

364850



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. I. G.
Clase <u>A</u> <u>01</u>
Subclase <u>F</u>

PATENTE DE INVENCION

por veinte años en España, a favor de Don EMILIO VELO GOMEZ, de nacionalidad española, residente en Madrid, General Roscardó, 10, por:

"MAQUINA FORMADORA DE CARGAS EN TORRE DE MASAS DE ACEITUNA CON CAPACHOS INTERMEDIOS"

ooOoo

MEMORIA DESCRIPTIVA

Como su enunciado indica, consiste la presente invención, en una nueva máquina formadora de cargas en torre con capachos intermedios para prensar la aceituna ya molida (deshuesada o no) y extraer su aceite.

5 Por sus características esenciales, debe ser considerada como una Patente de Invención por veinte años en España, todo ello de acuerdo con lo preceptuado en el artículo 46 de la vigente Ley de Propiedad Industrial.



10            Como es sabido, existen en la actualidad diversas  
máquinas preparadoras de la masa de la aceituna para  
su prensado. Ahora bien, todas ellas se realizan actual-  
mente a base de colocar un capacho en un plato giratorio  
donde se echa la masa sobre el capacho y una vez rellena-  
15 do el mismo, se saca del plato para depositarlo sobre el  
carro vagoneta que irá a la prensa.

Todas estas operaciones últimas de transporte del  
capacho con la masa se hace de forma manual y con dos  
personas, puesto que los capachos por su diámetro y fle-  
20 xibilidad tienen que agarrarlos dos personas.

La nueva máquina, permite no solo el ahorro manual  
de dos personas, sino también mayor rapidez en su cometi-  
tido, puesto que sobre el plato vagoneta directamente  
se coloca el primer capacho, después se echa la masa y  
25 se vuelve a poner otro capacho y así sucesivamente se vá  
formando la torre de cargas de masa hasta alcanzar una  
altura adecuada para después colgar el plato vagoneta  
de unas cadenas suspendidas de un gancho circular que  
llevará lagrua transportadora para ser llevado a la pren-  
30 sa.

Todo este sistema de trabajo permite un ahorro de  
operarios y una rapidez en su cometido, puesto que la  
dosificación de la masa también se realiza de forma auto-  
mática y mecánicamente sincronizada en subir la masa por  
35 un depósito con tubo de hélices o sinfin a otro depósito  
que echa la misma a presión sobre el capacho que vá gi-  
rando sobre el plato vagoneta y cuando está completado  
el giro, éste pára automáticamente al plato vagoneta,  
la echada a presión del depósito y la subida de masa por  
40 el tubo conductor. Volviendo a ponerse en marcha de forma



sincronizada y automáticamente el giro del plato vagoneta sobre un nuevo capacho, la salida de la masa del depósito y la subida de la misma por el tubo sinfin o hélices del otro depósito, batidora o molidero.

45                    Este sistema de elevación de masa, tendrá también otro dispositivo de elevación del puente o brazo del tubo transportador, según se vaya alzando la torre de capachos, y consiste en un simple gato de accionamiento mecánico o hidráulico, elevado por el propio operario una vez colocado otro capacho para iniciarse una nueva puesta en marcha  
50                    sincronizada de la operación anteriormente descrita.

                    Para dar una idea más completa del invento, se acompaña a la presente memoria descriptiva, una hoja de planos, con referencia a la cual puede apreciarse en forma esquemática dicha máquina con sus correspondientes dispositivos  
55                    de accionamiento.

                    Con el número 1 se representa el pié o base fija al suelo, el cual tendrá un orificio 2, para que en el mismo pueda introducirse el tetón del plato vagoneta giratorio 4, con su aguja central 3 que irá empotrada en el  
60                    centro de dicho plato. Este plato, es de forma circular y tendrá un perímetro exterior 5, libre para que en el mismo pueda caer el líquido que quede libre de la masa de aceituna, según se vaya formando la torre.

65                    Dicho plato vagoneta giratorio, tendrá también como es lógico en su perímetro exterior 6, mayor altura para que no se derrame los líquidos y en tres o más puntos, simétricamente repartidos en distancia igual, lleva argollas 7 que se engancharan a unas cadenas o tentáculos 8 que penden  
70                    de un gancho circular (Fig. 2ª) para trasladar el plato vagoneta mediante la grua transportadora a la prensa correspon-



diente.

La colocación de la masa de aceituna sobre el plato vagoneta 4, se realiza por medio del depósito 9, el cual tiene una salida longitudinal 10, por la cual sale la masa a presión sobre el capacho en giro circular. Dicha salida, según convenga, tendrá más o menos anchura, puesto que llevará una pletina 11, sujeta por tornillos u otros medios que dará más o menos dosificación de la masa.

Tal depósito 9, se provee del tubo elevador de masa 12, el cual tendrá un sinfín o hélice 13 de elevación de la masa al depósito 9 del otro depósito, batidora o molidero 14.

La elevación del brazo o tubo 12, según se vaya formando la torre de capachos, se realiza por medio de un simple gato o grua 15 por el pedal 16 que puede ser realizado por el propio operario encargado de la puesta en marcha de la máquina, después de colocar el capacho 17 para iniciar una nueva operación de masa 18.

La aguja central 3, irá con orificios 19 por los cuales el líquido que se forme en el trasiego de colocación de masas y capachos pueda caer por su centro, al igual que cae por la periferia exterior al fondo del plato vagoneta 4, para salir del mismo por medio de un grigo u orificio al exterior.

Las ventajas que se consiguen con esta nueva máquina, como ya hecos dicho son numerosas, puesto que no solo se realiza directamente toda las operaciones sobre el plato vagoneta por un solo operario, ahorrándose la mano de obra de otros dos, sino que también se realiza con mayor rapidez, comodidad y perfección.



105 Al plato vagoneta se le hace girar por un sistema de engranajes, reductores o de cadenas y pifiones a la velocidad requerida, y cuando dicho plato giratorio ha realizado el relleno de la superficie del capacho, éste se detiene automáticamente, al igual que lo realiza la salida de masa del depósito 9 y la subida de la misma del transportador sinfin 12, a fin de que dé tiempo  
110 a colocar un nuevo capacho en dicho plato vagoneta y elevar el brazo transportador 12 a una nueva altura, aunque esta última operación también puede ir sincronizada con las anteriores en forma automática.

NOTA

115 Por último y una vez descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, se hace constar que la presente invención, podrá fabricarse en cualquier clase de material, tamaños, medidas y colores, siendo por tanto lo que se solicita una  
120 Patente de Invención por veinte años en España, la cual queda recogida en las siguientes:

REIVINDICACIONES

- 125 1ª.-Máquina formadora de cargas en torre de masas de acci-tuna con capachos intermedios, caracterizándose porque la misma está dotada de un plato vagoneta giratorio de forma circular, que llevará un tetón central para que pueda realizar el giro e incluso se introduzca a presión la aguja central.
- 130 2ª.-Máquina formadora de cargas en torre de masas de acci-tuna con capachos intermedios, según la anterior reivindicación, caracterizándose porque dicho plato llevará en su perímetro exterior una acanaladura para que en la misma pueda caer el líquido procedente del centro que llega por



- la aguja o de los laterales circulares de la masa de aceituna entre capacho y capacho.
- 135
- 3ª.-Máquina formadora de cargas en torre de masas de aceituna con capachos intermedios, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose porque el mismo plato llevará en varios de sus puntos superiores del borde exterior, unas
- 140 argollas para su elevación o salida del pié, a las que se enganchan cadenas de la grua transportadora para llevarle a la prensa.
- 4ª.-Máquina formadora de cargas en torre de masas de aceituna con capachos intermedios, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose porque está constituido por
- 145 un brazo transporte tubular de elevación de masas abase de un sinfin o hélice de un depósito, batidora o molidero y lo sube a otro depósito que será el encargado de rellenar la superficie de los capachos.
- 5ª.-Máquina formadora de cargas en torre de masas de aceituna con capachos intermedios, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose porque dicho depósito rellenador de superficie de capachos, lleva un abertura longitudinal
- 150 graduable para que la masa salga a presión en cantidad adecuada y cuya abertura se gradua por medio de una pletina atornillada en forma corredera para tal graduación.
- 6ª.-Máquina formadora de cargas en torre de masas de aceituna con capachos intermedios, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose porque dicho depósito llevará
- 155 también un alisador tipo rasqueta de material flexible junto al sistema de regulación de la apertura para sosificar más cantidad o menos de masa molida de aceituna.
- 7ª.-Máquina formadora de cargas en torre de masas de aceituna con capachos intermedios, según las anteriores reivin-
- 160



165 dicaciones, caracterizándose porque lleva una plataforma sobre  
la que se deposita el plato vagoneta y sobre este se hará la  
formación del cargo o torre de capachos, llevando su corres-  
pondiente aguja y un sistema para girar en torno a su punto  
central, a velocidad regulable, mediante sistema de engrana-  
170 jes, reductores de velocidad, piñones y cadenas o cualquier  
otro sistema mecánico, sirviendo la velocidad de giro también  
de dosificador.

8ª.-Máquina formadora de cargas en torre de masas de aceitu-  
na con capachos intermedios, según las anteriores reivindica-  
175 ciones, caracterizándose porque también lleva un sistema de  
accionamiento mecánico o hidráulico para elevar paulatinamen-  
te el dispositivo de transporte descrito en la reivindicación  
cuarta y que tiene por objeto mantener a una altura fija la  
distancia entre el capacho y la abertura de salida de masa.

180 9ª.-Máquina formadora de cargas en torre de masas de aceitu-  
na con capachos intermedios, según las anteriores reivindica-  
ciones, caracterizándose porque lleva una sincronización de  
movimientos en el giro del plato vagoneta, transporte sinfin  
y mecanismo de elevación del brazo de dicho transporte, así  
185 como en la salida de la masa del depósito a la superficie del  
capacho, deteniéndose todo este conjunto cuando el capacho ha  
sido cubierto de masa, para realizarlo nuevamente unavez co-  
locado otro nuevo capacho.

10ª.-"Máquina formadora de cargas en torre de masas de aceitu-  
190 na con capachos intermedios," según queda descrito en la presen-  
te memoria que consta de siete hojas mecanografiadas por una  
sola de sus caras y se representa en la de dibujos adjunta.

Madrid, 15 de Marzo de 1.969

**F. SANCHEZ VALLADARES**  
P.P.

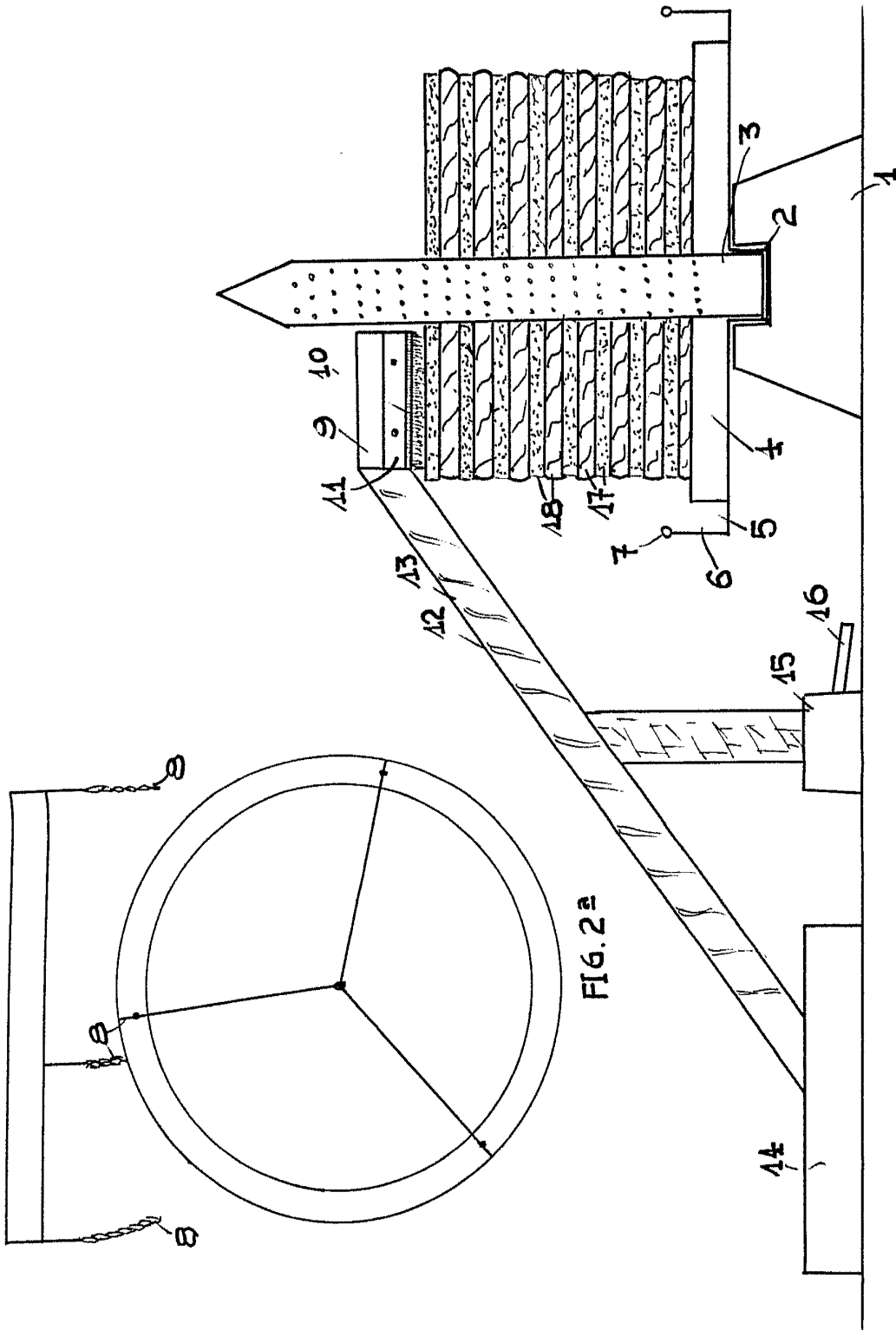


FIG. 2a

ESCALA VARIABLE  
MADRID, 15 MARZO 1969  
E. SANCHEZ VALLADARES

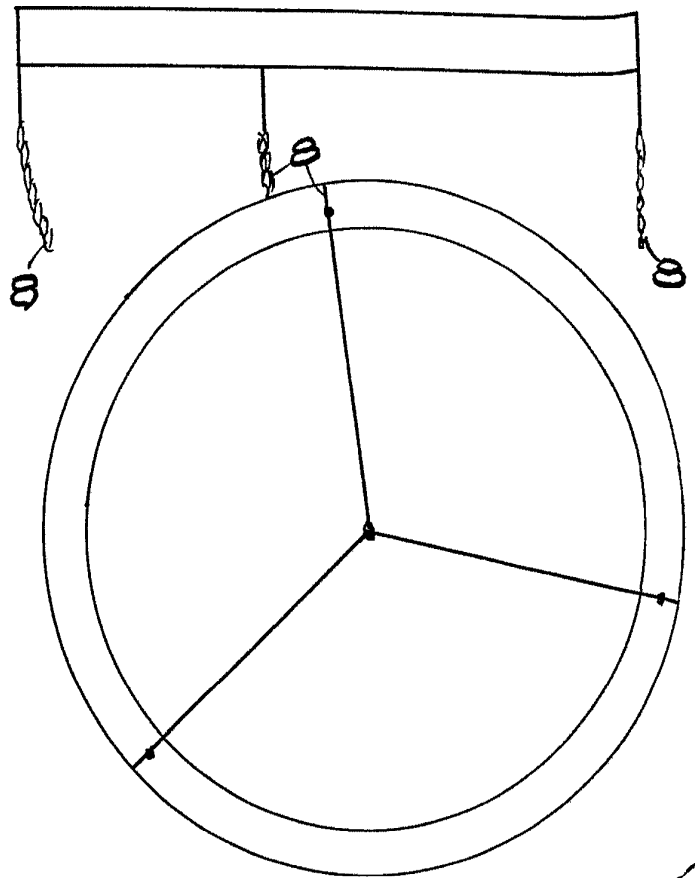
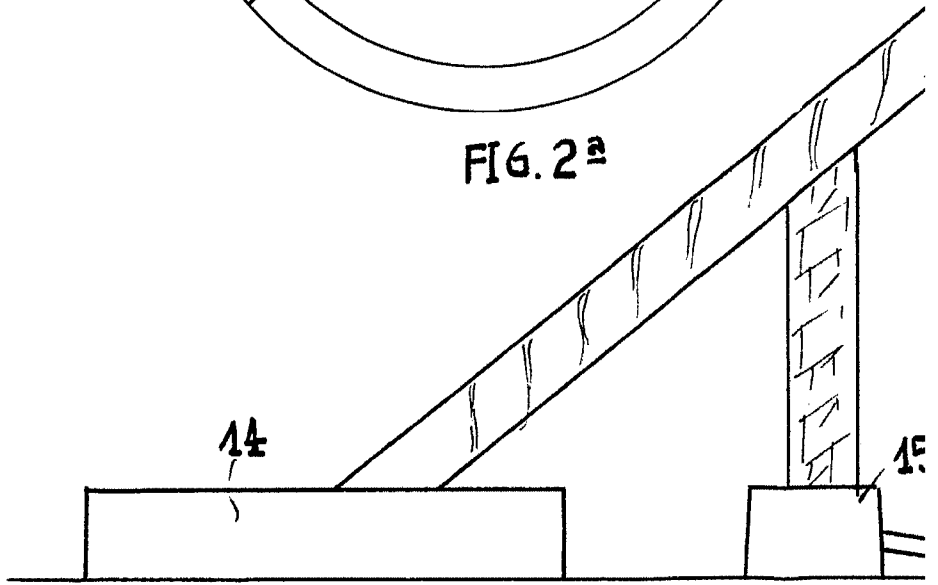
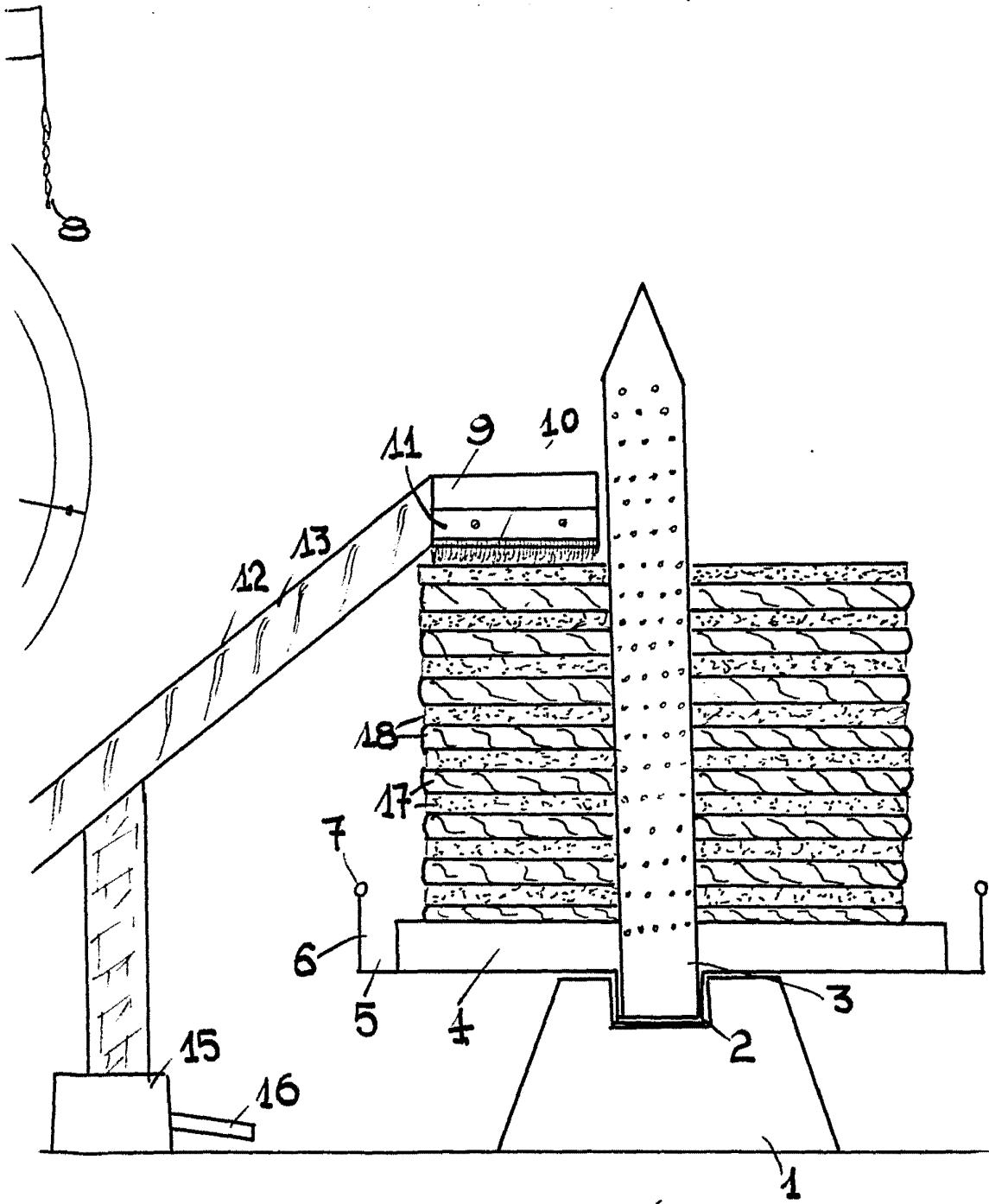


FIG. 2<sup>a</sup>



354.270



**ESCALA VARIABLE**  
**MADRID, 15 MARZO 1969**  
S. SANCHEZ VALLADARES