

365639

3 ABR



1

memoria descriptiva

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>E 04</u> / <u>E 01</u>
SUBCLASE <u>B</u> / <u>C</u>

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

que se solicita en ESPAÑA, por VEINTE AÑOS,
a favor de la firma MAX PERLES & Cie. de
nacionalidad francesa, residente en Francia,
HENONVILLE (Oise), 54 route de Gisors, por:
"PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE NUEVOS PRO-
DUCTOS PARA EL REVESTIMIENTO DE PAREDES".



La presente invención tiene por objeto la consecución de nuevos productos para el revestimiento de paredes vistas o paredes de superficie, especialmente, de protección anti-corrosiva, y en particular para conducciones y canalizaciones de aguas usadas o residuales, de suelos industriales, de obras de arte, de zonas de peaje, de autopistas, carreteras, etc.

Estos nuevos productos, sin disolventes, se mezclan con vistas a su aplicación, mediante una base esencialmente constituida de resina epoxy de bajo peso molecular eventualmente combinado con breas de hulla compatibles y de un endurecedor de amina, en principio, a base de una poliamina alifática o aromática, eventualmente combinada con breas compatibles.

En principio, la dosificación base/endurecedor es la de, 1:1 en peso, o en volumen para su aplicación mediante bombas de émbolo o pistón.

Con preferencia, la base y el endurecedor son de tonos diferentes para controlar más fácilmente la efectividad de la mezcla.

A la base y al endurecedor, les son eventualmente añadidos pigmentos, cargas y un agente de tixotropía, y un plastificante, en general un éster, tal como el ftalato de dibutilo, es inicialmente añadido, en otra operación, al endurecedor.

Entre los pigmentos utilizados, citaremos el dióxido de titánio, el óxido de hierro sintético, el óxido de cromo, del azul y del verde de ftalocianina, del carbón-black, etc... eventualmente aclarados al dióxido de titánio rutilo.

Las cargas son por ejemplo, de sulfato de barita, de talco.

El agente de tixotropía puede ser del hormigonado o similar.



A titulo no limitativo, se citan seguidamente un número determinado de ejemplos de composición de productos según la invención:

EJEMPLO -I-

<u>BASE</u>	<u>PROPORCIONES EN PESO</u>
5 Resina époxy en peso equivalente de époxy 175.210.....	367,5
Pigmentos.....	80 - 100
Agente de tixotropía.....	12 a 20
10 Cargas neutras.....	<u>17,5 a 40,5</u>
	para 500

<u>ENDURECEDOR</u>	<u>PROPORCIONES EN PESO</u>
Añadido a base de poliamina aromática y equivalente a un H activo 110-130	225
15 Plastificante.....	26,5
Pigmentos.....	15 a 80
Cargas neutras.....	162,5 a 229,5
Agente de tixotropía.....	<u>4 a 6</u>

20 El revestimiento correspondiente a ésta composición es apropiado especialmente para los interiores de cubas que no necesitan estabilidad a los rayos ultra-violetas.

EJEMPLO -II-

<u>BASE</u>	<u>PROPORCIONES EN PESO</u>
25 Resina de époxy.....	367,5 a 408
Pigmentos.....	100 a 80
Agente de tixotropía.....	20 a 12
Cargas neutras.....	<u>17,5 a 0</u>
	para 500

<u>ENDURECEDOR</u>	<u>PROPORCIONES EN PESO</u>
30 Poliamina alifática en peso equivalente a un H activo 95.....	200 a 230
Resina époxy.....	32,5 a 52



Plastificante.....	25 a 26,5
Pigmentos y cargas neutras.....	235 a 187
Agente de tixotropía.....	<u>6</u>

para 500

5 Este revestimiento es apropiado para las mismas aplicaciones que el mencionado en el primer ejemplo, pero para tintes claros y con una excelente estabilidad mediana a los rayos ultra-violetas.

EJEMPLO -III-

10 BASE.- La misma composición que la del ejemplo II.

	<u>ENDURECEDOR</u>	<u>PROPORCIONES EN PESO</u>
	Poliamina alifática en peso equivalente a un H activo de 145-160,.....	294
	Plastificante.....	27
15	Pigmentos y cargas neutras.....	173
	Agente de tixotropía.....	<u>6</u>

Para 500

20 Este revestimiento es utilizable, en particular, para los exteriores y presenta un máximo de resistencia a los rayos ultra-violetas y las intemperies.

EJEMPLO -IV-

	<u>BASE</u>	<u>PROPORCIONES EN PESO</u>
	Resina epoxy.....	409,5
	Pigmentos.....	80 a 90
25	Cargas neutras.....	10 a 0
	Agente de tixotropía.....	<u>0,5</u>

Para 500

	<u>ENDURECEDOR</u>	<u>PROPORCIONES EN PESO</u>
30	Poliamina alifática para peso equivalente a un H activo de 95.....	210
	Resina epoxy para la formación de canalizaciones o conducciones.....	10,5



	Plastificantes.....	26,5
	Pigmentos y cargas neutras.....	252
	Agente de remojo del tipo amino cua-	
	ternario.....	<u>1</u>
5		Para 500

EJEMPLO -V- y +V/bis-

	<u>BASE</u>	<u>PROPORCIONES EN PESO</u>	
	Resina époxy.....	66	100
	Breas compatibles.....	<u>84</u>	<u>50</u>
10		para	150

	<u>ENDURECEDOR</u>	<u>PROPORCIONES EN PESO</u>	
	Breas compatibles.....	116	100
	Poliamina alifática en peso equivalen-		
	te a un H activo de 95.....	<u>34</u>	<u>50</u>
15		para	150

La preparación de éstos revestimientos se operan, tanto para la base como para el endurecedor, utilizando, por ejemplo, un diluidor-dispersor a velocidad variable.

Se dispersa, en una fracción de la resina époxy, para la base, y en una fracción de la poliamina, para el endurecedor, sucesivamente todos los pigmentos y cargas, después el Agente de Tixotropía. La dispersión se efectúa a 500 revoluciones por minuto, y ella se termina al cabo de una hora aproximadamente de 1000/1200 revoluciones por minuto, después de una media hora, se añade el restante complemento de resina, o de la poliamina.

Para el endurecedor, el plastificante es añadido al comienzo de la operación.

La temperatura del ensamblaje o acoplamiento se eleva a 402 C aproximadamente, en éste momento, la cuba bajo agitación lenta, envia el producto a un desmenuzador o machacador operado en dos fases o pasos de manera a obtener una molienda



5 finamente dividida y conveniente. A la salida de la machacadora, la temperatura es del orden de 110°C, el producto, es entonces aspirado por una cuba de vacío repleta de una pluralidad de platillos cónicos superpuestos pasando previamente a través de un tamiz de filtración. Esta aspiración permite la disgregación y la filtración.

Los productos son coladas en caliente en los embalajes de expedición.

10 Bien entendido, la invención no queda limitada a los detalles exactos de ésta descripción, que han sido expuestos, única y exclusivamente a título de ejemplo.

N O T A

Se declara como novedad y propiedad por todo el territorio español el contenido de las siguientes:

15 R E I V I N D I C A C I O N E S

1a.-PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE NUEVOS PRODUCTOS PARA EL REVESTIMIENTO DE PAREDES, caracterizado esencialmente al estar constituido de una mezcla, efectuada para su aplicación, mediante un producto base constituido esencialmente de resina époxy de bajo peso molecular y de un endurecedor de 20 amina o amínico.

2a.-PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE NUEVOS PRODUCTOS PARA EL REVESTIMIENTO DE PAREDES, según la 1a reivindicación caracterizado en que la base de la mezcla, comprende, combinados con la resina époxy, de breas de hulla compatibles. 25

3a.-PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE NUEVOS PRODUCTOS PARA EL REVESTIMIENTO DE PAREDES, según las reivindicaciones 1a y 2a, caracterizado porque el endurecedor, consta de una poliamina alifática o aromática.

30 4a.-PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE NUEVOS PRODUCTOS PARA EL REVESTIMIENTO DE PAREDES, según la reivindicación 3a, ca-



racterizado porque el endurecedor comprende, combinados con la poliamina, de breas compatibles.

5a.- PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE NUEVOS PRODUCTOS PARA EL REVESTIMIENTO DE PAREDES.

5 La presente Memoria descriptiva consta de siete hojas escritas a máquina y por una sola cara.

Madrid, 3 ABR. 1969

EL AGENTE OFICIAL

A. L. DE LA HERRAN
P.R.

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the typed name "A. L. DE LA HERRAN". The signature is highly cursive and loops around the text.