

366427



1969

SECCION TECNICA
ASOCIACION I.P.C.
NUM. B-29
SUBCLASE J

MEMORIA      DESCRIPTIVA

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION por veinte años.

A favor de

D,Francisco GARCIA CHANTRES, de nacionalidad española.

Residente en LERIDA.-Mayor, 58

p o r :

"PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE CUERPOS HUECOS MEDIANTE  
MOLDEO DE PRODUCTOS Y SUBPRODUCTOS AGRICOLAS Y FORESTALES".

-----



La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusivo en el territorio nacional de acuerdo con la legislación vigente de una Patente de Invención que, como el enunciado indica, trata de un procedimiento para la fabricación de cuerpos huecos mediante moldeo de productos y subproductos agrícolas y forestales.

La finalidad principal del invento es el moldeo de cuerpos huecos utilizando como materia prima aglomerados de residuos vegetales de bajo costo, tal como paja, corteza, serrín, etc.

Mediante este procedimiento es posible la fabricación en una sola pieza de cajas para embalaje, envases para las mas variadas aplicaciones, tales como para productos hortícolas, frutícolas, avícolas, ganaderos, pesqueros e incluso ataúdes, es decir, es posible fabricar cualquier tipo de cuerpo hueco.

Por otra parte, debido a las características de dicha materia prima y los elementos empleados en la realización del aglomerado, se consiguen aplicaciones en los que sea fundamental el aislamiento eléctrico, térmico y acústico así como es posible proporcionarle características incombustibles.

En esencia, el procedimiento consiste en la formación de una pasta realizada a partir de los citados subproductos previamente deshidratados y triturados con la incorporación de aglutinantes adecuados, cuya masa se coloca en los moldes que son sometidos a precalentamiento.

El producto es prensado o inyectado a presión para que alcance la totalidad de la cavidad de moldeo siendo seguidamente sometido en el interior del molde a un enfriamiento rápido mediante un fluido refrigerante.

Con el fin de facilitar la mejor interpretación del inven-



to, a continuación se describe un ejemplo de realización práctica del mismo que se incluye únicamente a título informativo pero no limitativo del invento.

35.- Como ya se ha indicado, la materia prima a emplear son productos residuales vegetales tales como corteza, hojas, paja, serrín, etc., que son sometidos a trituración y seguidamente a deshidratación por medios convencionales dejándolo totalmente secos.

40.- Seguidamente se forma una masa mediante la adición de aglutinantes en proporción adecuada según las cualidades del producto a tratar y artículos a fabricar cuya masa se bate hasta conseguir la total impregnación de todas las fibras.

45.- Seguidamente se inyecta la masa en moldes adecuados que son previamente sometidos a precalentamiento para obtener una mayor fluidez de dicha masa. En los citados moldes se comprime la masa hasta que ésta llene la totalidad de la cavidad de moldeo manteniendo siempre la temperatura inicial.

50.- A continuación se produce en el molde un brusco cambio de temperatura cambiando el fluido caliente por otro refrigerante obteniendo una refrigeración de la masa muy rápida, de forma que una vez conseguida una temperatura homogénea en toda ella se proceda al desmoldeo quedando realizado el objeto.

55.- Evidentemente son posibles mediante este procedimiento la realización de cualquier tipo de cuerpo hueco, ya sea este cóncavo, como una caja, o tubular.

60.- Descrita suficientemente la naturaleza del invento así como un ejemplo para su realización práctica, solamente cabe añadir que en dicho ejemplo es posible introducir cambios en el orden de operaciones a realizar, materias a emplear y formas del producto resultante, siempre que tales alteraciones no varíen



el fundamento del invento.

## REIVINDICACIONES

1\*).- "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE CUERPOS HUECOS  
65.- MEDIANTE MOLDEO DE PRODUCTOS Y SUBPRODUCTOS AGRICOLAS Y FORES-  
TALES" que se caracteriza porque los citados productos previa-  
mente triturados son sometidos a impregnación homogénea hasta  
formar una masa compacta mediante la adición de productos aglu-  
tinantes, cuya masa es introducida en moldes de forma adecuada  
que son sometidos a calentamiento por incorporación en los mis-  
70.- mos de un sistema de caldeo, en cuyos moldes la masa es mante-  
nida en condiciones de fluidez por efecto de dicho calentamien-  
to y es sometida a una presión elevada para que llene la totali-  
dad de la cavidad de moldeo.

2\*).- "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE CUERPOS HUECOS  
75.- MEDIANTE MOLDEO DE PRODUCTOS Y SUBPRODUCTOS AGRICOLAS Y FORES-  
TALES" según la reivindicación 1\*, que se caracteriza porque  
después de un determinado tiempo, en que la masa es sometida  
a calentamiento y compresión dentro del molde, se hace pasar  
por el sistema térmico de este un fluido refrigerante, que sus-  
80.- tituye a la acción del fluido de calentamiento bruscamente, con-  
siguiendo un descenso brusco de temperatura, procediendo a con-  
tinuación al desmoldeo.

3\*).- "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE CUERPOS HUECOS  
85.- MEDIANTE MOLDEO DE PRODUCTOS Y SUBPRODUCTOS AGRICOLAS Y FORES-  
TALES".

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas fo-  
liadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un to-  
tal de ochenta y ocho líneas, incluidas las presentes.



Madrid, 23 de Abril de 1.969.-

R.R. *[Handwritten signature]* ICHO