



Nº 3644.422

SECCION TECNICA	
CLASIFICACION	C.
CLASE	F02
SUBCLASE	M

364422

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR DE DON ARTURO CALVO DE LA MERCED : DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA DOMICILIADO EN IRAUREGUI, Nº 78.- (Vizcaya).

s o b r e :

"Difusor recuperador de gases: Anti-Polución Atmosférica"



El objeto industrial que motiva la presente memoria descriptiva y, que se solicita como patente de invención propia en su conjunto total del "Aparato Dispositivo" designado: es; la de conferir al "Carburador" la facultad de difundir los carburantes

5.- líquidos en forma elástica, progresiva regulada y amplificada, en relación directa con la apertura y cierre de la compuerta de gases del mismo: -recuperando los gases en retroceso con poder condensativo y cederlos en los periodos de insuficiencia del difusor principal del "Carburador" previamente gasificados.

10.- De lo que antecede su función es la prestación y recuperación circunscrita en este ciclo por automaticidad en su equilibrado. Consecuentemente aumento del rendimiento térmico del carburante empleado con ausencia del monóxido de carbono: C-O. Anti-Polución Atmosférica. Principales características del "Aparato".



El conjunto del aparato dispositivo "Difusor amplificador de carburación: neumático hidro elástico recuperador de gases en retroceso: -Anti-Polución Atmosférica" se caracteriza por su procedimiento en su función que es, por automaticidad y accesoriamente

5.- con el aparato "Carburador" en conexión directa con el difusor del mismo: -operando en paralelo y cantidad; guardando la relación de auxiliar y secundario, rebasada la línea de carencia de difusión del principal. Y está destinado para su aplicación preferente en los vehiculos de tracción por fuerza motriz, alimentados

10.- con combustibles líquidos carburados. Automóviles, Camiones, Motocicletas, ecétera.

Para su mejor entendimiento y aclaración de todo el sistema en conjunto y ver la forma práctica de su función, se acompañan los planos (dibujos), que gráficamente expresan su contenido y desarrollo en el proceso de su cometido, a título de ejemplo no limitativo en lo referente a sus formas y dimensiones.

15.-

La figura 1ª-primera) es una vista en sección del "Difusor recuperador de Carburación" y está constituido por una cabeza que tiene una boca de salida y entrada única, en conexión con el difusor del "Carburador" (I); - en su interior lleva una válvula esférica (2), que regula la depresión y presión atmosférica con cambios de posición en sus alojamientos (3 y 4): - permitiendo la salida de gases en los tiempos precisos y cerrarlos una vez recuperados y atrapados en su zona de vacío y condensación del receptor (9), para pasar al estado líquido carburante (14):- éste a su vez hace de émbolo aspirante impelente con bombes intermitentes en relación directa con la apertura y cierre de la compuerta del "Carburador" (gases) -en presencia del aire comburente con entrada por dos bocas - (20-20, figura 2ª) y a través de dos conductos estancos que desembocan en la galería de inyectores(16-18)fig-1ª

20.-

25.-

30.-

-3-364422



éstos inyectores de paso fino calibrado, permiten el paso del aire como comburénate a través del líquido carburante en forma de inyección (14), hasta alcanzar la zona de vacío (9): fundado en la porosidad de los líquidos y su procedimiento de saturación y gasificado por inmersión. Quedando establecido el ciclo y su equilibrado de prestación y recuperación.

En la carcasa (7) figura Iª; tiene el asiento una segunda válvula esférica (6), con funcionamiento en la contra presión eventual por accidentes en el "Carburador": - y está regulada por un mando (5), que fija su posición mediante una escala graduada (4)-figura 3ª) "y da salida al exterior: denominadas (seguridad).

En el receptáculo (13)- figura 1ª) tiene en su periferia tres visores escalonados: -los cuales señalizan su nivel de carga y trabajo de bombeo con arreglo a su régimen de auxiliar: (12).

Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención: - podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle, sin que por ello varíe la esencialidad de la misma; la cual se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

Iª- "Difusor recuperador de gases - Antipolución Atmosférica" que se caracteriza por su procedimiento de recuperación de gases en retroceso o rebote por medio del vacío y, en función simultánea con el "Carburador" obturado con cúmulo de gases de polución, aspirados éstos y condensados para su nueva aportación.

2ª- Difusor recuperador según la reivindicación Iª caracterizado por conferir al "Carburador" la facultad de difundir los carburantes líquidos con elasticidad progresiva, amplificada y regu-

- 364422



lada en relación directa con la apertura y cierre de la compuerta de gases del mismo: - recuperando los gases en retroceso con poder condensativo y cederlos en los periodos de insuficiencia del difusor principal del "Carburador" previamente gasificados.

- 5.- 3a- Difusor recuperador, según las reivindicaciones anteriores caracterizado por su procedimiento en su función que es, por automaticidad y accesoriamente con el aparato "Carburador" en conexión directa con el difusor del mismo: - operando en paralelo y cantidad; guardando la relación de auxiliar y secundario: - rebasada la
- 10.- línea de carencia de difusión del principal.
- 4a- "Difusor recuperador"; según las reivindicaciones anteriores que se caracteriza por la prestación y recuperación de gases circunscrita en este ciclo por automaticidad en su equilibrado, con aumento del rendimiento térmico del carburante empleado y ausencia
- 15.- del monóxido de carbono, C-O, en los gases de escape Anti-Polución Atmosférica. (Principales características fijadas).
- 5a- Difusor recuperador; según las reivindicaciones anteriores que se caracteriza por qué está fundado en la porosidad de los líquidos y su procedimiento de saturación y gasificación, por inmersión del aire comburente en los mismos, haciendo éstos de bomba aspirante impelente, con bombeos intermitentes en relación directa
- 20.- con la apertura y cierre de la compuerta de gases del "Carburador" que los recibe y cede, en los tiempos no precisos quedando atrapados y condensados.
- 25.- 6a- "Difusor recuperador";- según las reivindicaciones anteriores caracterizado por que su procedimiento de automaticidad, se funda y opera por su sistema de válvulas automáticas naturales, contenidas en el propio líquido carburante por su porosidad miriada, y en razón de la masa y de la inercia del aire comburente que a través
- 30.- de los inyectores penetra venciendo la resistencia de las mismas:



inversamente y por succión penetran los gases en el receptáculo.

7ª-"Difusor recuperador": -según las reivindicaciones anteriores; caracterizado por que su conjunto total está constituido y montado según la vista en sección de la figura (Iª): -cuyas piezas 5.- y elementos se enumera: -así mismo su procedimiento, sistema y operaciones.

8ª-"Difusor recuperador":-según las reivindicaciones anteriores; - que se caracteriza por que consta de una cabeza que tiene una boca de salida y entrada única, (I), fig Iª) - para su función 10.- de prestación y recuperación, - en su interior lleva una válvula esférica -(2), que regula la depresión y presión atmosférica juntamente con el caudal de gases y cierres periódicos por automatidad; - con cambios de posición en sus alojamientos (3 y 4) y en conexión con el difusor del "Carburador".

15.- 9ª- "Difusor recuperador": -según las reivindicaciones anteriores caracterizado por que consta de una pieza carcasa principal (7),- y está formada: -en su interior por una bocina tronco cónica con garganta de paso reducido y efecto multiplicador en los bombeos de difusión y recuperación; -igualmente por dos tetones 20.- para las tuercas de fijación (II), que blocan los tubos (10); en su exterior tiene el asiento una válvula esférica (6); con función en las contra presiones accidentales procedentes del "Carburador" regulada y fijada por un mando (5), con escala graduada en la periferia de la cabeza (4)-fig-3ª), y solidarizado todo el conjunto 25.- ~~de~~ la misma.

10ª-"Difusor recuperador": - según las reivindicaciones anteriores caracterizado por dos tubos estancos que a través del líquido carburante conducen el aire como comburente (10), a la caja de inyectores-galería (16 y 18): se hace constar.

30.- 11ª- "Difusor recuperador": - según las reivindicaciones anteriores que se caracteriza; por que consta de una caja galería de



-6- 364422

inyectores en el fondo del aparato, y sumergida en el líquido carburante - (16 y 18); la galería descrita de forma circular descansa sobre la carcasa inferior (17), por el reborde que la circunda; - según gráficamente se expresa.

- 5.- 12ª- "Difusor recuperador": -según las reivindicaciones anteriores que se caracteriza; -por que consta de una segunda pieza carcasa (17), ubicada en su parte inferior del aparato; su interior es de forma y diseño cóncava aplanada que hace de depósito de sedimentos no volátiles y lleva un tapón de registro para su salida y vaciado. (19)
- 10.- 13ª- "Difusor recuperador": -según las reivindicaciones anteriores caracterizado: - por que consta y lleva un cilindro metálico (13), que cierra todo el conjunto en unión de las tapas carcasas (7 y 17), por medio de tres tirantes (15), con grapas añadas cóncavas (8), y tuercas de aprieto en sus extremos, asentando en todos los puntos de la periferia de las tapas por el reborde circular: - según la gráfica expresa).
- 15.- 14ª- "Difusor recuperador": -según las reivindicaciones anteriores caracterizado que consta de tres visores escalonados (12), instalados en la periferia del cilindro metálico (13), que señalizan el nivel del carburante y su trabajo de bombeo; -así mismo consta de un anillo circular (23), que abraza el cilindro metálico y lo refuerza por su centro, y a su vez, se apoyan los tirantes por su punto de flexión en tres alojamientos dispuestos en
- 20.- 25.- 15ª- "Difusor recuperador" -según las reivindicaciones anteriores caracterizado: -por que consta de dos bocas de entrada de aire (20-20), fig 2ª), vista de planta) en conexión con los tubos (10):-igualmente consta del reborde (21) de la tapa principal
- 30.- donde se alojan las grapas perforadas (22).

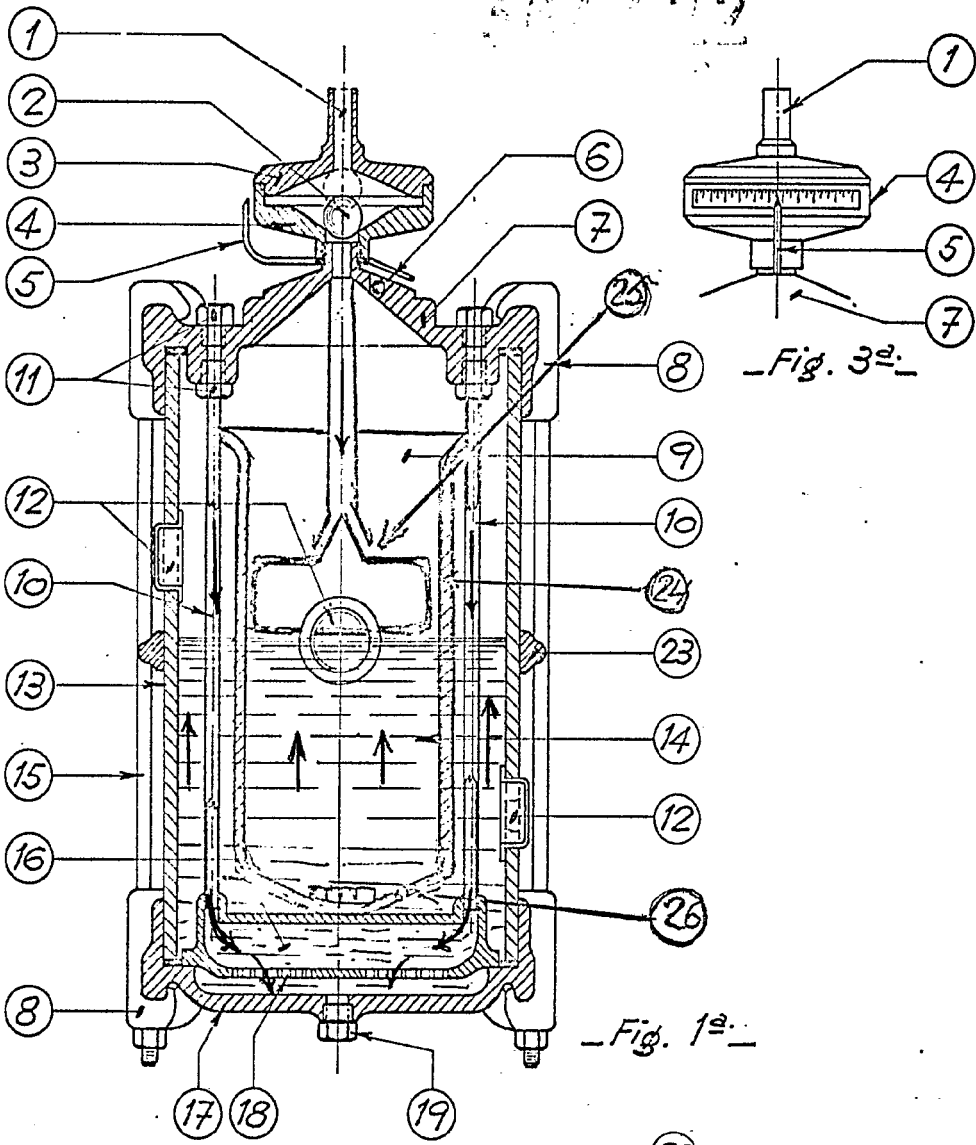
-7- 364422



16^a- "Difusor recuperador" -según las reivindicaciones ente-
riores caracterizado: -por que consta y lleva una cámara de ni-
vel constante, (24) provista de flotador y aguja de paso del car-
burante líquido -(25); que regula el caudal de entrada con el gas-
5.- to, mediante un paso que comunica con el recipiente principal-
(14) - haciendo la función de vasos comunicantes -(26).

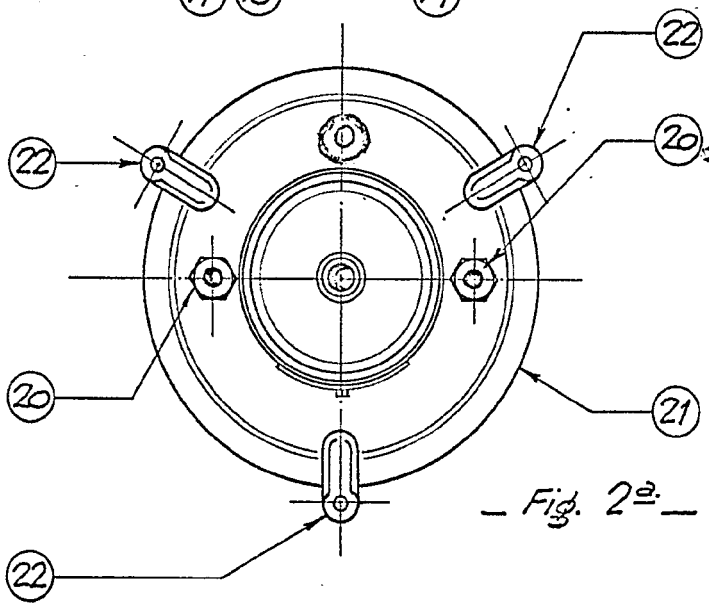
17^a- "Difusor recuperador de gases: -Anti-Polución Atmosférica".
Según se describe en esta memoria que consta de siete hojas in-
cluida la presente; escritas a máquina por una sola cara y dibu-
10.- jos.

Iráuregui (Vizcaya) 10 de Septiembre de 1.970



- Fig. 3ª -

- Fig. 1ª -



- Fig. 2ª -

Escala variable.

Arturo Calvo de la Merced