

362998



| |
|-------------------------|
| SECCION TECNICA |
| CLASIFICACION I.P.C. |
| CLASE <u>A01</u> _____ |
| SUBCLASE <u>F</u> _____ |

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a una

PATENTE DE INVENCION

por VEINTE años

para todo el territorio español

A favor de:

VALLCIA., S.A.,

Entidad española

Domiciliada en:

VITORIA, c/. Portal de Gamarra, 25.

Por:

"MAQUINA ACONDICIONADORA ENSILADORA".

==== ::oOo: ====



La máquina que seguidamente se describe está concebida para la preparación de todo tipo de forrajes y para su disposición en silos.

5. Se pueden conseguir con ella distintos tamaños de forraje, por sustitución de sus cribas, siendo apta para mover toda clase de granos.

Consta en esencia de un rotor con martillos para el corte de forraje.

10. Bajo él se dispone una tolva de recogida y transporte, en la parte inferior de la cual vá un sin-fín transportador, montado sobre el mismo eje que el ventilador, lanzador, situado a continuación de dicho sin-fín y lateralmente con relación a los elementos hasta aquí descritos.

15. En la parte inferior del cuerpo de la máquina están dispuestas unas guías para sujeción del tamiz, de manera que éste resulte rápidamente desmontable para la adaptación al trabajo con distintos tamaños de material.

20. La alimentación, desde arriba, se hace por una tolva giratoria, organizada para facilitar la entrada de distintos tipos de forrajes y materiales a acondicionar.

Con objeto de hacer más claramente comprensibles las características y ventajas de esta máquina, se describe seguidamente un ejemplo de realización, no limitativo, de la misma, ilustrado en los dibujos esquemáticos adjuntos, en los cuales:

25. La figura 1 es un alzado parcialmente seccionado de la máquina.

30. La figura 2 es una sección vertical esquemática de la misma. El rotor 1 consiste en un tambor accionado mediante correa trapezoidal, con tres filas de martillos tipo especial, para cortar forraje. Por medio de diferentes accionamientos se



consiguen en él velocidades que oscilan entre 750 y 3.000 r.p.m.

Este rotor va montado sobre soportes autolubricados de rodamientos oscilantes.

5. La tolva de recogida y transporte 2, de forma trapezoidal y semitubular, en la parte inferior es el aparato que recoge el material triturado por el rotor, En la parte inferior de dicha tolva se halla situado un sin-fin transportador, montado sobre un eje, el cual, al igual que el rotor, por medio de accionamiento, bien por motor independiente o por correa trapezoidal, puede girar dentro de una amplia gama de revoluciones por minuto.
10. Este sinf-in colocado sobre un eje con rodamientos oscilantes de soporte, en sus dos extremos, es el encargado de transportar el material triturado al interior del ventilador lanzador 3.
15. Este mecanismo de forma circular, con salida tangencial, es el encargado de recoger el material triturado y lanzarlo al exterior, a través de la boca de salida, por una canalización idónea. Las palas lanzadoras son cuatro, dispuestas simétricamente sobre el mismo eje del sin-fin transportador, las cuales van ajustadas dentro de la carcasa anteriormente citada.
20. Dicha carcasa se puede desmontar en dos partes, una de las cuales es solidaria a la tolva de recogida 2, para una mayor consistencia del mecanismo. La segunda parte está formada por una tapa circular con un soporte para el segundo rodamiento oscilante de apoyo del eje.
25. Para facilitar la limpieza del interior, una vez montado, lleva practicada en la parte exterior-inferior una abertura
- 30.



en disposición de puerta hermética 7.

La canalización de salida 4 del producto se hace por medio de un acoplamiento de bayoneta, a la salida del ventilador y la longitud o altura necesarias se consiguen por medio de

5. tubos abiertos en un extremo y encajados, unidos entre sí por bridas de amarre rápido.

El cuerpo de máquina 5 está formado por perfiles laminados, con cuatro patas dispuestas para anclaje.

10. En la parte superior central van situados los soportes de rodamiento, sobre los que se monta el rotor.

En la parte inferior se han colocado unas guías, para sujeción del tamiz, de tal forma que es rápidamente desmontable, condición, absolutamente imprescindible, dado que por necesidades de obtención de distintos tamaños de material, este

15. acondicionador ensilador va provisto de una serie de tamices con orificios circulares de diferentes tamaños. En la parte inferior del cuerpo lleva dispuesto el acoplamiento que une dicho cuerpo con el mecanismo transportador y lanzador.

20. Este acoplamiento, se hace por medio de juntas estancas para evitar salida de polvo.

Situada sobre el cuerpo de máquina, se encuentra la tolva 6 de entrada de materiales, con puerta giratoria para facilitar la entrada de distintos tipos de forrajes y materiales a acondicionar.

25. Los sistemas de accionamientos son variables. El movimiento de la máquina se puede lograr: con motor eléctrico, por medio de tractor y correa placa, por medio de cardan movido también por tractor, etc.,

30. Las transmisiones se logran a base de juegos de poleas escalonadas y correas trapezoidales.



- Suficientemente descrito el invento, así como una manera en que el mismo puede ser llevado a la práctica, se hace constar que podrán ser variables los materiales, formas y dimensiones y, en general, todo cuanto sea accesorio y secundario, siempre que ello no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto descrito.
- 5.

Los términos en que queda redactada esta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

10.

N O T A

En resumen: La PATENTE DE INVENCION, recaerá sobre las particularidades características de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 1.- Máquina acondicionadora ensiladora, para la preparación de todo tipo de forrajes y para su disposición en silos, caracterizada por constar de una parte superior cortadora de forraje, en la que actúa un rotor, constituido por un tambor con martillos, inmediatamente bajo ella una tolva de recogida y transporte, en la cual gira un sinfin transportador, sobre el mismo eje que un ventilador lanzador formado por palas radiales, situado a continuación de dicho sin-fin y lateralmente con relación al conjunto, hasta aquí descrito, de manera que el material que cae desde el tambor cortador al sin-fin transportador es llevado por este último a dicho ventilador lanzador, el cual tiene, en su envolvente, la salida hacia el silo, canalizada mediante adecuados tramos de tubería, teniendo el cuerpo de la máquina unas guías para sujeción del tamiz, de manera rápidamente desmontable para el intercambio entre una serie de tamices de orificios circulares de diferentes tamaños, realizándose la entrada en la
- 15.
- 20.
- 25.
- 30.



- parte superior de la máquina, sobre el tambor cortador, mediante una tolva de entrada, con puerta giratoria.
- 2.- Máquina acondicionadora ensiladora, según la reivindicación 1, caracterizada porque tanto el tambor cortador como el conjunto sin-fin-ventilador-lanzador son accionados, independientemente, de manera que pueden girar dentro de una amplia gama de velocidades.
5. 3.- Máquina acondicionadora ensiladora, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque la carcasa se puede desmontar en dos partes, una de las cuales es solidaria a la tolva de recogida, mientras que la otra está formada por una tapa circular con un soporte para el segundo rodamiento oscilante de apoyo del eje del conjunto sin-fin-ventilador-lanzador, llevando practicada en la parte exterior-inferior una
10. abertura en disposición de puerta hermética, para facilitar la limpieza del interior, estando montada dicha carcasa.
15. 4.- Máquina acondicionadora ensiladora, según las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el cuerpo de la máquina, con cuatro patas dispuestas para anclaje, lleva en su parte superior central los soportes de rodamiento para el rotor, y en la parte inferior las guías para sujeción de los tamices.
20. 5.- "MÁQUINA ACONDICIONADORA ENSILADORA".
- Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente
25. Memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, a 28 de Enero de 1.969.

El Bollo

357

FIG. 1

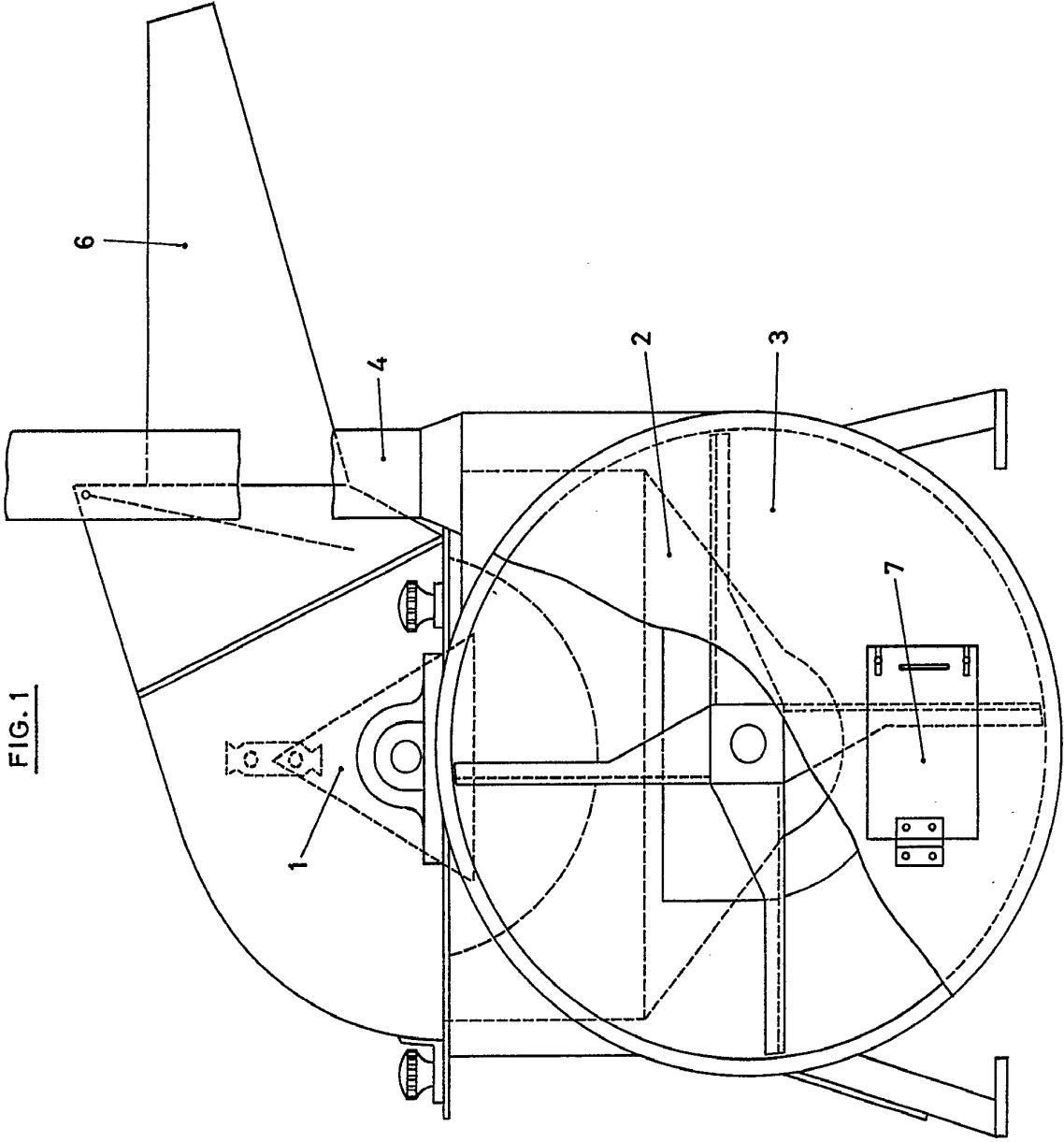
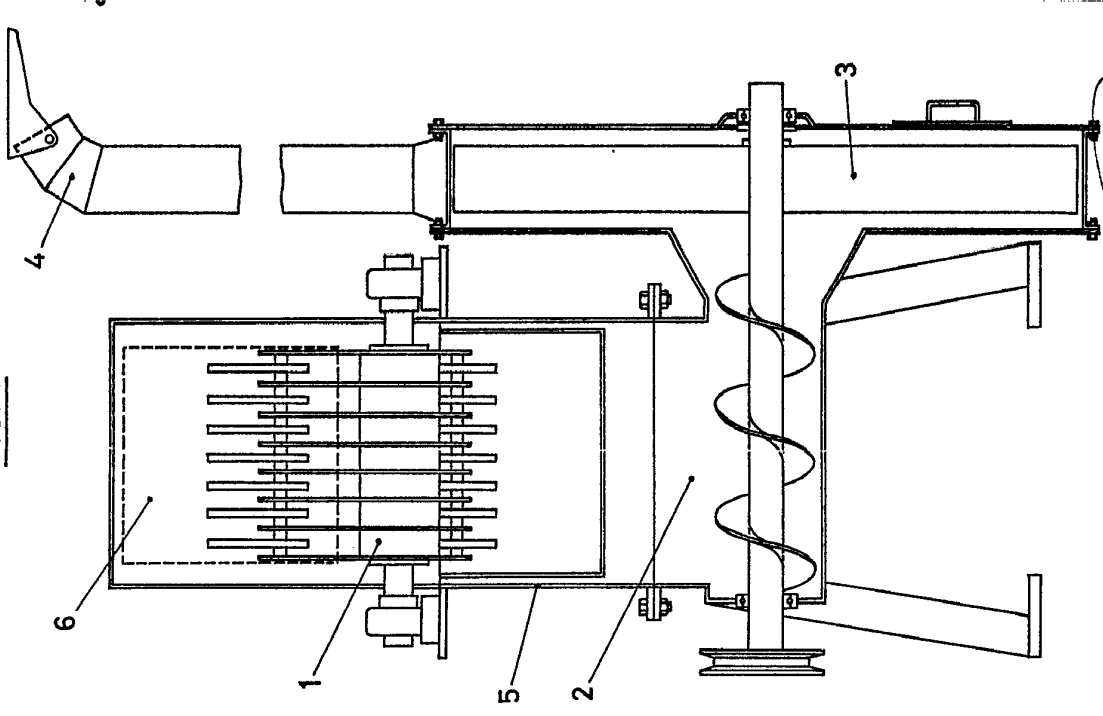


FIG. 2



28 ENE. 1969

367.414

FIG. 1

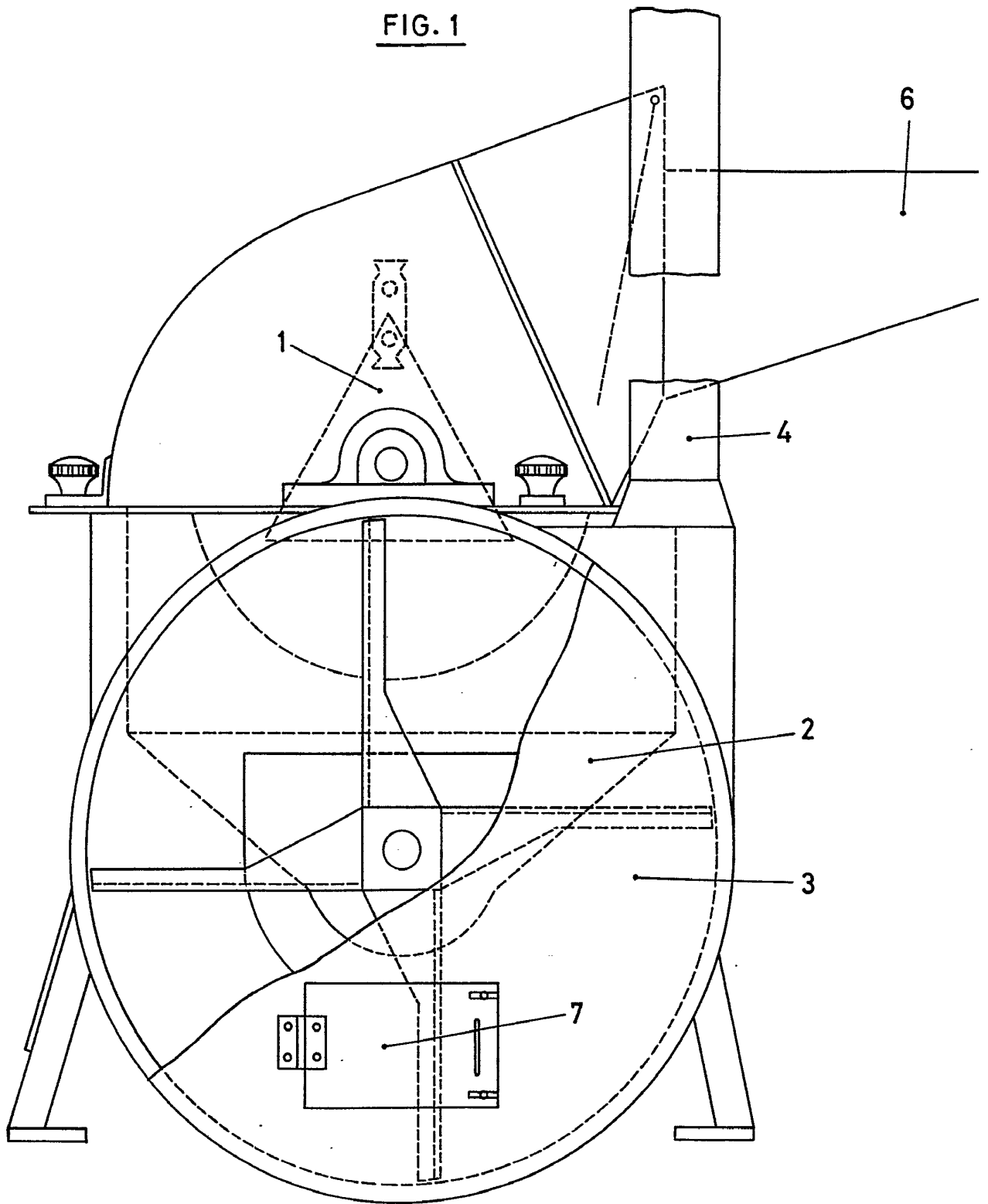
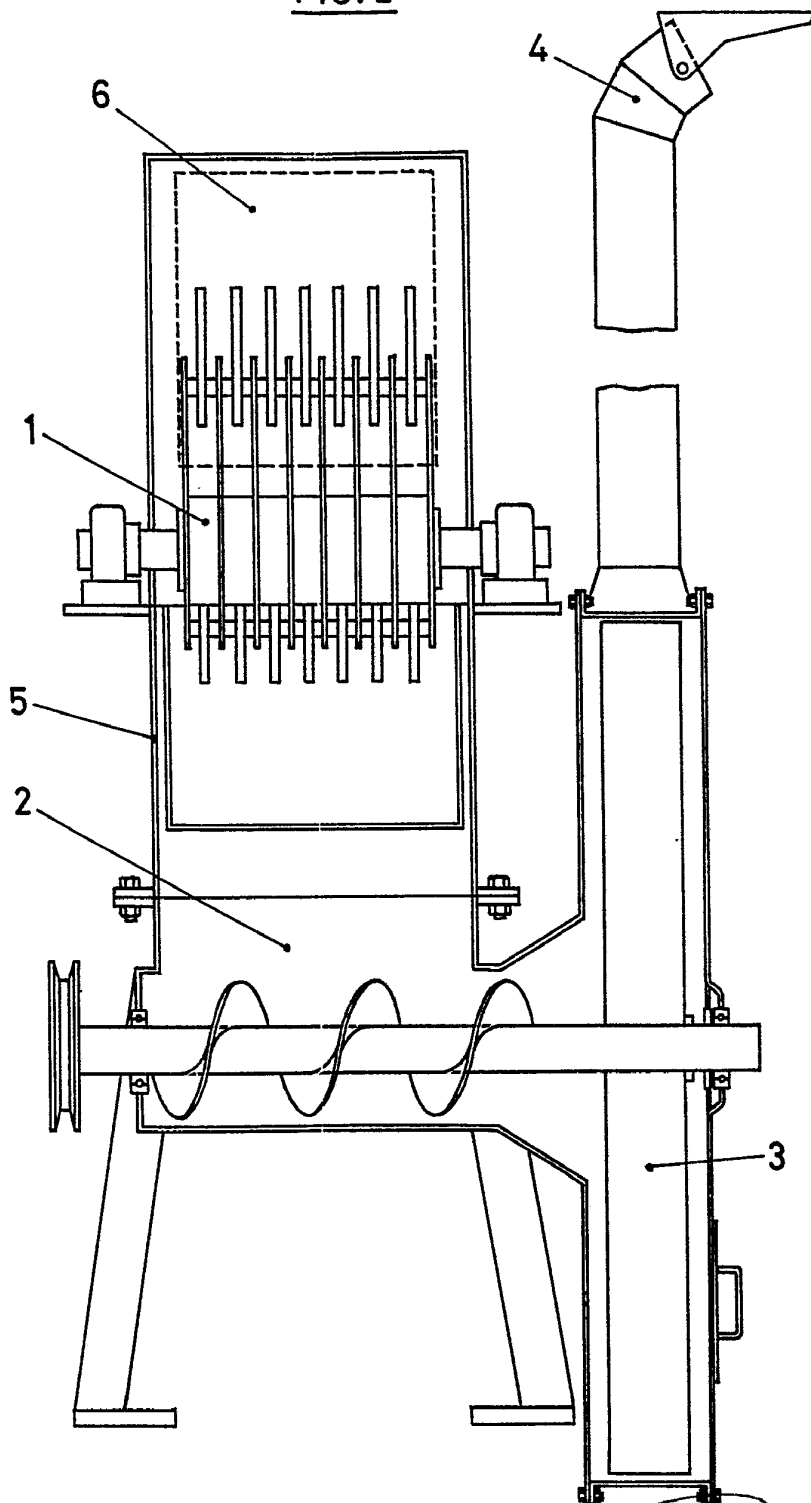
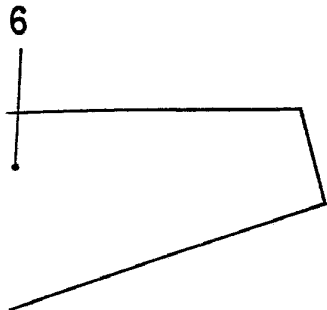


FIG. 2



28 ENE. 1969
[Handwritten signature]