

305257

26



B 32 B 21/12

REPUBLICA DE ESPAÑA
CLASE B-32
SUBCLASE B

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por veinte años,
para todo el territorio español, por " PROCEDIMIENTO
DE FABRICACION DE BANDAS PARA EL RECUBRIMIENTO DE
SUPERFICIES", cuyo privilegio se solicita a favor de
la entidad nacional GENEROS DE PUNTO ENRICH, S.A.,
con sede en MATARO (Barcelona), c.Méndez Núñez,s/n y
cuyo inventor es D.ANTONIO MANS RIERA, de nacionalidad
española, quien ha hecho cesión de sus derechos sobre
esta Patente a la entidad solicitante.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El objeto de esta Patente de Invención tiene por
objeto, conforme se infiere de la simple lectura de
su enunciado, a un procedimiento de fabricación de
bandas para el recubrimiento de superficies para fi-
nes decorativos, que modifica sustancialmente todo
cuanto a este respecto se conoce en la actualidad.



El procedimiento en cuestión se caracteriza por constituir a tales bandas compuestas a partir de la yuxtaposición de dos bandas simples, alimentadas independientemente entre sí, la una de tejido de punto, preferentemente por urdimbre, y la otra de papel en funciones de base sustentante y pegante de aquella primera, previa progresiva interposición, concatenada con la antedicha inmediata yuxtaposición y con fases posteriores de presionado, secado y bobinado de la banda compuesta resultante, entre ambas bandas simples, de una película de emulsión adherente realizándose, en especial, la entrada de la banda de tejido de punto a la zona de superposición mútua por alimentación positiva, a tensión constante y con compensadores laterales para, al lograr la rectitud de la banda simple en cuestión y, a su vez, la compensación de las irregularidades de los bordes de la misma, resulte superpuesta y solidarizada, regular y uniformemente en toda su superficie para la eliminación de los corrimientos de mallas en el transcurso de los posibles y distintos fraccionados de la banda compuesta resultante ya en su aplicación práctica, dicha banda simple sobre la segunda, esto es la de papel, sin deformaciones y manteniendo la, que ya será invariable, estabilidad dimensional.

Es forzoso hacer notar que en los casos de recubri-



miento de paredes con tendencia a la humedad, se utilizará como base sustentante y pegante de la banda de tejido de punto, bandas de papel alquitranado. Asimismo, para la adhesión a la pared de las
5 bandas compuestas resultantes pueden aplicarse indistintamente cualesquiera de los medios utilizados habitualmente para los tan generalizados "papeles pintados" sobre paredes.

Como se comprende, debido a la relativa rigidez
10 del papel-soporte, pueden emplearse tejidos de género de punto muy ligeros.

Puede intuirse el que una vez efectuada la fijación del género de punto sobre el papel, además de resultar la banda compuesta resultante de una gran
15 y notable manejabilidad, es posible cortarla en cualquier sentido sin que se produzcan, por ello, corrimiento de mallas, así como es imposible la deformación del tejido de punto al ser mantenida permanente y establemente su estabilidad dimensional por aquella mentada fijación.
20

Descrito suficientemente en qué consiste el presente procedimiento, se comprende que podrán introducirse en el mismo cualesquiera modificaciones de detalle se estimen convenientes, siempre que no se altere su esencialidad, a cuyo fin se declaran de novedad y propia invención de D.ANTONIO MANS RIERA, las siguientes
25



reivindicaciones que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

1ª - " PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE BANDAS

PARA EL RECUBRIMIENTO DE SUPERFICIES ", caracteriza-

5 do por constituir a las mismas a partir de la yux-
taposición de dos bandas simples, alimentadas inde-
pendientemente entre sí, la una de tejido de género
de punto y la otra de papel en funciones de base sus-
tentante y pegante de aquella primera, previa progre-
10 siva interposición, concatenada con la antedicha inme-
diata yuxtaposición y con fases posteriores de presio-
nado, secado y bobinado de la banda compuesta resul-
tante, entre ambas bandas simples, de una película
de emulsión adherente; realizándose, en especial,
15 la entrada de la banda de tejido de punto a la zona
de superposición mútua, por alimentación positiva,
a tensión constante y con compensadores laterales
para, al lograr la rectitud de la banda simple en
cuestión, y, a su vez, la compensación de las irre-
20 gularidades de los bordes de la misma, resulte su-
perpuesta y solidarizada, regular y uniformemente
en toda su superficie para la eliminación de los corri-
mientos de mallas en el transcurso de los posibles y
distintos fraccionados de la banda compuesta resultan-
25 te ya en su aplicación práctica, dicha banda simple
sobre la segunda, esto es la de papel, sin deformaciones



y manteniendo la, que ya será invariable, estabilidad dimensional.

2º - " PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE BANDAS PARA EL RECUBRIMIENTO DE SUPERFICIES*

5 Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en lamemoria descriptiva que antecede y que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

MADRID, 26 Marzo 1,969
GENEROS DE PUNTO ENRICH,S.A.,
P.A.,

J. J. MORGADES Y GRANER
P. P.

J. J. Morgades
Cdo. R.º del Carmen Morgades Graner