



360839

SECCION TECNICA
REGISTRACION I.P.C.
CLASE <u>A-43-</u>
SUBCLASE <u>B</u>

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A  
 CORRESPONDIENTE A LA SOLICITUD DE REGISTRO DE  
 P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

a favor de

DON DEMETRIO GARRIDO MURO, de nacionalidad española,  
 con domicilio en ARNEDO ( LOGROÑO ), y por: PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PISOS PARA CALZADOS EN MATERIAL MICROPOROSO.

- o - o - o - o - o -

5      Conocida es la circunstancia de que el material microporoso no puede ser objeto de aplicación directa en la fabricación del calzado para determinar pisos, por cuanto que las características de este tipo de material no le hacen apto para ser directamente vulcanizado para su unión al corte, ni para determinar, aún en caso de espesor suficiente en sus cantos, los distintos tipos de fabricación de bandeletas que usualmente se emplean en el mercado.

10      Por otra parte no son menos conocidas las excelentes calidades y cualidades de ésta clase de material para determinar pisos para el calzado, por cuanto que por su ligereza constituyen un material en extremo cómodo, flexible y en extremo apto para tal fin.



15 De ahí que se haya perseguido con la concepción del  
procedimiento que motiva esta patente, en encontrar un  
medio apto de fabricación de pisos en las que partiendo  
de un material microporoso y utilizando por consiguien-  
te todas las ventajas del mismo, se puede llegar a un  
20 tipo de suela o piso en que sean factibles efectuar las  
operaciones y preparaciones necesarias para su adaptación  
al corte en condiciones óptimas con una presentación ade-  
cuada y una hormamentación que haga grato el resultado,  
tanto a la vista del comprador como el resultado de su  
25 uso.

Para ello, y pasando ya a la descripción del procedi-  
miento que ha de ser objeto de las reivindicaciones de es-  
ta patente, se parte de láminas de material microporoso  
del espesor conveniente y mediante una operación de tro-  
30 quelado por los procedimientos habituales para el caso  
se consigue el piso en la forma y tamaño que en cada ca-  
so corresponde.

Conseguida esta base del piso en material microporo-  
so se inicia ya el verdadero procedimiento de fabricación  
a reivindicar, por cuanto que cada una de las piezas tro-  
35 queladas es sometido a un proceso de aplicación, tanto al  
borde como incluso a la planta de dicho piso de una peli-  
cula de goma, de espesor conveniente, lo que una vez efec-  
tuado es sometido el conjunto a un prensado de vulcaniza-  
40 do, ya que esta operación si es factible, según la prácti-  
ca inicial nos ha demostrado, consiguiéndose por tanto  
que la planta del piso como el borde del microporoso ten-  
gan una presentación de acabado y aplicación al zapato  
sin que haya necesidad de nuevos trabajos de terminación  
45 y puedan emplearse en pisos prefabricados o en cualquier  
otro tipo de fabricación de calzado.



Las ventajas que se consiguen con ello es que al calza-  
do, como antes hemos dicho, se les presta unas ventajas de  
comodidad y ligereza que con otro tipo de materiales no se  
50 consigue dado el peso que los mismos tienen pero que con el  
microporoso si es posible si se emplea el procedimiento de  
adaptación que reivindicamos, por cuanto que de otro modo  
no sería posible el fabricar directamente los microporosos  
por las expansiones que tiene esta material lo que produci  
55 ría que no quedarán perfectos en su terminación.

Los pisos conseguidos siguiendo las normas de este pro-  
cedimiento pueden ser terminados en los distintos tipos que  
se emplean en la fabricación de calzados, tantos como cantos  
simulados, cantos arrimados, viras, ski, canto rodado y otros.

60 Igualmente permite este procedimiento la aplicación de  
una película más gruesa que tolere al desvirar el zapato,  
presentarle con los distintos tipos de cantos que existen  
en el mercado.

65 Igualmente es factible dentro del procedimiento obje-  
to de esta patente de invención, que la terminación del re-  
borde que ha de aplicarse pueda ser indistintamente del mis-  
mo tono de la goma o de diferente, o sea, bicolor.

70 Asimismo la planta de material microporoso se puede ha-  
cer en dos o más tonalidades mediante el sistema de cortar  
la planta en tantos trozos como tonalidades se quieran conse-  
guir y unir estos cortes mediante una vulcanización o pega-  
do con una película conforme al proceso de terminación de la  
banda.

75 Y ellos incluye también la posibilidad de que mediante  
el mismo procedimiento anterior pueda conseguirse un tipo  
mixto de material microporoso con otras suelas de distinto



material, uniendolas mediante el mismo sistema de moldeo.

Por ultimo diremos que siguiendo las normas de este -  
procedimiento y en relación con el canto de los pisos ob-  
80 tenidos mediante el mismo se puede conseguir, como antes  
hemos dicho, la totalidad de los conocidos, tanto direc-  
tamente por medio del molde apropiado, como por trabajo  
de fresa cuando se haya procedido a la aplicación de un  
reborde de goma de mayor espesor al piso, para posterior-  
85 mente conseguir mediante el desviado el canto deseado.

En resumen, reivindica el recurrente, en virtud de  
la presente solicitud de registro de PATENTE DE INVENCION  
el privilegio exclusivo de fabricación, venta y explota-  
ción industrial en España y sus posesiones, por el plazo  
90 de 20 años, según determina el vigente Estatuto de la Pro-  
piedad Industrial del objeto de la misma, el cual queda  
esencialmente caracterizado por las siguientes.

#### NOTAS.- REIVINDICACIONES

PRIMERA.- Procedimiento de fabricación de pisos para cal-  
95 zado en material microporoso en el que partiendo de una opera-  
ción de troquelado , mediante procedimientos hábiles para el  
caso de determinar sobre tal material un piso o suela, de  
tamaño y forma conveniente, se caracteriza esencialmente  
por la circunstancia de que el piso o suela asi obtenido  
100 es revestido en un proceso de aplicación, tanto en el bor-  
de como incluso en la planta de dicho piso con una pelicu-  
la de goma de espesor conveniente, lo que una vez efectua-  
do, se pasa a someter al conjunto a un prensado de vulca-  
nizado, siguiendose con ello un reengruesamiento del borde



105 para las operaciones posteriores a que ha de ser sometido este piso dentro del módulo del procedimiento,

110 SEGUNDA.- Procedimiento de fabricación de pisos para el calzado en material microporoso, tal y conforme se especifica en la anterior reivindicación y asimismo esencialmente caracterizado por la circunstancia de que el piso obtenido, según la anterior reivindicación, puede ser terminado, bien por moldeo de vulcanización o por operación mecánica de fresado para obtener los distintos tipos que para el caso se emplea en tales cantos o bandas.

115 TERCERA.- Procedimiento de fabricación de pisos para el calzado en material microporoso, tal y conforme se especifica en las anteriores reivindicaciones y así mismo esencialmente caracterizado por la circunstancia de que siguiendo el procedimiento de revestimiento o plicación del reborde del piso, tal reborde puede ser indistintamente del del mismo tono de color de la goma del piso o de diferente tonalidad, determinando con ello la circunstancia de que sea bicolor el conjunto.

120 CUARTA.- Procedimiento de fabricación de pisos para el calzado en material microporoso, tal y conforme se especifica en las anteriores reivindicaciones y así mismo esencialmente caracterizado por la circunstancia de que la planta de material microporoso obtenida por el procedimiento objeto de la reivindicación 1ª puede lograrse en dos o más tonalidades mediante el sistema de formar la planta con tantos trozos o franjas como tonalidades se quieran conseguir y unir estos trozos mediante una vulcanización o pegado con una película de goma conforme al proceso indicado en la reivindicación 1ª.

125

130



135 QUINTA.- Procedimiento de fabricación de pisos para el cal  
zado en material microporoso, tal y conforme se especifica en  
las anteriores reivindicaciones y asimismo esencialmente  
caracterizado por la circunstancia de que siguiendo el pro  
cedimiento anterior puede conseguirse una suela mixta de  
140 de material microporoso con otro tipo de pisos mediante  
el troceo objeto de la reivindicación 4ª y la unión de  
los distintos materiales por el sistema de revestimiento  
con película de goma y posterior moldeo de vulcanización  
que es base del procedimiento.

145 SEXTA.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE PISOS PARA EL CAL  
ZADO EN MATERIAL MICROPOROSO.

Todo tal y conforme se especifica en la anterior Me-  
moria descriptiva que consta de seis hojas mecanografiadas  
por una sola cara.

Madrid, 29 de Noviembre de 1.968.

P. A.

ARMANDO DE ALQUINOS Y BARRA