





lección de los materiales de desecho, tales como las piedrecillas y polvo, resultando de todo ello una completa máquina de indispensable uso en la industria cerámica, y solventando además muchos de los problemas existentes hasta el momento en las máquinas de este tipo conocidas hasta la fecha, toda vez que la vibración del bombo tamizador se consigue con un original sistema, sin que sufran otras partes de la máquina, a diferencia de lo que sucedía hasta la fecha.

El sistema empleado en máquinas tamizadoras para conseguir la vibración del bombo, se venía realizando hasta el momento con la colocación de un contrapeso excéntrico en el extremo del eje de giro del bombo, contrapeso éste que, con el tiempo, llegaba a desencuadernar totalmente el bastidor de la máquina, siendo objeto de continuas roturas y deterioros, con la consiguiente paralización del ciclo, siendo precisamente en este sentido en el que se aplican los perfeccionamientos objeto de esta Patente, y que hacen a su solicitante merecedor de la exclusiva de fabricación y venta que implica el actual registro.

La máquina a que nos venimos refiriendo, y cuyos perfeccionamientos apuntamos, se compone de un bastidor fijo, al que se adosa un electromotor, el cual acciona a un sistema de poleas, las cuales producen un movimiento rotativo a un eje y otro de menor velocidad o contramarcha a la envolvente del mismo, a la que se van a adosar los bastidores que, en conjunto, soportarán la tela de plástico, o cualquier otra materia, que deberá realizar el tamizado de los áridos.

28 ENE



El bombo tamizador se encuentra encerrado en una armadura estanca por su parte superior, excepto la tolva de entrada de materiales y el aspirador de polvo, cuya -- armadura descansa en una bancada que se situa sobre el --  
5 bastidor fijo, con interposición de unos sinenblocs o amor-  
tiguadores, que evitan se transmita el movimiento vibrato-  
rio del bombo al pavimento sobre el que se coloca la máqui-  
na, punto éste muy interesante, toda vez que las otras má-  
10 quinas existentes transmiten su vibración al local, provo-  
cando con el tiempo agrietamientos y deterioros que, con  
esta máquina que describimos, quedan totalmente solventa-  
dos.

La armadura de contención del bombo cribador por su parte inferior, y como es de suponer, presenta una aber-  
15 tura longitudinal para permitir la caída de la substancia  
tamizada, disponiendo de una boca independiente al final  
de dicha abertura, por la que caen las piedrecillas y de-  
más objetos de tamaño que no han podido ser cribados o ta-  
mizados.

20 La máquina así estructurada, presenta a su vez un  
aspirador de polvo, con lo cual su trabajo resulta sumamen-  
te limpio, sin enrarecer la atmósfera, ni perjudicar a los  
trabajadores, lo que no deja de ser tambien una cualidad  
estimable.

25 El eje de rotación del bombo tamizador, que es --  
además sobre el que recaen fundamentalmente los perfeccio-  
namientos objeto de esta Patente, se estructura como a con-  
tinuación se expone.

30 El electromotor de la máquina comunica el giro a  
una polea solidaria de un eje, el cual se encuentra monta-



do sobre unos cojinetes, presentando este eje en su principio y final una zona totalmente rectilínea y centrada, mientras que, en las inmediaciones de estos dos extremos, aparecen unos escalonamientos que provocan por tanto una excentricidad en su giro, estando montados precisamente -  
5 sobre estos escalonamientos, es decir, sobre la zona excéntrica del eje, y con interposición de sendos cojinetes también, una envolvente de dicho eje, sobre cuya envolvente se aplica el bombo tamizador, hallándose ésta impulsada por unas poleas que reducen la velocidad de giro inicial del electromotor, así como del eje, es decir, que --  
10 por medio de un sistema reductor de poleas, el giro de la envolvente citada es menor que el del eje contenido en su interior, de donde se desprende que en una vuelta completa del referido bombo, se verificaran varias vibraciones, debido a que su eje interior excéntrico, sobre el que dicha envolvente vá montada, gira a mayor velocidad, existiendo finalmente, y solidario del extremo del eje central de la máquina, un volante que regula la inercia del mismo, debiendo resaltar que este volante está totalmente  
15 centrado en el extremo del eje a que se inserta.

Con el fin de que comprendamos con mayor claridad las características expuestas en los puntos anteriores, haremos referencia en lo sucesivo a las láminas de -  
25 dibujos, en las cuales se ha representado una máquina tamizadora, sobre la que se han aplicado los perfeccionamientos objeto de esta Patente, debiendo hacer constar -- que, dado su caracter de simple ejemplo, los dibujos habrán de ser interpretados ampliamente y sin limitación de  
30 parte alguna.

28 ENE.



- 5 -

Estos dibujos representan en sus figuras como a continuación se relaciona.

5                   Figura 1.- Vista en planta de la máquina, donde puede verse el sistema de poleas que provoca el giro del eje excéntrico a mayor velocidad que la envolvente, apreciándose también los portacojinetes y una porción del bombo tamizador, así como la armadura protectora de éste, que se encuentra seccionada parcialmente, mostrando en un extremo la tolva de entrada del material.

10                   Figura 2.- Vista lateral en alzado de la máquina, apreciándose el bastidor fijo de la misma, así como el bastidor móvil, apoyado sobre el primero con interposición de los sinenblocs. En esta figura se observa también la situación del motor y el bombo tamizador en toda su --  
15                   longitud, así como el armazón de contención de éste, en uno de cuyos extremos se puede ver la toma del aspirador y en el otro la tolva de entrada de material.

20                   Figura 3.- Vista en sección transversal, a fin de que se observe con toda claridad la excentricidad del eje en el interior de la envolvente, así como la estructura del armazón protector que rodea al bombo, y que se encuentra apoyado sobre el bastidor móvil.

25                   Figura 4.- Vista en sección longitudinal del -- eje y su envolvente, a fin de que puedan apreciarse los -- escalonamientos que producen la excentricidad en el giro y por tanto la vibración del bombo tamizador montado so-- bre dichas zonas excéntricas.

Las distintas partes y elementos componentes de las figuras arriba referenciadas las señalaremos, para su



mejor y más rápida localización en los dibujos, con las siguientes acotaciones numéricas:

5 Con -1- designamos el bastidor fijo de la máquina, siendo -2- el electromotor y -3- su polea, que imprime el giro al eje excéntrico por mediación de la también polea -4-, mientras que con -5- acotamos una polea de mayor diámetro que reducirá, por tanto, la velocidad y aumentará la potencia, transmitiéndose a una pequeña polea -6- y de ésta a una gran polea -7-, que es la que se encuentra solidarizada a la envolvente del eje, y por tanto la imprimirá un giro de menor velocidad que el eje excéntrico, como puede comprobarse por el sistema de poleas representado en la figura 2, habiéndose dado el número -8- al eje excéntrico y -9- a la envolvente del mismo.

15 El cojinete sobre el que dicha envolvente -9- se acopla al eje -8-, lo designaremos con -10-, y con -11- damos número al bombo tamizador, siendo -12- los cojinetes existentes a ambos extremos del eje -8-, pero sobre la parte rectilínea de éste, es decir antes y después de su zona excéntrica, de suerte que dicho eje -8- gira totalmente centrado por el interior de los referidos cojinetes -12-, lo que no sucede con los también cojinetes -10- de la envolvente -9-, los cuales van montados sobre la zona excéntrica del eje -8-.

25 El bastidor móvil de la máquina recibe el número -13- y se encuentra montado sobre el bastidor fijo -1- con interposición de los tacos de goma o sinenblocs -14-.

La tolva de entrada de materiales está acotada con el número -15- en los dibujos, y con -16- la boca de

28 EN



- 7 -

5 salida de los desperdicios no cribados procedentes del interior del bombo -11-, el cual se encuentra protegido exteriormente por el armazón -17-, que posee una boca de aspiración de polvo -18- y una portezuela -19- en su superficie, designándose finalmente con -20-, el volante -- situado al extremo del eje -8-, y montado en forma centrada.

10 Una vez descritas suficientemente todas y cada una de las características esenciales de los perfeccionamientos objeto de éste registro, solo nos resta indicar -- la posibilidad de que varien en cuanto a materiales, tamaños y formas, siendo susceptibles de acusar todas aquellas variaciones de detalle que la práctica aconseje, siempre y cuando con ello no se altere la esencialidad de su objeto, puesta de relieve en la siguiente

15 NOTA REIVINDICATORIA

Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se presentan para su exclusiva reivindicación en esta Patente de Introducción, son:

20 1.- Perfeccionamientos en las máquinas tamizadoras de áridos, esencialmente caracterizados porque la fuerza del electromotor se descompone mediante un sistema de poleas, de forma que se imprime un giro rápido a un -- eje y otro giro en el mismo sentido, pero a menor velocidad, a una envolvente que dicho eje posee, y sobre la --  
25 que se acopla el bombo tamizador, disponiendo el eje mencionado en ambos extremos unas zonas totalmente rectilíneas y centradas con relación al giro de la polea motriz, mientras que en las inmediaciones de estos extremos recti-  
30 lineos, el eje en cuestión presenta unos escalonamientos

28 ENE.



descentrados, sobre cuya excentricidad queda acoplada la envolvente portadora del bombo tamizador, con interposición de sendos cojinetes, de tal modo que, en un giro del citado bombo, se producirán varias vibraciones por la mayor velocidad del eje excéntrico sobre el que vá montado, girando no obstante en el mismo sentido, y existiendo al final del eje excéntrico, pero acoplado al extremo de su porción rectilínea, un volante que regula la inercia y el cual se encuentra centrado con respecto al giro de la mencionada zona rectilínea del extremo del eje excéntrico.

2 - "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS TAMIZADORAS DE ARIDOS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representada en los adjuntos planos, para su mejor comprensión. y

Esta memoria consta de OCHO hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara, a doble espacio.

Madrid,

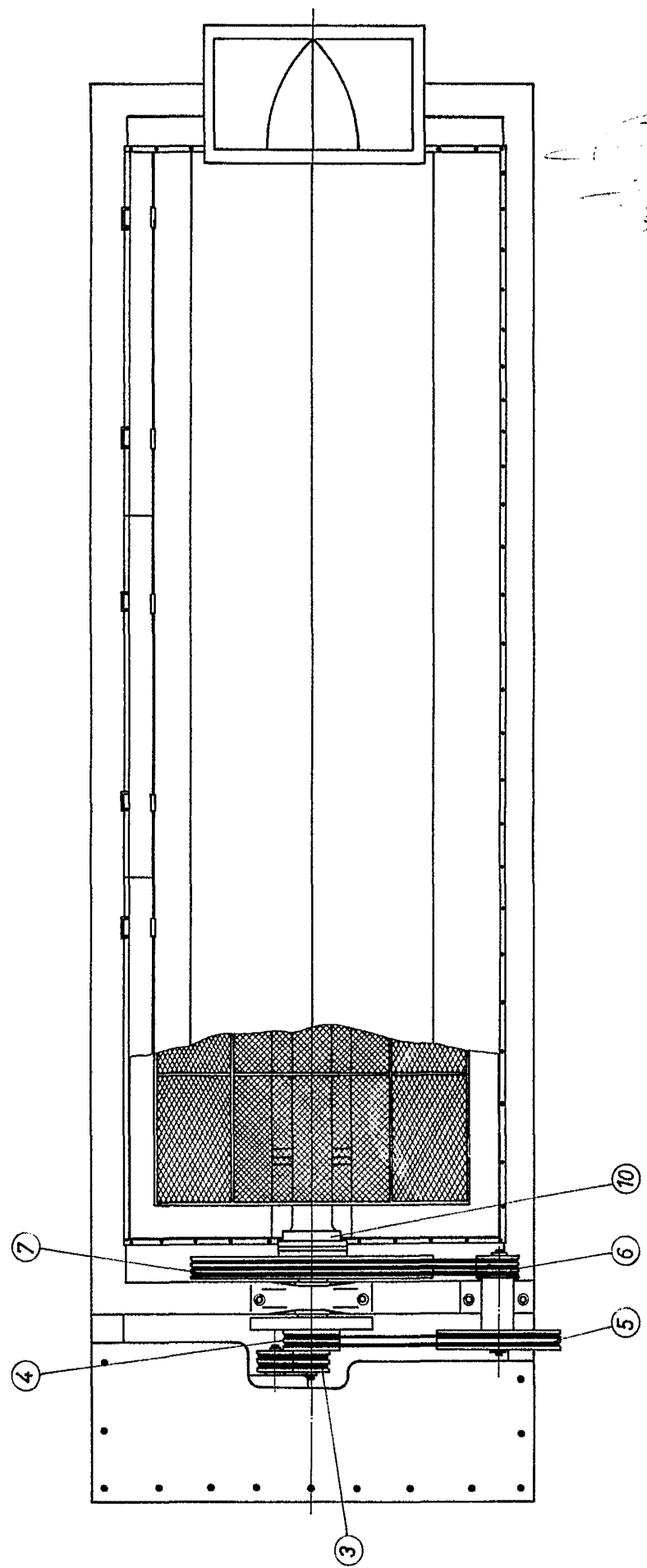
28 ENE. 1969

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ  
P.P.

1969

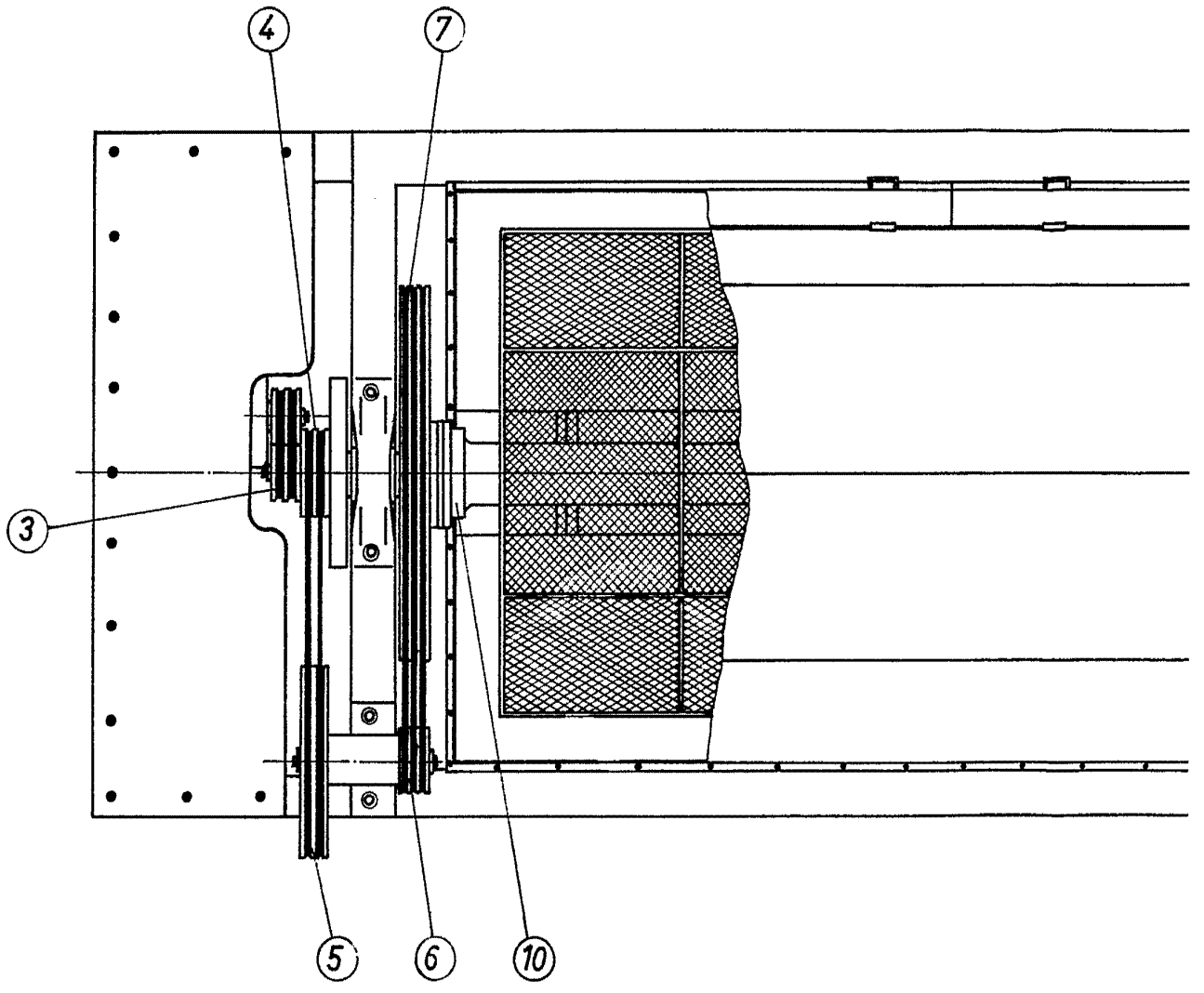
Fig. 1



*[Handwritten signature]*

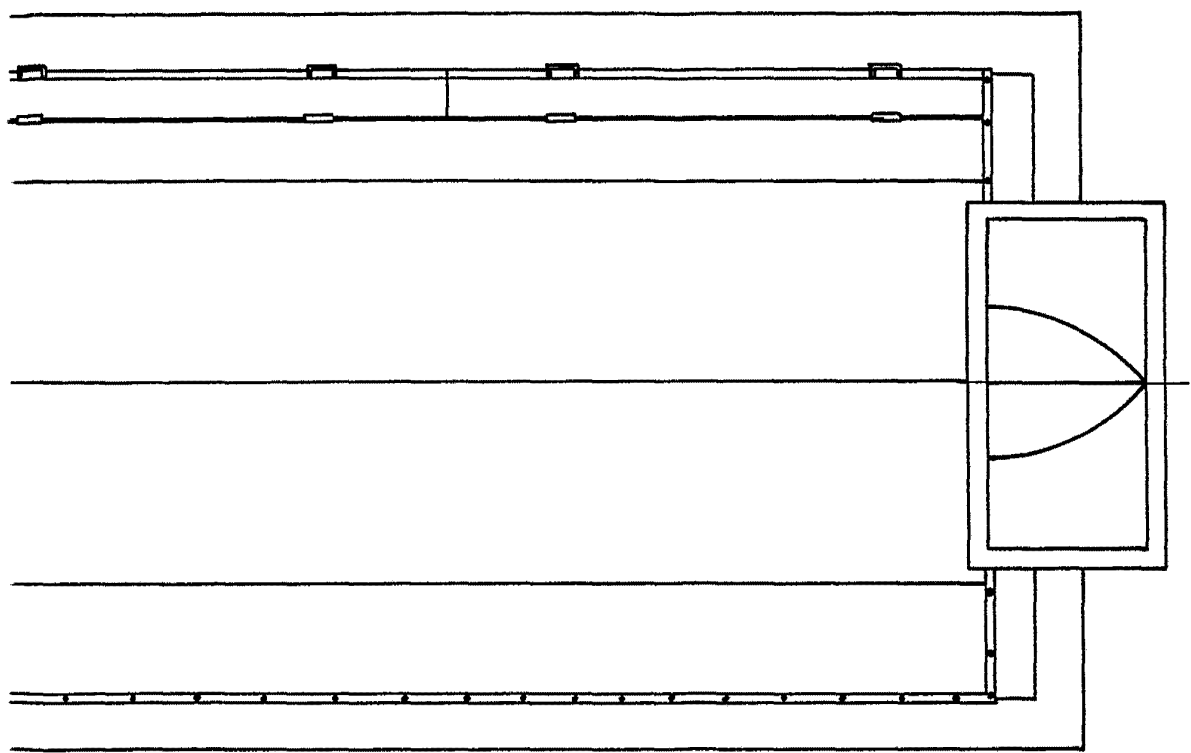
MADE IN 20 FNE 1969

Fig. 1



1969

g. 1



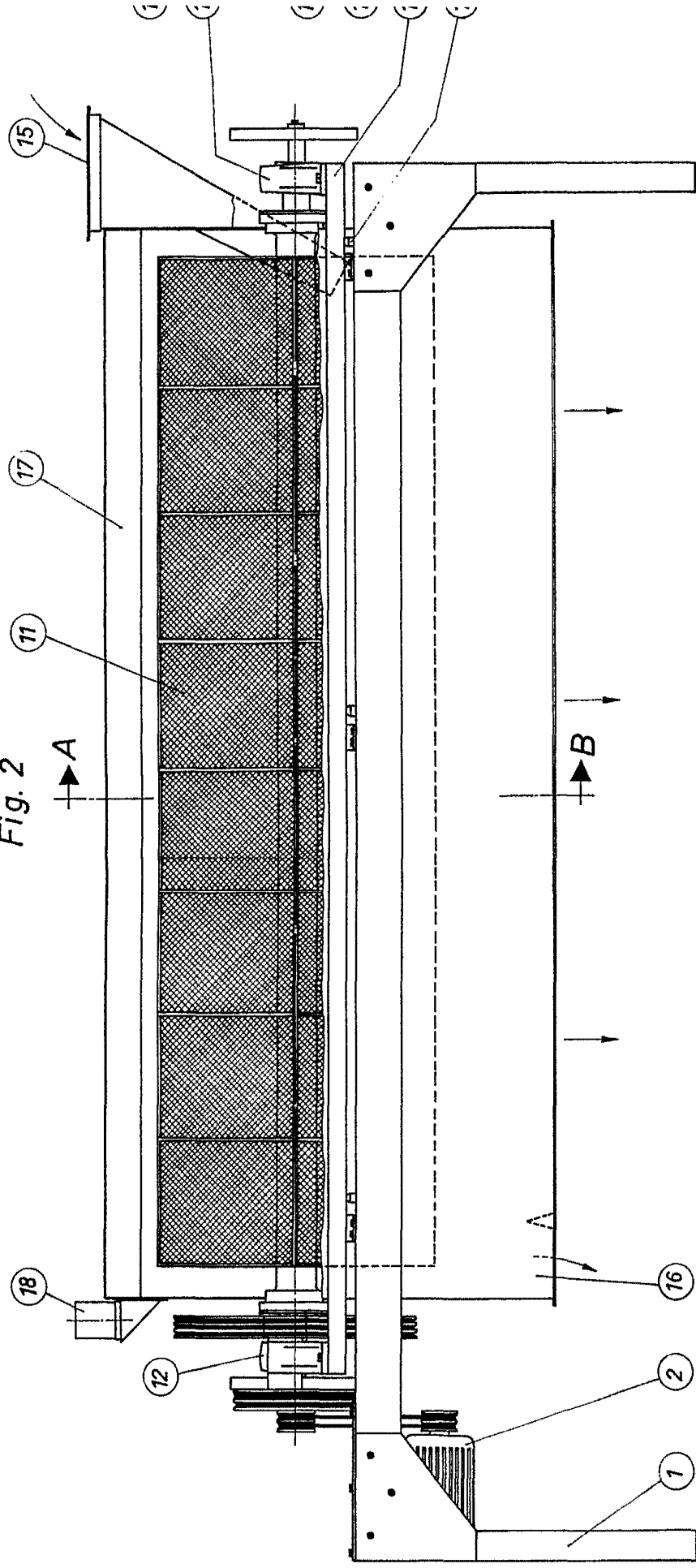
MADRID 28 ENE 1969

JOSE L. GARCIA

MANT

Peticionario: D. JUAN BONO PESUDO

Fig. 2



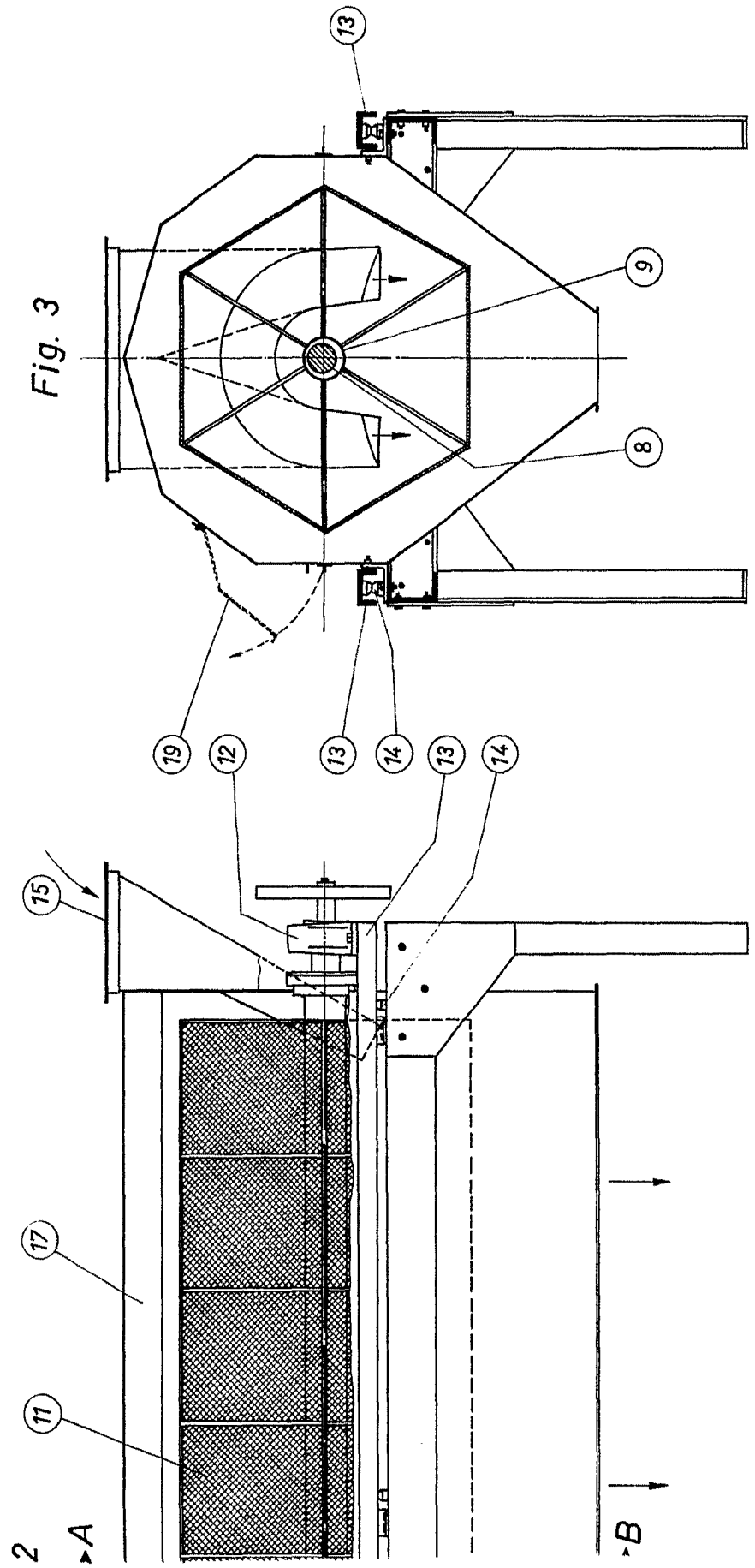


Fig. 3

MADRID 20 FNE. 1959

W. V.

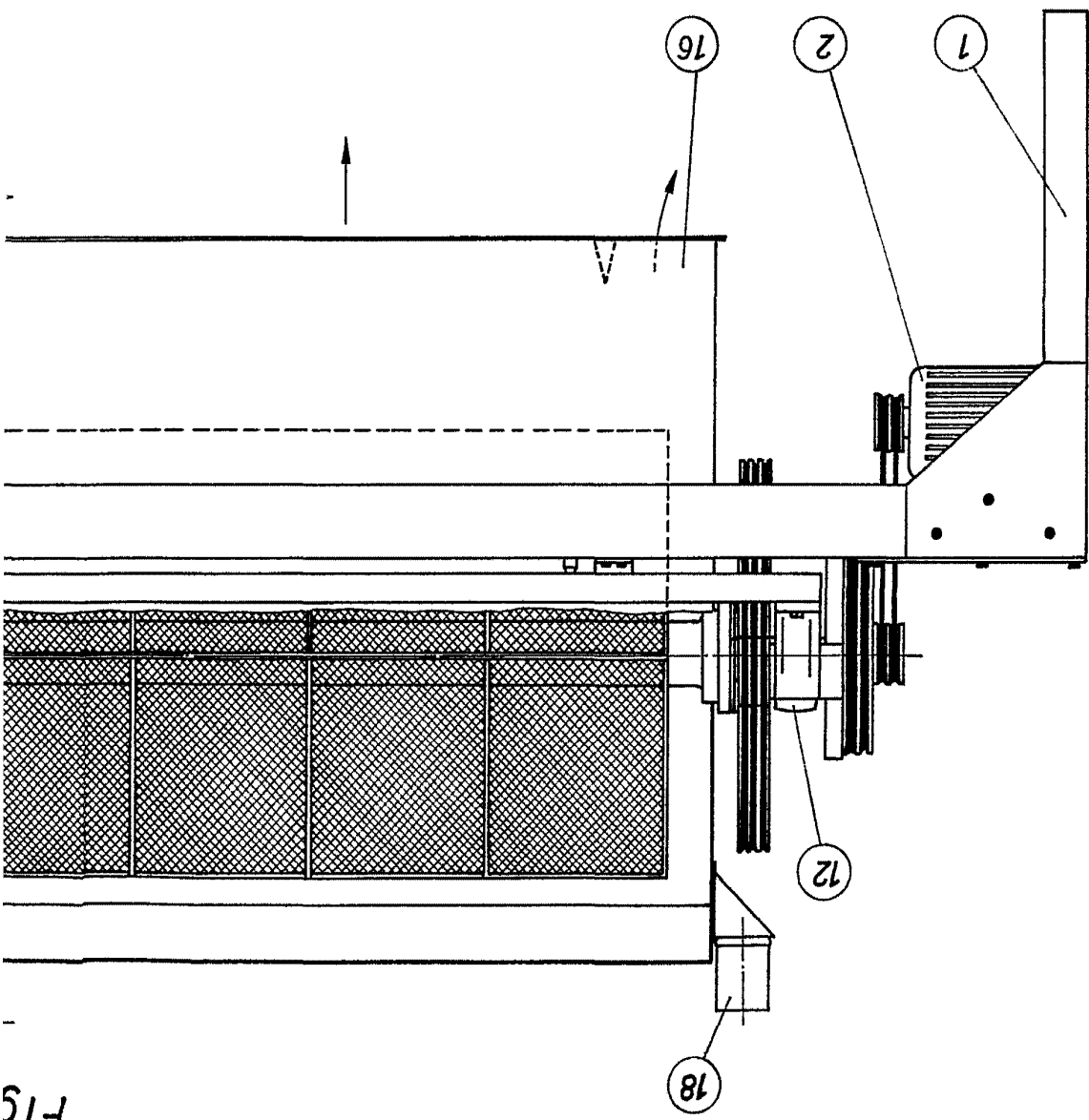


Fig. 2

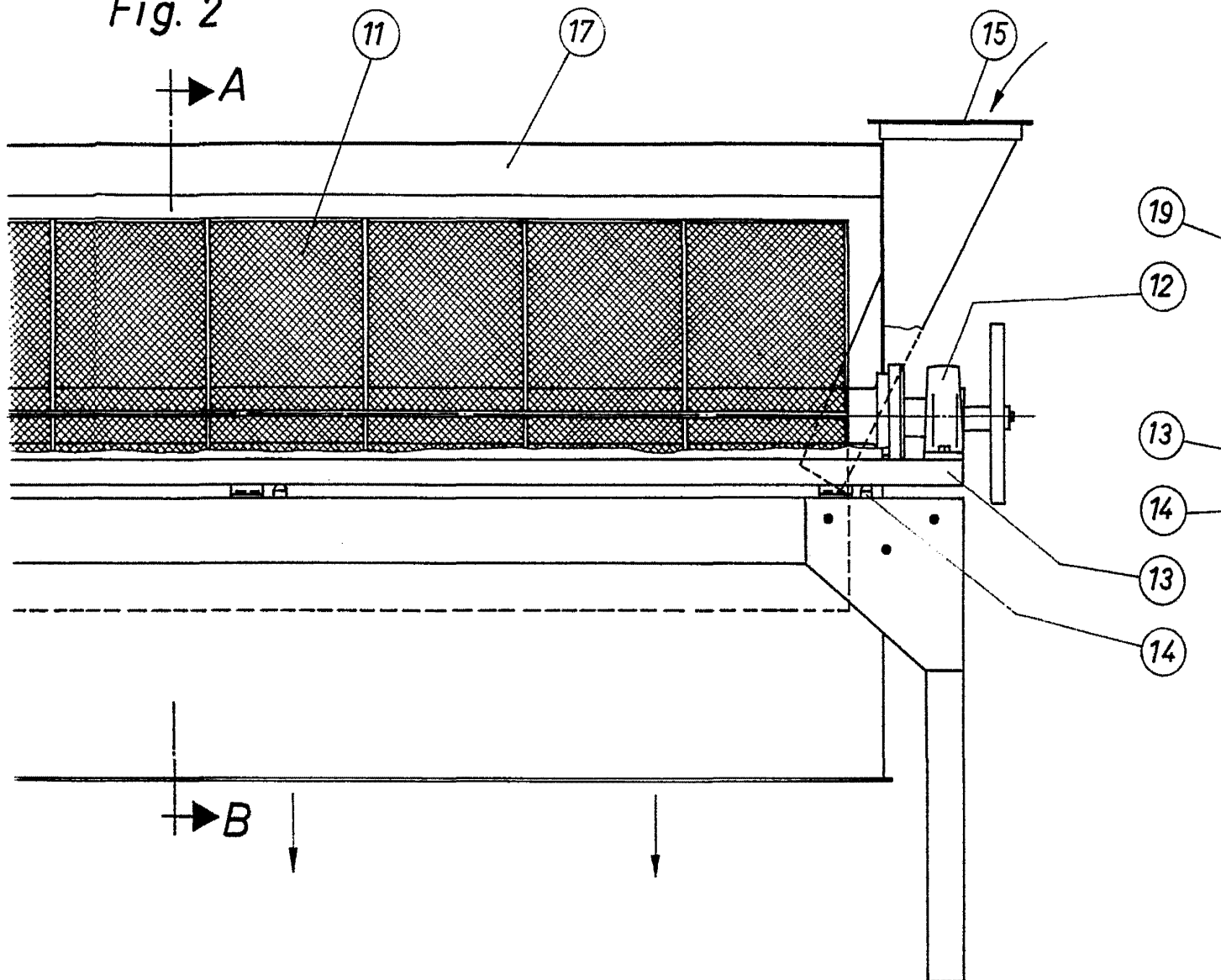
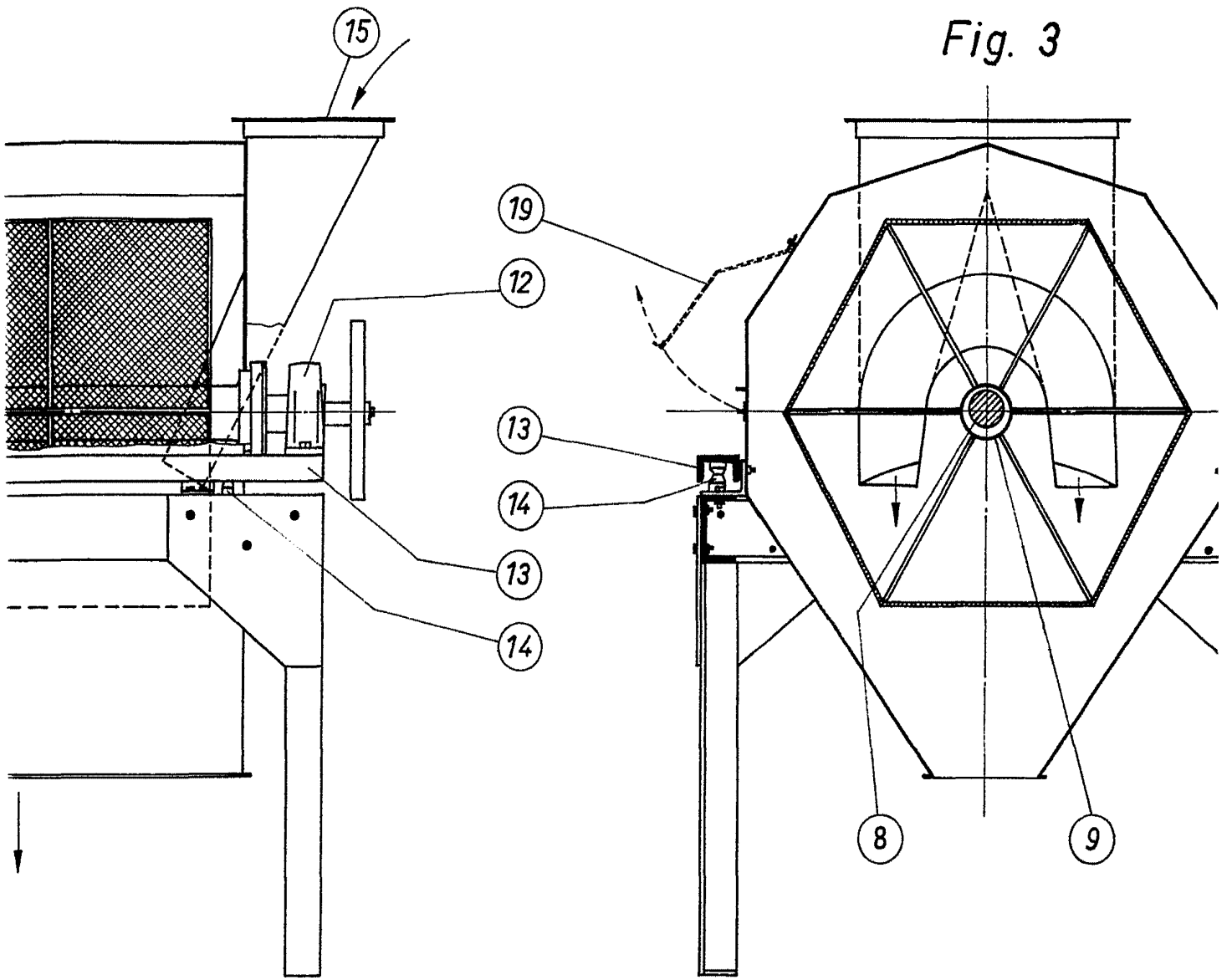


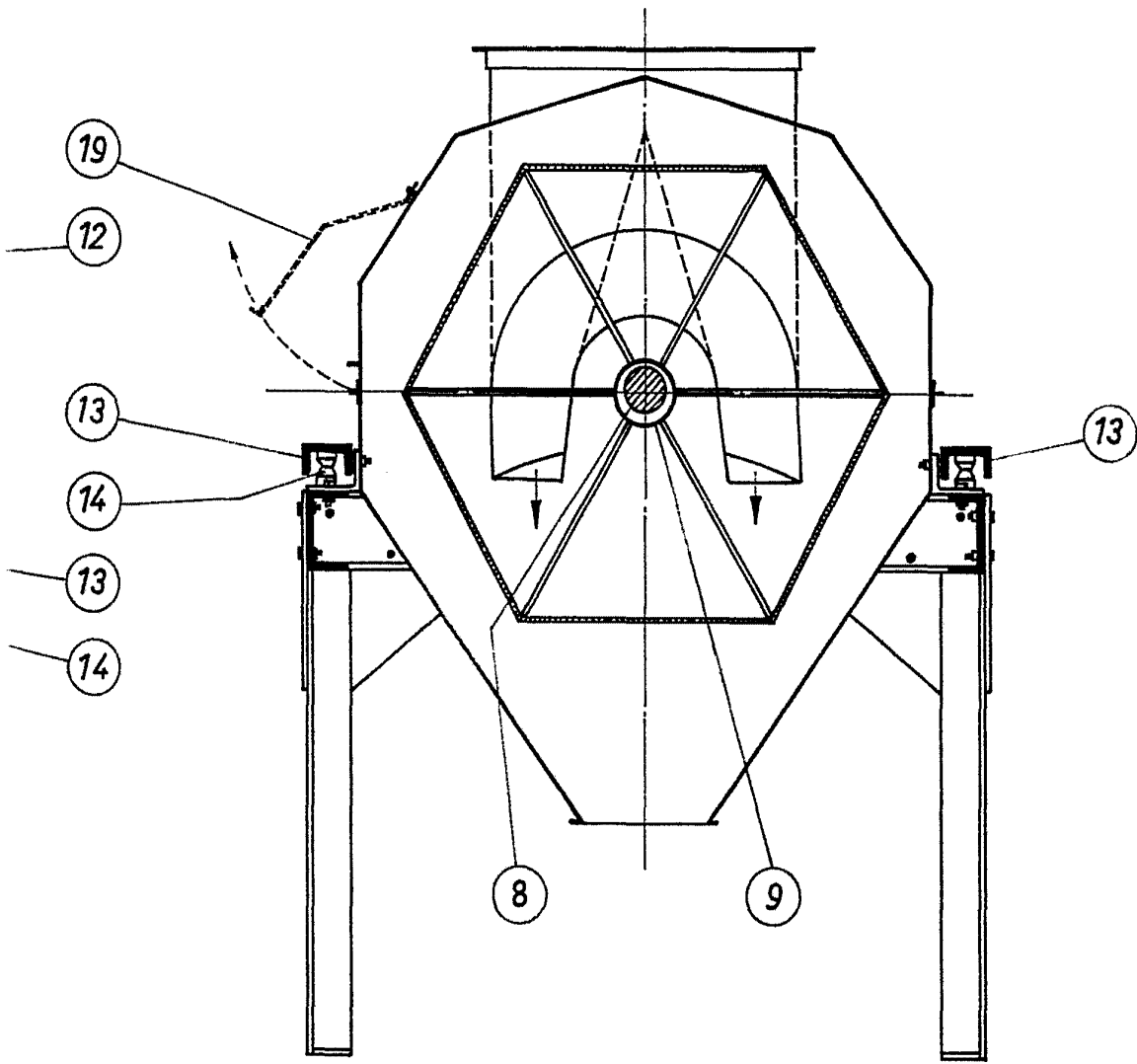
Fig. 3



MADRID



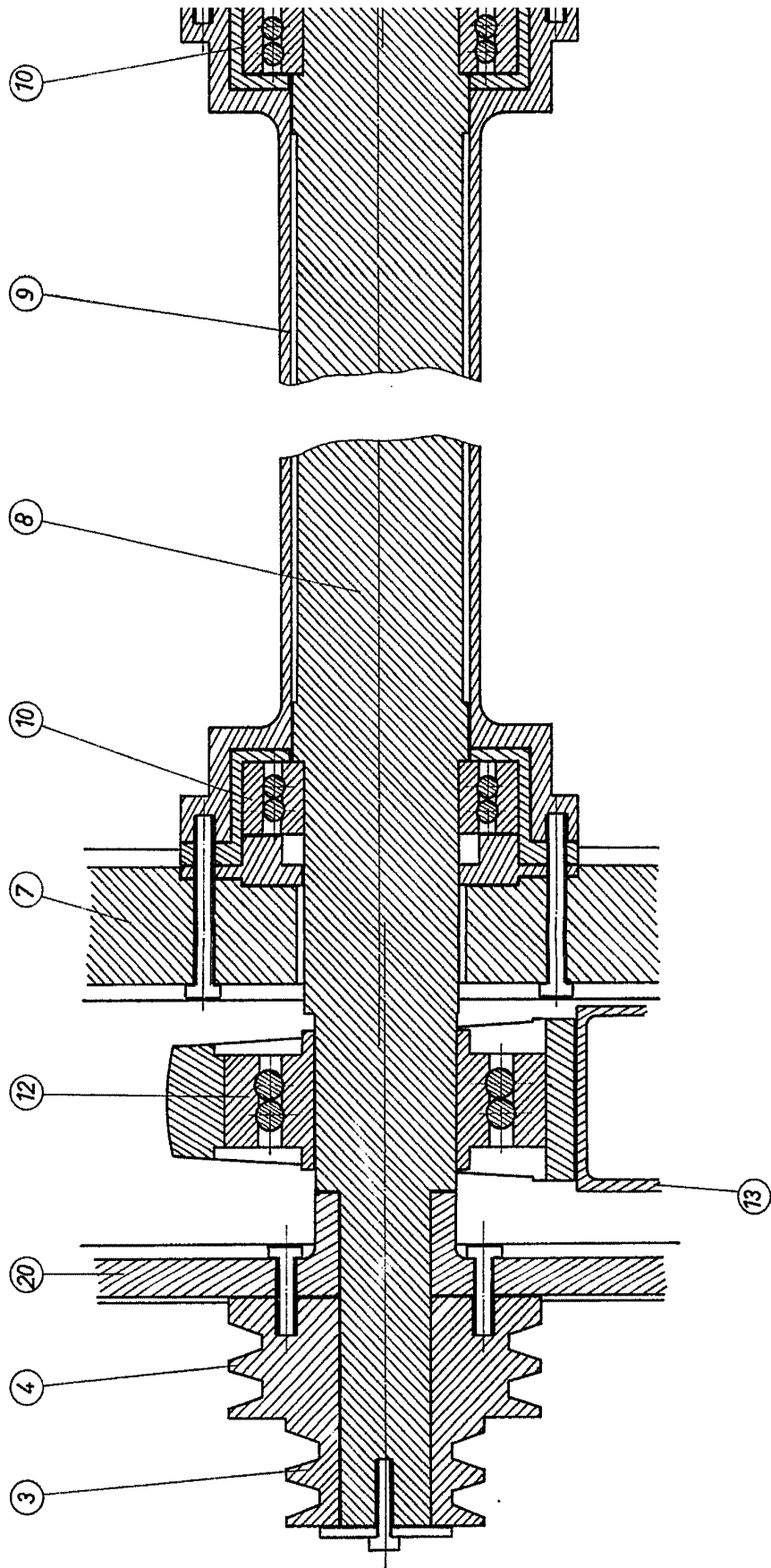
Fig. 3



RECEIVED 29 ENE. 1969

*[Faint handwritten text]*

Fig. 4



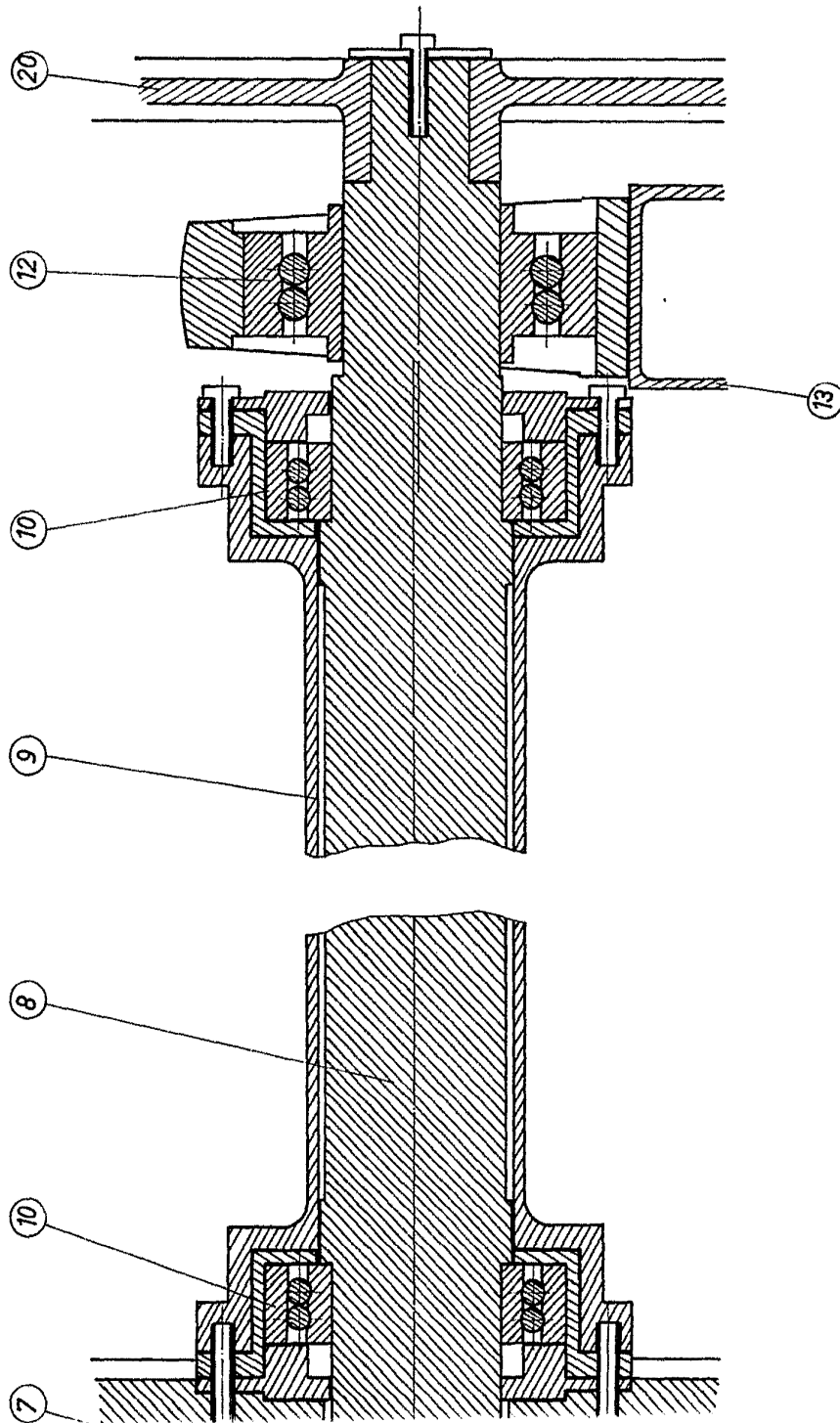
ENE 1969

28. ENE. 1969

MADRID

11.12.68

Fig. 4



Peticionario: D. JUAN BONO PESUDO

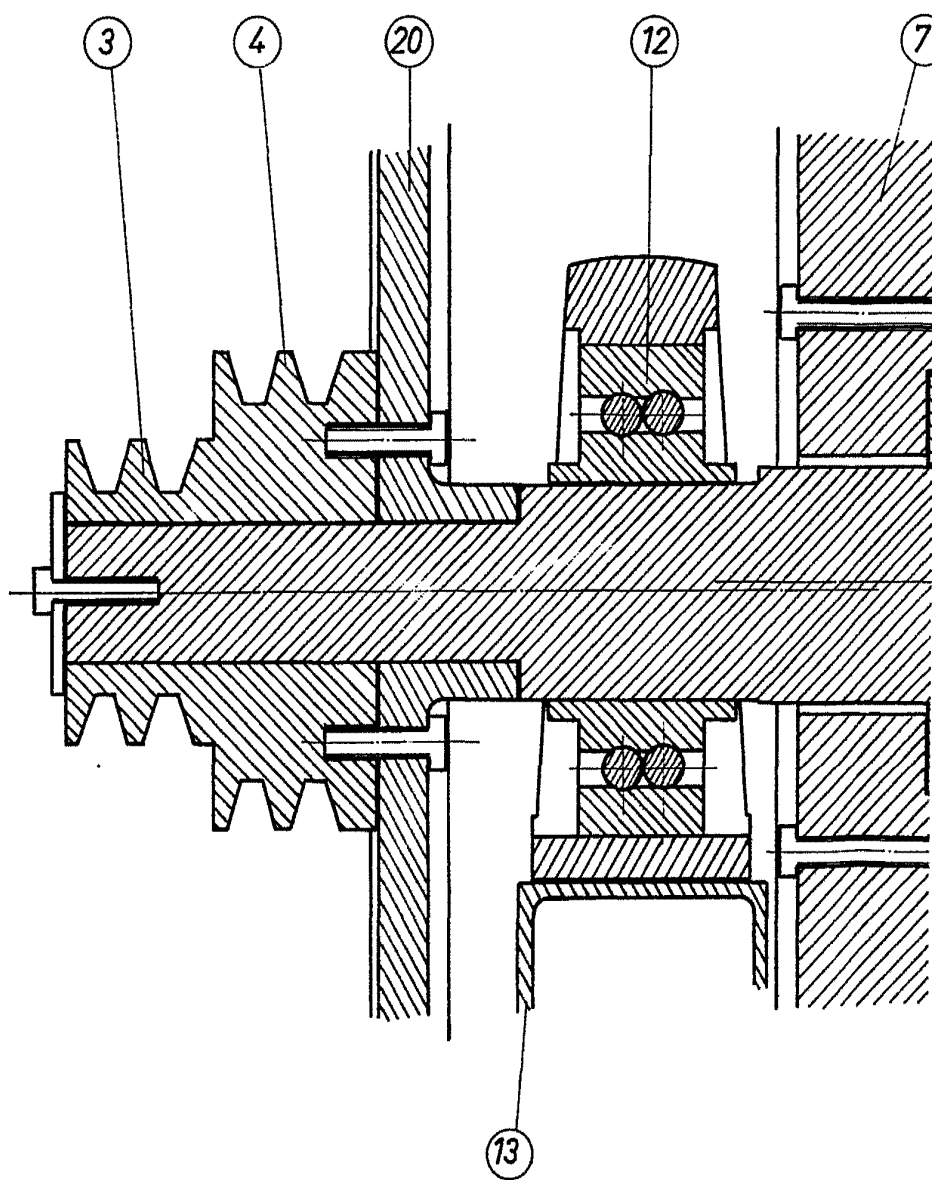
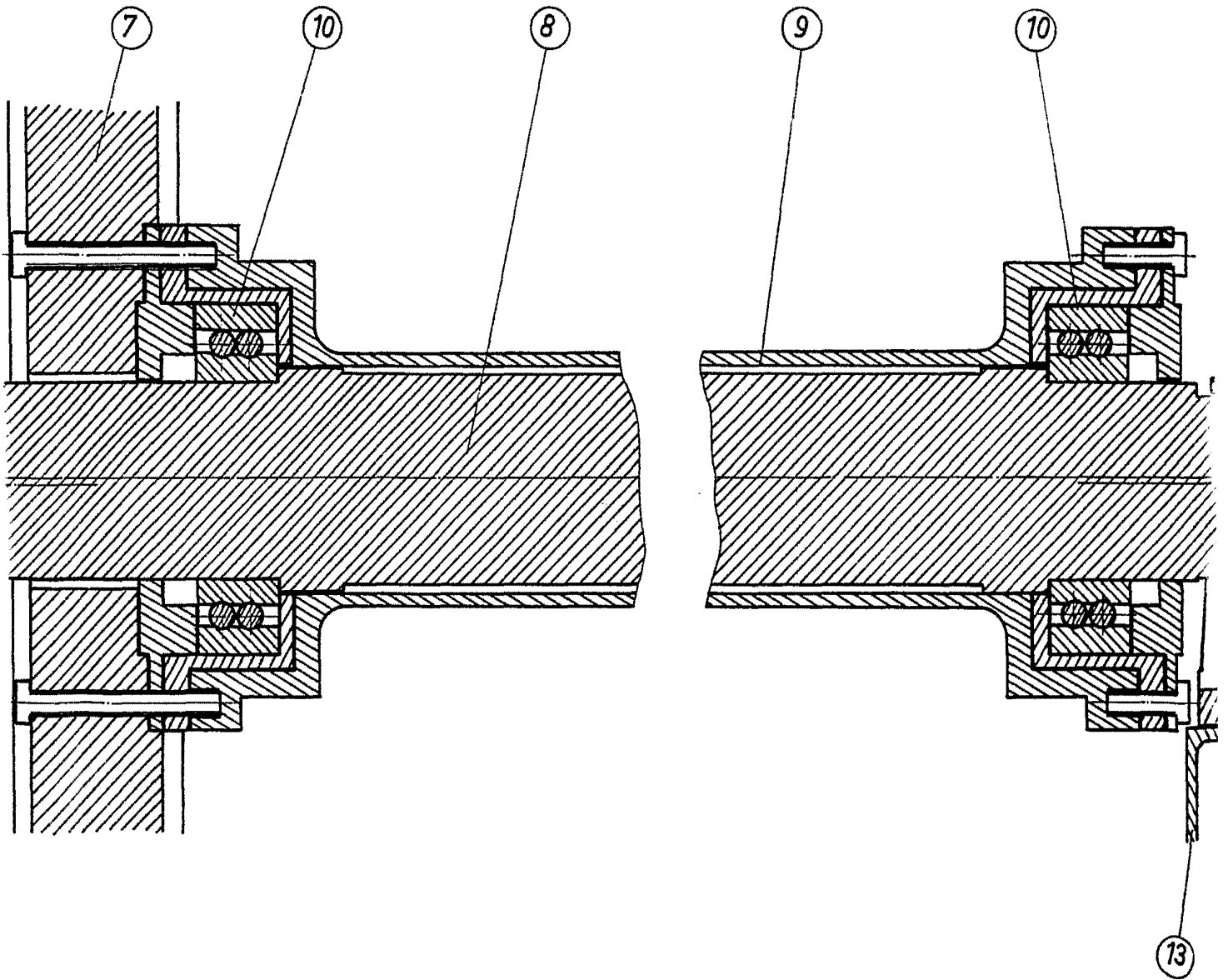
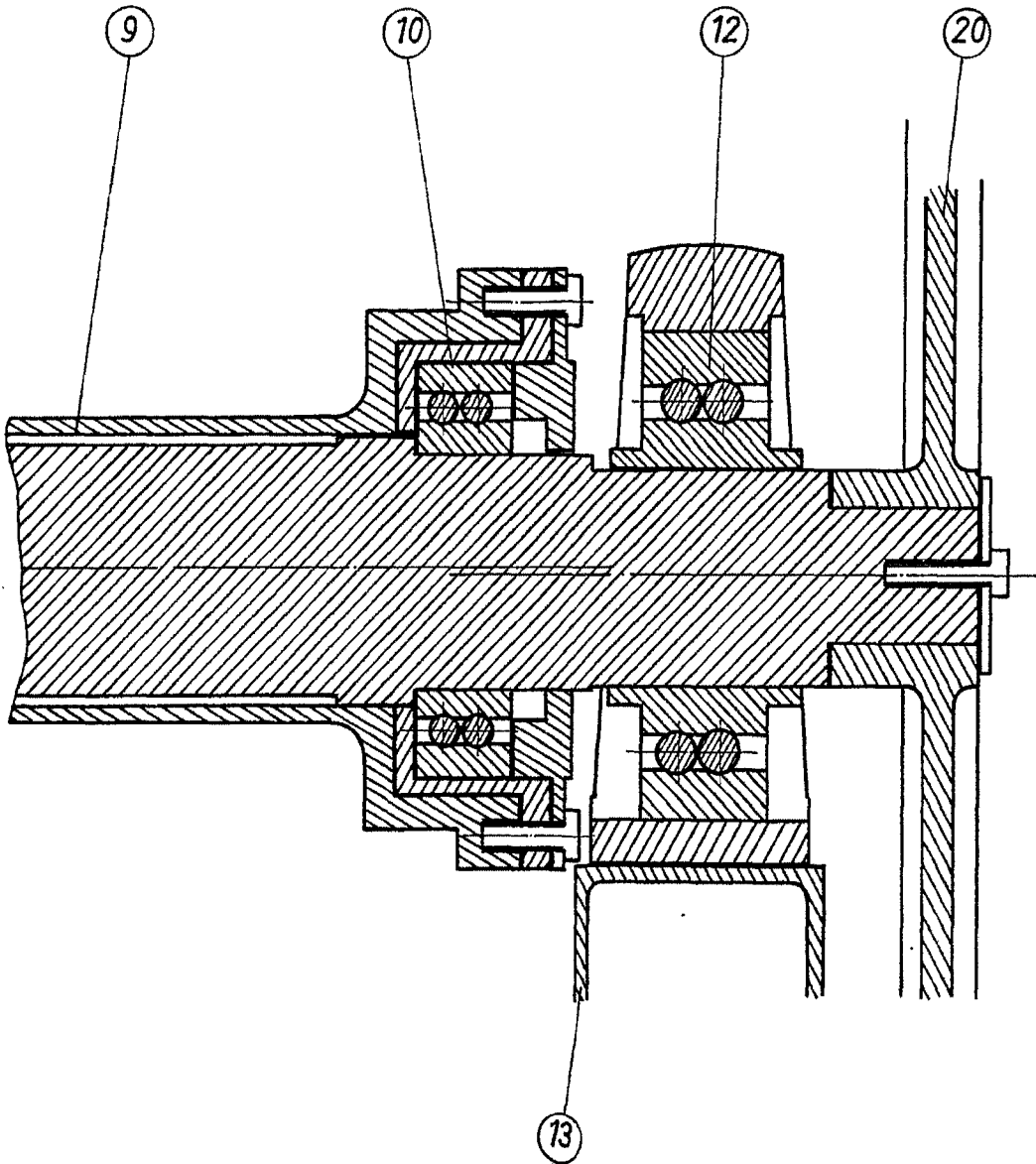


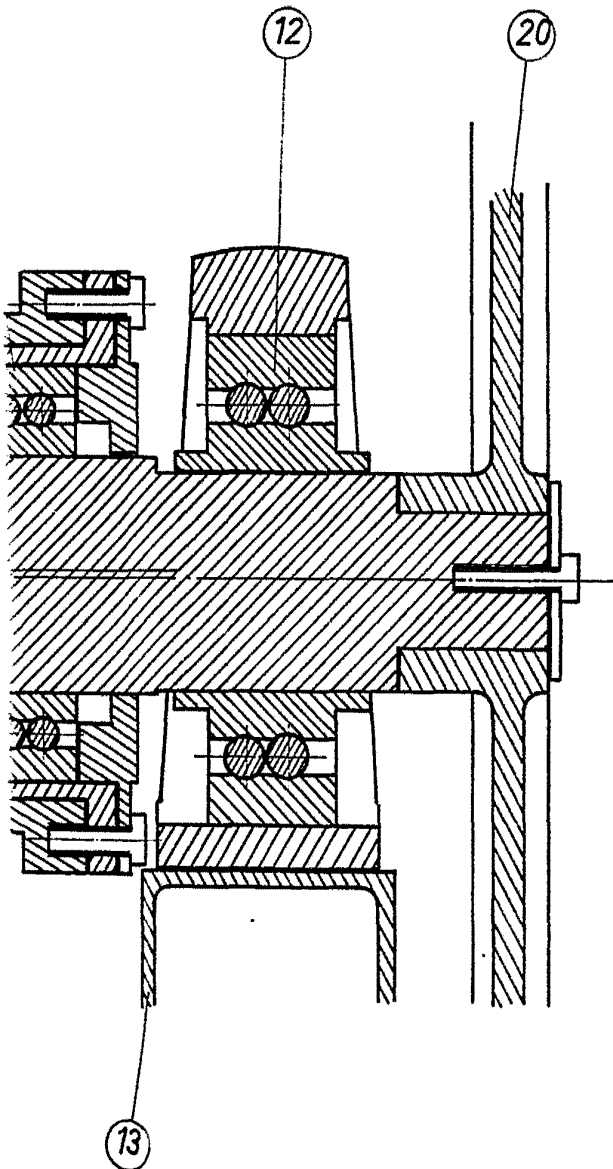
Fig. 4





MADRID  
1911

ENE 1969



MADRID 28. ENE. 1969

*[Handwritten signature and scribbles]*