

4 ENE 1969



362510

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE D 03 -
SUBCLASE D

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente al registro de Patente de Invención que,
por veinte años se solicita a favor de Don Ramón MAS ILL,
de nacionalidad española, residente en MARTORELL (Barcelo-
na), Camino de Santa Lucia, s/nº, - - - - -

5.

P O R

"NUEVO SISTEMA PARA EL ENTRAMADO DEL HILO DE TRAMA EN LOS
TELARES SIN LANZADERA"

El objeto de la presente Patente se refiere a un
nuevo sistema para el entramado del hilo de trama en los te
lares sin lanzadera.

10.

Se basa este sistema en que el insertador del hilo
a través de la urdimbre del que va de un lado a otro del te



4 ENE

lar, en cada viaje coje el cabo de hilo del suministrador de jilo del lado respectivo en que inicia la carrera, arrastrando el hilo, el cual en cada final de carrera es pinzado a uno y otro lado de la urdimbre, cotado, descendido por el empujador del batan hasta el lugar de la formación del tejido en donde unos elementos de tracción tiran de los extremos, uno de los cuales es luego doblado e introducido por medios oportunos, dentro de la calada, mientras que el cabo opuesto al tejido, es cortado en el mismo borde del orillo, y en el siguiente ciclo, el extremo del hilo que se teje es el del lado correspondiente al extremo que anteriormente fué cortado alternándose así las disposiciones de tejido y cortado de los extremos de los hilos de trama cortados y descendidos.

Como es lógico, la producción de tejido en el nuevo telar es de períodos largos, ininterrumpidos, ya que no se debe de parar el telar para el cambio de canilla de la lanzadera, pues el insertador no lleva en su seno carga de hilo, sinó que simplemente lo coje de un suministrador que lo adquiere de un gran ovillo de hilo continuo, lo pasa en su carrera al lado opuesto y allí suelta el cabo que llevaba prendido y vuelve a coger, entonces, un nuevo cabo, de otro alimentador que tambien lo adquiere de un gran ovillo de hilo continuo que está en el lado en que ha llegado el insertador y por tanto opuesto al en que inició la carrera y volviendo a partir en sentido contrario y así sucesivamente.

Para una correcta interpretación se describe a continuación un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, del nuevo sistema, acompañándose de



dos hojas de dibujos en las que:

En la figura 1, se representa una fase del nuevo sistema, con la disposición esquemática de sus elementos.

5. En la figura 2, se representa, el esquema del conjunto del sistema, que en la letra B, se detalla la inserción de la pasada; que en la letra C, se demuestra el cortado del extremo de trama que había soltado el pasador y como es insertado dicho extremo dentro de la calada; en la letra D es el detalle de como en la pasada siguiente es realizada la misma operación pero en el lado opuesto de la urdimbre, y en la letra E, es un detalle de como queda formado el orillo a base de un cabo cortado y el otro tejido.
- 10.

15. Consiste la invención en que al llegar el pasador (1) de trama en sus movimientos horizontales de vaivén frente a uno de los alimentadores (5 ó 6) de hilo de trama (9) situados a uno y otro lado del urdido (3), pinza el cabo sustentado por el alimentador y al retroceder, tira del mismo llevándolo hasta el lado opuesto, en donde el pasador (1) se enfrenta entonces al alimentador de hilo de trama de este mismo lado opuesto y con su pinza (22 ó 24) correspondiente a dicho lado aprehende al cabo del alimentador del mismo lateral y manteniendo, entretanto, sujeto el cabo arrastrado desde el otro extremo hasta que actúan unas pinzas (12 ó 13) de fijación del hilo de trama pasado, situadas a uno y otro lado de la urdimbre (3) que lo mantienen sujeto hasta que unas tijeras (14 ó 15) de las dos emplazadas una a cada lado de la urdimbre, cortan los extremos del hilo (9) de pasada de trama, por la zona comprendida entre las pinzas (12 ó 13) de sujeción del hilo y el alimentador (5 ó 6) en un lado al propio tiempo que la pinza (22 ó 24) del insertador (1) que ha hecho el primer pinzado y arras-
- 20.
- 25.
- 30.



- trado el extremo del hilo de trama (9), ahora suelta este cabo, logrado lo cual el batán (2) desciende llevando el hilo cortado de trama hasta el punto de la formación del tejido y los extremos sobresalientes del hilo de trama descendido, liberados de las pinzas de sujeción (12 ó 13) son atraídos por medios oportunos tales como boquillas de aspiración (18 ó 19) situadas a ambos lados del tejido con lo que los cabos se mantienen estirados y una segunda tijera (16 ó 17) corta el cabo que había soltado la pinza (22 ó 24) del insertador (1) y un dispositivo de doblado, tal como una boquilla (20 ó 21) de aire a presión, situada en el extremo opuesto, dobla e introduce dentro de la calada el extremo que había cortado la primera tijera (12 ó 13) cortadora del hilo (9) de pasada de trama.
- 5.
- 10.
15. Para volver a insertar el hilo (9) de la pasada de trama en la urdimbre, en sentido contrario a la anterior se producen los mismos movimientos pero en sentido inverso y en consecuencia existen el primer (14 y 15) y segundo (16 y 17) par de tijeras correspondientes, para las fases de primer cortado después de haber sido pasada la trama y segundo cortado después que la pasada de trama cortada ha sido descendida por el batán.
- 20.
25. El dispositivo (20 y 21) de doblado del cabo libre de la pasada de trama, se dispone a uno y otro lado del tejido, a fin de que pueda realizarse, alternativamente, estas operaciones de doblado e introducción en la calada, de los extremos alternados de las pasadas de trama.
30. Los alimentadores (5 y 6) de hilo situados cada uno de ellos a uno y otro lado del urdido tienen un movimiento de avance y retroceso, para presentar el cabo de la



pasada de trama a la pinza respectiva (24 ó 22) del mismo lado del pasador (1) y seguir su movimiento de avance hasta el punto en donde se efectúa el corte del hilo.

5. Las pinzas (12 y 13) para sujetar la trama a cada extremo del peine (2) e insertarla en el tejido, son retráctiles y se montan en el batán.

10. Las tijeras (14 y 15) de cortado del hilo de pasada de trama son retráctiles y se montan en el batán, mientras que las tijeras (16 y 17) de cortado de uno de los extremos del hilo de pasada ya cortado y descendido en el punto de la formación del tejido son móviles y se emplazan junto al orillo.

15. Las dos pinzas (22 y 24) del pasador de trama, emplazadas cada una de ellas, en uno de los extremos del pasador, se abren y cierran a voluntad por mandos oportunos.

20. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

N O T A

25. Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Nuevo sistema para el entramado del hilo de trama en los telares sin lanzadera, caracterizado por el hecho de que al llegar el pasador de trama en sus movimientos horizontales de vaivén frente a uno de los alimen-



tadores de hilo de trama situados a uno y otro lado del urdido, pinza el cabo sustentado por el alimentador y al retroceder, tira del mismo llevándolo hasta el lado opuesto, en donde el pasador se enfrenta entonces al alimentador de hilo de trama de este mismo lado opuesto y con su pinza correspondiente a dicho lado aprehende al cabo del alimentador del mismo lateral y manteniendo, entretanto, sujeto el cabo arrastrado desde el otro extremo hasta que actúan unas pinzas de fijación del hilo de trama pasado, situadas a uno y otro lado de la urdimbre que lo mantienen sujeto hasta que unas tijeras de las dos emplazadas una a cada lado de la urdimbre, cortan los extremos del hilo de pasada de trama, por la zona comprendida entre las pinzas de sujeción del hilo y el alimentador en un lado al propio tiempo que la pinza del insertador que ha hecho el primer pinzado y arrastrado el extremo del hilo de trama, ahora suelta este cabo, logrado lo cual el batán desciende llevando el hilo cortado de trama hasta el punto de la formación del tejido y los extremos sobresalientes del hilo de trama descendido, liberados de las pinzas de sujeción, son atraídos por medios oportunos tales como boquillas de aspiración situadas a ambos lados del tejido con lo que los cabos se mantienen estirados y una segunda tijera corta el cabo que había soltado la pinza del insertador y un dispositivo de doblado, tal como una boquilla de aire a presión situada en el extremo opuesto, dobla e introduce dentro de la calada el extremo que había cortado la primera tijera cortadora del hilo de pasada de trama.

2ª.- Nuevo sistema para el entramado del hilo de trama en los telares sin lanzadera, según la anterior reivindicación, en el que para volver a insertar el hilo de la



4 2 1 1908

- pasada de trama en la urdimbre, en sentido contrario a la anterior, se producen los mismos movimientos pero en sentido inverso y en consecuencia existen el primer y segundo par de tijeras correspondientes, para las fases de primer
5. cortado después de haber sido pasada la trama y segundo cortado después que la pasada de trama cortada ha sido descendida por el batán.
- 3^a.- Nuevo sistema para el entramado del hilo de trama en los telares sin lanzadera, según las anteriores
10. reivindicaciones, en el que el dispositivo de doblado del cabo libre de la pasada de trama, se dispone a uno y otro lado del tejido, a fin de que pueda realizarse, alternativa-
- mente, estas operaciones de doblado e introducción en la calada, de los extremos alternados de las pasadas de trama.
15. 4^a.- Nuevo sistema para el entramado del hilo de trama en los telares sin lanzadera, según las anteriores
- reivindicaciones, en el que los alimentadores de hilo situados cada uno de ellos a uno y otro lado del urdido tienen un movimiento de avance y retroceso, para presentar el
20. cabo de la pasada de trama a la pinza respectiva del mismo lado del pasador y seguir su movimiento de avance hasta el punto en donde se efectúa el corte del hilo.
- 5^a.- Nuevo sistema para el entramado del hilo de trama en los telares sin lanzadera, según las anteriores
25. reivindicaciones, en el que las pinzas para sujetar la trama a cada extremo del peine e insertarla en el tejido, son retráctiles y se montan en el batán.
- 6^a.- Nuevo sistema para el entramado del hilo de trama en los telares sin lanzadera, según las anteriores
30. reivindicaciones, en el que las tijeras de cortado del hilo



de pasada de trama son retráctiles y se montan en el batán mientras que las tijeras de cortado de uno de los extremos del hilo de pasada ya cortado y descendido en el punto de la formación del tejido son móviles y se emplazan junto al orillo.

5.

7^a.- Nuevo sistema para el entramado del hilo de trama en los telares sin lanzadera, según las anteriores reivindicaciones, en el que las dos pinzas del pasador de trama emplazadas cada una de ellas, en uno de los extremos del pasador, se abren y cierran a voluntad por mandos oportunos.

10.

8^a.- NUEVO SISTEMA PARA EL ENTRAMADO DEL HILO DE TRAMA EN LOS TELARES SIN LANZADERA.

15.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de ocho hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

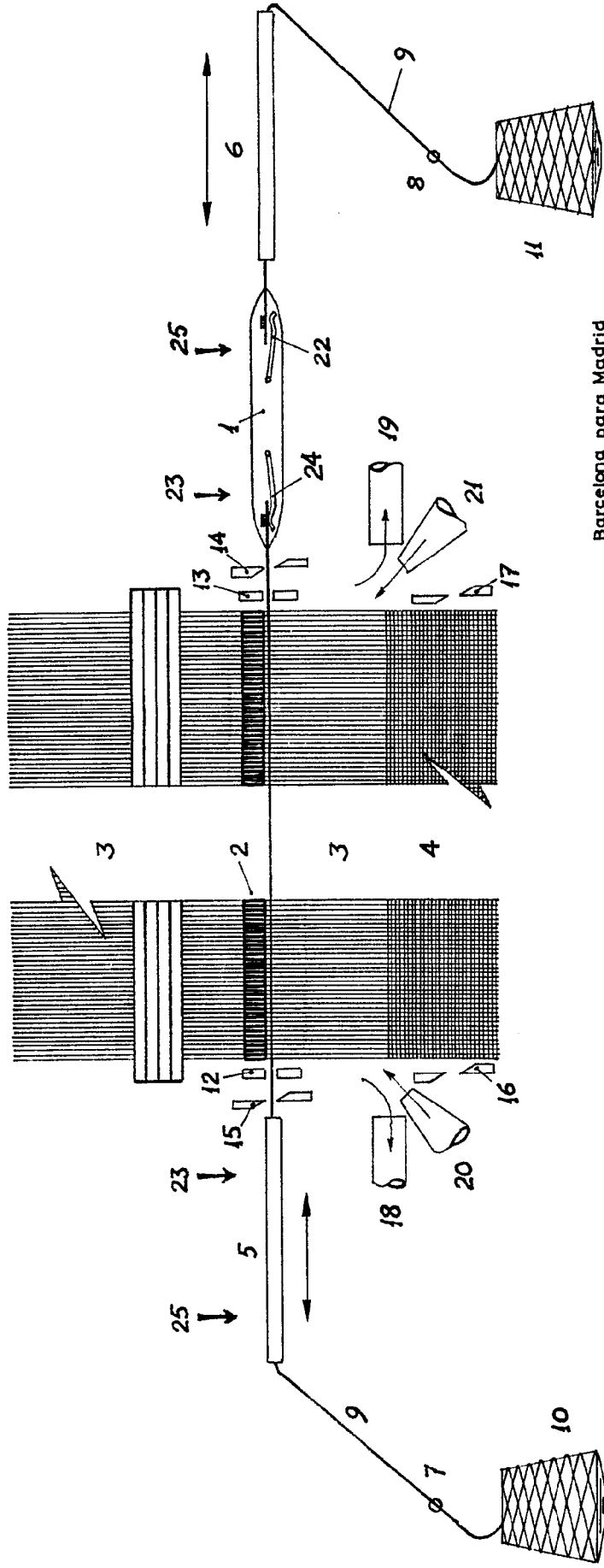
Barcelona para Madrid, a cuatro de Enero de mil novecientos sesenta y nueve.

P.A.,

Antonio Archa
p. p.



FIG.1



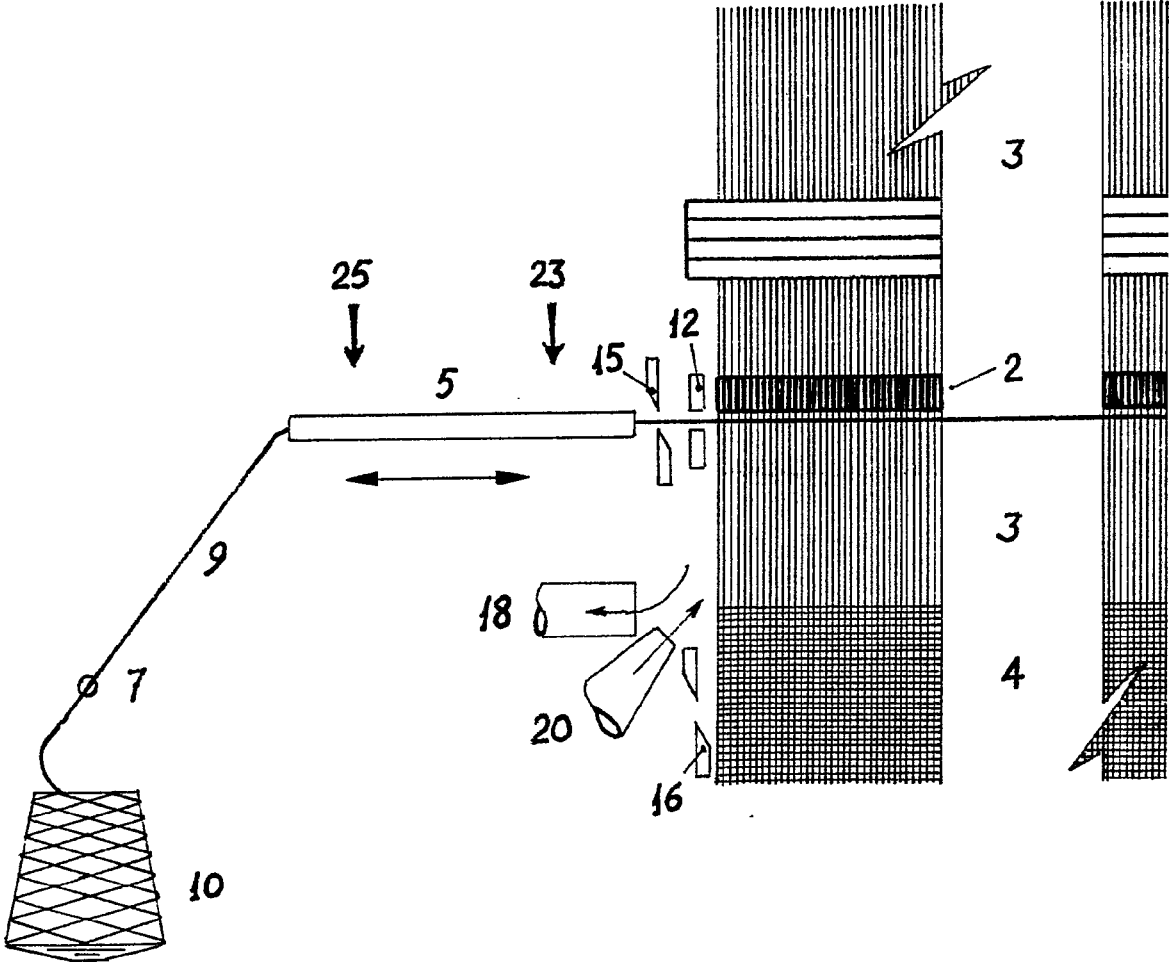
Barcelona para Madrid
4 Enero 1969
PP.

Antonio Aricha
P. P.

Handwritten signature

Escala variable

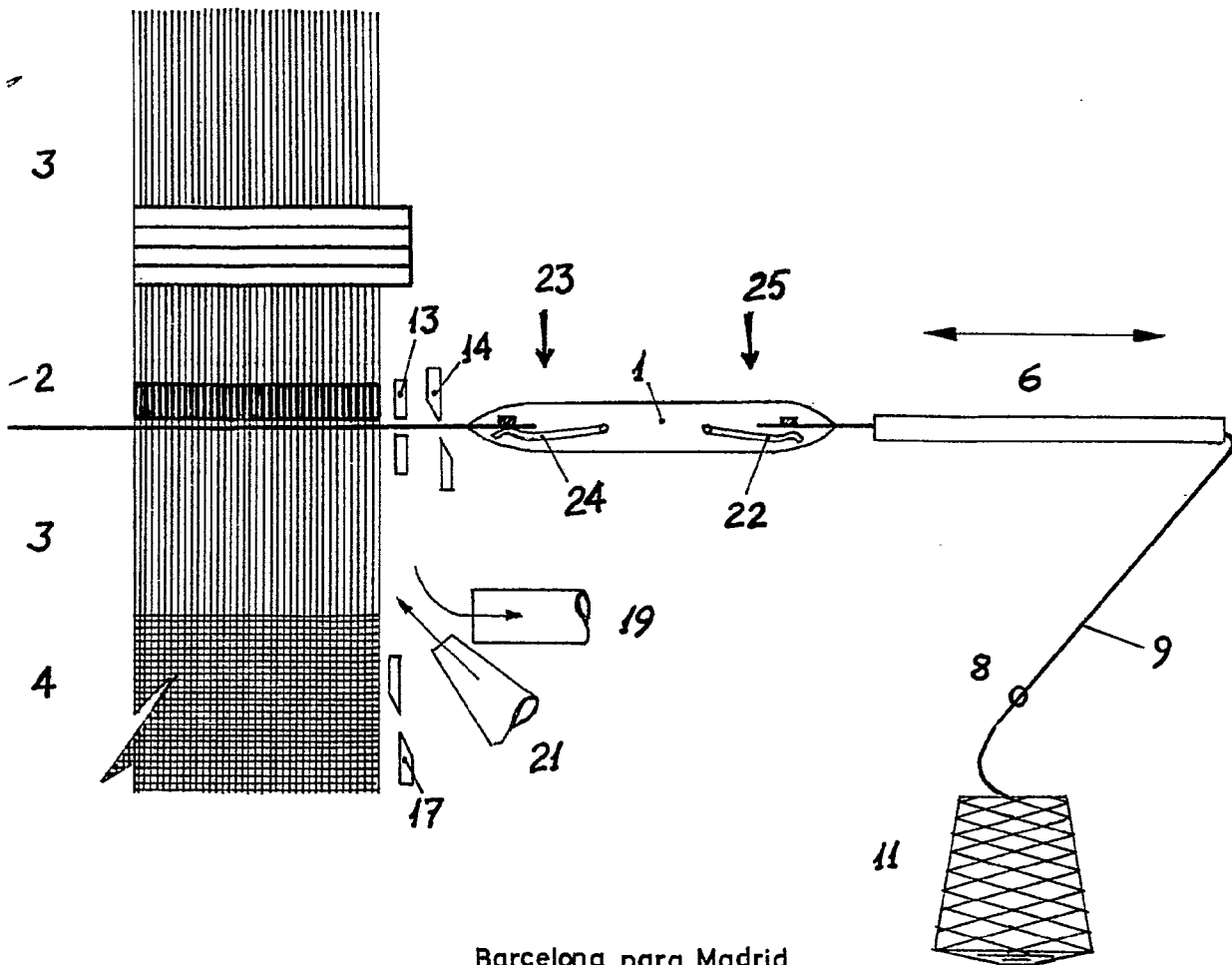
FIG. 1



Escala variable



4 ENE

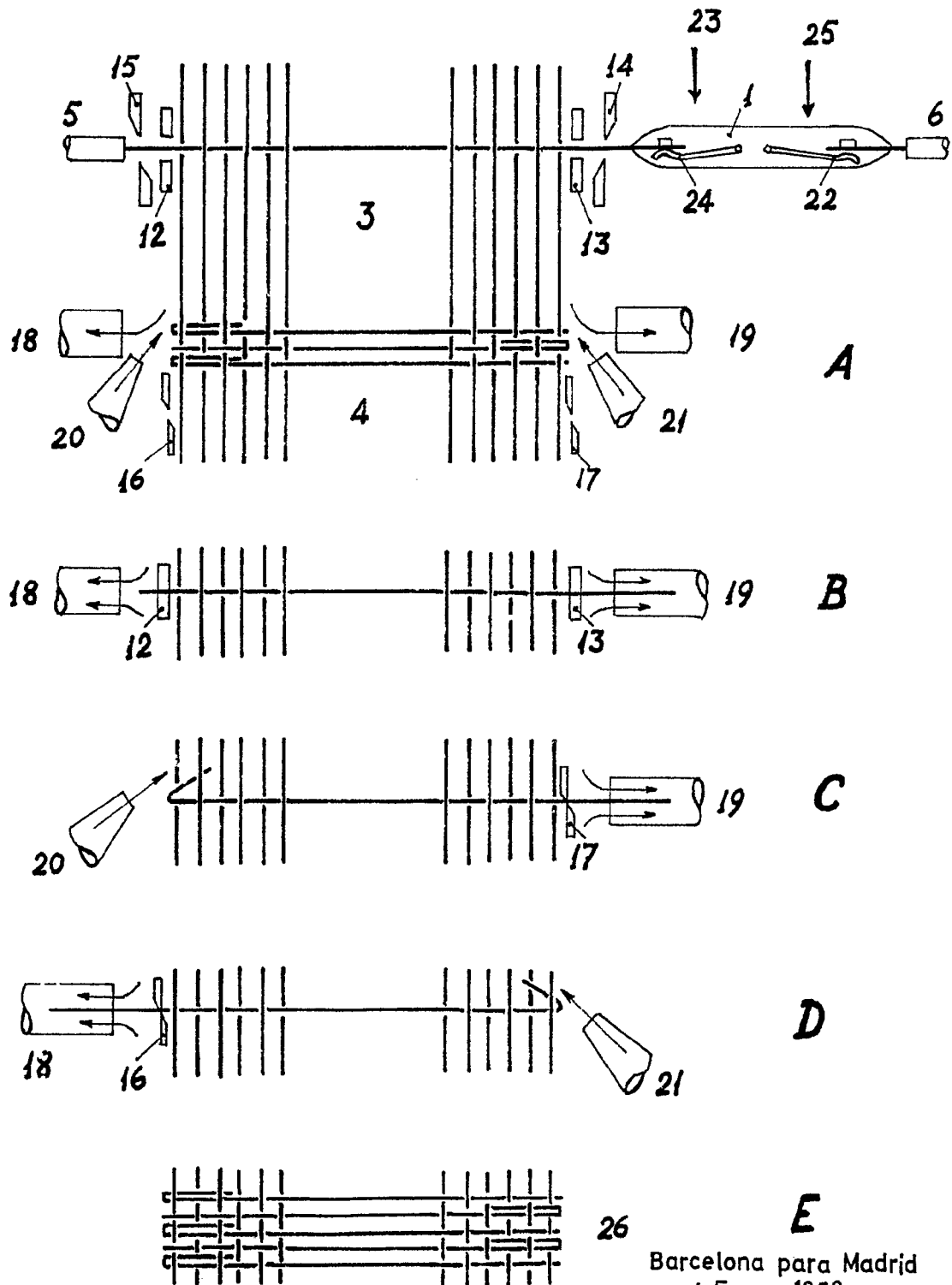


Barcelona para Madrid
4 Enero 1969
P.P.

Antonio Aricha
P. P.



FIG. 2



Escala variable

Barcelona para Madrid
4 Enero 1969

P.P.
Antonio Archa

P. P.