

364.068



22 FEB. 1969

364068

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I.P.C.
CLAS. <u>D-06</u>
SUBCLASE <u>C</u>

- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

registro de una Patente de Invención, por
veinte años en España, a favor de FABRICAS
LUCIA-ANTONIO BETERE, S.A. "FLABESA", resi
dente en Madrid, Batalla Brunete, 25, de
nacionalidad española,

por:

" MAQUINA PARA EL CORTE DE TAPAS DE COL-
CHONES ".



5 La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

10 El presente registro de Patente de Invención concierne, como su enunciado indica a una máquina para el corte de tapas de colchones, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su mas amplio sentido y nunca en limitativo.

15 Este resultado industrial mejora notablemente todo cuanto sobre el particular se conoce y utiliza actualmente, tanto por su sencillez constructiva, como de aplicación, resistencia, duración, indeformabilidad, estética y economía.

Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva una hoja de planos, en la que a título de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre sí.

20 En la citada hoja de dibujos queda representado:

FIGURA PRIMERA.- Es una vista en alzado posterior de la máquina cuyo registro se preconiza.

FIGURA SEGUNDA.- Es un alzado lateral de la misma.

25 FIGURA TERCERA.- Es una vista en planta superior de dicha máquina.

FIGURA CUARTA.- Es una vista frontal del plato de avance automático y retroceso del carro de corte transversal, cuyo volante es accionado por una serie de contactos eléctricos laminares, comportando dicho disco un contrapeso.

30 En estas figuras y con el mismo valor en todas ellas se aprecian



22 FEB 1969

las siguientes referencias:

35

1.- Rodillos motrices, en número de dos, dispuestos tangencialmente y bajo un determinado efecto de fricción, que giran en sentido contrario y son puestos en rotación isócrona, por mediación del motor -2-, yendo unidos estos rodillos por cadenas coaxiales de transmisión.

40

Estos rodillos determinan el giro de un rodillo superior -3-, devanador de la pieza de tejido, que son desmontables y se ajustan en las ranuras -4- previstas en los soportes laterales anteriores de la propia máquina.

45

Dichos rodillos además de su misión específica motriz, actúan de tensores de la banda de tejido.

2.- Motor eléctrico de potencia adecuada, que pone en función rotativa por una apropiada combinación de transmisión, al rodillo anterior -1- y éste a su vez, al rodillo solidario por medio de cadenas engranadas.

50

Este motor se encuentra situado en un lateral de la máquina.

3.- Rodillo superior devanador del tejido, de efecto desmontable para su reposición y que se acopla en soportes laterales de la banca da, siendo puesto en rotación por la fricción de uno de los rodillos -3-.

55

Este rodillo -3- suministra el tejido en forma continua, en tanto tenga existencia de tela.

4.- Disposición coaxial de ajuste de los extremos del eje devanador -3-, cuya actuación ha quedado citada.

60

5.- Rodillo situado en la parte posterior de la combinación de rodillos -1- y -3-, situado paralelamente a los mismos, y que se encarga del guiado y tensado de la pieza de tejido suministrada por el rodillo secundario -3-. Este rodillo -5- es de libre giro y comporta en sus extremos unas bases circulares fijas para establecer el correc

364068

22 FEB 1969



to guiado de dicho tejido.

6.- Dispositivo tensor basculante del tejido, cuyo desplazamiento racional se aprecia en la línea de trazos discontinuos, representada en la figura segunda de la adjunta ilustración.

65 Este soporte basculante, de guía y tensado automático del tejido, neutraliza automáticamente cualquier impulso anormal en la tracción de la tela, por medio de su movimiento basculante.

70 7.- Plano transversal curvo superior al intermedio de la máquina que se apoya por ambos extremos en la bancada de la máquina, siendo su misión facilitar el deslizamiento sin interrupción del tejido procedente del sistema demultiplicador de velocidad de suministro del tejido y tensado simultáneo.

75 Este plano curvo y liso facilita el desplazamiento del tejido hacia los mecanismos de corte lateral de la tela, encontrándose el referido plano -7- en una posición coplanaria con respecto a los prensatelas y zonas de corte lateral de ambas bandas del tejido.

8.- Mecanismos laterales de corte lateral del tejido, situados en la parte superior y media posterior transversal de la máquina y en posición enfrentada con los elementos de suministro y prensado del tejido.

80 Estos mecanismos de corte están constituidos por:

A.- Dos prensatelas del tejido que presentan respectivamente ranuras para ajustes de la cuchilla circular de corte.

85 B.- Mecanismo manual controlado por palanca, que se encarga de establecer selectivamente el desplazamiento del conjunto de mecanismos -8- con el fin de determinar selectivamente distintas anchuras de corte del tejido.

C.- Cuchillas circulares accionadas por motor, alojadas parcialmente en las ranuras de los prensatelas -A- y que realizan el corte en relación al avance del tejido.

90 D.- Medios apropiados de transmisión de dicho mecanismo.

364068

22 FEB. 1969



E.- Motores eléctricos que ponen en función rotativa a las cuchillas -C-.

95 F.- Sistema de corte curvo de cada ángulo de la pieza, que facilita la posterior formación de la tapa del colohón y que se realiza por un mecanismo de prensa de efecto intermitente, cuyo corte lo realiza por sistema de guillotina, es decir, por desplazamiento vertical descendente.

100 G.- Sistema de accionamiento intermitente del corte angular de las piezas, realizado por un sistema de presión neumática, de acción isocrona por presión neumática debidamente controlada.

9.- Par de rodillos de arrastre del tejido cortado lateralmente, con destino al dispositivo de corte transversal, estando estos rodillos montados coaxialmente y enlazados por piñones y transmisión de cadena.

105 Estos rodillos comportan un sistema regulador de paralelismo, necesario en su acción específica.

10.- Motor de arrastre de los rodillos -9- cuya transmisión es por sistema de cadena articulada.

110 11.- Rodillo posterior y superior que se encarga por efecto tangencial amortiguado del arrastre y guiado de la pieza ya cortada transversal y longitudinalmente, con destino al mecanismo basculante receptor -15-.

Estos rodillos -11- funcionan por la misma disposición de la transmisión de cadena de los rodillos -9-.

115 12.- Carro desplazable lateralmente, a lo largo de sendos cursores y que se encarga del corte en la longitud matemática exigida en sentido transversal de las piezas de tejido previamente cortadas lateralmente por los mecanismos antes descritos -8-.

120 Este carro traccionado por cadenas, en sentido intermitente y a lo largo de los cursores -13-, lleva una cuchilla circular sincronizada que se encarga de realizar un corte limpio, rápido y transversal del



tejido en la fase en que éste se detiene.

125 13.- Cursores o guías de desplazamiento del carro -12-, dotadas de cadenas desplazables que arrastran alternativamente y en ambos sentidos al carro de corte -12- el que presenta asimismo la cuchilla un prensatelas ranurado en el que actua la cuchilla correspondiente.

14.- Motor de paro intermitente que arrastra en ambos sentidos a las cadenas de los cursores -13- y que consecuentemente desplaza a éste.

130 15.- Soporte basculante posterior de acción alternativa que recoge unitariamente a las piezas cortadas longitudinal y transversalmente, presentando estos soportes una dotación adecuada de rodillos desmontables fijados en la fase de trabajo en ranuras con este fin practicadas en la parte superior de su propia armadura.

135 16.- Apoyos verticlaes situados en la parte media inferior de la máquina, siendo de efecto regulable que presionan sobre un par de rodillos inferiores solidarios de los rodillos -9- y que evitan posibles deformaciones de posicionado de los elementos mecánicos de trabajo.

17.- Dispositivo medidor automático de longitud del tejido y que consta de:

140 A.- Un disco general fijo de soporte.

B.- Sistema de transmisión de cadena en combinación con los piñones laterales del juego de rodillos -9-.

145 C.- Disco giratorio parcialmente en ambos sentidos que cuenta con un dedo de presión eventual intermitente sobre unos juegos de contactos eléctricos que invierten sincrónicamente el sentido del disco móvil -C-.

150 D.- Contactos eléctricos que operan sobre un medio de embrague para establecer un efecto del desbloqueo eventual y que accionan a una válvula automática y neumática para realizar la inversión del movimiento, controlando este mecanismo -17- en motor del carro de corte -12-.

364068



E.- Un contrapeso.

El conjunto de mecanismo referido va soportado sobre una armadura general apropiada, la que cuenta con un sistema controlado de inyección neumática.

155 La máquina está controlada desde un pupitre general de mandos, dotado de relays temporizadores determinativos de la automatización de la máquina.

160 Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la edea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen: La Patente de Invención que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

165 1ª.- MAQUINA PARA EL CORTE DE TAPAS DE COLCHONES, caracterizada esencialmente porque comprende la disposición de un juego de rodillos motrices, dispuestos tangencialmente, siendo fraccionables y que giran en sentido contrario por intermedio de un motor, comportando dichos rodillos unas cadenas coaxiales de transmisión, estableciendo éstos rodillos el giro de otro superior, de acción devanadora de la correspondiente pieza de tejido desmontable y ajustado en unas ranuras dispuestas en los soportes laterales anteriores de la armadura, actuando estos rodillos al propio tiempo de tensores del tejido, existiendo otro rodillo en la parte posterior del juego de rodillos citados, paralelo a los mismos y que se encarga del guiado y tensado de la pieza de tejido, siendo este último rodillo de giro libre y presenta bases circulares fijas para el guiado de la pieza.

175 2ª.- MAQUINA PARA EL CORTE DE TAPAS DE COLCHONES, según la anterior reivindicación, caracterizada esencialmente porque comprende un
180 dispositivo tensor basculante del tejido, que al mismo tiempo guía al

364068

22 FEB. 1969



185 mismo neutralizando automáticamente cualquier impulso anormal en la tracción de la tela y que se desplaza hacia un plano posterior curvo transversal, siendo su finalidad facilitar el deslizamiento del tejido sin interrupción, procedente del sistema de rodillos de suministro y tensado simultáneo.

190 3ª.- MAQUINA PARA EL CORTE DE TAPAS DE COLCHONES, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada esencialmente porque comprende la disposición de sendos mecanismos de corte lateral de la pieza del tejido, y que están situados en la parte superior y media posterior transversal de la máquina, y en posición coplanaria y enfrentada con los elementos de suministro y tensado del tejido, estando estos mecanismos de corte, constituidos por un prensatelas del tejido que presenta ranura para ajuste y juego de una cuchilla circular de corte, un dispositivo controlado por palanca, que se encarga de establecer selectivamente el conjunto de mecanismos con el fin de determinar distintas anchuras de corte del tejido, una cuchilla circular accionada por motor, alojada parcialmente en la ranura del prensatelas, medios de transmisión del mecanismo, motor eléctrico para giro de las cuchillas, un sistema de corte curvo de cada ángulo de la pieza para facilitar la posterior formación del colchón y que actúa por un mecanismo de prensa de efecto intermitente, cuyo corte lo realiza por sistema de guillotina accionado por un mecanismo de presión neumática de efecto isócrono.

200 4ª.- MAQUINA PARA EL CORTE DE TAPAS DE COLCHONES, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada esencialmente porque comprende unos rodillos de arrastre del tejido cortado lateralmente y que desplazan a éste hacia el dispositivo de corte transversal, estando estos rodillos montados coaxialmente y enlazados por piñones y transmisión de cadenas, existiendo un sistema regulador de su paralelismo y accionado por un motor de arrastre y de transmisión de cadena articulada, existien

205

210 do en la parte inferior de la máquina unos apoyos verticales de efecto

364068

22 FEB. 1969



regulable que presionan sobre un par de rodillos y éstos sobre los de arrastre para regular automáticamente los cambios de posición de los elementos mecánicos de trabajo.

215 5ª.- MAQUINA PARA EL CORTE DE TAPAS DE COLCHONES, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada esencialmente porque comprende la disposición de un carro desplazable lateralmente a lo largo de unos cursores y que se encarga del corte transversal de la pieza de tejido, siendo este carro traccionado por cadenas intermitentemente y comportando una cuchilla circular sincronizada con un motor, existiendo en dicho 220 carro un prensatelas ranurado en él que actúa la cuchilla.

225 6ª.- MAQUINA PARA EL CORTE DE TAPAS DE COLCHONES, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada esencialmente porque comprende un soporte basculante posterior de movimiento alternativo que recoge unitariamente a las piezas cortadas longitudinal y transversalmente, presentando este soporte una dotación adecuada de rodillos desmontables receptores, que se fijan en la fase de trabajo en unas ranuras practicadas en la parte superior de su propia armadura.

230 7ª.- MAQUINA PARA EL CORTE DE TAPAS DE COLCHONES, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada esencialmente porque comprende un dispositivo medidor automático de longitud del tejido y que consta de, un disco general fijo de soporte, un sistema de transmisión de cadena en combinación con unos piñones laterales de uno de los juegos de rodillos, un disco giratorio parcialmente en ambos sentidos que cuenta con un dedo de presión eventual intermitente sobre unos juegos de contactos 235 eléctricos que invierten sincronicamente el sentido de giro del disco móvil, unos contactos eléctricos que operan sobre un embrague para establecer un desbloqueo eventual y que accionan a una válvula automática y neumática para realizar la inversión del movimiento, presentando un contrapeso y controlando este mecanismo el motor del carro de corte.

240 8ª.- MAQUINA PARA EL CORTE DE TAPAS DE COLCHONES, según las ante-

364068

22 FEB. 1969



245

riores reivindicaciones, caracterizada esencialmente porque comprende una armadura general apropiada, dotada de una instalación controlada de inyección neumática, medios eléctricos y estando la máquina dirigida desde un pupitre general de mandos dotados de relais temporizados determinativos de la automatización de la máquina.

9*.- MAQUINA PARA EL CORTE DE TAPAS DE COLCHONES.

Todo ello tal y como se describe en la presente memoria, que consta de diez páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

Madrid, 25 de Febrero de 1.968

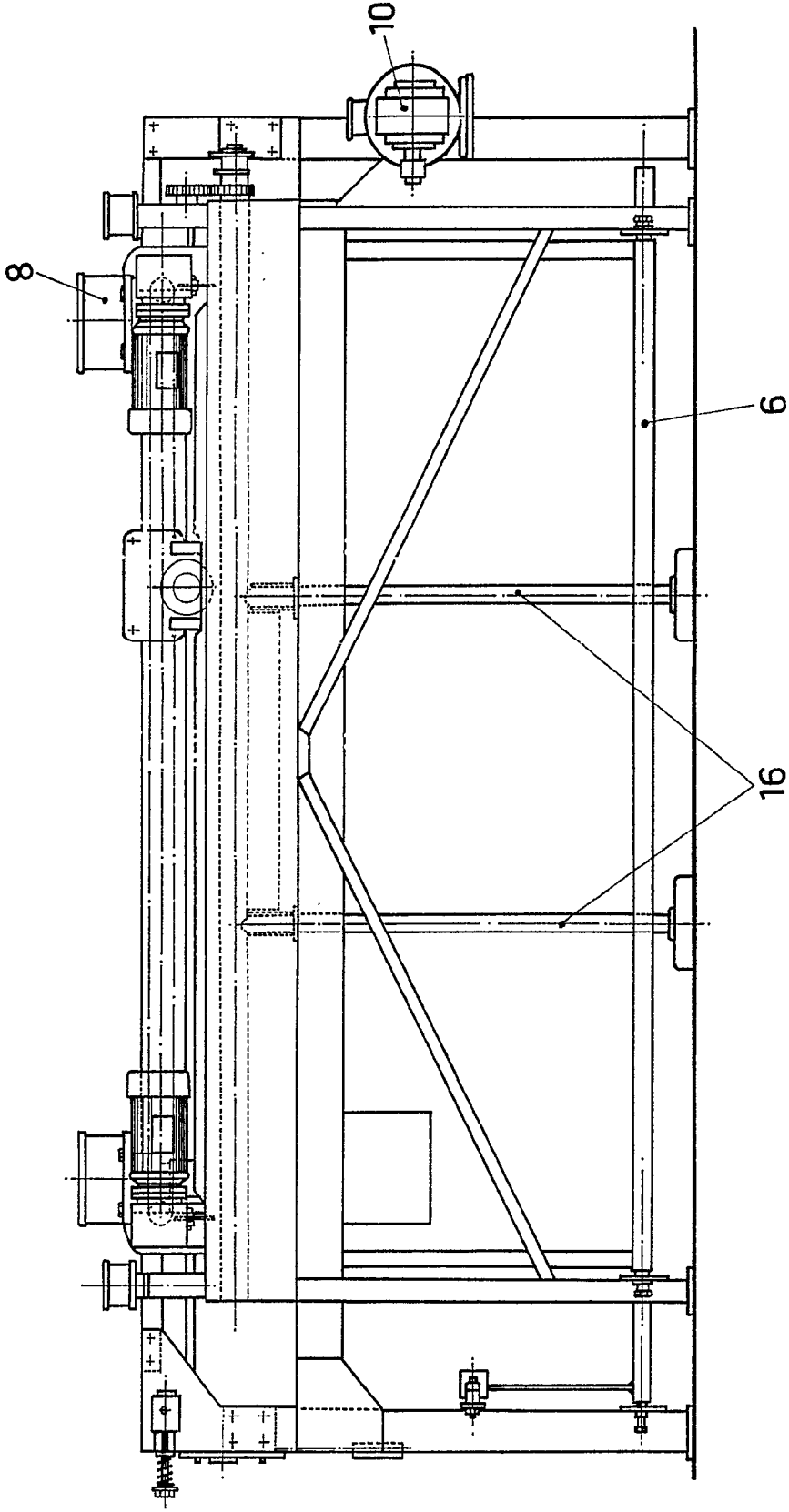
JOSE LAHIDALGA,



364068,22 FEB 1966



FIG. 1



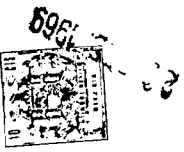
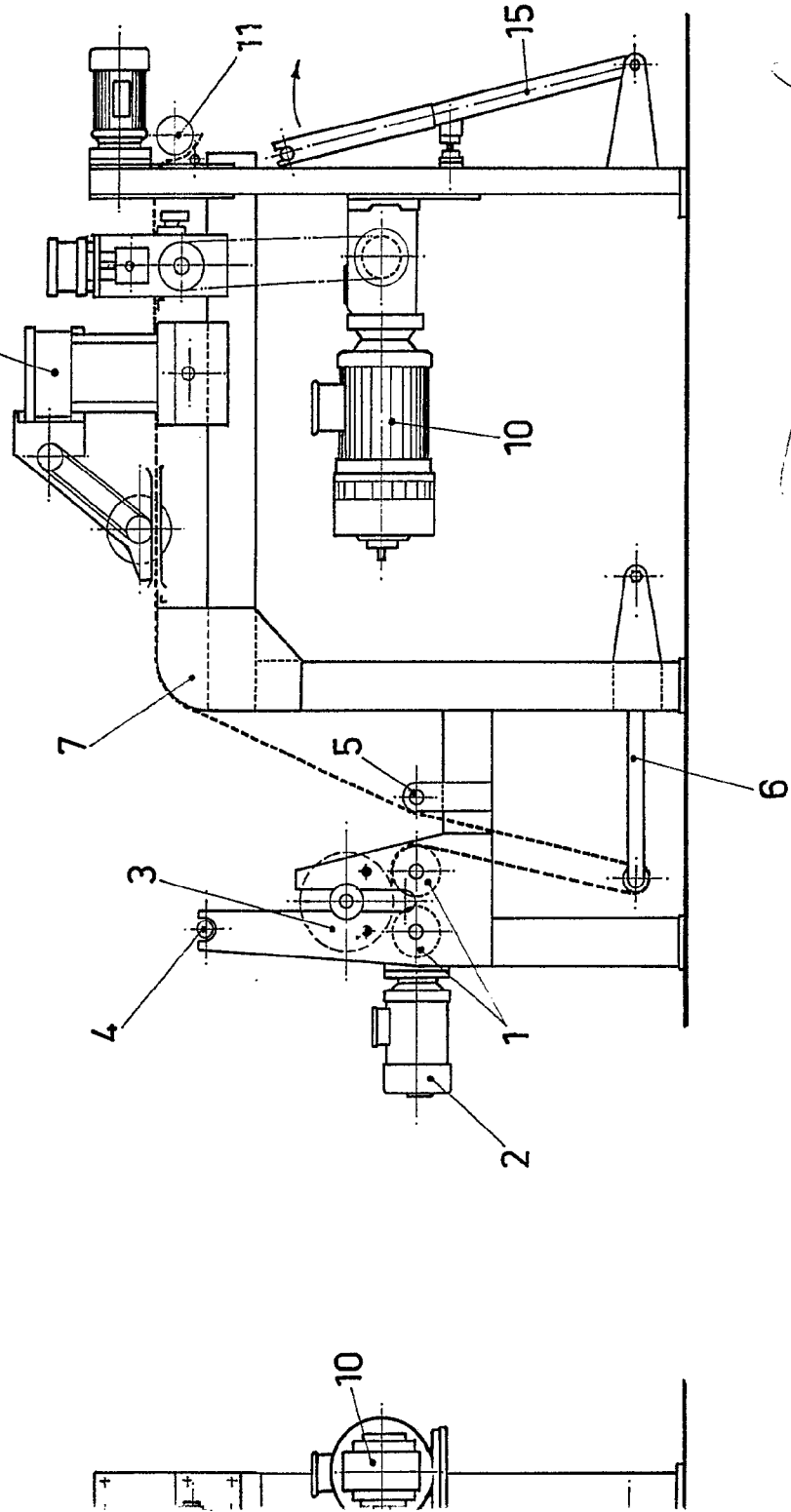


FIG. 2



Madrid, 257 Febrero 1.969

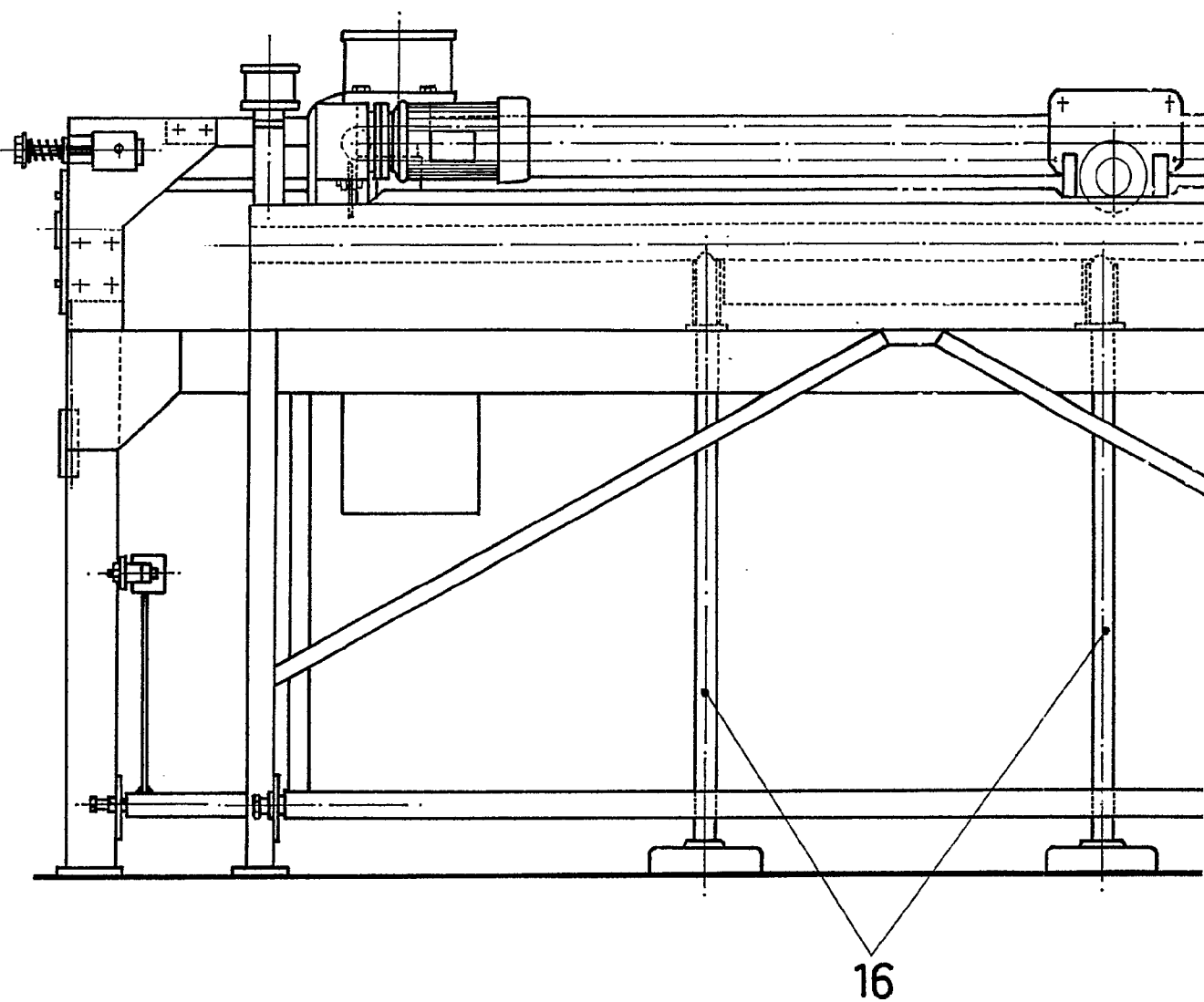
JOSE LAHOLAIGA

Handwritten signature



364068 22 FEB. 1969

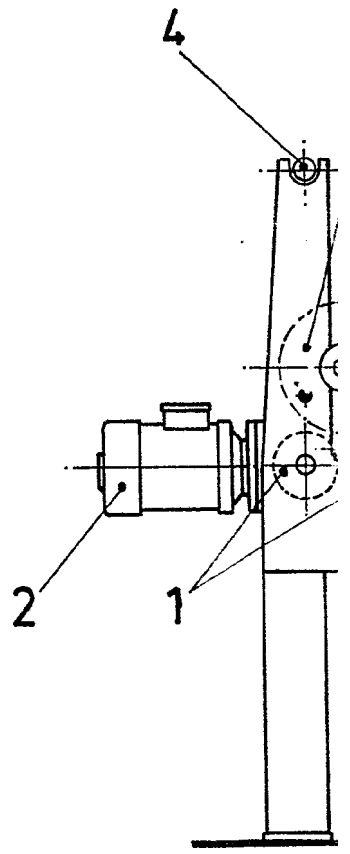
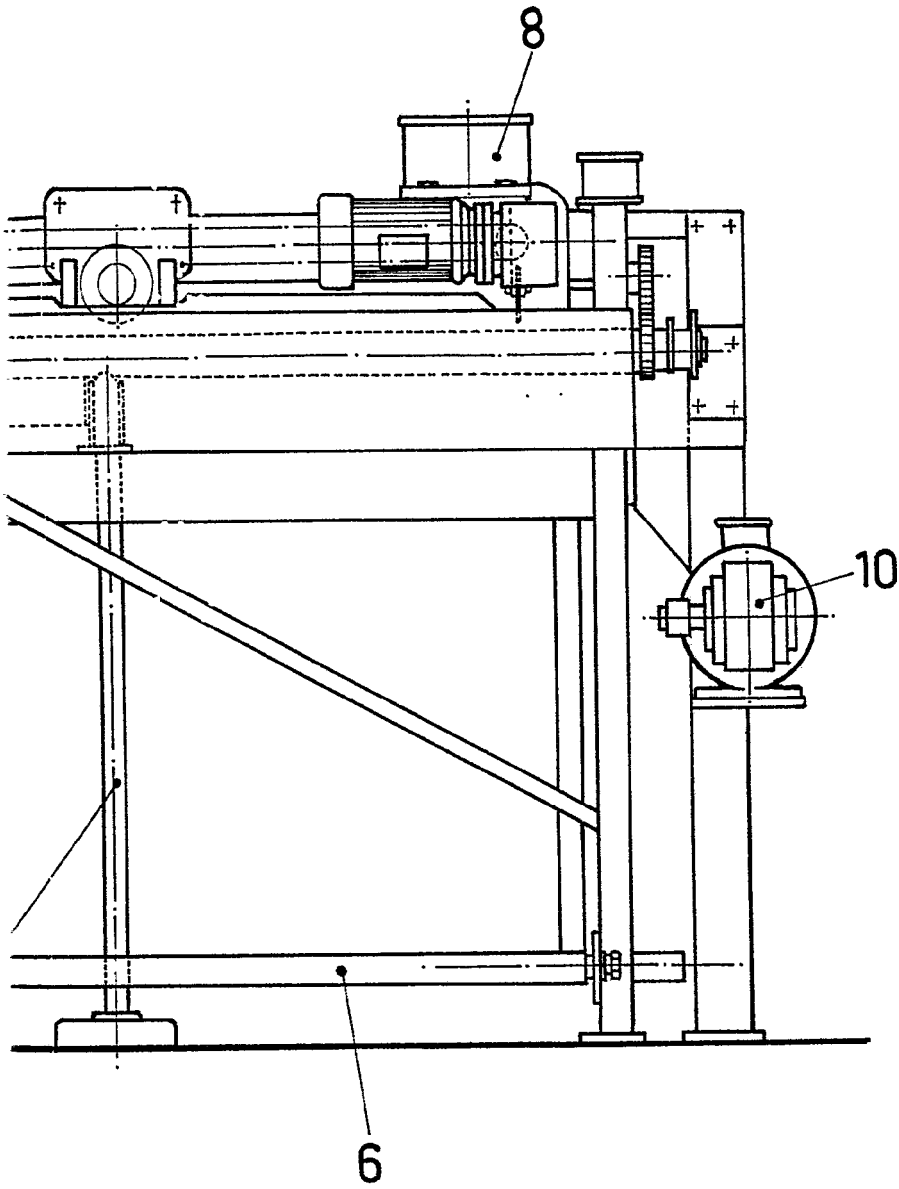
FIG. 1



ESCALA VARIABLE



1569
23



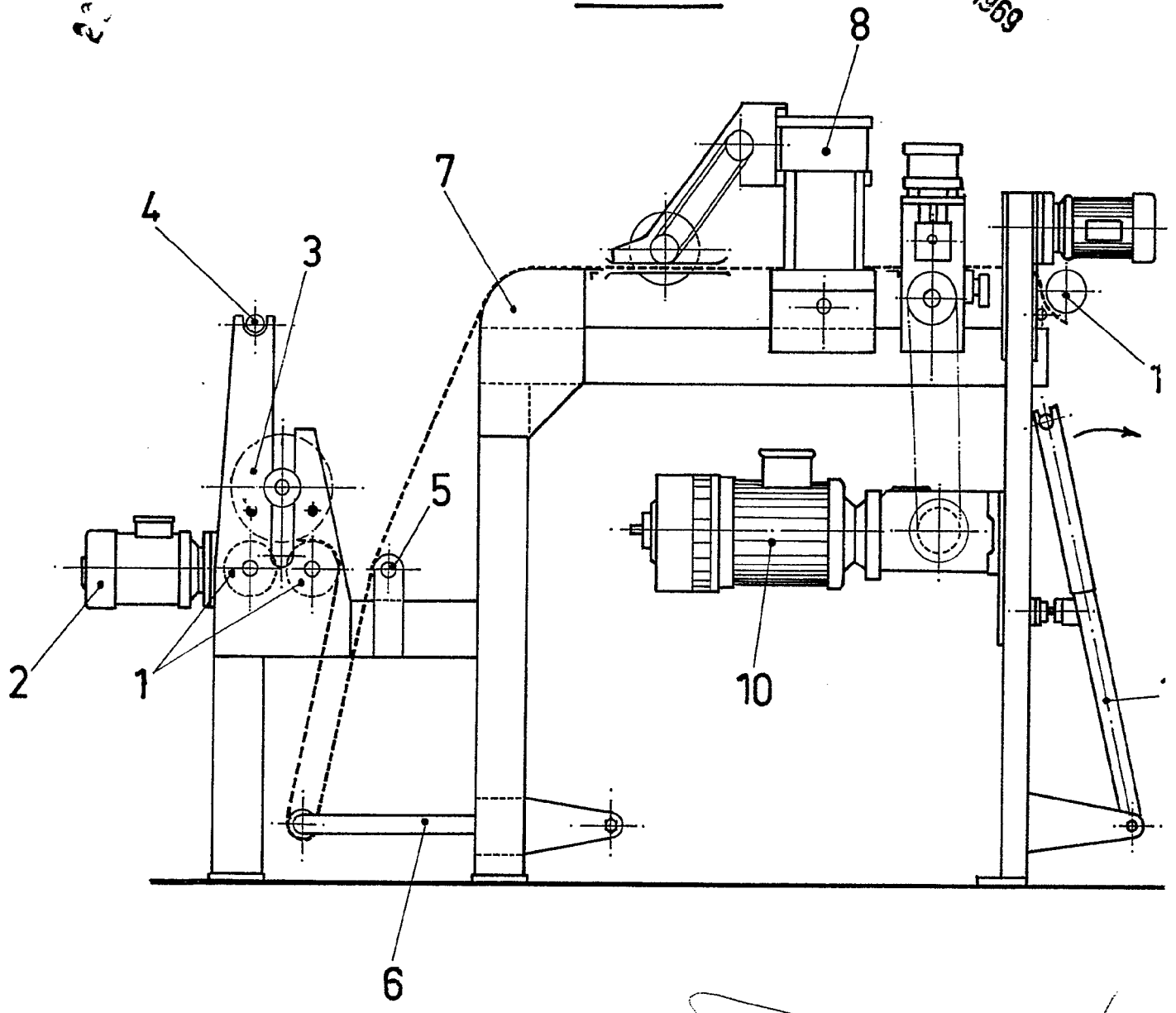


22 FEB. 1969



22 FEB. 1969

FIG. 2



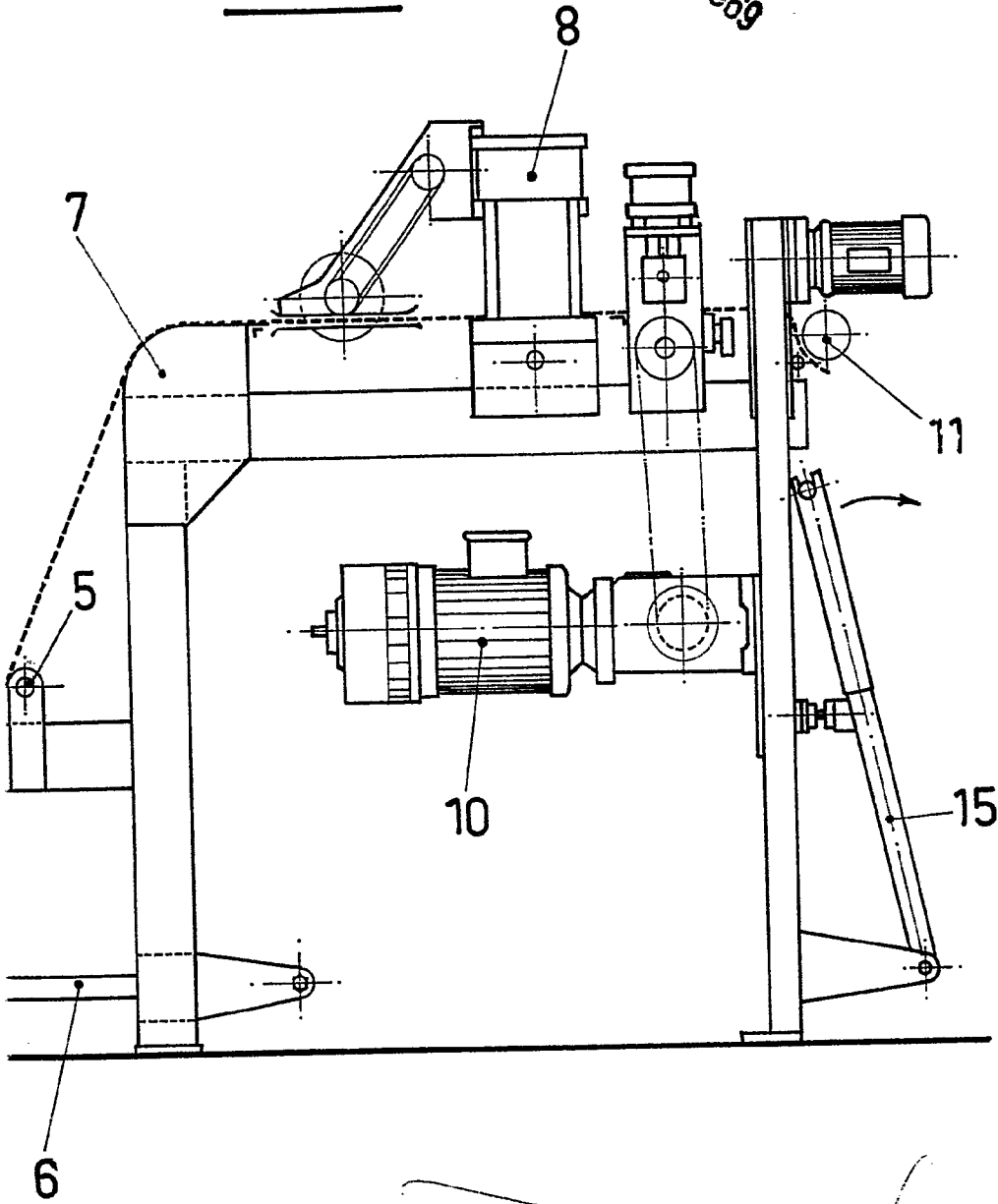
Madrid, 25. Febrero 1.969

JOSE LAHIDALGA



22 FEB. 1969

FIG. 2



Madrid, 257 Febrero 1.969

JOSE LAHIGALGA

304008



22 FEB 1968

304000



FIG. 3

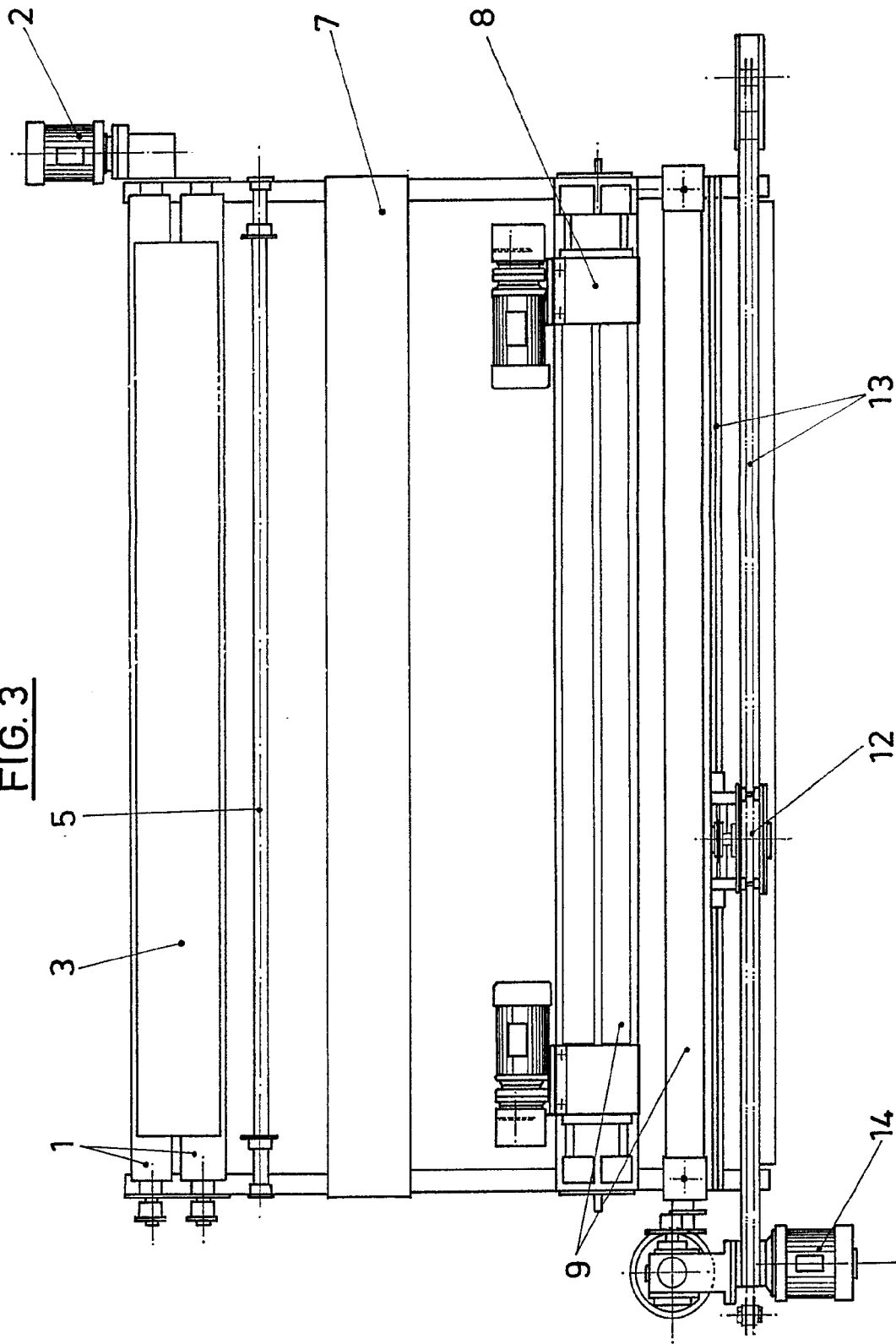
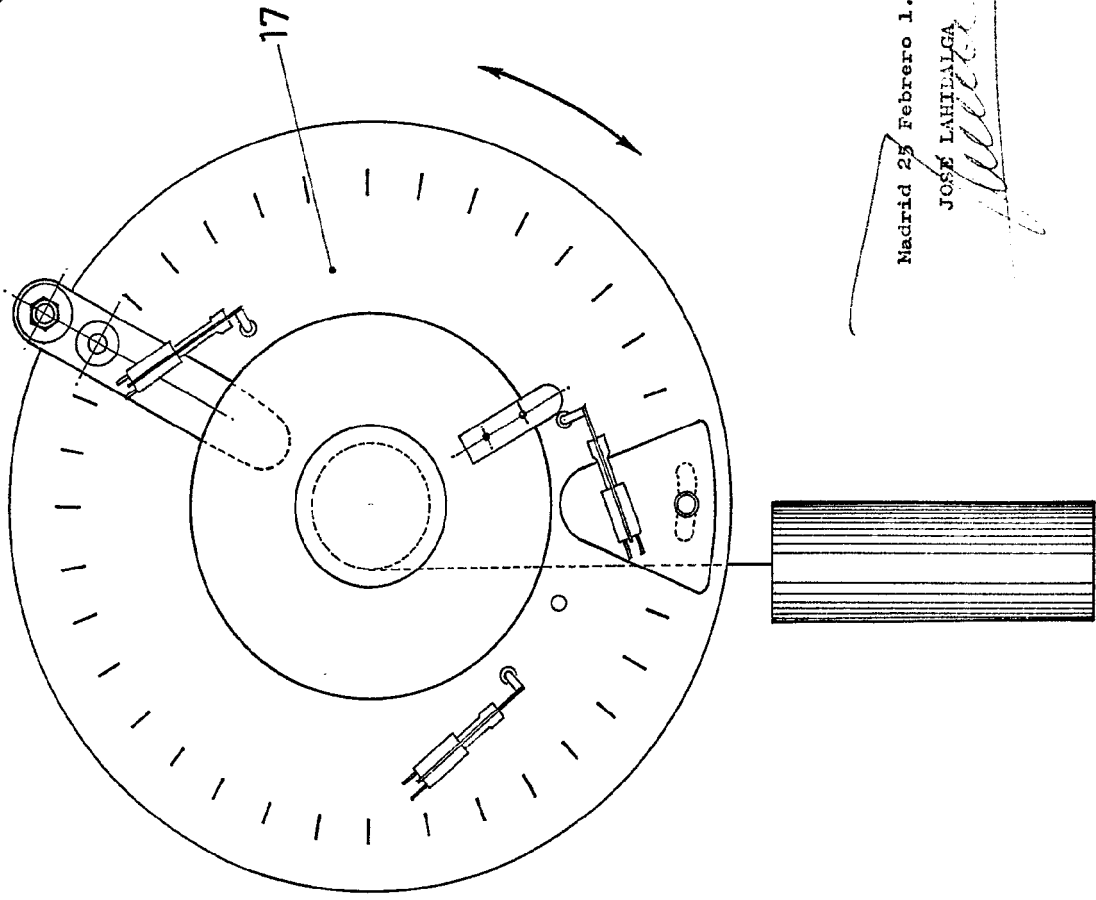


FIG.4



22 FEB 1969

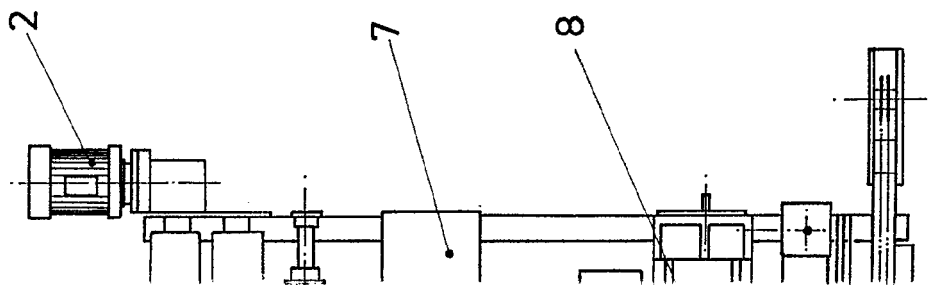


Madrid 25 Febrero 1.969

JOSE LAHIGAIGA

Jose Lahigaiga

22 FEB 1969

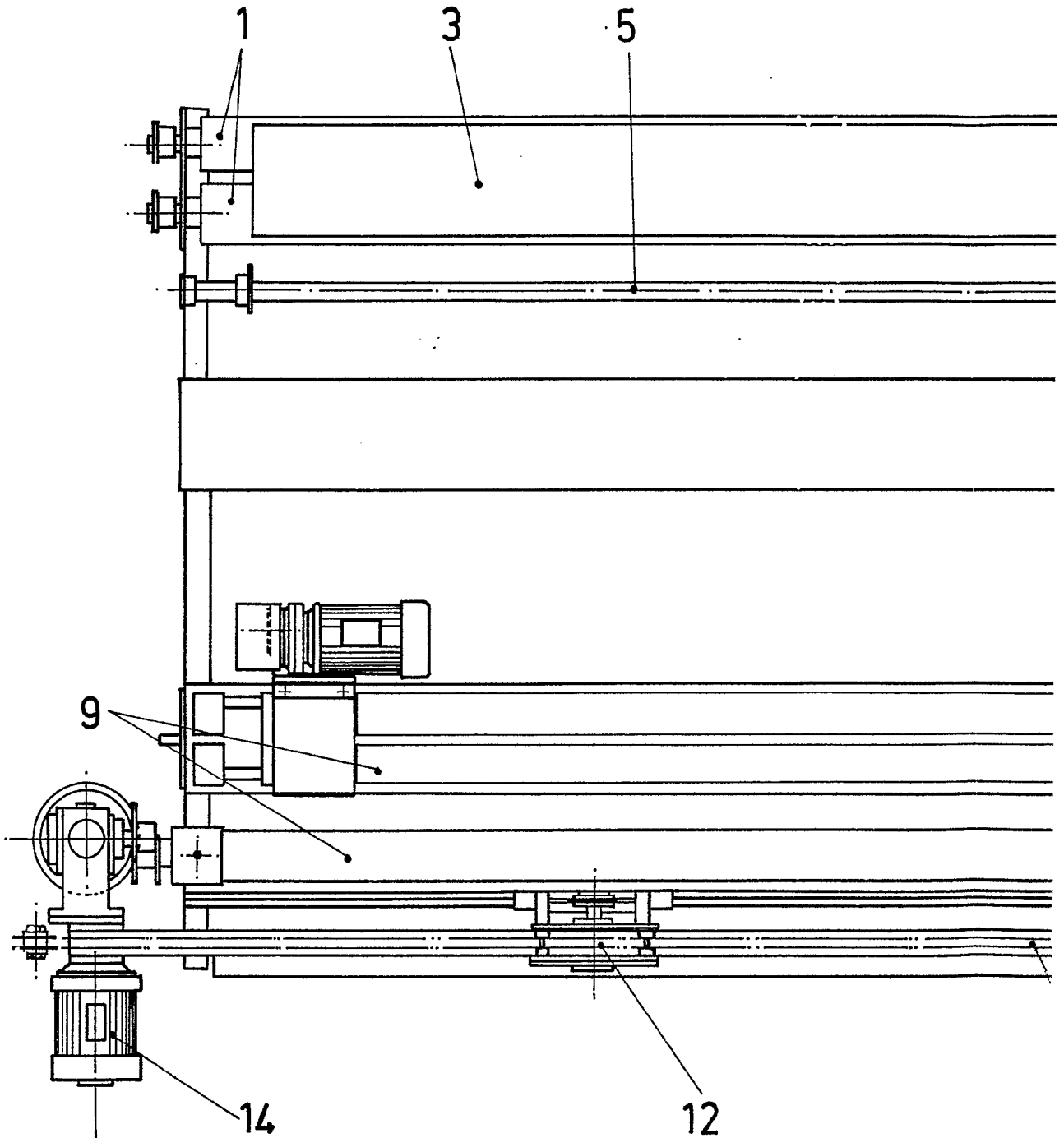


364068

22 FEB. 1969



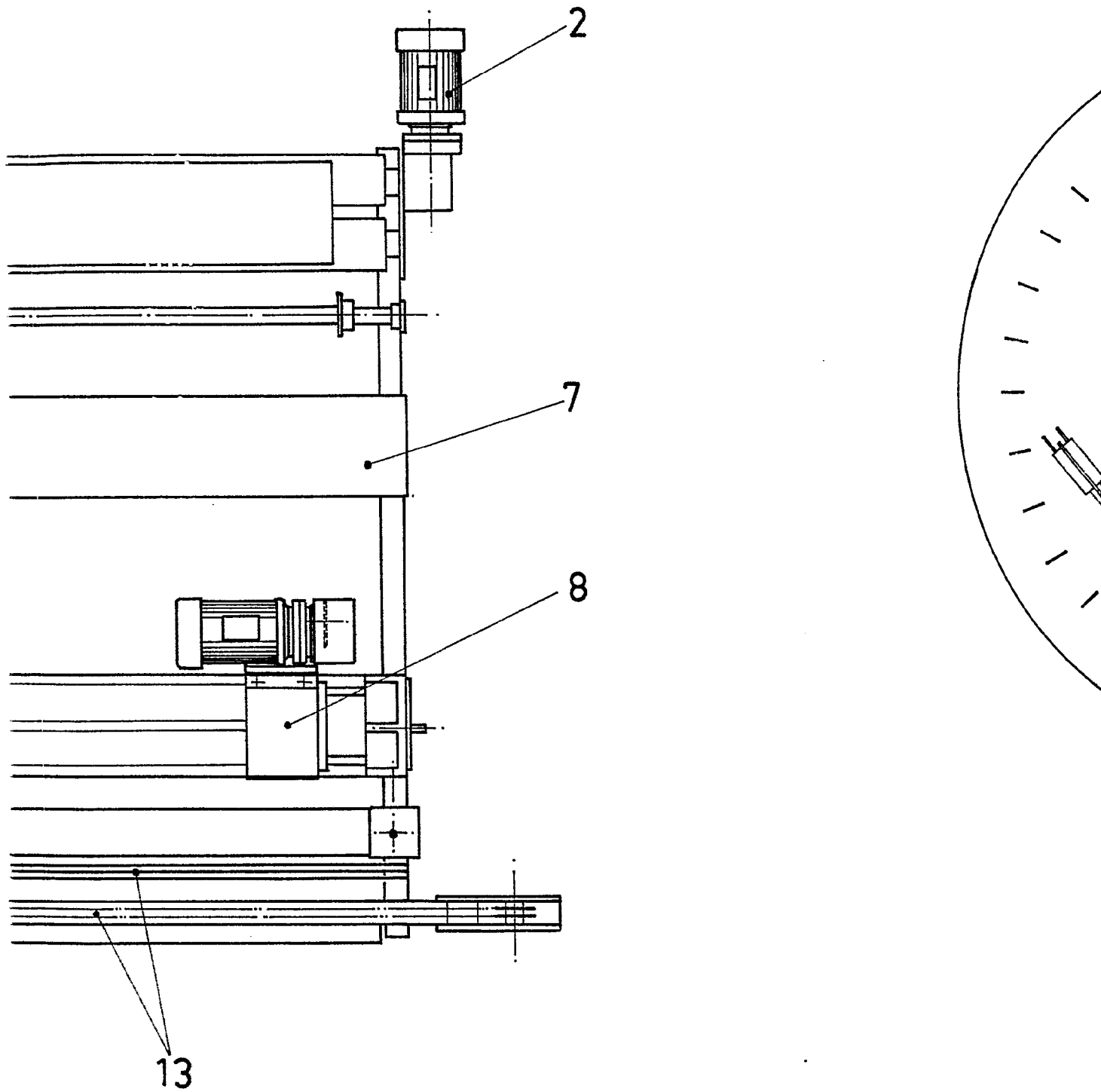
FIG. 3



ESCALA VARIABLE

22 FEB 1969

364000

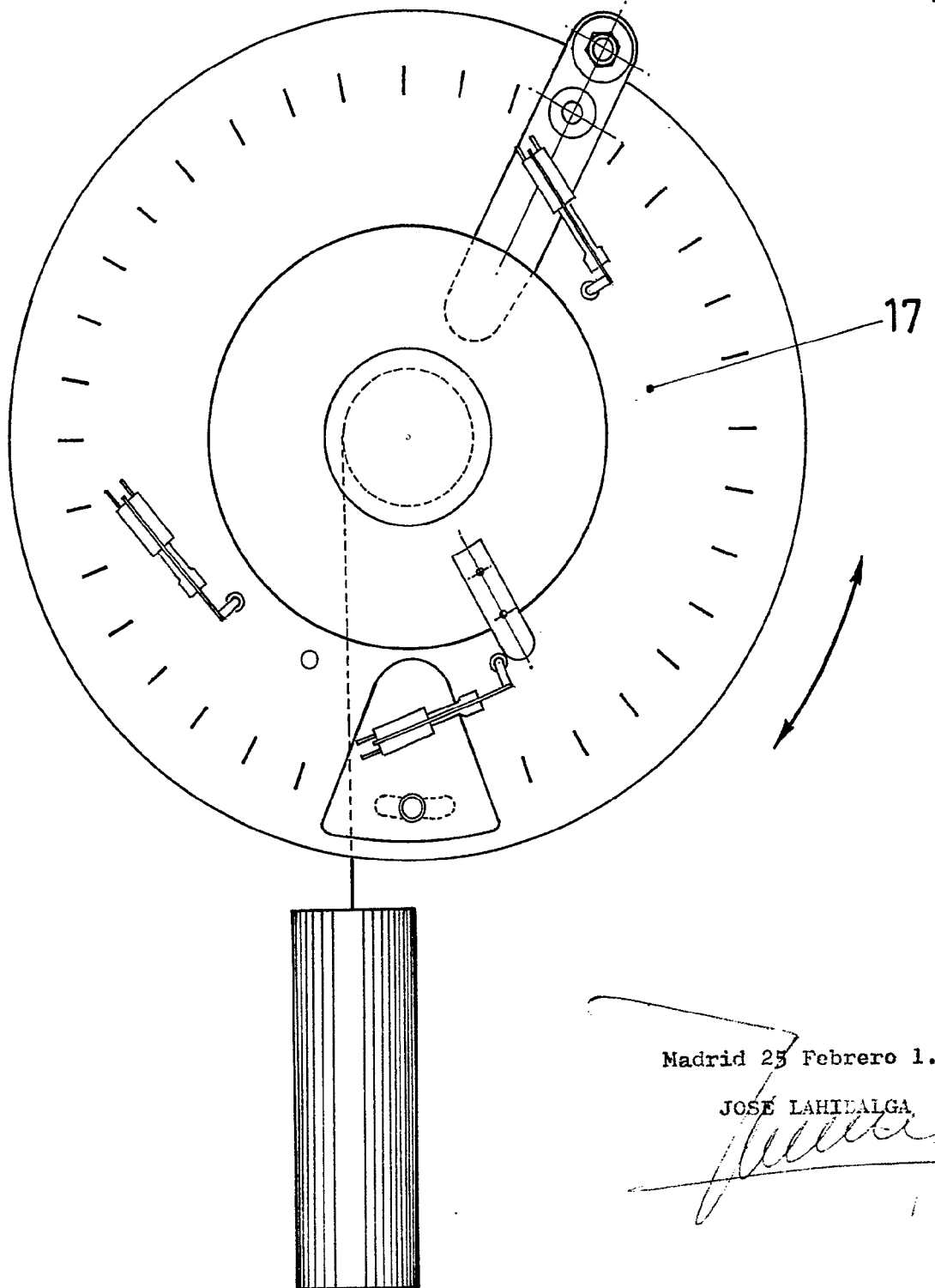


10
22 FEB 1969

364000

FIG. 4

22 FEB 1969



Madrid 25 Febrero 1.90

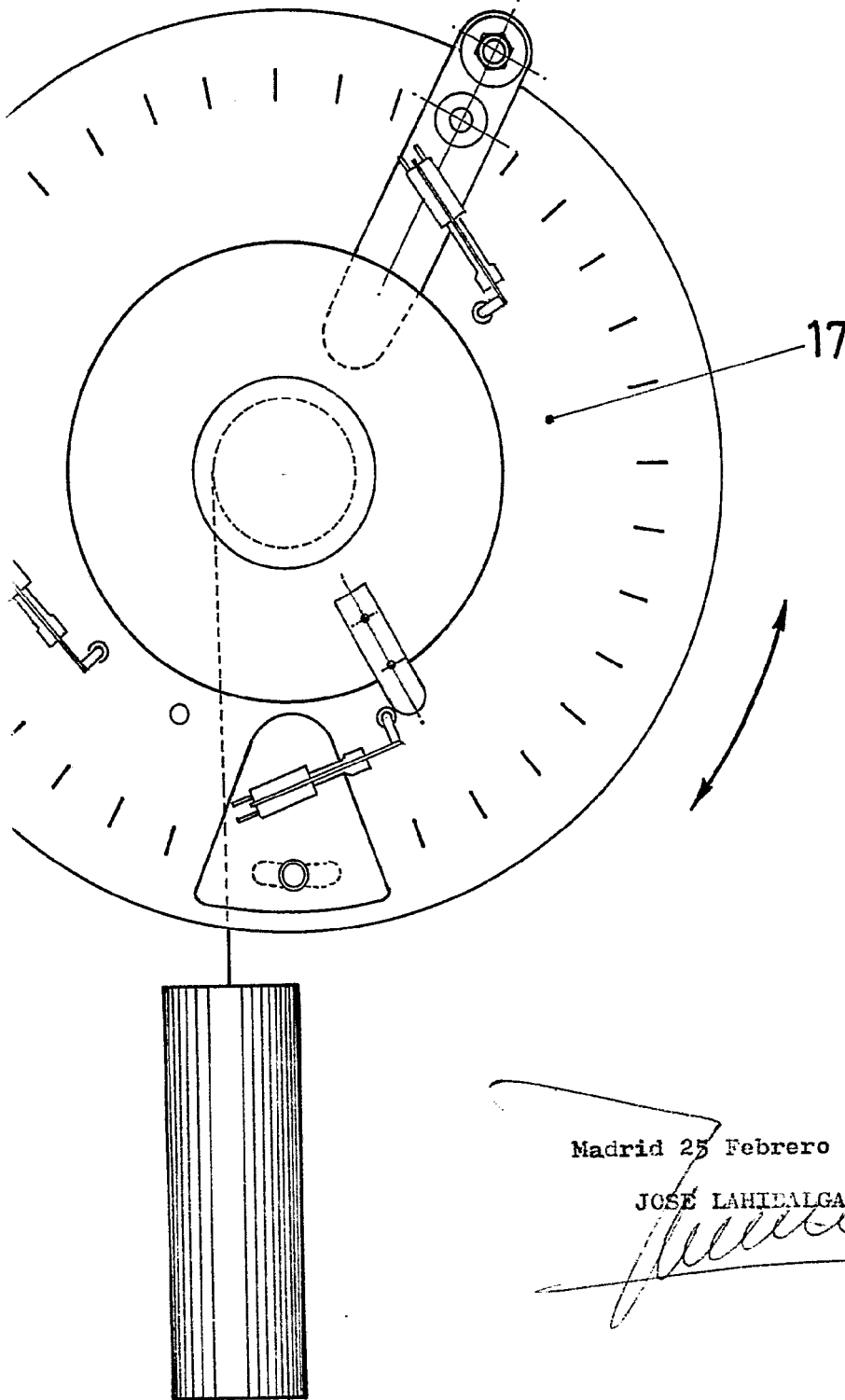
JOSE LAHIALGA

354000

HOJA Nº2

FIG. 4

22 FEB. 1969



Madrid 25 Febrero 1.969

JOSE LAHREALGA