

363756



SECCION TECNICA	
CLASIFICACION I. P. C.	
CLASE	B 65
SUBCLASE	D

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN CAPSULADORAS ROTATIVAS", a favor de Don MIGUEL LLOSCOS BENAVENT, de nacionalidad española, con domicilio en la calle de Guipúzcoa, 9, 4º, 1ª, en BARCELONA.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente de invención, se refiere a unos perfeccionamientos en capsuladoras rotativas, o máquinas cerradoras de frascos tipo pericilina, utilizada para rebordear cápsulas de aluminio, de una manera completamente automática.

5.

Estos perfeccionamientos, afectan preferentemente al dispositivo de repulsado, provisto de mandíbulas de teflón, que dejan la cápsula de aluminio, totalmente igualada y sin la menor arruga.

10.

También afectan al plato giratorio provisto de ocho



muestras, con 4 rodamientos a bolas en cada una de ellas, que promueven con su fácil rodaduras, el perfecto giro del frasco y evitan el desgaste de las muescas, que no son rozadas por los frascos.

5. El plato giratorio, viene alimentado de frascos por una tela transportadora, del tipo de malla metálica, que puede presentar distintas dimensiones, para diferentes capacidades de producción, la que sobresale inclinada de un lateral de la mesa.
10. La alimentación de las cápsulas, se realiza mediante una caja cilíndrica vibratoria, cuya base superior termina con una bandeja cilíndrica, en la que se van vertiendo a granel las cápsulas, que debidamente ordenadas en su posición, se va operando su salida, hacia un canal inclinado suavemente, del cual pasan a una adecuada columna vertical vacía, cuya cavidad van ocupando y por gravedad, se colocan encima del cuello de cada frasco, alojado en una de las muescas del plato giratorio alimentador, para dirigirse al inmediato dispositivo de repulsado, contactando la superficie externa del frasco, contra la superficie interna de un resorte de chapa curvada recubierta de goma fijo al repulsador, cuya presión ejercida, promueve la rotación vertical del frasco contra los aros exteriores de los cuatro rodamientos, dos a dos, que presenta cada muesca del plato móvil, en forma tal que los frascos ya penetran en el capsulador, animados de movimiento giratorio, que facilita la acción de las mandíbulas de teflón, saliendo los frascos capsulados, encaminados al canal de sa-
15. cuya cavidad van ocupando y por gravedad, se colocan encima del cuello de cada frasco, alojado en una de las muescas del plato giratorio alimentador, para dirigirse al inmediato dispositivo de repulsado, contactando la superficie externa del frasco, contra la superficie interna de un resorte de chapa curvada recubierta de goma fijo al repulsador, cuya presión ejercida, promueve la rotación vertical del frasco contra los aros exteriores de los cuatro rodamientos, dos a dos, que presenta cada muesca del plato móvil, en forma tal que los frascos ya penetran en el capsulador, animados de movimiento giratorio, que facilita la acción de las mandíbulas de teflón, saliendo los frascos capsulados, encaminados al canal de sa-
20. cuya cavidad van ocupando y por gravedad, se colocan encima del cuello de cada frasco, alojado en una de las muescas del plato giratorio alimentador, para dirigirse al inmediato dispositivo de repulsado, contactando la superficie externa del frasco, contra la superficie interna de un resorte de chapa curvada recubierta de goma fijo al repulsador, cuya presión ejercida, promueve la rotación vertical del frasco contra los aros exteriores de los cuatro rodamientos, dos a dos, que presenta cada muesca del plato móvil, en forma tal que los frascos ya penetran en el capsulador, animados de movimiento giratorio, que facilita la acción de las mandíbulas de teflón, saliendo los frascos capsulados, encaminados al canal de sa-
25. cuya cavidad van ocupando y por gravedad, se colocan encima del cuello de cada frasco, alojado en una de las muescas del plato giratorio alimentador, para dirigirse al inmediato dispositivo de repulsado, contactando la superficie externa del frasco, contra la superficie interna de un resorte de chapa curvada recubierta de goma fijo al repulsador, cuya presión ejercida, promueve la rotación vertical del frasco contra los aros exteriores de los cuatro rodamientos, dos a dos, que presenta cada muesca del plato móvil, en forma tal que los frascos ya penetran en el capsulador, animados de movimiento giratorio, que facilita la acción de las mandíbulas de teflón, saliendo los frascos capsulados, encaminados al canal de sa-



lida, para su recogida consiguiente.

Las diferencias de altura de los frascos, vienen compensadas, gracias a un movimiento eventual que puede efectuar la placa portadora de las mordazas debido a unos ejes que pre-

5. presenta en su cara superior la placa capsuladora, apretada por unos resortes helicoidales, que ceden ante un frasco más alto y que siempre se ajustan a la altura de estos.

10. El conjunto de elementos antes descrito, está emplazado en una mesa, construida con tubo rectangular metálica, con el tablero superior recubierto con lámina de acero inoxidable y equipada la mesa con aisladores antivibratorios.

15. El plato giratorio, está acoplado directamente a la caja reductora, mediante unos piñones helicoidales, lo que permite obtener la variación de velocidad más adecuada para cada caso. El motor, es de corriente continua, que transmite a un variador de velocidad electrónico, accionable a voluntad.

20. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria, de una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:-

25. La figura 1, muestra una vista en alzado y otra en planta, del dispositivo capsulador repulsador, viéndose a los dos ejes verticales, recubiertos por los resortes helicoidales, que permiten efectuar a la placa porta mandíbulas, la variación conveniente en altura.



La figura 2, muestra una vista en planta del plato giratorio, provisto de unas muescas o ranuras verticales y redondeadas, para la admisión de los frascos a capsular.

5. La propia figura, muestra una vista lateral del plato, viéndose a los rodamientos de bolas, dispuestos uno por encima del otro, separados.

10. La figura 3, muestra una vista en planta de la mesa, viéndose: al plato móvil; a la caja cilíndrica vertical, vibratoria, que automáticamente, va liberando las cápsulas hacia la columna vertical; al dispositivo capsulador y al conductor de salida, de los frascos capsulados; a la cinta transportadora.

15. La figura 4, muestra una vista lateral en alzado de la propia mesa, viéndose en un plano inferior, al motor accionador del conjunto.

20. Haciendo referencia a las figuras, es de observar que por 1, se representa al dispositivo repulsador, con los resortes helicoidales 2, que cubren los dos ejes verticales 3, guías del desplazamiento eventual de la placa superior 4, que en su interior presenta las mandíbulas de teflón rebordeadoras; por 5, al plato giratorio, provisto en su perímetro, de unas muescas 6, para el alojamiento vertical de los frascos, hacia el dispositivo repulsador; por 7, a cada uno de los rodamientos de bolas, dispuestos en ambos lados de las ranuras de arrastre de los frascos; por 8, al resorte laminar, ligeramente curvado, recubierta su cara interna de goma, para promover la rotación de los frascos contra los aros exteriores de los cuatro

25.



rodamientos de bolas, dispuesto a la entrada del dispositivo rebordeador.

5. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica, en otras formas de realización, que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =



N O T A

5. Descrito el objeto de la presente invención, lo que se declara como nuevo, comprende las reivindicaciones siguientes:

10. 1.- Perfeccionamientos en capsuladoras rotativas, para rebordear cápsulas en los frascos tipo pericilina, de una manera completamente automática, esencialmente caracterizados, por comprender un dispositivo de repulsado (1), provisto de unas mandíbulas de teflón, dispuestas en el interior de una placa (4), desplazable verticalmente, guiada por unos ejes (3), presionada por unos resortes helicoidales (2), que recubren los ejes, para salvar las inevitables diferencias en longitud de los frascos;
15. por comprender un plato giratorio (5), de eje vertical, provisto de unas muescas (6), para el alojamiento unitario de los frascos, con su correspondiente traslado hacia el dispositivo, rebordeado (1); por presentar unos rodamientos de bolas (7), colocados dos a dos, en las muescas (6),
20. para contactar sus aros exteriores, con la superficie vertical de los frascos, que al avanzar en su traslado, son presionados por el resorte laminar curvada y recubierto de goma (8), que promueve su rotación a la entrada del dispositivo repulsador, para someterlos, animados del movimiento de rotación, a la acción rebordeadora de las mandíbulas de teflón, ubicados debajo de la placa desplazable (4).
- 25.

2.- Perfeccionamientos en capsuladoras rotativas.



Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de siete hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

5. Madrid, a 17 FEB. 1969
p. a.

Firmado: LUIS REY PADILLA



Fig. 2

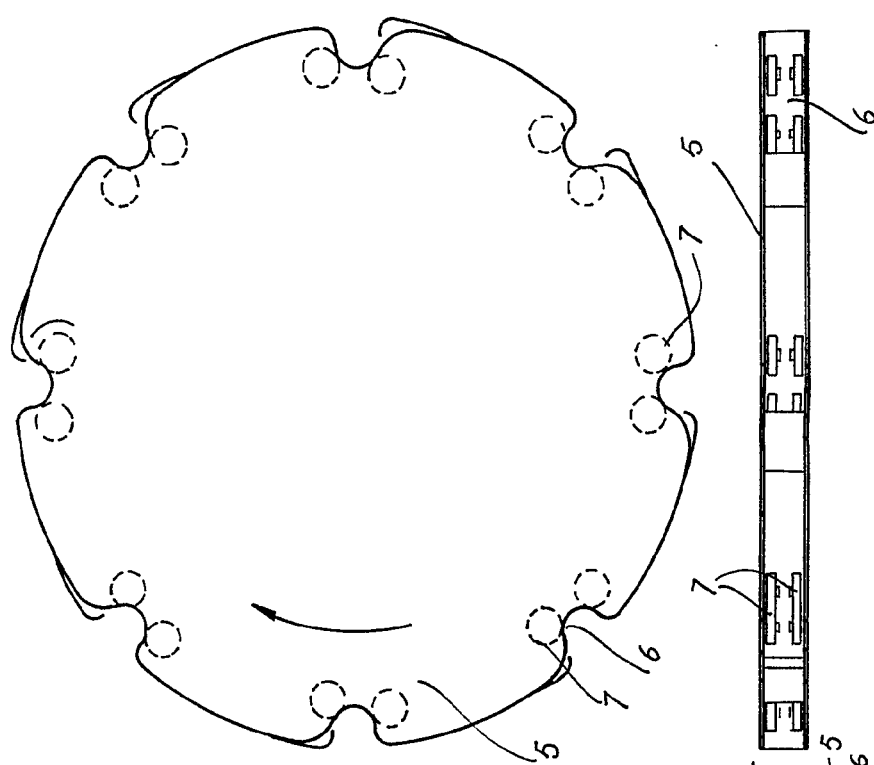


Fig. 1

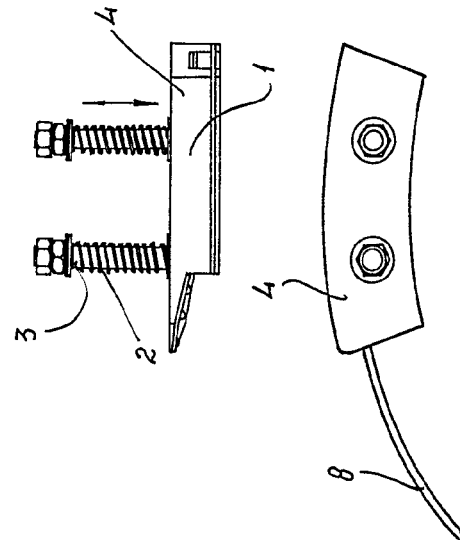


Fig. 4

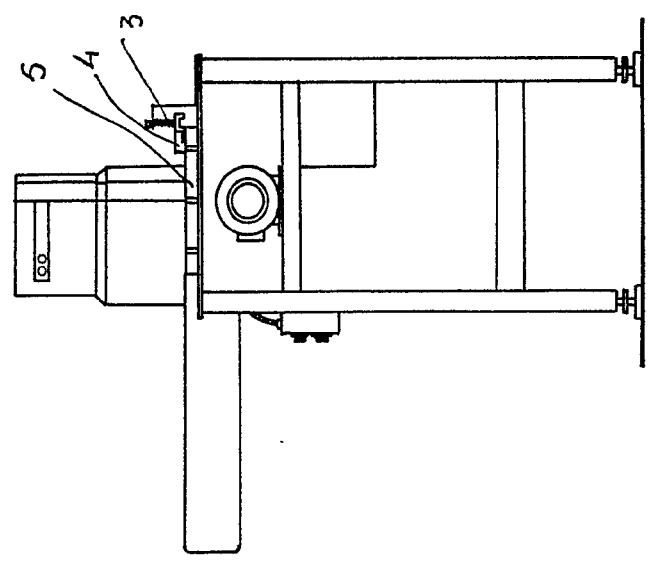
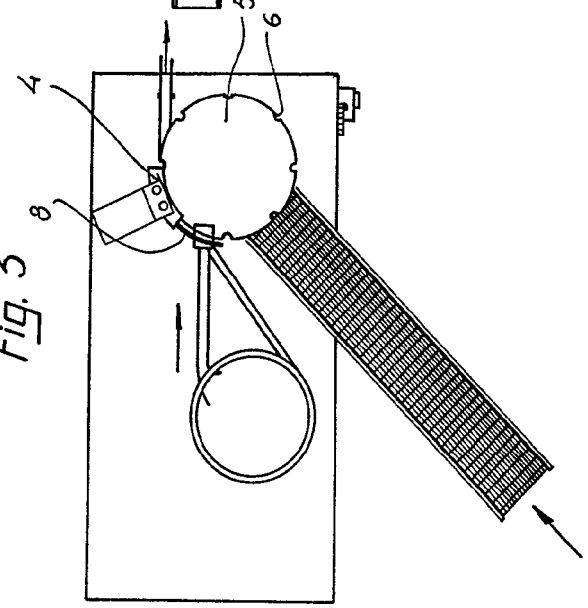


Fig. 3



Machidi,
Gaiame. Isern
PP

Impreso en España

Fig. 2

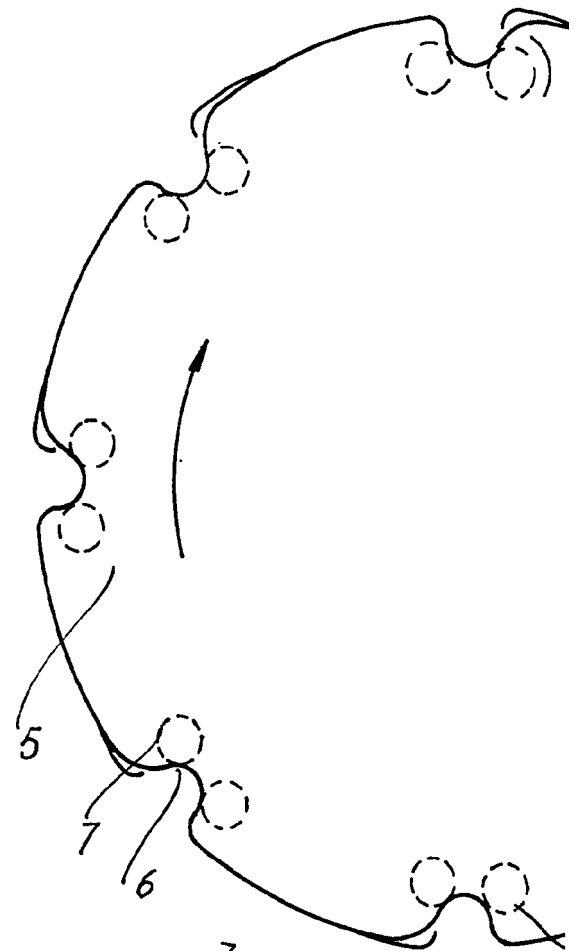


Fig. 1

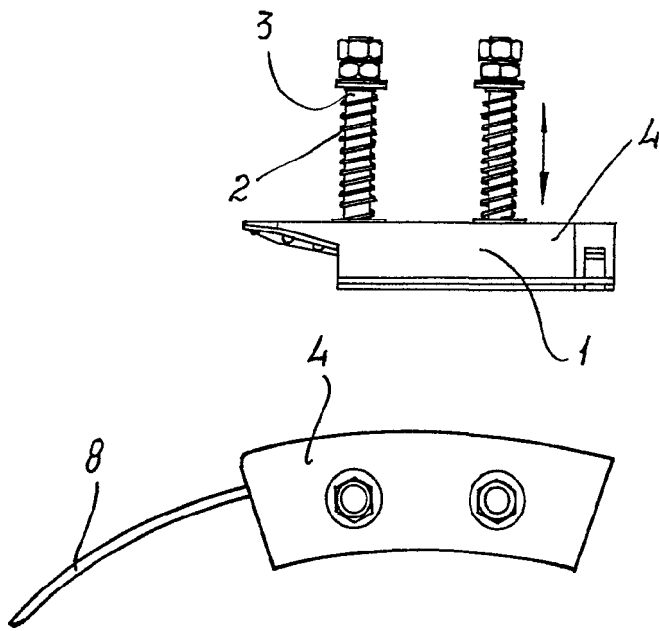


Fig. 3

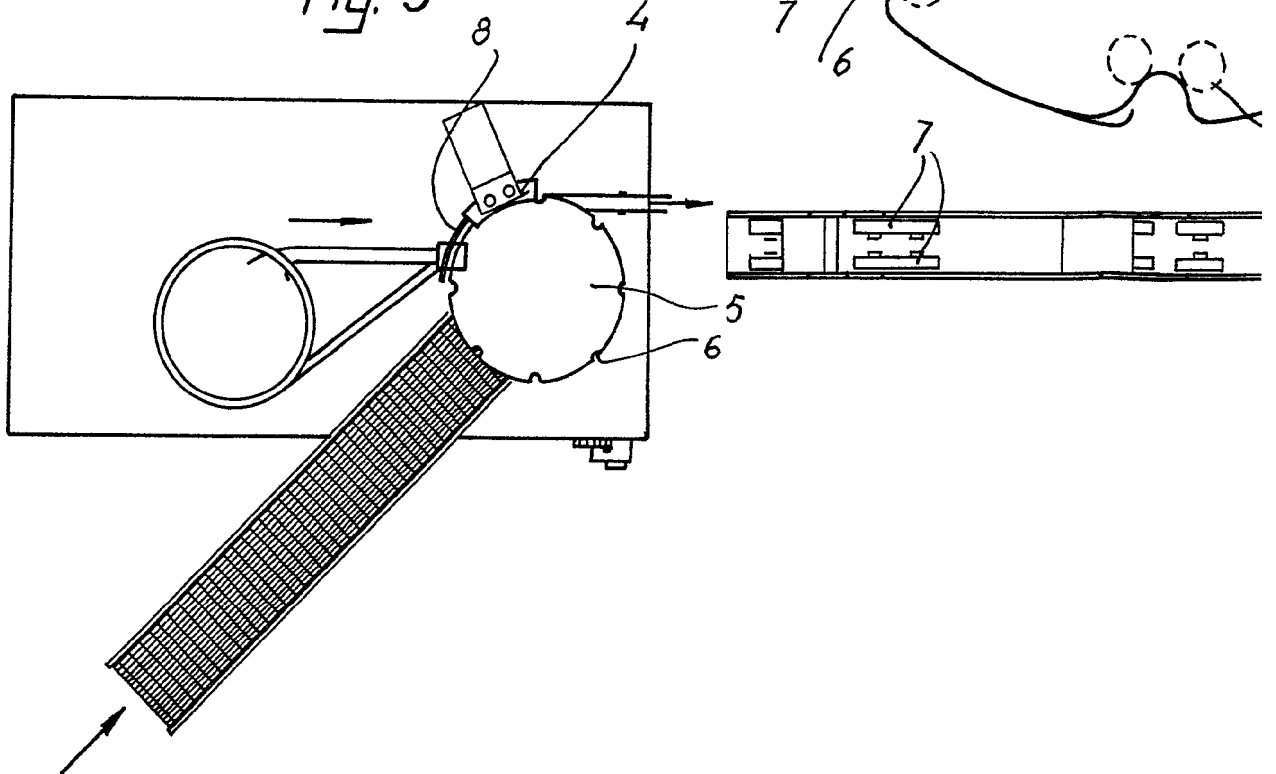


Fig. 2

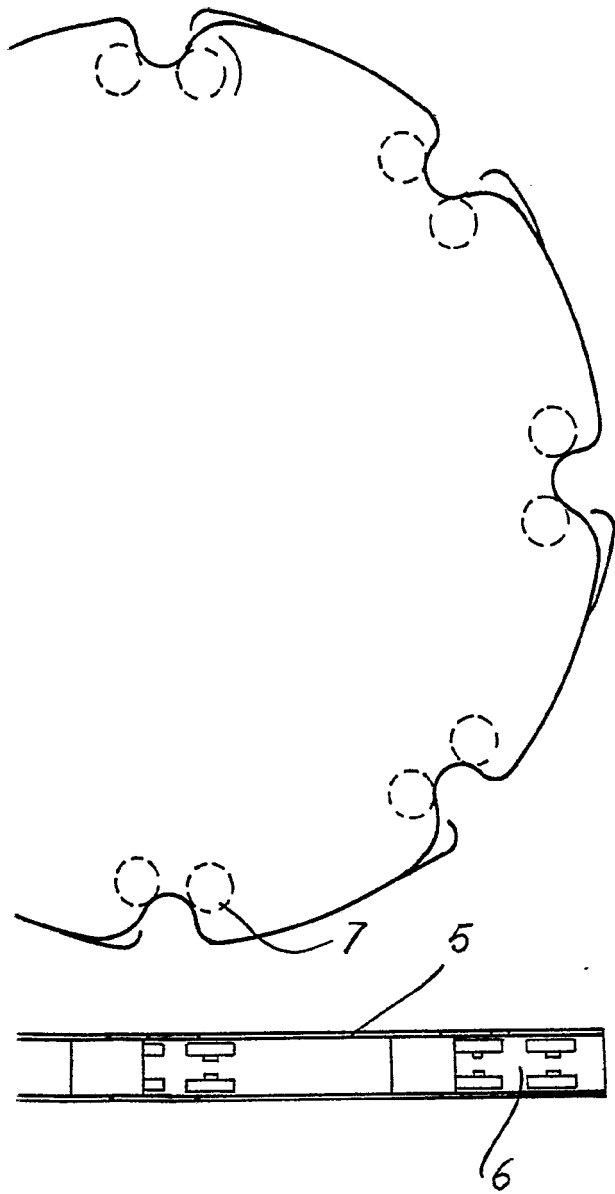
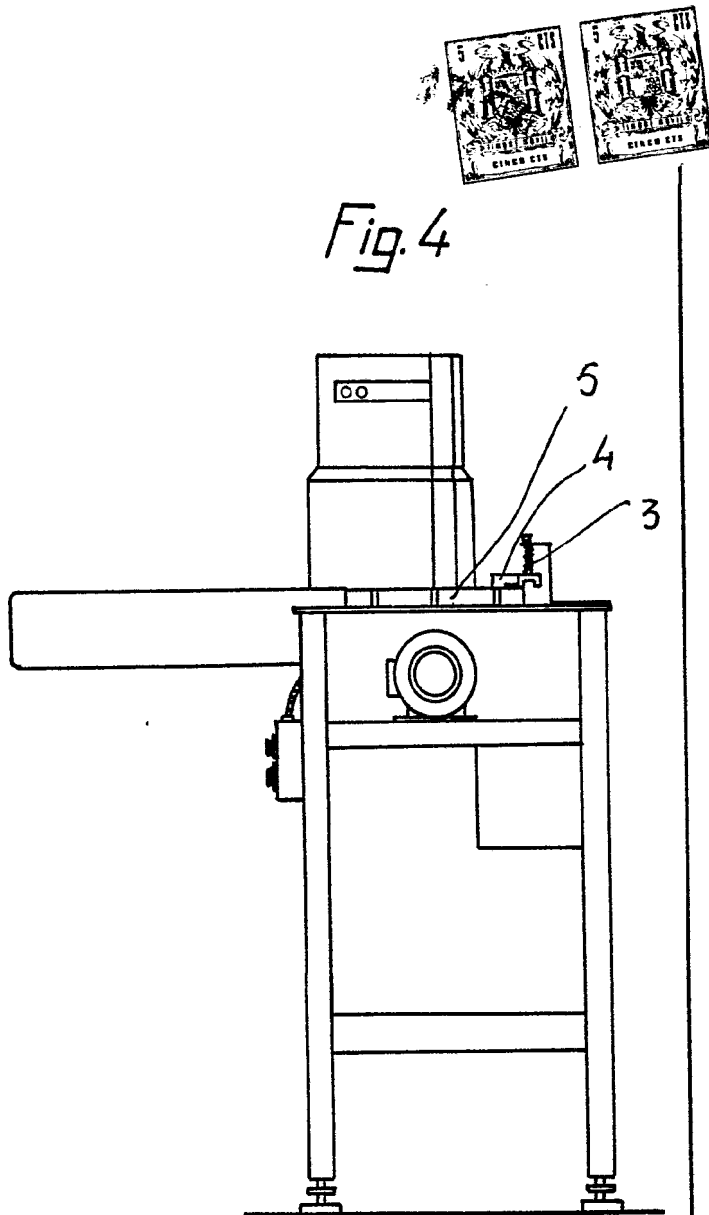


Fig. 4



Madrid,
pp Jaime Isern