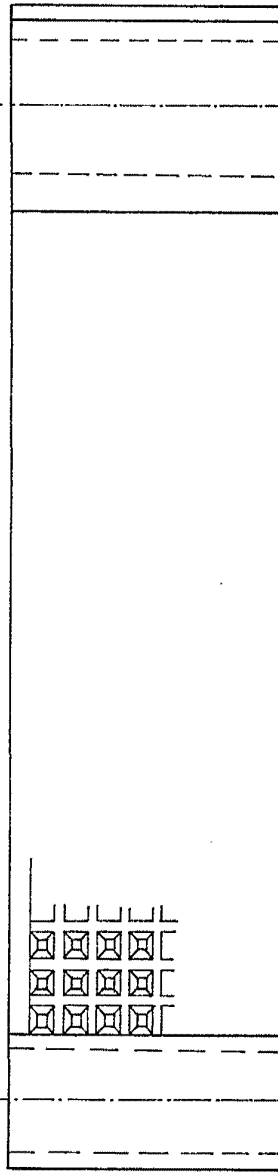


Fig. 2

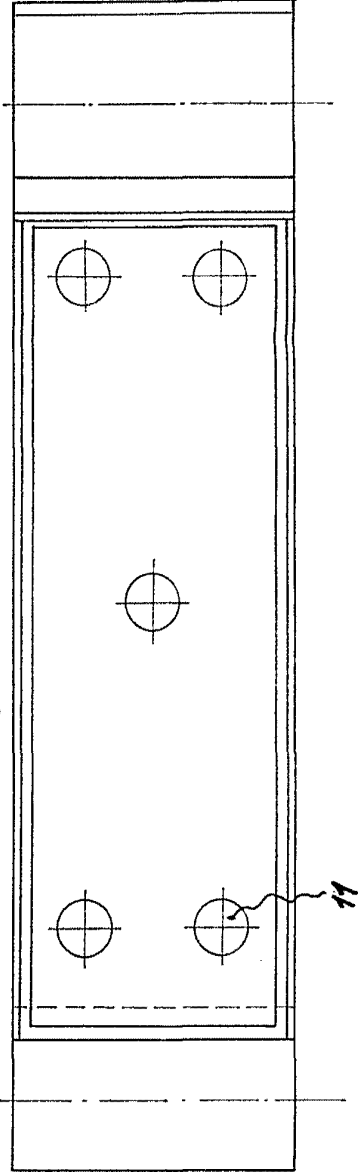


Fig. 3

Fig. 4

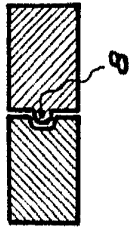
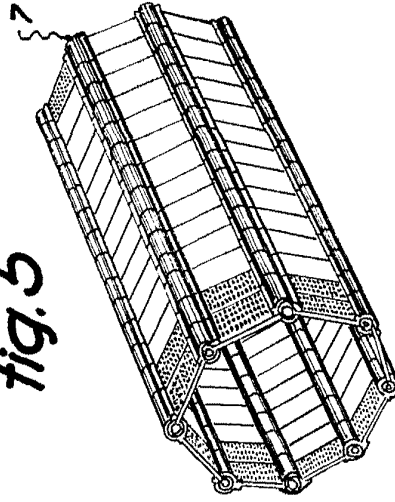
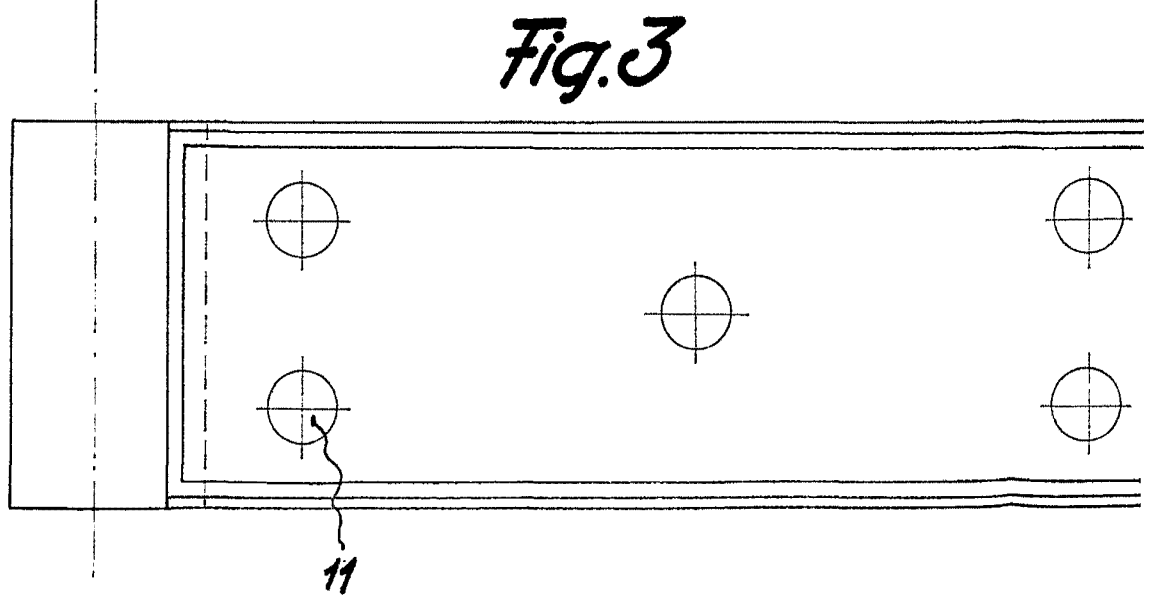
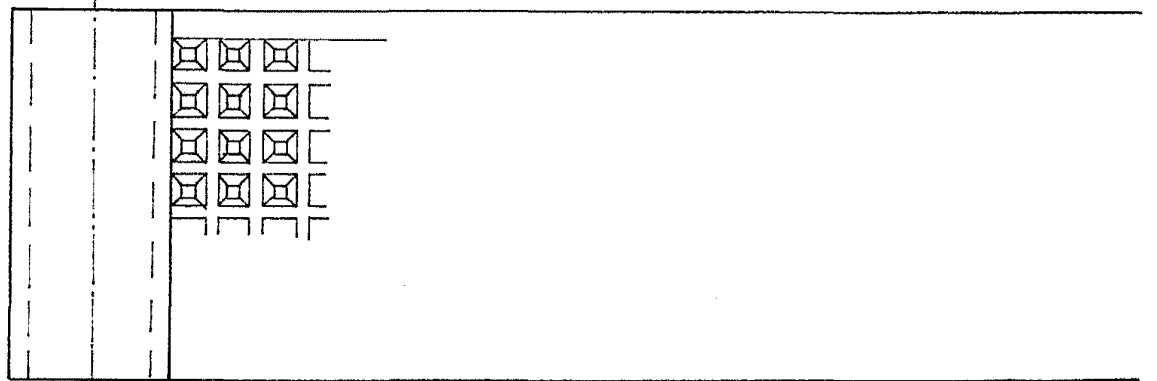
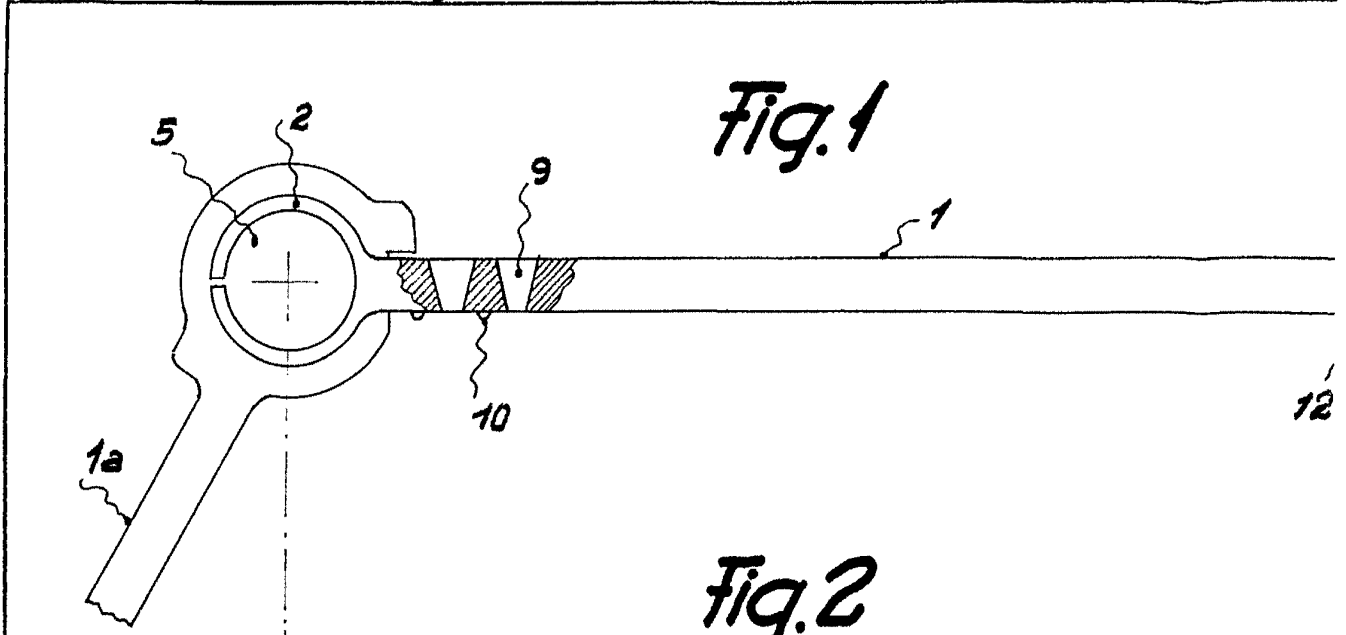


Fig. 5



Barcelona 14 Abril 1959
 -P.A. Juan B. Renter Ribaura

D. Miguel FIOL Pujadas



Escala variable

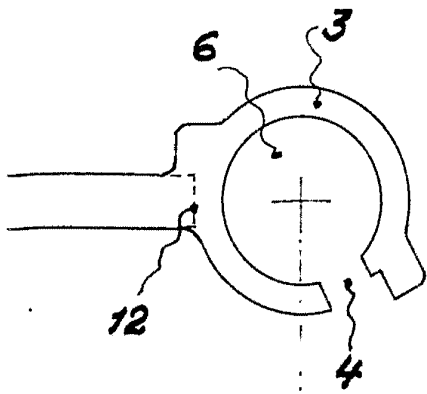


Fig. 4

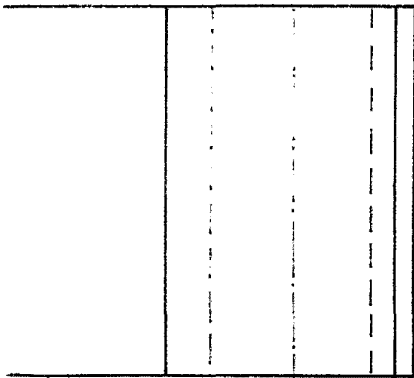
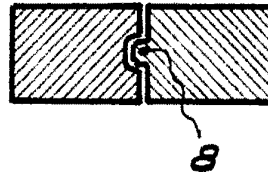
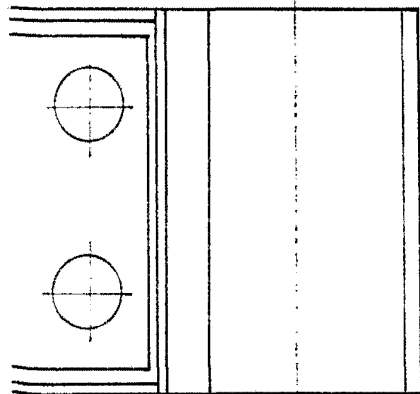
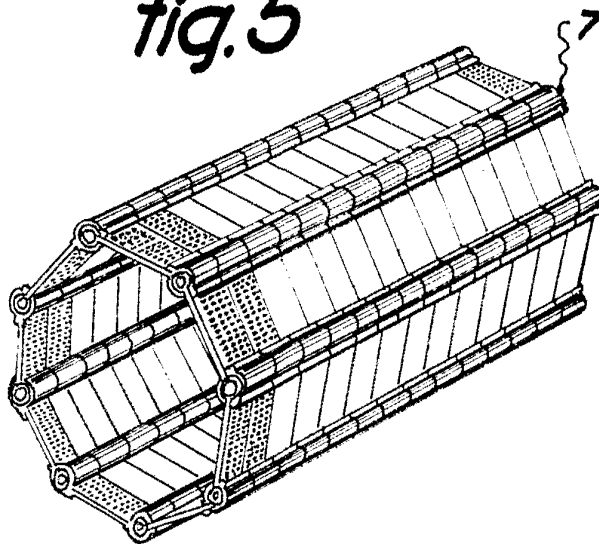


Fig. 5



Barcelona 14 de Abril 1969
P.A. Juan B. Renter
Juan B. Renter Ridaura