

360 764

13 DIC



A 43 B 1/00

OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES
CLASE 43
CLASE D

MEMORIA DESCRIPTIVA.

Correspondiente a una Patente de Invención.

Por veinte años.

Para todo el Territorio Nacional.

Por: MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE CALZADOS.

A favor de D. José ANTON PASTOR.

De nacionalidad española.

Residente en ELCHE.-Alicante, Baltasar Tristany nº. 98.

---

---



MEMORIA DESCRIPTIVA.

El presente registro de Patente de Invención, concierne, como su enunciado indica a unas mejoras introducidas en la fabricación de calzados, de acuerdo con la descripción detallada que de las mismas se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

5.-

Este resultado industrial mejora notablemente todo cuanto sobre el particular se conoce y utiliza actualmente, tanto por su sencillez constructiva, como de aplicación, resistencia, duración indeformabilidad, estética y economía.

10.-

Los principios de la invención recaen fundamentalmente sobre las siguientes fases operativas.

En primer lugar, en una máquina electrónica y mediante unos troqueles denominados "electrodos" se cortan bajo patronaje preestablecido unas piezas de formas y longitudes apropiadas en materiales preferentemente sintéticos.

15.-

Dichas piezas sustituyen por la parte anterior a la pieza de corte y por la posterior al talón.

Está previsto que en determinadas tiras de sustitución de las tiras de corte, se deje unos sectores salientes, que forman parte integrante de las tiras y cuya finalidad es permitir el enlace sucesivo de varias tiras por su parte media, aplicando a tal fin unos remaches con botonaduras exteriores, que aseguren su fijación permanente.

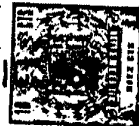
20.-

Tal como queda indicado las piezas son a base de materiales sintéticos, siendo la intermedia o alma de resistencia de un material plástico corriente, la superior de materia de la misma naturaleza pero preparada como cara vista y la inferior a base de material sintético conocido con el nombre de cuerson, de gran resistencia y elasticidad relativa.

25.-

30.-

Los materiales son situados en una máquina electrónica dis-



5.- puestos en superposición, en forma tal que quede por la parte interior el plástico de peor calidad constituido por una lámina celulósica o análoga, quedando en posición inferior para el roce con el pie del usuario el referido cuerson y por la parte superior la otra tira plástica a la que previamente se habrá adaptado por su cara interior un fino tejido tramado.

10.- La unión de las tres tiras asociadas se realiza a todo lo largo de ambos bordes enfrentados, por medio de la aplicación de electrodos formándose en los bordes de las tiras exteriores y a todo lo largo de las mismas una operación de ruleteado que forma un dibujo decorativo y refuerza por la presión al conjunto estructural, quedando las tiras fijadas con carácter permanente.

15.- Esta norma de fabricación se aplicará en todas las piezas o tiras que constituyen la cobertura del calzado, en sustitución de las clásicas piezas de corte.

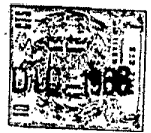
20.- Las tiras así formadas, quedan fijadas en el zapato, abriéndose a tal fin en la plantilla superior unas aberturas pasantes, quedando los terminales de cada tira plegados entre el plano inferior de dicha plantilla y el superior del pie, realizándose su unión inseparable por medio de adhesivos, sometiendo también en este caso a una fase de presión hasta su desecación.

25.- Descrita suficientemente la naturaleza de la invención, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en la misma, se considerará incluida dentro de esta protección en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

#### NOTA

Por último se declaran de novedad y propia invención las siguientes:

30.- REIVINDICACIONES



- 1ª.- Mejoras introducidas en la fabricación de calzados, caracterizadas esencialmente porque bajo patronaje especialmente diseñado y por medio de máquinas electrónicas se realiza la formación conjunta de diversas piezas en materiales de naturaleza sintética, pero distintas en su constitución molecular, siendo las tiras o piezas iguales entre si por series, presentando las inferiores en su plano inferior un material microporoso, la intermedia planos resistentes superficiales y la exterior en su parte interior comporta en unión inseparable, un fino tejido tramado, situandose series de tres tiras combinables preparadas sobre una máquina electrónica aplicandose los electrodos especialmente diseñados y determinandose un ruleteado en ambos bordes exteriores de la tira superior vista que imprime un motivo decorativo y refuerza por la presión a la unión efectuada, realizandose el montaje de las tiras de sustitución de las piezas de corte, sobre aberturas practicadas a la plantilla, quedando sus terminales plegados y unidos por pegamento entre la parte inferior de la plantilla y superior del piso, disponiendose eventualmente remaches para enlace de las piezas entre sí.

2ª.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE CALZADOS.

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de esta memoria, y se reivindica en su nota.

Madrid, 12 DIC. 1968