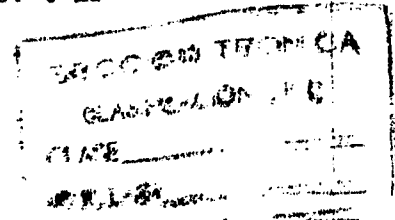


10274
D.- 40.729

1508-F
VC/MLP

Caso: 0 Brunn 14.



Memoria descriptiva

1 FEB. 1969



para solicitar CERTIFICADO DE ADICION

por -- años

a nombre de STANDARD ELEKTRIK LORENZ AKTIENGESELLSCHAFT

entidad / ~~de nacionalidad~~ alemana

con domicilio en Hellmuth-Hirth Strasse 42, Stuttgart-Zuffenhau
sen, República Federal Alemana.

por: "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRIN
CIPAL NUM. 332.874, expedida el 20 de Septiembre de
1.967, por: "Procedimiento para revestir válvulas de
pantalla con un marco de protección contra implosiones"
(Clase Internacional H01j H04n)



En la patente principal española nº 332.874 se describe un método para encerrar tubos de imagen en un marco que sirve de protección para el caso de una implosión y que está dispuesto alrededor de la sección recta del tubo. En ese método el bastidor de banda tiene una apertura que está adaptada para montarse en la superficie exterior de un tubo de imagen de televisión en un plano normal que pasa a través de su parte ligeramente inclinada que lleva a la pantalla, y el marco se aprieta al tubo de vidrio desde la parte posterior y hacia la pantalla.

Se precisa que estos tubos de rayos catódicos puedan ser instalados en forma sencilla en aparatos de televisión e equipos similares, preferentemente por medio de pernos cortos y fuertes, y además que puedan ser sustituidos por cualquiera de los tipos equivalentes disponibles actualmente en el mercado. Para montar estos tubos, los elementos de fijación que se utilizan normalmente en la actualidad comprenden escuadras en ángulo soldadas a las esquinas de los bastidores rectangulares correspondientes a la sección mayor del tubo, o comprenden taladros roscados en salientes hechos en el marco. En el método de la patente principal, el bastidor, al ser apretado en el tubo se deforma irreversiblemente y se tensa en un grado que depende de la forma del tubo, en los puntos en que están normalmente las escuadras, y en consecuencia si estas escuadras estuvieran montadas en tales puntos se romperían o deformarían seriamente.

El montaje de las escuadras después de que se haya colocado y apretado el bastidor es muy complicado y no puede hacerse en el caso de marcos de pequeña profundi-



dad por la falta de espacio para la aplicación de las herramientas necesarias. Los marcos de dimensiones mayores no son convenientes porque tienen más material y proporcionan menos rigidez mecánica.

5 En consecuencia el método objeto del presente invento mejora el de la patente principal al permitir que antes de que el bastidor se apriete al tubo se fijen las escuadras a sus porciones libres que no se deforman durante la operación de apretar dicho marco, y porque la porción
10 del saliente de las escuadras unidas al bastidor que no están conectadas directamente al bastidor tiene una forma, por ejemplo doblándola, tal que dicha porción de dicho saliente de la escuadra no presenta ningún obstáculo a la formación de las arrugas producidas alrededor del marco por
15 su deformación cuando se aprieta alrededor del tubo.

El método objeto del invento tiene las ventajas siguientes:

El marco puede proporcionarse listo para montaje.

20 Son innecesarios los trabajos complicados que puedan dañar al tubo de rayos catódicos o a los operarios.

Las escuadras pueden colocarse con precisión en el marco una vez terminado.

25 A continuación se describe el invento con relación a realizaciones.

En la figura 1 se ha representado una vista del marco, una sección longitudinal a través de una escuadra a una escala aumentada (figura 1a) y una vista de plano de una escuadra en una escala mayor (figura 1b).

30 Cuatro escuadras 3 están fijadas al marco 1, que

1 FEB.



5 está hecho de cinta de acero y tiene cerco para endurecerlo 2, estando colocadas las escuadras en las esquinas del marco. Los salientes de las escuadras 3 unidos al bastidor 1 tienen un entrante 4 tal que estas pestañas estén conectadas directamente al marco 1 solamente en la parte de él que quedará libre subsecuentemente, esto es, que no se deformará cuando el marco se apriete contra el tubo.

10 En la figura 2 se ha mostrado una sección longitudinal a través de una diagonal de un tubo de rayos catódicos completo con las escuadras. Cuando se aprieta el marco 1 en el tubo 5 se forma una arruga 6 alrededor del marco donde hace contacto con el tubo. La parte libre 7 del marco 1 queda sin deformarse. Las escuadras están unidas a esta porción libre 7, la pestaña de la escuadra 8
15 fijada al marco que tiene un entrante 4 de forma que dicha pestaña no se pone en contacto con las arrugas 6.

La figura 3 es una vista, una vista lateral y una vista de plano, de una realización de una escuadra. Con esta escuadra, la pestaña 8 con el entrante 4 está
20 aumentada en su extremo 9 para conseguir una conexión más rígida.

La presente solicitud que corresponde a la presentada en la República Federal Alemana el 3 de Febrero de 1.968, bajo el nº P 16 39 435.7, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.
25

30.1.69



REIVINDICACIONES

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Certificado de Adición en España, son los siguientes:

- 5 1.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 332.874, expedida el 20 de Septiembre de 1.967 por "Procedimiento para revestir válvulas de pantalla con un marco de protección contra implosiones" en el que se proporcionaba un método para rodear tubos de ima-
- 10 gen con un marco que servía de protección en el caso de implosión que estaba dispuesto alrededor de la sección - recta de un tubo de imagen en el que el marco tenía una apertura que se adaptaba para montarse en la superficie exterior de un tubo de imagen en una plano en sección de
- 15 él que pasaba a través de la parte ligeramente inclinada del tubo que va hacia la pantalla de imagen, apartandose la banda metálica al tubo desde detras hacia la pantalla, caracterizado en éste porque antes de que se apriete el
- 20 bastidor contra el tubo se fijan las escuadras a sus partes libres que no se deforman al apretar el marco y porque la porción de las pestañas de las escuadras unidas al marco que no están conectadas directamente al marco, tienen una forma tal, por ejemplo doblándolas, que dicha porción de
- 25 dicha pestaña del angular no presenta ningún obstáculo a la formación de las arrugas producidas alrededor del marco por su deformación cuando se aprieta contra el tubo.



2.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA
PATENTE PRINCIPAL NUM. 332.874, expedida el 20 de Septiem-
bre de 1.967, por: "Procedimiento para revestir válvulas
de pantalla con un marco de protección contra implosiones".

5

Tal y como se ha descrito en la Memoria que an-
tecede, representado en los dibujos que se acompañan y
con los fines que se han especificado.

La presente Memoria consta de seis hojas escri-
tas a máquina por una sola cara.

10

Madrid,

1 FEB 1969

P.A.

Alfredo de Elvira
Director General

30.1.69

MGM/-

7 FEB.

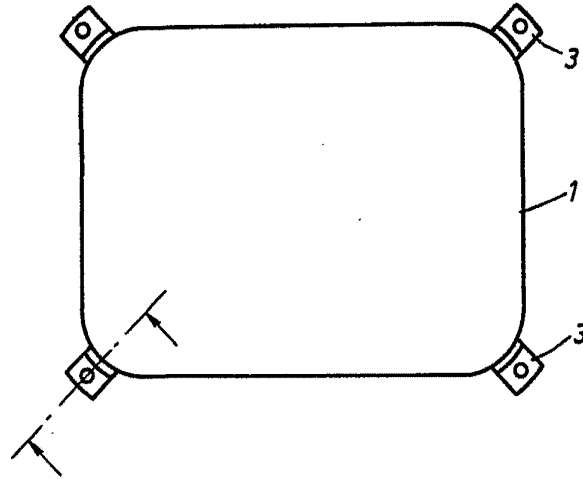


Fig. 1

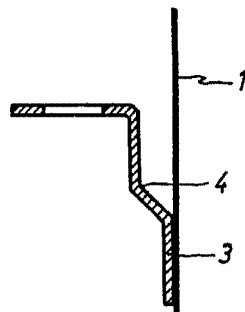


Fig. 1a

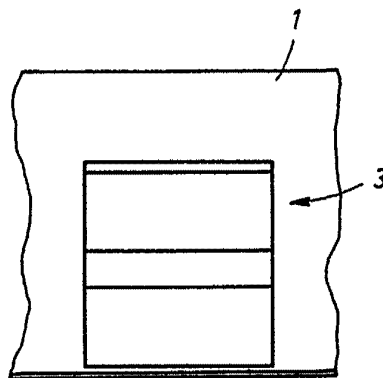


Fig. 1b

[Handwritten signature and illegible text]

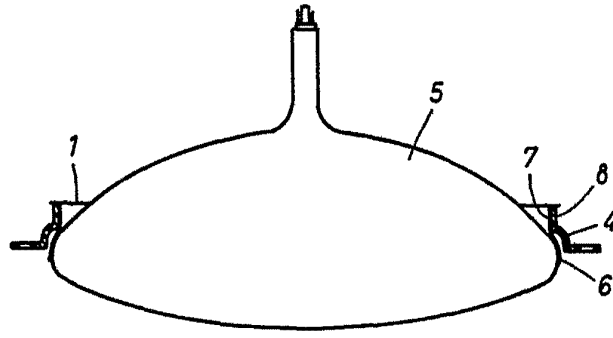


Fig. 2

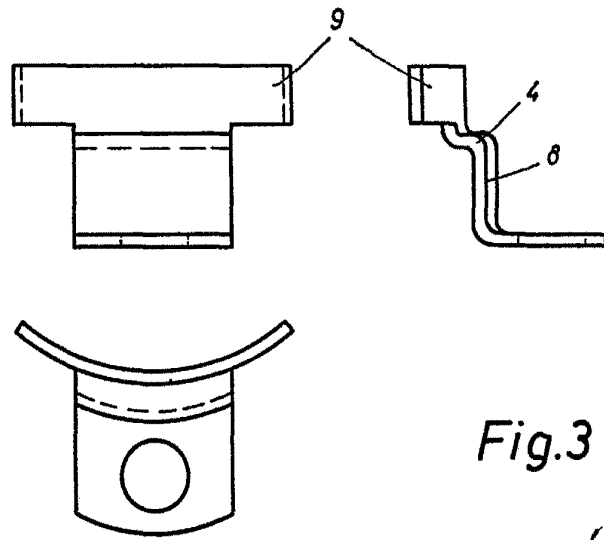


Fig. 3

Haus

Albert Lorenz