

3 6 1 3 8 2

P. 40.243.-  
PHN 2885

**Memoria descriptiva**



16 ENE 1969

para solicitar PATENTE DE INVENCION por 20 años

a nombre de N.V. PHILIPS'GLOELLAMPENFABRIEKEN

entidad / ~~de nacionalidad~~ holandesa

con domicilio en Emmasingel 29, Eindhoven, Holanda

~~4~~  
por: "UN DISPOSITIVO DE BOEINA DE DESVIACION" (Clase Internacional H04n)

2.1.69



El invento se refiere a una bobina de desviación para ser utilizada en un receptor de televisión, que comprende un formero de resina sintética de forma abocinada con rebordes en cada extremo, montado a partir de dos porciones idénticas separadas por un plano que pasa por el eje y rodeadas entre los rebordes por un anillo ferromagnético que tiene dos bobinas arrolladas toroidalmente a su alrededor, mientras que en el lado interior del formero se disponen una pareja de bobinas en forma de silleta. Objeto del invento es proporcionar un conjunto de bobinas de esta clase, que pueden montarse de forma especialmente sencilla y fabricarse a bajo coste. De acuerdo con el invento esto se consigue dotando al reborde en el extremo estrecho del formero de forma abocinada de una caja prácticamente plana y dividida en dos partes que está abierta al menos en un lado estrecho exterior, en cuyo lado abierto se inserta en la caja una plana de sustentación aislante que comprende bornas de conexión fijándose aquella en una posición tal que las bornas de conexión sobresalen de la caja. Esta construcción facilita especialmente la operación de montaje de las bornas de conexión.

Se describirá el invento más completamente con referencia al dibujo adjunto, en el cual se muestra una realización en perspectiva, con el eje en posición vertical.

El conjunto de bobinas de desviación mostrado comprende un formero aislante l de forma abocinada, de resina sintética (para mayor claridad se muestra en corte en su mayor parte) y que consta de dos mitades separadas



a lo largo del plano que pasa por el eje (vertical). Una de las dos separaciones 3 entre las mitades se indica en la figura. El extremo más ancho aquí el extremo superior, del formero 1 de forma abocinada está dotado de un reborde dividido en dos partes 5 y en el extremo estrecho, aquí el extremo inferior, del formero se dispone un reborde dividido en dos partes en forma de caja 7, que se describirá a continuación. El formero aislante 1 está rodeado entre los rebordes 5 y 7 por un anillo ferromagnético 9, sobre el que están arrolladas dos bobinas toroidales 11 para desviación electromagnética de imagen (se muestra una de estas bobinas en el dibujo). Se disponen en el lado interno del formero 1 un par de bobinas en silleta 13 para desviación de línea.

El reborde 7 en el extremo inferior estrecho del formero 1 de forma abocinada tiene, al menos en general la forma de una caja plana dividida en dos partes que está abierta al menos en uno de los lados exteriores estrechos (aquí el lado derecho). En este lado una placa de sustentación aislante 15, por ejemplo, de papel duro, y que tiene unas bornas de conexión 17 en forma de alambres, se inserta en la caja 7 y se fija fuertemente a la misma en una posición tal que las bornas de conexión 17 sobresalen de la caja. La placa de sustentación 15 puede fijarse firmemente a la caja 7 por medio de unos lomos estrechos 19 situados en el lado interno a ambos lados de las bornas de conexión 17. La placa de sustentación 15 se sujeta de preferencia contra cualquier posible movimiento de separación por una lengüeta a resorte dispuesta en la pared de la caja y que tiene una prolongación 21, similar a un diente,



5 en el extremo y que entra a resorte en un entrante correspondiente en el centro del borde (indicado en el dibujo) de la placa de sustentación 15. La caja 7 tiene un tope interno, por ejemplo, una pared transversal con objeto de evitar la inserción a profundidad excesiva de la placa 15.

10 El lado exterior de la caja 7 puede además estar dotado de medios para fijar partes auxiliares, por ejemplo, una parte elevada 25 que tiene una muesca estrecha 23. La muesca 23 relativamente profunda puede alojar, por ejemplo, un soporte 27 de metal en forma de tira (omitido en el lado derecho del dibujo para mayor claridad) que está provisto en el extremo libre de, por ejemplo, un imán de corrección 29 en forma de barra.

15 El reborde 5 en el extremo ancho del formero 1 de forma abocinada está provisto de preferencia de un canto vertical 31, que también está formado por dos mitades separadas entre sí por las dos ranuras 3. Cada par de bordes adyacentes 33 -se muestra un par de bordes en el dibujo- tiene una interconexión mediante una lengüeta tangencial 35 situada sobre uno de los bordes a conectar, cuya lengüeta tiene en su extremo libre una prolongación 37 en forma de gancho, que pasa por un ojal 39, dispuesto en el otro borde 33. La conexión entre las dos mitades del canto vertical 31 contribuye a la rigidez del conjunto y facilita el montaje del conjunto de bobinas de desviación. El canto vertical 31 puede adaptarse, si se desea, para contener unos imanes de corrección 41 giratorios y en forma de disco.

30 El reborde 7 en forma de caja está provisto de pre-



5

10

15

20

25

30

ferencia, y en línea con el extremo estrecho del formero 1 de forma abocinada, de una corona de bornas axiales 43, rodeadas por una tira de fijación 45 (indicada por líneas de puntos en el dibujo); estas bornas y la tira de fijación sirven de manera conocida para sujetar firmemente el sistema de bobina de desviación en el cuello de un tubo de imagen de televisión. La tira de fijación 45 puede disponerse al principio de la operación de montaje alrededor de las bornas 43, en cuyo caso las mitades unidas del formero 1 de forma abocinada constituyen un conjunto fácilmente manejable unido mecánicamente en ambos extremos y formando una unidad rígida, sobre la cual los componentes restantes se pueden disponer fácilmente. El anillo de núcleo 9 de dos partes puede disponerse de forma especialmente sencilla alrededor del formero 1, cuando las mitades del anillo sobre el cual las dos bobinas toroidales 11 se han arrollado previamente, se mantienen unidas entre sí por dos resortes de acero 47 en forma de U, que acoplan con unos entrantes correspondientes 49 en la pared exterior del anillo 9. Con objeto de fijar la posición axial del anillo 9, se pueden insertar unas cuantas cuñas de plástico 51 entre el anillo y el reborde en forma de caja 7, de forma que el anillo es comprimido fuertemente en dirección axial contra el lado exterior del extremo ancho del formero 1 de forma abocinada. En este extremo y en el reborde adyacente 5 se pueden disponer en la posición de las partes de las bobinas de silleta 13 unas aberturas 53 para alojar una pequeña cantidad de material aislante con endurecimiento en frío con objeto de fijar en posición las bobinas de silleta 13 y el anillo 9 con las bobinas toroidales 11 con relación al reborde 7.



El reborde 7 en forma de caja puede estar provisto, si se desea, de unos ojales 55 a través de los cuales pueden ser pasados los conductores de alimentación para las bornas de conexión 17.

5 Las bornas axiales 43 pueden ser no solo para la conexión con el cuello del tubo de imagen, sino también para contener dos anillos magnetizados diametralmente (para mayor claridad no se indican), que están dispuestos de forma conocida alrededor de las bornas 43 y sirven para producir un campo transversal regulable en el tubo y producir un desplazamiento lateral constante del haz de electrones. Estos anillos pueden sujetarse contra cualquier desplazamiento axial mediante unas pequeñas bornas 57 de resorte, cortadas de unas cuantas bornas 43 y prolongándose como las bornas 43 en dirección axial y estando dotadas en los extremos libres de unas prolongaciones en forma de diente que sobresalen hacia el exterior de manera radial (no indicadas en el dibujo).

10 Ha de observarse que en contraste con el dispositivo descrito anteriormente, el lado abierto del reborde 7 en forma de caja puede estar situado en el ojal 55 mostrado en el dibujo; en este caso la placa de sustentación 15 puede servir además para mantener unidas entre sí a las mitades de la caja 7. Entonces, desde luego, el ojal 55 ha de disponerse en un punto diferente.

15 Las mitades del formero 1 son de preferencia idénticas, lo que proporciona la ventaja de requerirse únicamente un molde de colada o de inyección. La caja 7 está entonces abierta en ambos extremos.

20 Esta solicitud que corresponde a la presentada en la



República Federal Alemana el 16 de Diciembre de 1967,  
bajo el Núm. 20953/31a Gbm, se acoge a los beneficios del  
artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Indus-  
trial.

5

- N O T A -

Los puntos de invención propia y nueva que se pre-  
sentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente  
de Invención en España, por VEINTE años, son los siguien-  
tes:

10

1º.- Un dispositivo de bobina de desviación para  
ser utilizada en un receptor de televisión, que comprende  
un formero de resina sintética de forma abocinada provisto  
en cada extremo de un reborde y consistente en dos mitades  
separadas a lo largo de un plano que pasa por el eje y rodea-  
15 das entre los rebordes por un aro ferromagnético sobre el  
cual están arrolladas dos bobinas toroidales, estando pro-  
visto el lado interior del formero de un par de bobinas en  
silleta, caracterizado porque en el extremo estrecho del  
formero de forma abocinada el reborde tiene, por lo menos  
20 en líneas generales, la forma de una caja plana y dividida  
en dos parte, la cual está abierta al menos en uno de los  
lados estrechos exteriores, sobre cuyo lado abierto está  
inserta en la caja una placa de soporte aislante que tie-  
ne unas bornas de conexión y está sujeta fuertemente a la  
25 misma en una posición tal que las bornas de conexión so-  
bresalen de la caja.



2º.- Un dispositivo como el reivindicado en la reivindicación 1, caracterizado porque la placa de sustentación está fijada en la caja por medio de una lengüeta a resorte formada en la pared de la caja y que tiene una prolongación en forma de gancho.

3º.- Un dispositivo como el reivindicado en la reivindicación 1 ó 2, caracterizado porque el reborde en el extremo ancho del formero en forma abocinada está provisto de un canto vertical, que también consiste en dos mitades, mientras que cada par de bordes adyacentes tiene una interconexión mediante una lengüeta tangencial dispuesta en uno de los bordes a conectar, cuya lengüeta tiene en su extremo libre una prolongación en forma de gancho, que pasa por un ojal del otro borde.

4º.- Un dispositivo como el reivindicado en las reivindicaciones 1, 2 ó 3, caracterizado porque el reborde en forma de caja está provisto, en línea con el extremo estrecho del formero de forma abocinada, de una corona de bornas axiales, rodeadas por una tira de sujeción.

5º.- Un dispositivo como el reivindicado en cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la caja está provista de medios para fijar el soporte de imanes de corrección.

6º.- Un dispositivo como el reivindicado en cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el anillo ferromagnético consiste en dos mitades semicirculares mantenidas unidas entre sí por dos resortes en forma de U, acoplados en entrantes en la pared exterior del anillo.



7º.- Un dispositivo de bobina de desviación.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

5

Esta Memoria consta de nueve hojas escritas a máquina por una sola cara.

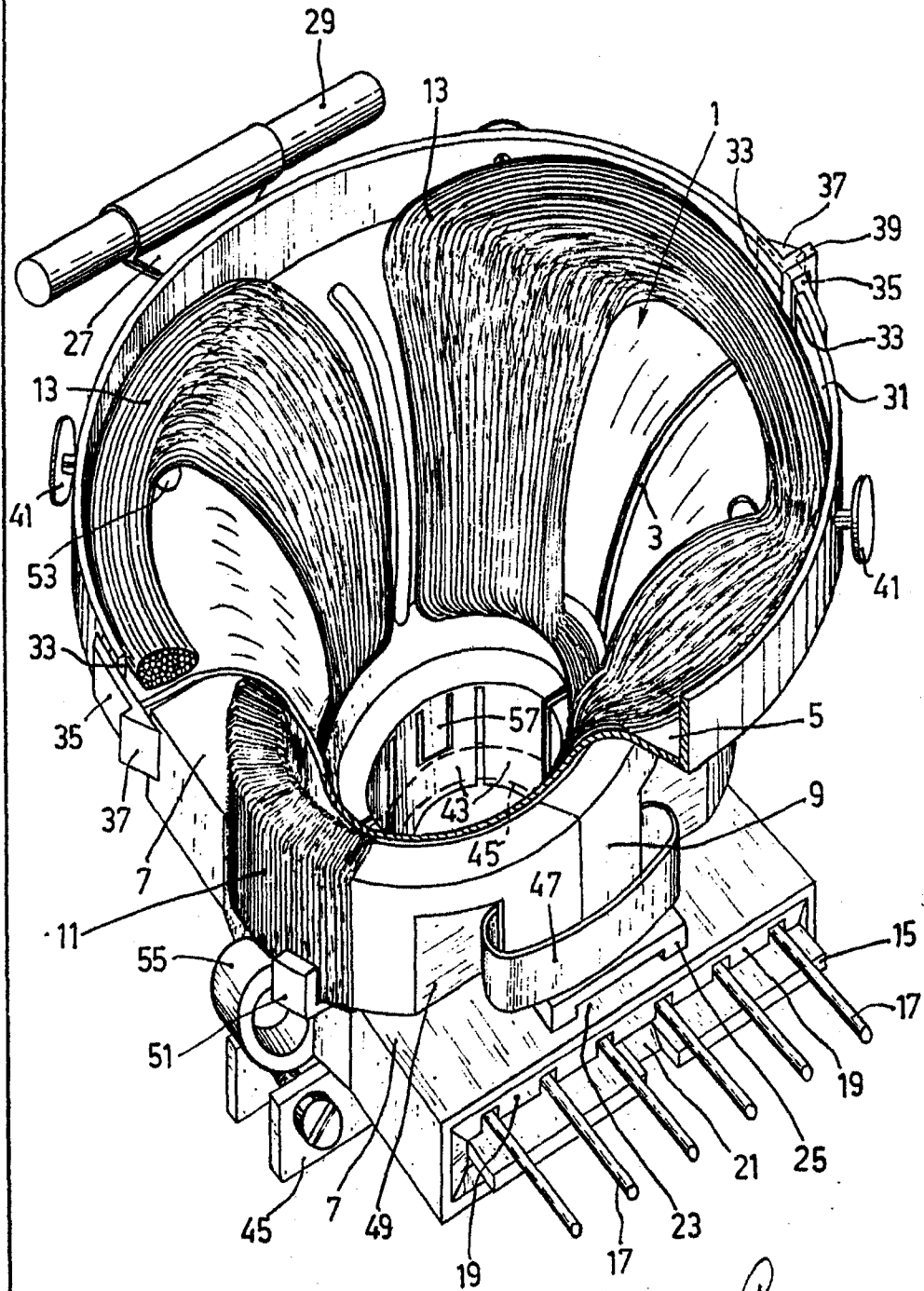
Madrid, 10 ENE. 1969

P.A.

Alvarez de Elizalde  
*[Handwritten signature]*

361382

640243



*Philips*  
Gloeiendesign