



bles a motores de más potencia, bien de corriente continua o universal, con cuyos perfeccionamientos se consigue una variación de velocidad muy similar a la que provoca un acelerador de vehículo, es decir que el aumento o disminución de las revoluciones del motor a que dicho reostato -
5 se aplique se consiguen progresivamente y sin saltos bruscos, motivos todos estos que hacen a su solicitante merecedor de la exclusiva explotación que implica la presente Patente de Invención.

10 Hasta el momento los reostatos conocidos se dividen en dos grandes grupos, a saber, reostatos de contacto o de plots y reostatos de cursor, presentando ambos -- grupos una serie de inconvenientes que limitan su duración ó eficacia; y que han sido totalmente subsanados mediante -
15 los perfeccionamientos objeto de esta Patente.

Los reostatos llamados de contactos o de plots, adolecen de efectuar variaciones bruscas en las revoluciones del motor, toda vez que las distintas resistencias varían en cada plot, sin que existan estados intermedios de
20 aceleración o deceleración, además de provocarse una pequeña chispa o salto cada vez que se rompe la conexión con -- los plots, creándose suciedades que impiden a la larga un perfecto contacto, a pesar de lo cual este tipo de reostato resulta de mayor duración que los pertenecientes al otro
25 grupo, esto porque, hasta el momento, los llamados de " cursor" y debido al roce continuo del índice contra las espiras del hilo de la resistencia, provocaban en ésta peladuras y desgastes, no siendo recomendables para aquellos casos en los que se desea efectuar variaciones múltiples del



ritmo de marcha del motor, ya que a la larga se producirían por el roce las mencionadas peladuras y deterioros,

Los perfeccionamientos objeto de esta Patente de Invención logran establecer un nuevo tipo de reostatos que, si bien por su naturaleza podríamos asemejarlos a los de cursor, no obstante no pertenecen a este grupo ni a ningún otro conocido, dado que no emplean "cursor" alguno, en el sentido empleado hasta la fecha, es decir como un elemento que se desliza sobre las espiras de la resistencia, sino que los contactos del índice se establecen por presión y sin roce alguno, por lo cual no existe riesgo de desgaste de materiales que pudieran deteriorarse por la fricción sucesiva, y con la ventaja sobre todos los reostatos conocidos de que, el efecto de variación, se logra a intervalos sumamente cortos y progresivos, dando la impresión de un acelerador de motor de explosión.

Los perfeccionamientos a que nos venimos refiriendo, se caracterizan por disponer en el reostato de un índice que actúa por presión, constituido por una placa o lámina conductora, preferentemente de cobre templado, curvada en forma de ballesta y en sentido antagónico o contrario a la resistencia, es decir con su zona convexa mirando hacia ella, y cuya lámina se encuentra sujeta por uno de sus extremos, mediante un remache o cualquier otro elemento de tipo conocido, a la placa aislante, sobre la cual se bobina la resistencia, mientras que sobre su otro extremo se aplica el dispositivo accionador, que puede estar integrado por un pedal, palanca, ó manivela, así como también por un tornillo micrométrico, en el caso de que se desee establecer un freno que detenga a la placa conductora



5 en un punto deseado, para conseguir la velocidad del motor que convenga, todo ello destinado a hacer descender - el extremo de la mencionada placa para que, por su propia curvatura, vaya estableciendo contactos sucesivos por presión contra las espiras de la resistencia, permitiéndose graduar la tensión de entrada al motor desde cero hasta - el máximo voltaje que permite este reostato, o la fuente de energía que se utilice.

10 La placa de cobre curvada podrá disponer, en su zona posterior a la de contacto con la resistencia, un elemento metálico de acero o fleje, destinado a lograr un mayor poder de recuperación, con el fin de elevar al elemento accionador empleado, bien sea pedal, botón ó manivela, una vez se ha dejado de ejercer presión sobre ellos.

15 Para que comprendamos con mayor claridad las características expuestas en los puntos anteriores, haremos referencia en lo sucesivo a una lámina de dibujos, en la cual hemos representado un ejemplo práctico de realización de estos perfeccionamientos en los reostatos para corriente continua o universal, debiendo hacer constar, - 20 que dado el carácter aclaratorio de esta lámina, su interpretación habrá de ser lo más amplia posible y sin limitación de parte alguna.

25 Los referidos dibujos representan en sus figuras como a continuación se relaciona:

Figura 1.- Vista en esquema de un reostato portador de los perfeccionamientos objeto de esta Patente, - en el que se puede observar la colocación de la lámina curvada de cobre, que en este caso se encuentra situada en --



posición de reposo, es decir en el punto cero, que no establece contacto alguno.

Figura 2.- Vista en esquema de un reostato, esta vez con su placa conductora situada sobre las espiras de la resistencia, con las que establece contacto por presión.

Las distintas partes y elementos componentes de las figuras arriba referenciadas las señalaremos, para su mejor comprensión y más rápida localización en los dibujos con las siguientes acotaciones numéricas y alfabéticas.

Con -1- designamos la fuente de energía, que habrá de activar al motor M, con interposición del reostato, en el que con -2- delimitamos su resistencia, bobinada sobre la placa aislante -3-, mientras que con -4- se acota la placa o lámina de material conductor, que aparece curvada en forma contraria a la resistencia, cuya lámina por un extremo aparece sujeta a la placa aislante -3- por medio de un remache o tornillo -5-, mientras que su otro extremo, que designaremos con -6-, está destinado a sufrir las presiones del elemento accionador, bien sea una palanca, pedal, manivela o pulsador, con lo que se consigue que la lámina -4- establezca contacto por su parte convexa contra las espiras de la resistencia -2-, mientras que sobre la cara cóncava -7- de dicha lámina podrá ser adosado un elemento metálico flexible, que ayude a la recuperación de la misma a su posición inicial.

Descritas suficientemente las características esenciales de los perfeccionamientos objeto de esta invención, solo nos resta indicar la posibilidad de que se fa-



briquen en variedad de materiales, tamaños y formas, sien-
do susceptibles de acusar todas aquellas variaciones de -
detalle que la práctica aconseje, tales como el material
5 empleado en la lámina conductora o en el elemento metáli-
co de refuerzo, así como el tipo de resistencia adaptado,
o la aplicación de estos reostatos en electrónica, como -
también el sistema de elemento accionador empleado, todo
ello siempre y cuando no se altere la esencialidad de su
objeto, puesta de relieve en la siguiente

10

NOTA REIVINDICATORIA
=====

Los puntos nuevos y de propia invención que se
presentan para su exclusiva reivindicación en esta Paten-
te de Invención, son:

12.- Perfeccionamientos en los reostatos para -
15 corriente continua o universal, esencialmente caracteriza-
dos por disponer de un índice constituido por una placa o
lámina de material conductor, preferentemente de cobre --
templado, curvada en forma de ballesta y en sentido anta-
gónico a las espiras de la resistencia, es decir con su -
20 zona convexa mirando hacia ellas, y cuya lámina se encuen-
tra sujeta por uno de sus extremos a la placa aislante so-
bre la que se bobina la mencionada resistencia, mientras
que sobre su otro extremo se aplica el dispositivo accio-
nador del reostato, destinado a hacer descender dicho ex-
25 tremo de la lámina, con el fin de que su superficie convexa
establezca por presión contactos sucesivos con las distin-
tas espiras, pudiéndose adaptar en la parte cóncava de di-
cha lámina conductora un elemento metálico flexible, desti-
nado a proporcionarle un mayor poder de recuperación, con



el fin de elevar el elemento accionador empleado, una vez se deja de hacer presión sobre él.

2ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LOS REOSTATOS PARA CORRIENTE CONTINUA O UNIVERSAL, de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 11 MAR. 1969

Por autorización del interesado



Fig. 1

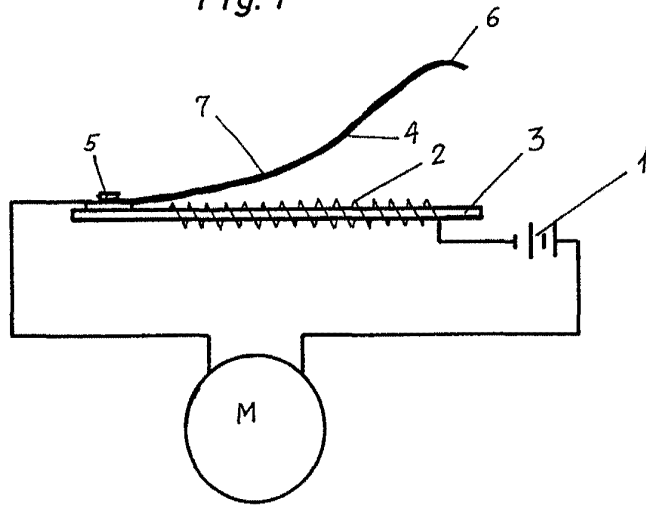
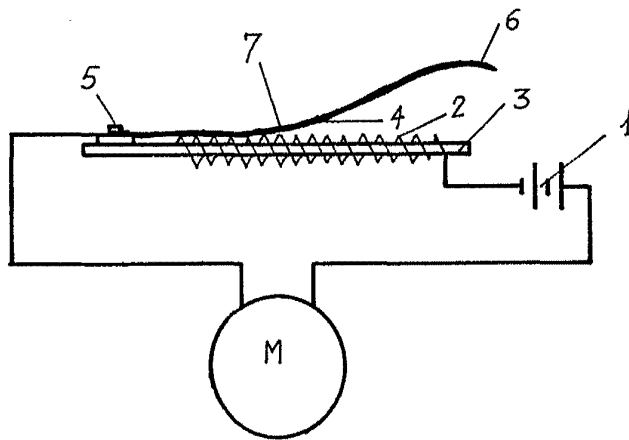


Fig. 2



MADRID 11 Mar 1969