

361333



P A T E N T E        D E        I N V E N C I O N

por veinte años,

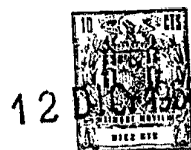
para todo el territorio español, por " DISPOSITIVO  
PARA LA DESCARGA AUTOMÁTICA DE TRANSPORTADORES AE-  
REOS ", cuyo privilegio se solicita a favor de la  
entidad nacional MOVIMIENTO INDUSTRIAL Y MANUTENCION,  
S.A. - MIMASA - residente en BARCELONA, c.Verdi, nºs.  
239-241 y cuyos inventores son D.FELIX RITORT SOLE y  
D. ENRIQUE GARCIA DUARTE, ambos de nacionalidad espa-  
ñola, quienes han hecho cesión de sus derechos sobre  
esta Patente a la entidad solicitante.

M E M O R I A        D E S C R I P T I V A

La presente Patente de Invención se refiere, con-  
forme se indica en su enunciado, a un dispositivo  
para la descarga automática de transportadores aéreos  
que modifica sustancialmente todo cuanto a este res-  
pecto se conoce hasta hoy.

5

Para facilitar la comprensión de la invención y



para que quede perfectamente aclarado el verdadero alcance de la misma, se acompaña a la presente memoria unos planos esquemáticos que muestran unos diseños en los que queda grafiado un modo de ejecución preferente del dispositivo descargador a que se hace referencia, indicándose en estos diseños la constitución esencial que presenta el mismo, sin que la descripción que de los dibujos se da a continuación tenga carácter limitativo alguno y sí tan solo enunciativo.

Conforme se aprecia en los mentados diseños, el dispositivo descargador que se preconiza consta de una bancada 10, provista de órganos de apoyo inferiores 11 facultados para permitir graduar, a voluntad, la altura de la bancada 10 con relación al pavimento 12 donde la misma se asienta, la cual bancada 10 comporta una convencional bomba 13, cuyo pistón transmite el empuje de su presión, a un vástago 14 terminado en una rótula 15 articulada a un bastidor 16 apto para desplazarse guiado verticalmente, bajo la sollicitud ejercida por aquel vástago 14, el cual bastidor 16 está unido centralmente, y de modo articulado, a un segundo bastidor superior 17 que queda encarrilado en las guías que forman unas vigas de perfil en U 18 de que dispone enfrentadas la precitada bancada 10 en uno de sus laterales,



guías 18 que están cerradas por su extremidad superior 19.

5 Dicho segundo bastidor 17, tiene en el interior de aquellas guías 18 una carrera de menor longitud de la que dispone el pistón de la referida bomba 13, para que cuando tal bastidor lle-  
gue al final de su curso dentro de aquellas guías 18, la sollicitud ascensional que centralmente e-  
jerce sobre el mismo el bastidor inferior 16 ac-  
10 cionado, a su vez, por la referida bomba 13, se transforme en un movimiento de pivotación del bastidor superior 17 alrededor de un ideal eje geométrico que contenga los puntos extremos superiores 19 de las repetidas guías 18 de dicho bas-  
15 tidor superior 17.

El mentado bastidor superior 17 presenta incor-  
porado longitudinalmente y con posibilidad de libre  
rotación, una serie de rodillos paralelos 20, ope-  
rativamente dispuestos para, en el transcurso del  
20 desplazamiento ascensional de dicho segundo basti-  
dor 17, extraer del elemento transportador móvil la correspondiente carga y permitir, por gravedad, su desplazamiento fuera del bastidor 17, durante la posterior oscilación del mismo, con la particulari-  
25 dad de que a tal menester, dicho segundo bastidor 17 por uno de sus laterales, precisamente el que



5 corresponde a su eje de pivotación, toma apoyo sobre unos resortes de recuperación 21 fijos al primer bastidor 16, mientras que por el lateral opuesto tal segundo bastidor 17 se asienta sobre unos pivotes de apoyo 22 que, con posibilidad de reglaje en altura, comporta asimismo aquel primer bastidor 16, para que así el segundo bastidor en cuestión 17 se desplace horizontalmente en toda la carrera de sus guías 18.

10 Viene completado el dispositivo por un mecanismo operativamente dispuesto para establecer el paro del transportador cuando una de sus bandejas transportadoras al llegar a la zona de descarga donde se encuentra emplazado el dispositivo, encuentra el bastidor 17 de este en su posición más elevada debido a que el mismo y por cualquier imprevisto le ha sido imposibilitado su descenso.

15 Dicho mecanismo de seguridad, consiste, figura 3, en la horquilla 23 en U, con sus ramas enlazadas por el elemento 24, destinado a recibir el empuje de la carga, cuya horquilla 23 que es móvil, tiene sus ramas 25 enchufadas, con capacidad de deslizamiento, en el interior de las ramas 26 de una horquilla en H 27, fija, que contribuye así a guiar el desplazamiento de la horquilla 23 siempre dentro de un mismo plano horizontal, cuya hor-



5 quilla 23 está sometida permanentemente a la  
acción de los resortes de recuperación 28, de  
tal modo que tal horquilla 23 resulta tener dos  
posiciones, una inoperante, determinada por la  
acción de aquellos resortes 28 y que es la gra-  
fada en la figura 3 y, otra, operativa, que vie-  
ne determinada por el empuje ejercido por la car-  
ga sobre el elemento 24 y antagónico a la reac-  
ción de la tensión de aquellos resortes 28 y en  
10 cuya posición operativa tal horquilla actúa so-  
bre un aparato eléctrico de maniobra intercalado  
en el circuito eléctrico de alimentación del sis-  
tema motriz del transportador, definiendo el paro,  
de todo el transportador como consecuencia del  
15 funcionamiento defectuoso del dispositivo descarga-  
dor.

Ventajosamente, la puesta en funcionamiento de  
la bomba 13 vendrá establecida por la propia bande-  
ja del transportador aéreo, que debe descargarse.

20 Asimismo, se comprende que la base de apoyo de  
la bandeja transportadora será a modo de horquilla  
para posibilitar la extracción del interior de la  
misma de la carga, por parte de los rodillos 20.

25 Emplazado contiguamente al dispositivo descarga-  
dor, puede situarse un inclinado camino de rodadu-  
ra 29 destinado a recibir de aquel dispositivo a



la carga para su traslado al oportuno puesto de montaje o zona de almacenaje, cuyo camino de rodadura 29 puede estar constituido, sustancialmente, por una pluralidad de rodillos 30, sin gobierno, para permitir que, por gravedad, la carga pueda desplazarse por sí sola sobre dicho camino de rodadura 29, sin tener que actuar sobre ella.

Descrito suficientemente en qué consiste el presente dispositivo, en correspondencia con los planos adjuntos, se comprende que podrán introducirse en el mismo cualesquiera modificaciones de detalle se estimen convenientes, siempre que con las mismas no se altere su esencialidad, a cuyo fin se declaran de novedad y propia invención de D. FELIX RITORT SOLE y D. ENRIQUE GARCIA DUARTE, las siguientes reivindicaciones que constituyen la

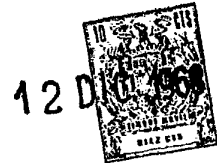
N O T A    R E I V I N D I C A T O R I A

1ª - " DISPOSITIVO PARA LA DESCARGA AUTOMATICA DE TRANSPORTADORES AEREOS ", caracterizado por constar de una bancada provista de órganos de apoyo inferiores facultados para permitir graduar, a voluntad, la altura de la bancada con relación al pavimento donde la misma se asienta, la cual bancada comporta una convencional bomba, cuyo pistón transmite el empuje de su presión, a un vástago terminado en una rótula articulada a un bastidor apto para desplazarse,



guiado verticalmente, bajo la solicitud ejercida por aquel vástago, el cual bastidor está unido, centralmente, y de modo articulado, a un segundo bastidor superior que queda encarrilado en las guías que forman unas vigas de perfil en U de que dispone enfrentadas la precitada bancada en uno de sus laterales, guías que tienen limitada superiormente su cursa, cuyo segundo bastidor tiene en el interior de aquellas guías una carrera de menor longitud de la que dispone el pistón de la referida bomba, para que cuando tal bastidor llegue al final de su cursa dentro de aquellas guías, la solicitud ascensional que centralmente ejerce sobre el mismo el bastidor inferior accionado, a su vez, por la referida bomba, se transforme en un movimiento de pivotación del bastidor superior alrededor de un ideal eje geométrico que contenga los puntos extremos superiores de las repetidas guías de dicho bastidor superior.

2ª - Dispositivo, según la anterior reivindicación, caracterizado porque el mentado bastidor superior presenta incorporado longitudinalmente y con posibilidad de libre rotación, una serie de rodillos paralelos, operativamente dispuestos para, en el transcurso del desplazamiento ascensional de dicho segundo bastidor, extraer del elemento transportador



móvil, la correspondiente carga y permitir, por gravedad, su desplazamiento fuera del bastidor durante la posterior oscilación del mismo, con la particularidad de que a tal menester, dicho  
5 segundo bastidor por uno de sus laterales, precisamente el que corresponde a su eje de pivotación, toma apoyo sobre unos resortes de recuperación fijos al primer bastidor, mientras que por el lateral opuesto tal segundo bastidor se asienta sobre  
10 unos pivotes de apoyo que, con posibilidad de reglaje en altura, comporta asimismo aquel primer bastidor, para que así el segundo bastidor en cuestión se desplace horizontalmente en todo la carrera de sus guías.

15 3ª - Dispositivo, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado por venir a quedar completado mediante un órgano en funciones de parachoques, destinado a recibir el empuje de la carga cuando, por cualquier intempestiva circunstancia,  
20 el segundo bastidor se encuentra en su posición más alta al llegar la bandeja suspendida móvil del transportador aéreo a la zona de descarga, el cual órgano es susceptible de desplazarse guiado dentro de un plano horizontal y está sometido permanentemente a la acción de unos resortes de recuperación,  
25 todo ello de tal modo que el órgano en cuestión

12 D



5 está facultado para adoptar dos posiciones, una  
inoperante, establecida por la acción de aquellos  
resortes, y otra, operativa, determinada por el  
empuje ejercido por la carga que resulta antagó-  
nico a la reacción de la tensión de aquellos re-  
sortes y en cuya posición operativa tal órgano  
actúa sobre un convencional aparato eléctrico de  
maniobra intercalado en el circuito eléctrico de  
10 alimentación del habitual sistema motriz del trans-  
portador, para definir el paro de dicho transporta-  
dor.

4<sup>a</sup>- " DISPOSITIVO PARA LA DESCARGA AUTOMÁTICA  
DE TRANSPORTADORES AEREOS " .

15 Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado  
en la memoria descriptiva que antecede y que consta  
de nueve hojas escritas a máquina por una sola de sus  
caras y dos planos que la ilustra.

MADRID, 12-Diciembre 1, 1968

MOVIMIENTO INDUSTRIAL Y MANUTENCION, S.A.,  
MIMASA,

P.A.,

  
Firmado: J. J. MORGADOS Y GRANER

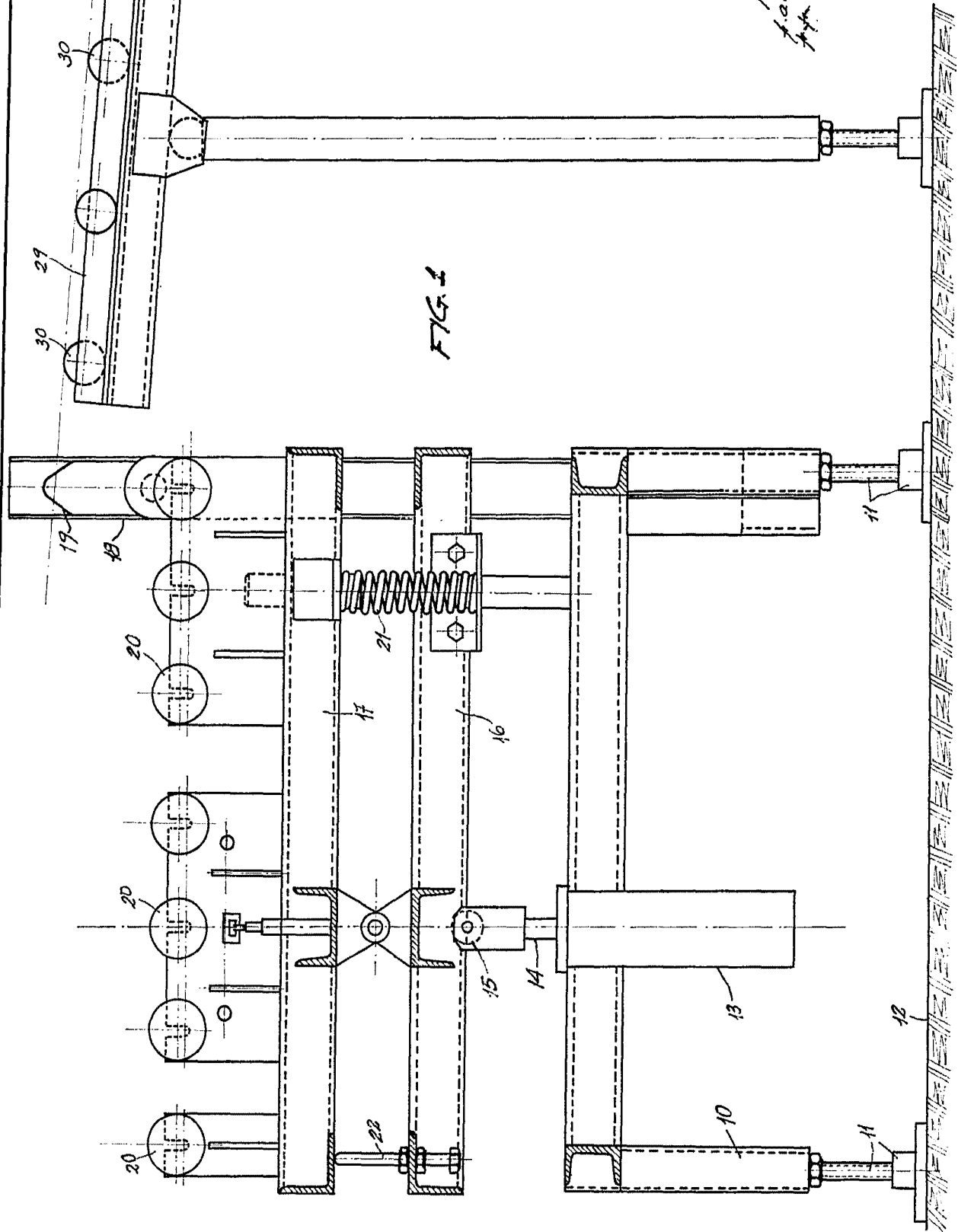
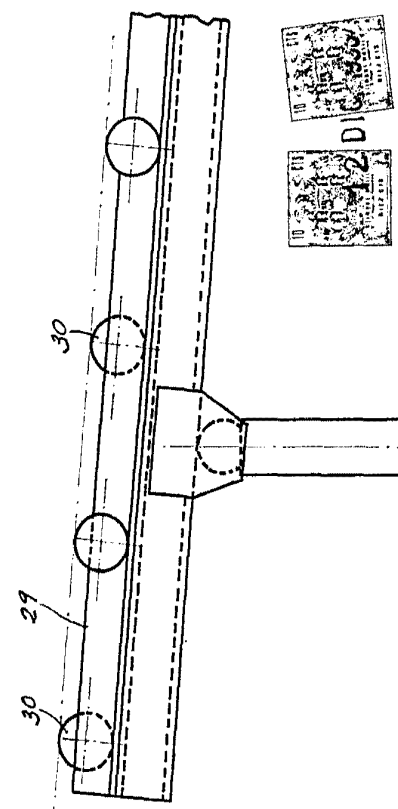
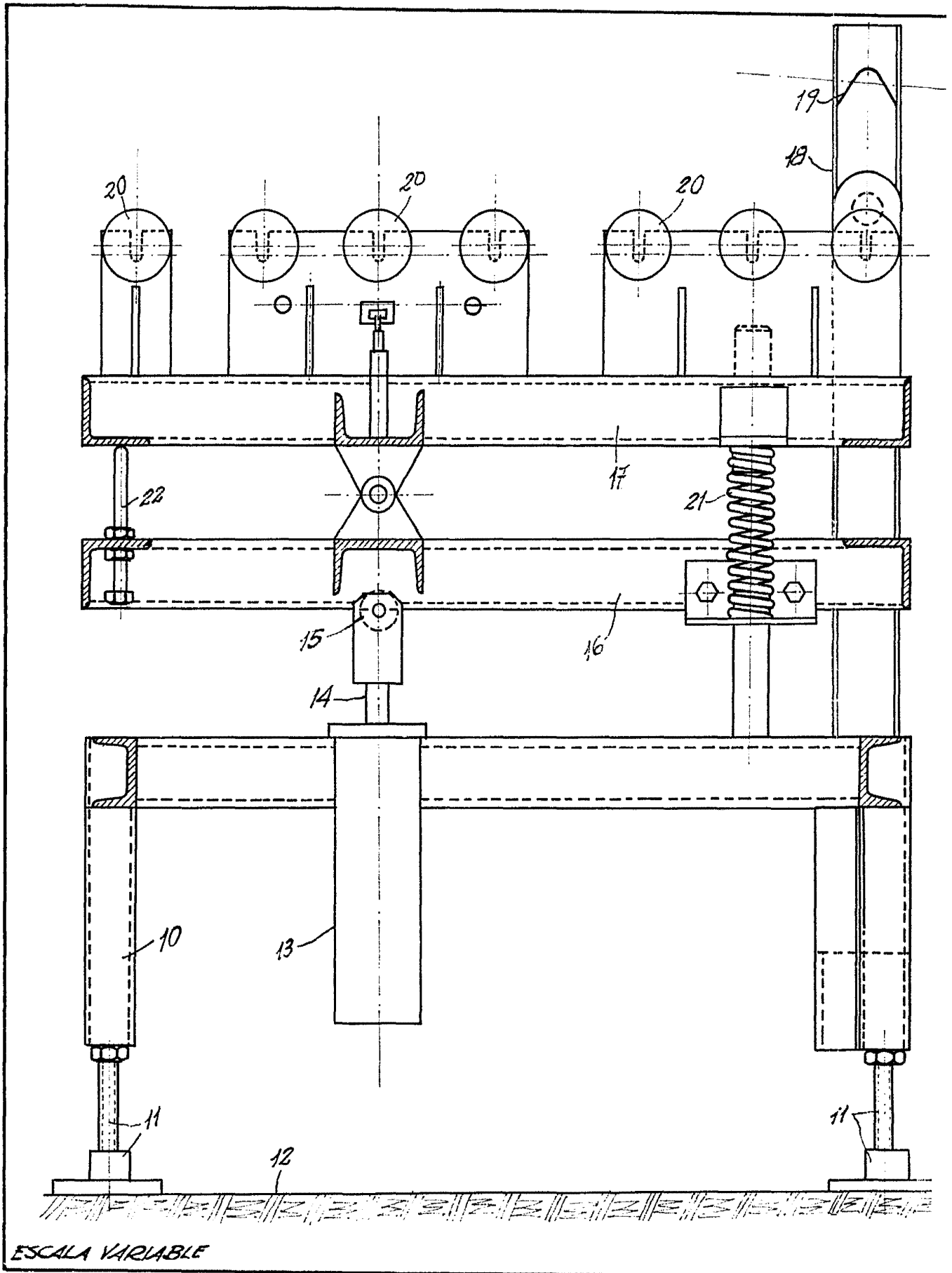


FIG. 1



Madrid, 1951  
 f. o. v. J. J. Morgades Graaer  
 T. 1. 1. 1.

ESCALA VARIABLE



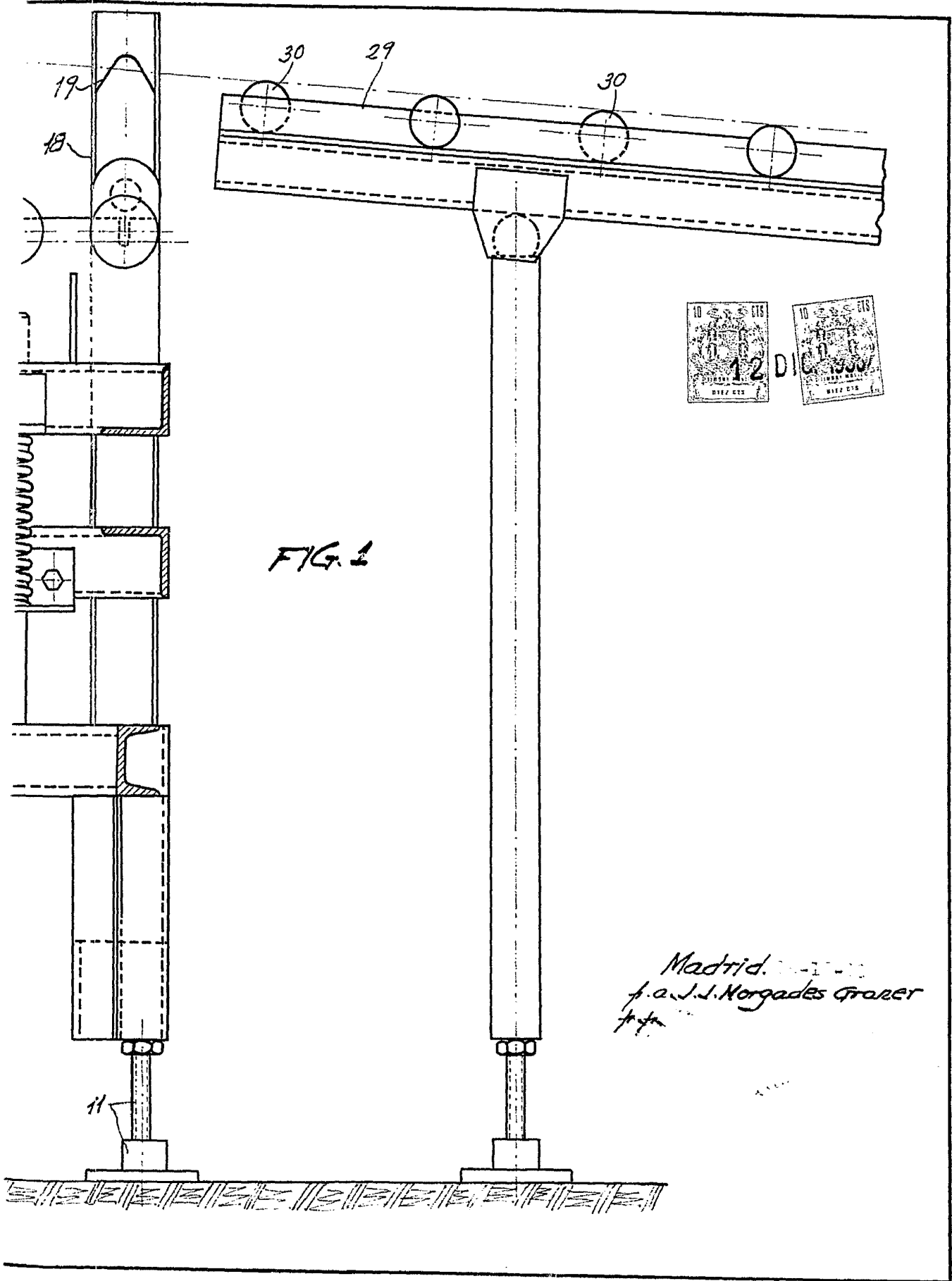


FIG. 1

Madrid.  
A. J. J. Morgades Graber

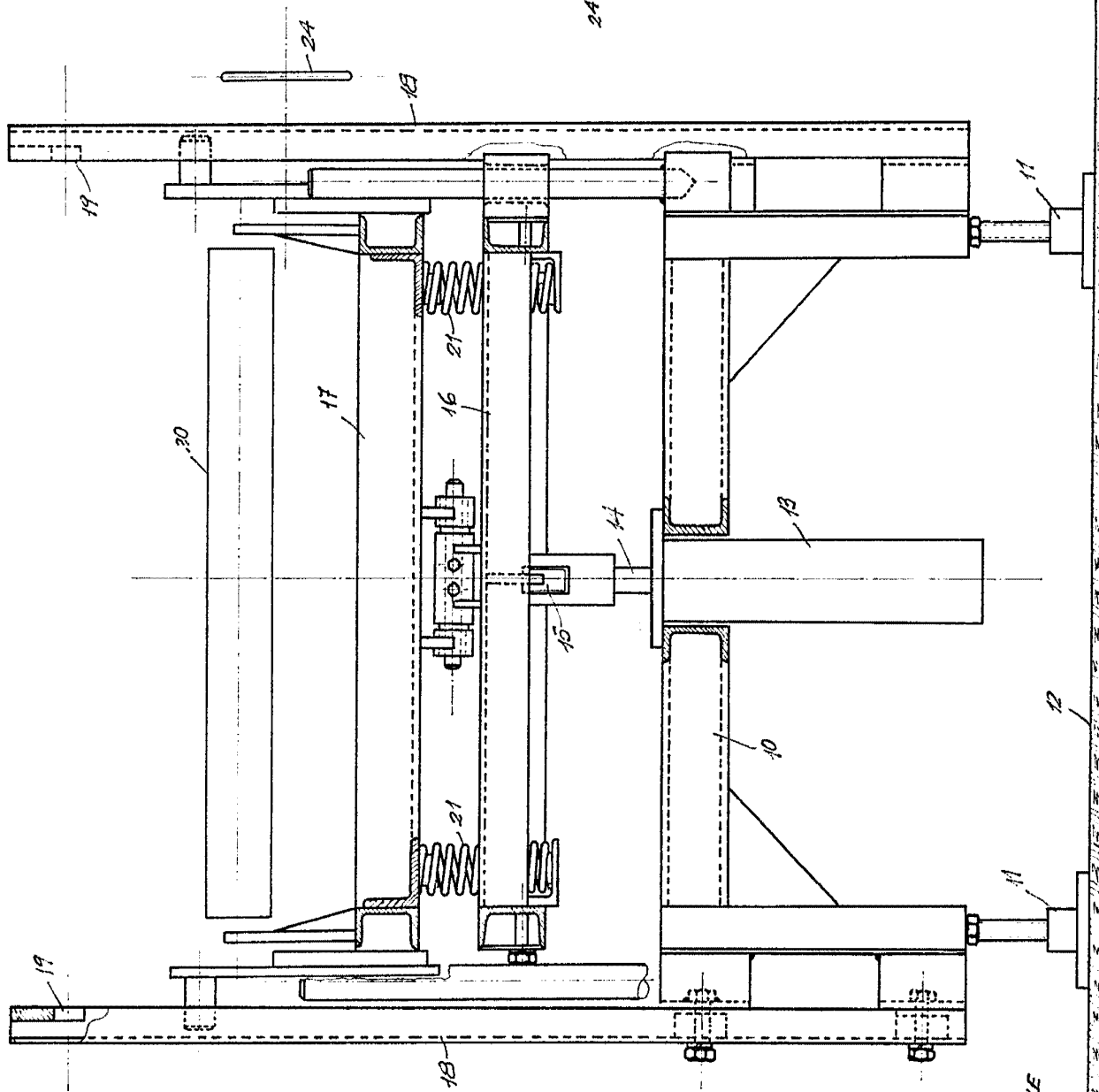
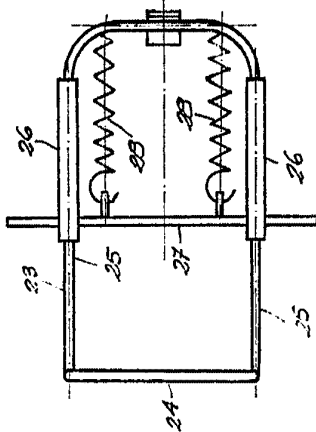


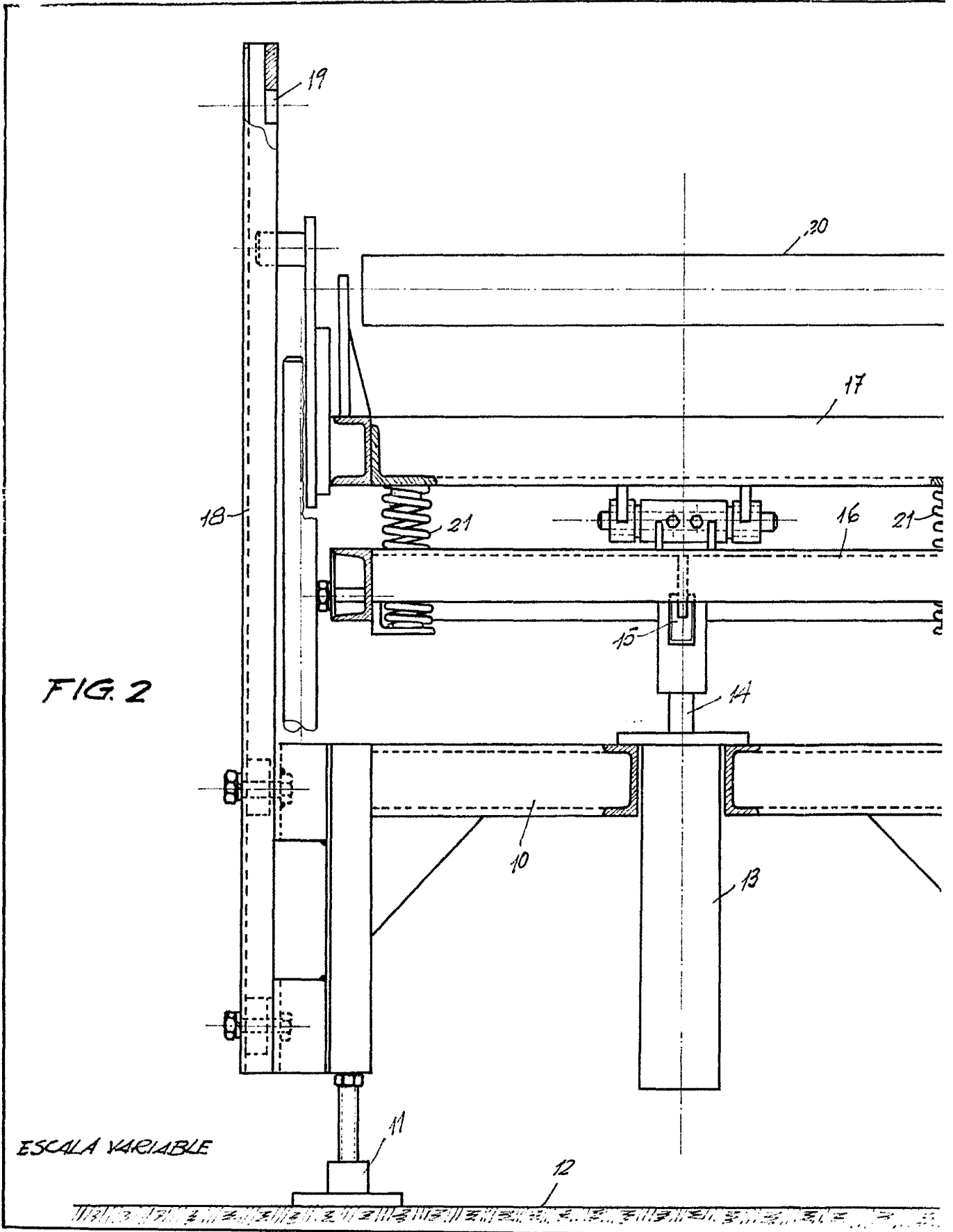
FIG. 2

ESCALA VARIABLE

FIG. 3



Madrid.  
A. a. J. J. Morgades Graaer  
P. P.



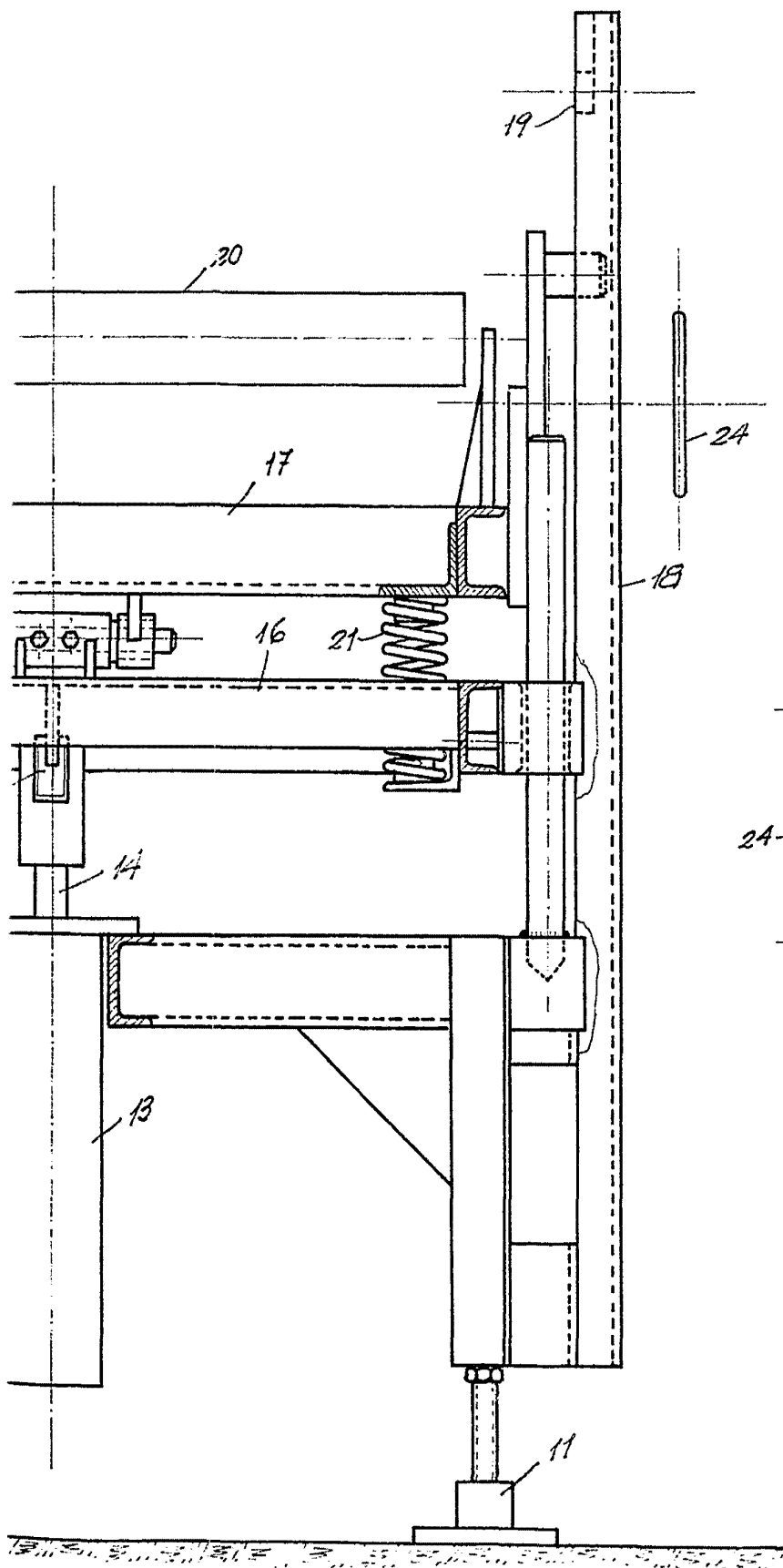
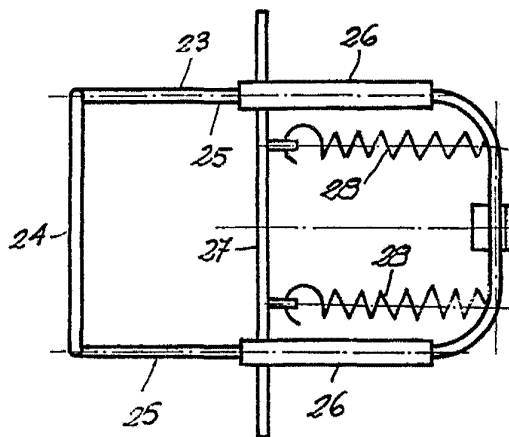


FIG. 3



Madrid.  
p. a. J. J. Morgades Graner  
p. p.