

7 1109



SECCION TECNICA
REGISTRACION I. R. G.
CATEG. AGI
SUBCLASE C

PATENTE DE INVENCION

que por veinte años, para España, se solicita a favor de DON UGO PELIZZARI, de nacionalidad italiana, residente en BUSTO ARSIZIO (ITALIA), Via C. Mameli, 10 por: "PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE PROTESIS DENTALES EN FORMA DE PUENTE."

MEMORIA DESCRIPTIVA

Los aparatos de protesis dental en forma de puente o sin placa tienen la finalidad, segun es notorio, de reconstruir una o más coronas dentales sirviendose del apoyo de otros dientes oportunamente preparados.

5 Actualmente los aparatos de protesis dental se obtienen modelando a mano estratos de cera colocados en la o -
en las cavidades y en el o en los mufiones del modelo de yeso, hasta la obtención de una corona de diente perfectamente mol-
10 deada anatomicamente, desde la que se obtiene una protesis -
por calcado del molde de cera una vez endurecido.

El modelado de estos estratos de cera para la obtención de los dientes en su total moldeado requiere mucho - tiempo y mucha experiencia por parte del personal tecnico por lo que además de un trabajo no siempre perfecto debe añadirse



15 un elevado conte de producción de la protesis.

El presente invento tiene por finalidad el simplificar tal operación de moldeado de los dientes y de obtener al propio tiempo modelos perfectos, todos iguales entre si incluso al ser confeccionados por personal no altamente especializado en el ramo, mediante un procedimiento que prevee el empleo de capas preformadas a dibujo obtenidas en plastico o metal y que se superponen por insertado al estrato de cera previamente colocado en la o en las cavidades del modelo sometido a elaboración, de forma que la operación de moldeado de la pieza dental se limite a perfilar la parte ~~ex~~cedente de tal estrato cuya ejecución no requiere especiales atenciones por estar la casi totalidad del estrato de cera recubierto.

30 El procedimiento segun la invencion consiste por lo tanto en disponer en la o en las cavidades del modelo tantos estratos de cera cuantos son las piezas dentales que deben ser construidas y sin modelarlas forzar sobre los mismos las capas preformada hasta cubrirlos por su casi totalidad. Un retoque de la parte de estrato no cubierta por las capas que pueden ser ejecutada evidentemente con extrema facilidad y en poco tiempo, tal como se ha dicho anteriormente, sera lo suficiente para obtener un modelo bien preparado para la fusión de la corona en la forma normal.

40 Mediante el presente procedimiento es posible obtener coronas enteramente fundidas aureo acrilicas y ceramicas (porcelana) y del modelo "RICHMOND", asi como montage de puentes posteriores, vestibulares, linguales o de paladar en breve tiempo evitando al mecanico dental la casi totalidad del moldeado manual segun anteriormente se ha dicho.

45 El presente procedimiento se extiende naturalmente a la construcción anatomica de todas las piezas dentales en la requerida posición tanto en su formación total como en su formación parcial segun las necesidades del caso.



50 El objeto del presente invento será mejor compren-
dido con la siguiente descripción con referencia a las figu-
ras de la adjunta lamina de dibujos, en la que las Figs. de
1 al 3 ilustran varias capas usadas en el procedimiento para
la obtención de modelos de posiciones vestibulares, coronas
55 aureo acrilicas o aureo ceramicas o bien coronas de perno -
tipo "Richmond" y respectivamente coronas molares y premola-
res, mientras las figs. 4 a 6 representan un ejemplo de cons-
trucción de un modelo de fusión para protesis dental obtenido
mediante el procedimiento del invento en cuestión.

60 El modelo de fusión M para protesis dental represen-
tado en la fig. 4 muestra claramente las cavidades 1 y 2 que
deben ser cubiertas valiendose del apoyo ofrecido por el mon-
con 3 ya preparado en la boca del paciente.

65 En las mencionadas cavidades 1 y 2 y sobre el moncon
3 se disponen los estratos de cera 4, 5 y 6 bastamente moldeados
en forma de diente, segun se muestra en la fig. 5.

Despues de esta primera operación el tecnico dispone
sobre estos estratos de cera las capsulas 7, 8 y 9 escójidias -
de la forma correspondiente a la pieza dental a preparar pre-
70 sionandolas de una en una de arriba a abajo hasta cubrir los -
estratos de cera por su casi totalidad precisamente en la for-
ma indicada en la fig. 6. De esta forma se obtendrá una serie
de piezas dentales completamente a dibujo por casi toda su al-
tura y despues de haber modelado la parte inferior 4a 5a y 12a
75 exedente de las capsulas respectivamente indicadas con 7 8 y 9,
operación evidentemente de fácil ejecución incluso por personal
no excesivamente experto, el modelo se hallará listo para la -
fusion de la protesis dental de la forma corriente.

80 Naturalmente la serie de capsulas que deben tenerse
a disposición debe ser tal que pueda satisfacer cualquier ne-
cesidad, de forma que haga el procedimiento idoneo para la for-
mación de todas las piezas dentarias de un cualquier modelo de



85 protes^{is} dental. Por otra parte la preparaci^on de estas cap-
sulas no requiere un trabajo particularmente grande por cuan-
to las mismas se obtienen por simple estampado con materia--
les plasticos o bien metalicos segun se desee empleando mol-
des con matrices multiples tanto que una serie numerosisima
de capsulas no convierte al procedimiento de dificultosa -
realizaci^on.

90 Descrita suficientemente la naturaleza y el alcan-
ce del presente invento, asi como la manera de poderlo llevar
a la practica se hace constar que en el mismo podran ser --
variables los materiales formas, dimensiones y en general to-
do aquellos detalles accesorios o secundarios que no alteren,
95 cambien ni modifique la esencialidad propuesta.

Los terminos en que ugeda redactada es ta memoria
son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiendose -
interpretar en su sentido m^{as} amplio y nunca en forma limita-
tiva.

100

REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la propia y nueva invenci^on la propiedad
y explotaci^on exclusiva de:

105 1^a.- Procedimiento para la obtenci^on de protesis dentales en
forma de puente, caracterizado por el hecho que en la o en -
las cavidades del modelo de yeso sometido a elaboraci^on y so-
bre los moncones de soporte de la protesis se colocan estra-
tos de cera bastante moldeados y que sucesivamente sobre cada
estrato se sobrepone por insertado y seguidamente prensada -
hacia abajo, una capsula preformada segun el diente deseado
110 de forma que la operaci^on de moldeado de la pieza dental que-
de limitada al solo modelado de la parte inferior ex^{te}ndente a
la capsula, estando dicho estrato de cera casi totalmente recu-
bierto por la capsula.

115 2^a.- Procedimiento para la obtenci^on de protesis dentales en
forma de puente, segun reivindicaci^on 1^a, caracterizado por
el hecho de que los estratos de cera colocados en el modelo
de yeso son en cantidad correspondiente al numero de piezas



dentales a construir.

120 3ª.- Procedimiento para la obtención de prótesis dentales en forma de puente, según reivindicaciones 1 y 2 caracterizado porque la capsula para la formación de piezas dentales del modelo en yeso es hueca y presenta por su parte exterior la - formación anatómica total y parcial de la pieza dental deseada.

125 4ª.- Procedimiento para la obtención de prótesis dentales en forma de puente, según reivindicación 3, caracterizada por el hecho de que la capsula se obtiene por estampado de material plástico o metal.

5ª.- "PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE PORTESIS DENTALES EN EN FORMA DE PUENTE."

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara, a las que se le acompaña un plano para su mejor comprensión.

Madrid, 7 MAR. 1969

RODOLFO DE LA TORRE
P. F.

José Pérez Colado



FIG. 1



FIG. 2

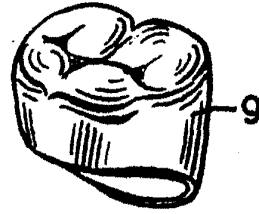


FIG. 3

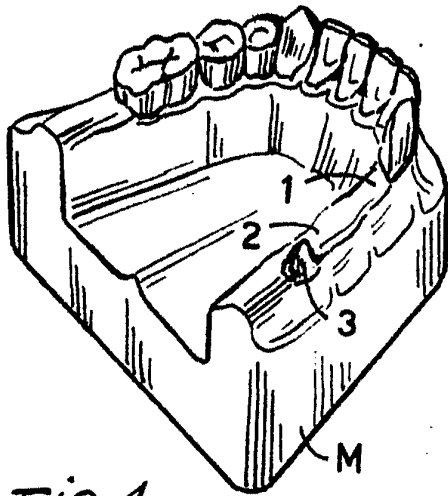


FIG. 4

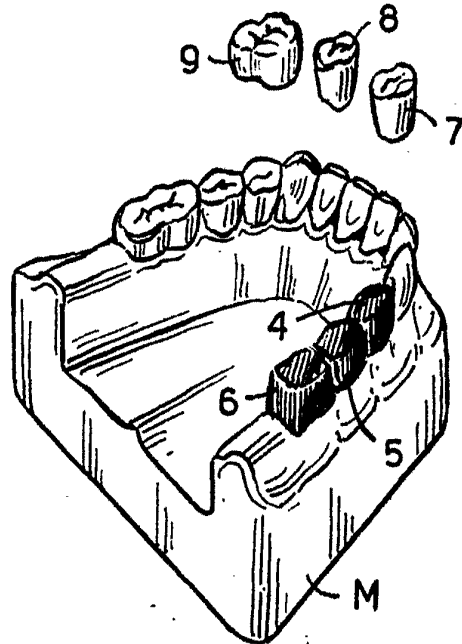


FIG. 5

RODOLFO DE LA TORRE
P. P.

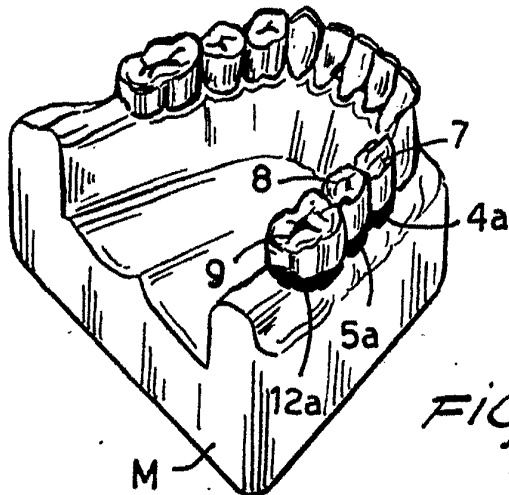


FIG. 6

José Pérez Celis
ESCALA V ARIABLE

MAR. 1969