

22



360.573

# MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un a

## PATENTE DE INVENCION

SOLICITANTE: WAGGONFABRIK TALBOT

RESIDENCIA: Jülicher Strasse 213-237 - 5100

AACHEN - ALEMANIA

ENUNCIADO: "MEJORAS INTRODUCIDAS EN CONTAINERS"

Prioridad: Patente austríaca n.º 6833/68 del 15-7-1.968  
parcial (correspondiente a las reivindicaciones  
1 a 7 y 11).-

gc.-

22 NOV 1960



1

El invento se refiere a un container para el transporte selectivo sobre vagones de ferrocarril, vehículos de carretera y embarcaciones, con paredes laterales limitadas por una viga testera, una viga inferior y dos montantes angulares de las paredes frontales, y con al menos una abertura de carga dispuesta en una pared lateral y cerrable mediante puertas.

5

10

15

20

25

30

Los containers del tipo anteriormente mencionado, poseen por lo general únicamente en una pared lateral una abertura de carga, que está escotada en una parte de la pared lateral. Esta abertura de carga puede cerrarse con una o varias puertas o trampillas recibidas de manera giratoria. Al ir aumentando el tamaño de la abertura de carga, se origina con ello la dificultad de que las puertas o trampillas ya no se cierran después de cargado el container, debido a haberse deformado la construcción de su marco. Con ello vienen impuestos ciertos límites al tamaño de la abertura de carga, en función del tamaño del container y de la estabilidad de la construcción de su marco. En los containers conocidos, la abertura de carga se extiende por ello siempre tan sólo por una parte de la pared lateral. Con ello se producen detrás de las partes fijas de la pared lateral denominados "campos muertos de carga y descarga", que interceptan al acceso directo al espacio de carga y que siempre obstaculizan mucho la carga especialmente de mercancías largas, con muchos salientes.

El invento se ha propuesto, por consiguiente, el crear un container con una abertura de carga, cuyo largo y altura interiores se correspondan con el largo y la altura interiores del espacio de cargo disponible. Otro problema estriba en dar a las puertas destinadas al cierre de la abertura de carga, así como a sus dispositivos de enclavamiento, una for-

POOR  
QUALITY



1 ma tal que, en estado cerrado y enclavado, formen parte in-  
tegrante del container, participando en el refuerzo estáti-  
co del mismo modo que las partes de la pared montadas fija-  
mente. Por lo demás, el invento se ha propuesto eliminar los  
5 inconvenientes del estado actual de la técnica.

Partiendo de los containers conocidos para el transpor-  
te selectivo sobre vagones de ferrocarril, vehículos de ca-  
rretera y embarcaciones, con paredes laterales limitadas por  
una viga testera, una viga inferior y dos montantes angula-  
res de las paredes frontales, y con al menos una abertura de  
10 carga dispuesta en una pared lateral y cerrable mediante  
puertas, el problema propuesto por el invento se resuelve  
por el hecho de que la abertura de carga se extiende por to-  
da la pared lateral, porque las vigas testera e inferior si-  
tuadas junto a la abertura de carga están hechas en forma de  
15 carriles de guía, porque la abertura de carga está cerrada  
parcialmente con al menos una puerta corrediza dispuesta en  
el plano de los carriles de guía y desplazable entre los mon-  
tantes angulares de las paredes frontales, y porque la puer-  
ta corrediza está provista de piezas de guía a manera de  
20 abrazaderas que encajan por encima o por debajo de partes de  
los carriles de guía, y que provocan una conducción paralela  
de los carriles de guía.

El container realizado conforme al invento tiene por lo  
25 pronto la sobresaliente ventaja de que todo el espacio de  
carga es accesible a través de la abertura de carga, no exis-  
tiendo ya "campos muertos de carga y descarga". Otra ventaja  
importante estriba en que las vigas testera e inferior que  
forman parte de la construcción del marco del container y  
30 que, a efectos de ahorro de peso y espacio, se utilizan por



1 el invento más bien como carriles de guía para la puerta co-  
rrediza que como partes sustentadoras del marco, ya no va-  
rían su posición paralela recíproca, incluso en estado car-  
5 gado del container, con lo que ya no pueden obstaculizar el  
cierre de las demás puertas.

En una forma práctica de realización, la parte de la  
abertura de carga que queda libre junto a la puerta corredi-  
za puede ser cerrada mediante una puerta giratoria y corre-  
diza, cuyos dos extremos, en estado basculado hacia afuera,  
10 son desplazables hasta más allá de las paredes frontales del  
container. En otra forma preferente de realización, la parte  
de la apertura de carga que queda libre junto a la puerta  
corrediza, puede ser cerrada también por medio de una o de  
15 dos puertas giratorias o caedizas, recibidas en el montante  
o montantes angulares de las paredes frontales del contai-  
ner. Aparte de esto son imaginables todavía otras diversas  
posibilidades para la distribución. Así, por ejemplo, la  
puerta corrediza, la puerta basculable y corrediza y la puer-  
ta giratoria pueden estar subdivididas una o varias veces,  
20 de modo que resultan secciones de puerta cortas y fácilmente  
manejables.

En todas las variantes para la distribución, las puer-  
tas corredizas, las puertas basculables y corredizas, las  
puertas giratorias y las puertas caedizas, están provistas  
25 de dispositivos de enclavamiento, que encajan por detrás de  
partes de los carriles de guía y que, en estado enclavado,  
establecen con los carriles de guía una unión con cierre de  
forma. De ello resulta la ventaja de que, no solamente los  
dispositivos de enclavamiento, sino también las puertas en  
30 sí participan, en estado enclavado, en el refuerzo estático

**POOR  
QUALITY**



1 del container.

5 En una forma de realización preferente del invento, la  
conducción paralela de los carriles de guía se consigue me-  
diante garras fijadas en el marco superior o inferior de las  
10 puertas, y que encajan en guías de los carriles de guía. A  
este particular se halla dispuesto en cada puerta, conforme  
al invento, al menos un dispositivo de enclavamiento consis-  
tente en dos bielas movibles en sentidos opuestos mediante  
un asidero de accionamiento, en las que está fijado un pes-  
15 tillo o una pieza de presión que, en estado enclavado, están  
asegurados con cierre de forma en los carriles de guía.

20 Para que la puerta corrediza y la puerta basculable y  
corrediza no puedan desenclavarse, incluso en caso de la ac-  
ción violenta de una fuerza exterior (flexión de la cons-  
15 trucción del marco ante la acción de una carretilla elevado-  
ra), se han previsto adicionalmente garras de guía en la  
puerta corrediza y un carril de guía de sección transversal  
en forma de C, que circunda los rodillos de guía superiores  
de la puerta basculante y corrediza.

25 Otros detalles, características y ventajas del objeto  
del invento, se desprenden de la descripción siguiente de los  
dibujos correspondientes, en los que han sido representadas  
diversas formas de realización de un container realizado con-  
forme al invento, con distintas posibilidades de la distri-  
20 bución de la abertura de carga en puertas corredizas, puer-  
tas basculación y correderas, y puertas giratorias. En los  
dibujos muestran:

30 La fig. 1, un container con una pared lateral consis-  
tente en una puerta corrediza y una puerta basculante y co-  
rrediza, en alzado lateral;



1           la fig. 2, el mismo container, con el techo parcialmen-  
te recortado, visto desde arriba;

          la fig. 3, el mismo container a lo largo de la línea  
III-III en la fig. 1, cortado en la zona de la puerta bascu-  
5 lable y corrediza;

          la fig. 4, una sección del mismo container a lo largo  
de la línea IV-IV en la fig. 1, cortado en la zona de la  
puerta corrediza;

          la fig. 5, parte de una puerta corrediza, a mayor esca-  
10 la, para ilustrar la conducción, vista de frente;

          la fig. 5a, la conducción a lo largo de la línea V-V en  
la fig. 5;

          la fig. 6, una sección a mayor escala de una puerta co-  
rrediza, para ilustrar una abrazadera adicional de guía, vis-  
15 ta de frente;

          la fig. 6a, la misma abrazadera de guía, cortada a lo  
largo de la línea VI-VI en la fig. 6;

          la fig. 7, una sección a mayor escala de una puerta  
basculante y corrediza, para ilustrar su estado de enclava-  
20 miento, vista de frente;

          la fig. 8, el dispositivo de enclavamiento cortado a lo  
largo de la línea VIII-VIII en la fig. 7;

          la fig. 9, una sección a mayor escala de una puerta  
basculante y corrediza, en sí conocida, para ilustrar su  
25 conducción, vista de frente y con la conducción parcialmente  
cortada;

          la fig. 10, la misma conducción cortada a lo largo de  
la línea X-X en la fig. 9;

          la fig. 11, la parte superior del dispositivo de encla-  
30 vamiento para la puerta corrediza, en sección;

22 NOV 1960

1 las fig. 12 y 12a, un esquema para una pared lateral  
consistente en una puerta corrediza y dos puertas basculables  
y corredizas, en diversas posiciones de movimiento, vista de  
frente y desde arriba, respectivamente;

5 las fig. 13 y 13a, un esquema para una pared lateral  
consistente en dos puertas corredizas y dos puertas giratorias,  
en diversas posiciones de movimiento, vista de frente y des-  
de arriba, respectivamente;

10 las fig. 14 y 14a, un esquema para una pared lateral  
consistente en una puerta corrediza y dos puertas giratorias,  
en diversas posiciones de movimiento, vista de frente y des-  
de arriba, respectivamente;

15 las fig. 15 y 15a, un esquema para una pared lateral  
consistente en una puerta corrediza y dos puertas caedizas,  
en diversas posiciones de movimiento, vista de frente y des-  
de arriba, respectivamente.

20 En las fig. 1 a 4 ha sido representado un container,  
que consiste sustancialmente en un fondo 3 atirantado median-  
te una viga inferior 1 en la pared lateral cerrada 4 y, me-  
diante un larguero 2, en el lado de la puerta, una pared la-  
teral cerrada 4, dos paredes frontales 6,7, cuatro montantes  
angulares 8 a 11 de las paredes frontales, un techo cerrado  
12 y una abertura de carga 15 cerrada mediante una puerta  
corrediza 13 y una puerta basculante y corrediza 14. La puer-  
ta corrediza 13 y la puerta basculante y corrediza 14 están  
25 conducidas en carriles de guía 16,17, que forman en la aber-  
tura de carga 15 la viga testera y, en combinación con el  
larguero 2, la viga inferior.

30 En la fig. 2 se ha representado la forma en que la puer-  
ta basculante y corrediza 14 puede ser desplazada respecto a



1 la puerta corrediza 13. Como la puerta corrediza 13 es sus-  
tancialmente más corta que la puerta basculable y corrediza  
14, toda la abertura de carga 15 puede ser recorrida, cuando  
5 la puerta basculable y corrediza 14 y la puerta corrediza 15  
son desplazadas desde una posición extrema (por ejemplo, las  
dos puertas corridas totalmente hacia la derecha), hasta la  
posición extrema opuesta (por ejemplo, la izquierda). En la  
posición cerrada, la puerta corrediza 13 y la puerta bascula-  
ble y corrediza 14 encajan con sus extremos exteriores en  
10 perfiles de bolsa 18 de los montantes angulares 10,11 de las  
paredes frontales, mientras que por dentro se solapan con  
cubrejuntas 19 y 19a.

En las fig. 5 y 5a está representada la forma en que la  
puerta corrediza 13 está conducida en los dos carriles de  
15 guía 16,17. El carril de guía superior 16 posee una guía 20  
situada debajo y abierta hacia afuera, que está limitada por  
arriba mediante un carril de rodadura 24, y dos guías 21,22  
yuxtapuestos en la parte superior, que están separadas la  
una de la otro por un alma central 23. En la puerta corrediza  
20 13 están fijados dos mecanismos de traslación 25, que enca-  
jan con rodillos de guía 26 en la guía 21.

El carril de guía inferior 17 posee dos carriles de ro-  
dadura 27,28 dispuestos escalonadamente uno junto y debajo  
del otro, el superior de los cuales (27) está destinado a la  
25 puerta corrediza 13, mientras que el inferior (28) está des-  
tinado a la puerta basculable y corrediza 14. En la puerta  
corrediza 13 están previstos, en su extremo inferior, dos  
mecanismos de traslación y apoyo 29, que se apoyan con sen-  
dos rodillos de apoyo 30 sobre el carril de rodadura 27. La  
30 chapa exterior de soporte para el rodillo de apoyo 30 está

22 NOV.



1 acodada hacia adentro por su extremo inferior, y encaja por debajo del carril de rodadura 27 con un nervio de guía 31.

5 En las fig. 6, 6a ha sido representada una abrazadera de guía adicional 32, que impide de manera segura el desenclavamiento de la puerta corrediza 13, incluso ante una acción violenta exterior. En la puerta corrediza 13 está fijado un estribo 33, en el que está suspendida una garra de guía 34. La garra de guía 34 circunda con una uña soldada 35 el perfil del carril de rodadura 27. Con esta disposición, la 10 puerta corrediza 13 puede ser levantada algo del carril de guía 17 para ser corrida. La abrazadera de guía 32 puede disponerse en cada caso junto a los mecanismos de traslación y apoyo 29.

15 En las fig. 7 y 8 ha sido representado un dispositivo de enclavamiento 40 para la puerta basculable y corrediza 14, tal como se emplea también, a excepción del enclavamiento en la viga testera, para la puerta corrediza 13 (véanse las fig. 4 y 11). Sobre un perno 41 soportado en la puerta de cada caso (13,14), está apoyada una palanca 42 de dos brazos, dotada 20 de dos ranuras 42a, b. En las ranuras 42a, b encajan pernos de impulsión 43, que están fijados en los extremos de bielas 44,45. Cuando la palanca 42 es hecha bascular con un asidero de accionamiento 46 en torno del perno 41, se mueven también las bielas 44,45 que están conducidas en casquillos de los 25 marcos de las puertas, aproximándose o separándose de los carriles de guía 16,17.

30 En los dispositivos de enclavamiento 40 de la puerta basculable y corrediza 14 se halla fijada, en el extremo superior de la biela 44 (fig. 8), una pieza de presión 49 que, en estado enclavado, encaja en la guía delantera 22 del ca-



1 rril de guía 16. Mediante el bisel superior de la pieza de  
presión 49, una garra 48 unida fijamente con el marco supe-  
rior de la puerta es oprimida contra la guía 20, de modo que  
la puerta corrediza 13 queda sujeta, tanto en la altura, co-  
5 mo también en la dirección transversal. En la dirección lon-  
gitudinal, la sujeción tiene lugar debido al hecho de que en  
el nervio 23 están soldados topes 23a dirigidos hacia abajo,  
entre los cuales queda aprisionada parte de la pieza de pre-  
sión 49.

10 En los dispositivos de enclavamiento 40 de la puerta co-  
rredera 13 (fig. 11) está fijado, en el extremo superior de  
la biela 44, un pestillo acodado 47 que, en la posición de  
enclavamiento, encaja por detrás del lado interior del ca-  
rril de guía 16, y en el que es conducida la pieza de guía  
15 47a, que está soldada en la puerta. El enclavamiento de la  
puerta corredera 13 tiene lugar a través del pestillo acoda-  
do 47, la pieza de guía 47a y de la uña 48a soldada al marco  
superior, de manera análoga a la de la puerta basculable y  
corrediza 14, a través de las piezas de presión 49 y de la  
20 garra 48. También aquí tiene lugar la sujeción en dirección  
longitudinal mediante los topes 16a, soldados al carril de  
guía superior 16. Las realizaciones distintas de los dispo-  
sitivos de enclavamiento superiores 40 de la puerta corredi-  
za 13, por un lado, y de la puerta basculable y corrediza 14,  
25 por otro lado, es necesaria debido a que de otro modo las  
dos puertas no podrían ser corridas sin estorbarse mutuamen-  
te.

Los enclavamientos inferiores 40 son iguales para la  
puerta corrediza 13 y para la puerta basculable y corrediza  
30 14 (fig. 8). En el extremo inferior de la biela inferior 45



1 está previsto un pestillo 50 que, en estado enclavado, encaja en una ranura 51 del carril de guía inferior 17, con lo que queda asegurada la sujeción en dirección longitudinal. En el enclavamiento, el pestillo 50 se apoya al mismo tiempo  
5 contra el carril de rodadura 27, de modo que la puerta corrediza 13 ó la puerta basculable y corrediza 14 pueden ser levantadas a lo largo del perno 41 y sujetas en dirección vertical y transversal contra el carril de guía 17, con ayuda de una garra 52 soldada en el marco inferior de la puerta.

10 Los dispositivos de enclavamiento 40 realizados conforme al invento y descritos anteriormente, dispuestos en la puerta corrediza 13 y la puerta basculable y corrediza 14, están hechos de tal forma que, en el estado enclavado, se produce en los dos carriles de guía 16,17 una unión con cierre de forma, de modo que la pared lateral formada por la  
15 puerta corrediza 13 y la puerta basculable y corrediza 14 participa en el refuerzo estático de todo el container.

En las fig. 12 a 15 se han representado cuatro variantes de posibles distribuciones de las puertas. Es de observar, el que en cada variante existe una, o bien una pared  
20 corrediza subdividida 13, cuyo largo, o bien tratándose de varias puertas, su largo total, es más corto que la mitad de la distancia entre los montantes angulares de las paredes frontales. En cualquiera de los casos queda por lo tanto asegurada una sujeción paralela de los carriles de guía (16,  
25 17) por la puerta corrediza 13 y, con ello, una apertura y cierre sin estorbos de las paredes basculables y corredizas 14, de las puertas giratorias 53 ó de las puertas caedizas 54. Todas las puertas están provistas de dispositivos de enclavamiento 40 que, en estado enclavado, aprisionan fuerte-  
30



22 NOV 1952

1 mente los carriles de guía 16,17, con lo que no solamente -  
los dispositivos de enclavamiento, sino también todas las -  
puertas participan en el refuerzo estático del container.

5 El soporte de la puerta basculante y corrediza 14,  
representado en las figuras 9 y 10, consiste en un árbol -  
giratorio 56 provisto de brazos basculantes 55 y soportado  
de manera giratoria en la puerta basculante y corrediza 14.  
En los extremos de los brazos basculantes 55 se encuentra -  
un rodillo de guía 57 ó un camo de rodillos 58, que están -  
10 conducidos en los carriles de guía correspondientes 16 ó 17.

Con objeto de que la puerta basculable y corrediza  
14 no pueda descolgarse tampoco como consecuencia de una ac-  
ción violenta ejercida sobre la construcción del marco del  
container, los rodillos de guía 57 están conducidos en una  
15 guía 22 de sección transversal en forma de C, y los brazos  
basculantes 55 están soportados con un eje 59 en forma que -  
pueden bascular a lo largo de un ángulo pequeño con rela-  
ción al árbol de giro 56. Por el mismo motivo, también el -  
carro de rodillos 58 está soportado de manera basculable en  
20 el brazo basculante inferior 55 y encaja con un saliente 58a  
en una ranura longitudinal del carril de guía 17.

Todas las nuevas características mencionadas en la  
descripción y representadas en el dibujo, son sustanciales  
para el invento, incluso cuando no hayan sido reivindicadas  
25 en las reivindicaciones siguientes.

Lista de referencias en los dibujos

- 30
- 1.- Viga inferior
  - 2.- Larguero
  - 3.- Fondo
  - 4.- Pared lateral



- 1 5.- Viga superior
- 6.- Pared frontal
- 7.- Pared frontal
- 8.- Montante angular de la pared frontal
- 5 9.- Idem.
- 10.- Idem.
- 11.- Idem.
- 12.- Techo
- 13.- Puerta corrediza
- 10 14.- Puerta basculante-corrediza
- 15.- Abertura de carga
- 16.- Carril de guía
- 16a.- Tope
- 17.- Carril de guía
- 15 18.- Perfil de bolsa
- 19.- Cubrejunta
- 19a.- Idem.
- 20.- Guía
- 21.- Idem.
- 20 22.- Idem.
- 23.- Alma central
- 23a.- Tope
- 24.- Carril de rodadura
- 25.- Mecanismo de traslación
- 25 26.- Rodillo de guía
- 27.- Carril de rodadura
- 28.- Idem.
- 29.- Mecanismo de apoyo
- 30.- Rodillo de apoyo
- 30 31.- Nervio de guía



22

- 1                   32.- Abrazadera de guía  
                  33.- Estribo  
                  34.- Garra de guía  
                  35.- Garra  
5                   40.- Dispositivo de enclavamiento  
                  41.- Perno  
                  42.- Palanca  
                  42a.- Ranura  
                  43.- Perno de impulsión  
10                  44.- Biela  
                  45.- Biela  
                  46.- Asidero  
                  47.- Pestillo  
                  48.- Garra  
15                  48a.- Garra  
                  49.- Pieza de presión  
                  50.- Pestillo  
                  51.- Ranura  
                  52.- Garra  
20                  53.- Puerta giratoria  
                  54.- Puerta caediza  
                  55.- Brazo basculante  
                  56.- Arbol giratorio  
                  57.- Rodillo de guía  
25                  58.- Carro de rodillos  
                  58a.- Saliente  
                  59.- Eje.

En resumen, la Patente de Invención que se solicita, deberá recaer sobre las siguientes:



- REIVINDICACIONES -

1  
5  
10  
15

1. Mejoras introducidas en containers para el transporte selectivo sobre vagones de ferrocarril, vehículos de carretera o embarcaciones, con paredes laterales limitadas por una viga testera, una viga inferior y dos montantes angulares de las paredes frontales, y con al menos una abertura de carga dispuesta en una pared lateral y cerrable mediante puertas, caracterizadas porque la abertura de carga se extiende por toda la pared lateral, porque la viga testera y la viga inferior situadas junto a la abertura de carga están realizadas a manera de carriles de guía, porque la abertura de carga está cerrada mediante al menos una puerta corrediza dispuesta en el plano de los carriles de guía y desplazable entre los montantes angulares de las paredes frontales, y porque la puerta corrediza está provista de piezas de guía a manera de abrazaderas, que encajan por encima o por debajo de partes de los carriles de guía, y que originan una conducción paralela de los carriles de guía.

20

2. Mejoras de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizadas porque la puerta corrediza está formada por varias piezas individuales, desplazables por separado.

25

3. Mejoras de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizadas porque la parte de la abertura de carga que queda libre junto a la puerta corrediza, puede cerrarse mediante una puerta basculable y corrediza, cuyos dos extremos son desplazables parcialmente hasta más allá de las paredes frontales.

30

4. Mejoras de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizadas porque la parte de la abertura de carga que queda libre junto a la puerta corrediza, puede cerrarse me-

22 NOV 1988



1       diante una o dos puertas giratorias recibidas en el montante  
o los montantes angulares de las paredes frontales, y que  
abren hacia afuera.

5       5. Mejoras de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2,  
caracterizadas porque la parte de la abertura de carga que  
queda libre junto a la puerta corrediza, puede cerrarse me-  
diante una o dos puertas caedizas recibidas en el montante o  
los montantes angulares de las paredes frontales, y que abren  
hacia afuera.

10       6. Mejoras de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 5,  
caracterizadas porque la puerta corrediza, la puerta bascu-  
lable y corrediza, la puerta giratoria y la puerta caediza,  
están provistas de dispositivos de enclavamiento, que enca-  
jan por detrás de partes de los carriles de guía y que, en  
15       estado enclavado, establecen una unión con cierre de forma  
entre las puertas y los carriles de guía.

20       7. Mejoras de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 6,  
caracterizadas porque la conducción paralela de los carriles  
de guía se origina mediante garras, que están fijadas en el  
marco superior o inferior de las puertas y encajan en guías  
de los carriles de guía.

25       8. Mejoras de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 7,  
caracterizadas porque la conducción paralela de los carriles  
de guía se origina mediante abrazaderas de guía suspendidas  
de manera móvil en la puerta corrediza, que encajan en torno  
de partes de los carriles de guía.

30       9. Mejoras de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 3,  
caracterizadas porque la puerta basculable y corrediza está  
conducida, por su extremo superior, en una guía de forma de  
C, por la que son circundados sus rodillos de guía.

22 N



1

10. Mejoras de acuerdo con la reivindicación 9, caracterizadas porque el brazo basculable superior está soportado en su árbol de giro de manera movable en dirección vertical a lo largo de un ángulo pequeño.

5

11. Mejoras de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 10, caracterizadas porque en cada puerta está dispuesto al menos un dispositivo de enclavamiento, que consiste en dos bielas movibles en sentidos opuestos mediante un asidero de accionamiento, en las que está fijado un pestillo o una pieza de presión que, en estado enclavado, está asegurado con cierre de forma en los carriles de guía.

10

12. Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita : "MEJORAS INTRODUCIDAS EN CONTAINERS".

15

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de diecisiete páginas mecanografiadas, y dibujos que se acompañan.

Madrid, 22 de noviembre de 1.968

BERNARDO UNGRIA

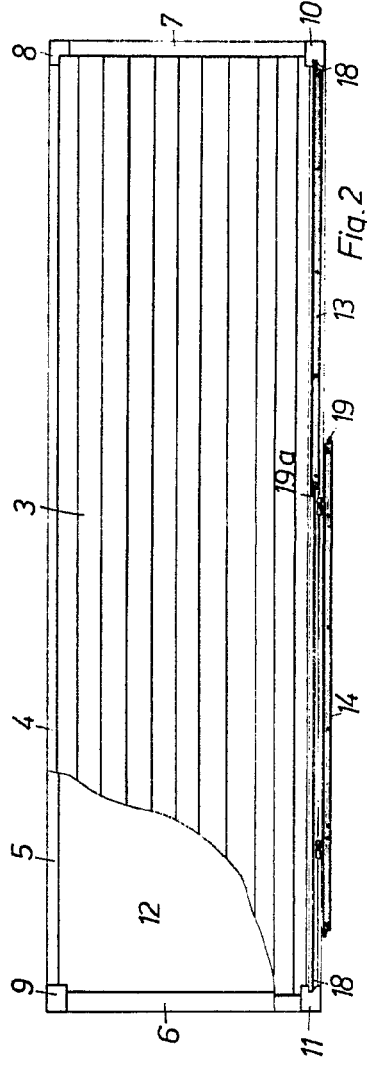
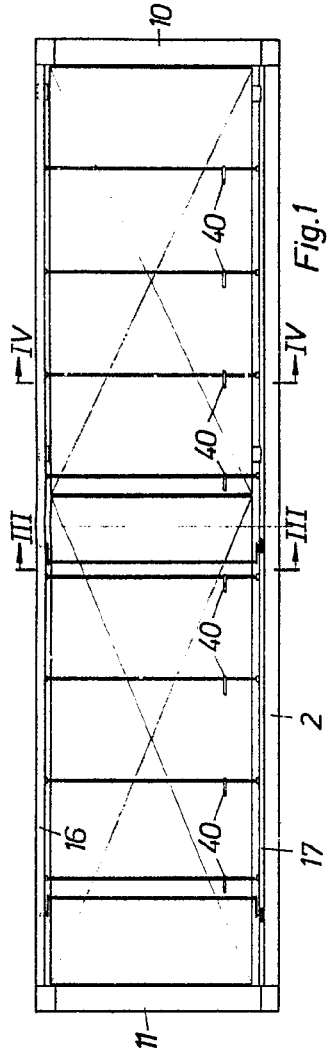
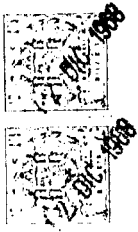
p.p.

20

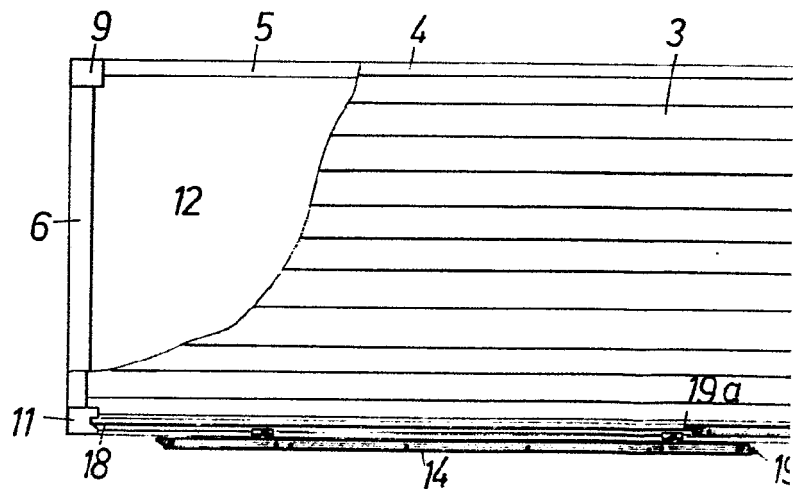
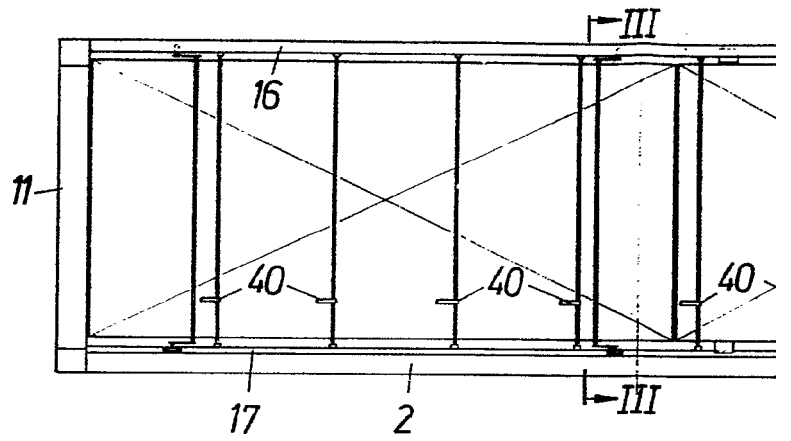
25

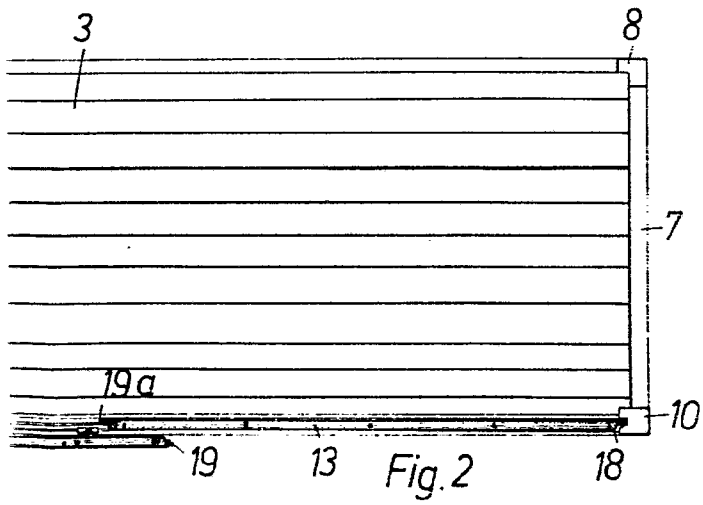
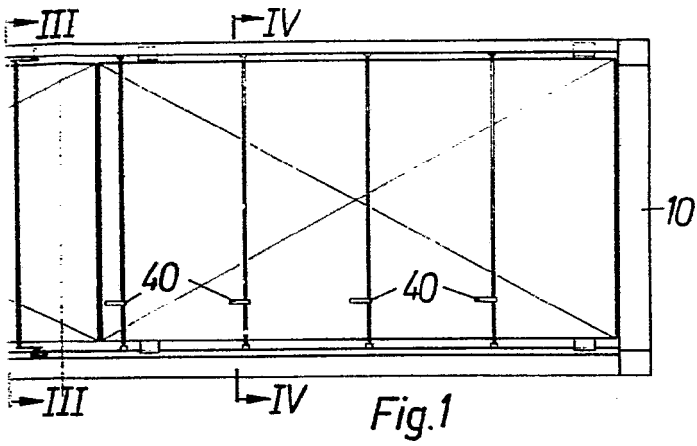
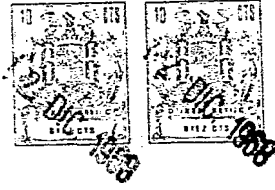
30

POOR  
QUALITY



ESCALA VARIABLE  
 MEDIDA DE PROVEENIMIENTO  
 1:1





ESCALA VARIABLE  
MADRID, 22 de noviembre DE: 68  
FERNANDO DE  
D.E.

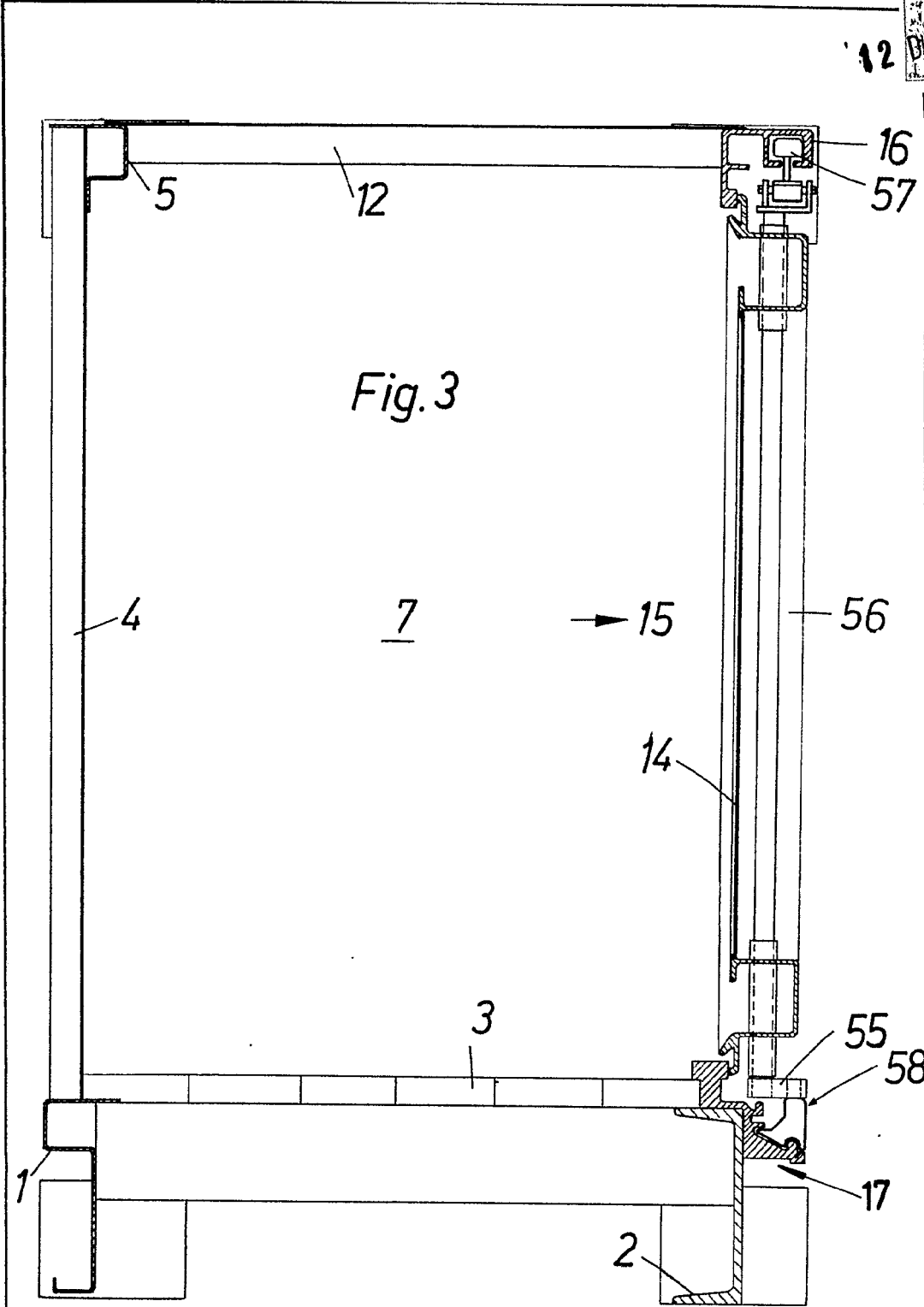
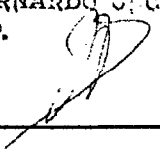


Fig. 3

ESCALA VARIABLE  
MADRID, 22 DE noviembre DE 1968  
BERNARDO OJEDA  
P. R.



10 - 2 - 613  
22 DIC 1968  
ESTADO ESPAÑOL  
M.I.P. S.A.

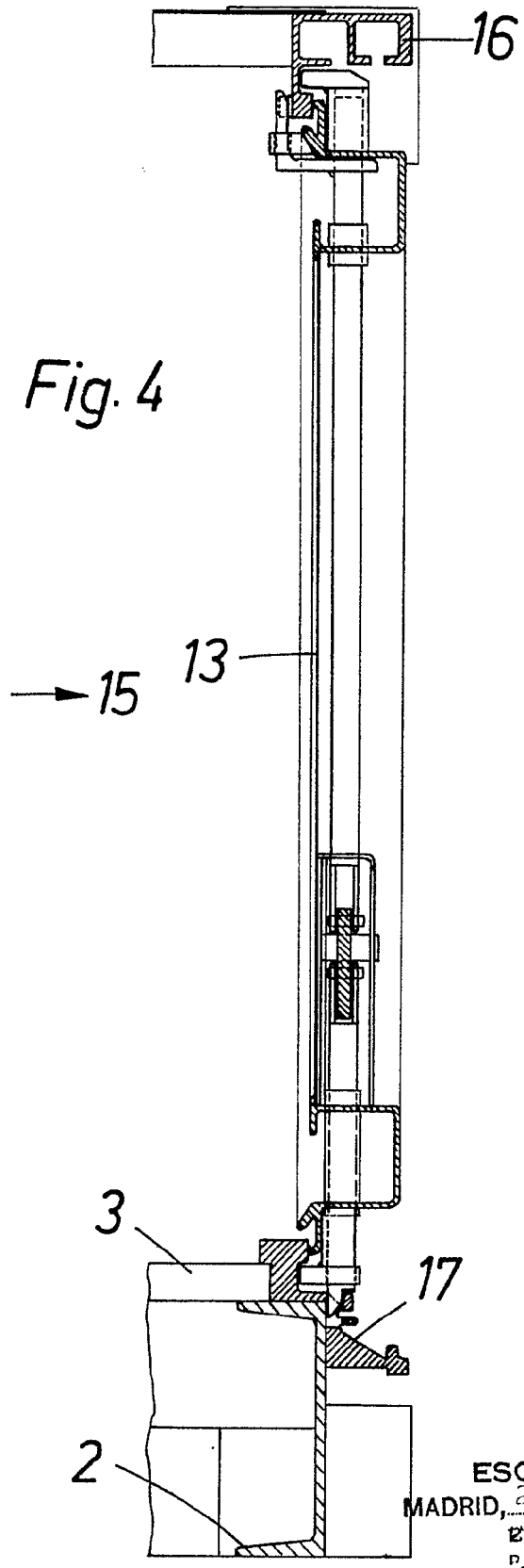


Fig. 4

ESCALA VARIABLE  
MADRID, 22 de noviembre de 1968  
BERNARDO UNGA  
P. P.

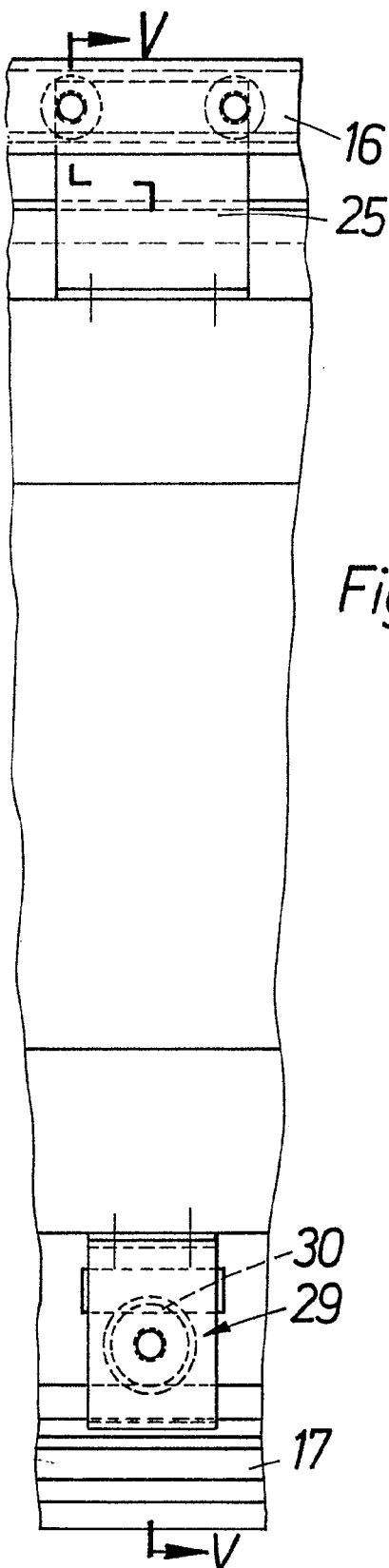


Fig. 5

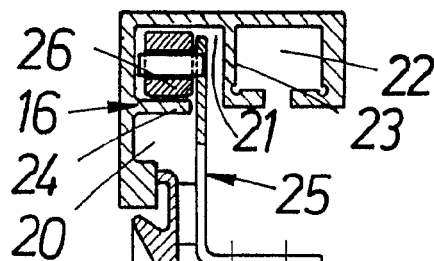
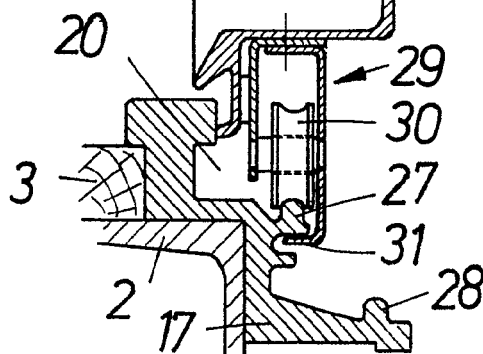


Fig. 5a

13



ESCALA VARIABLE  
MADRID, 22 de noviembre de 1968  
BERNARDO UNGRÍA  
P. P.



1988

Fig. 6

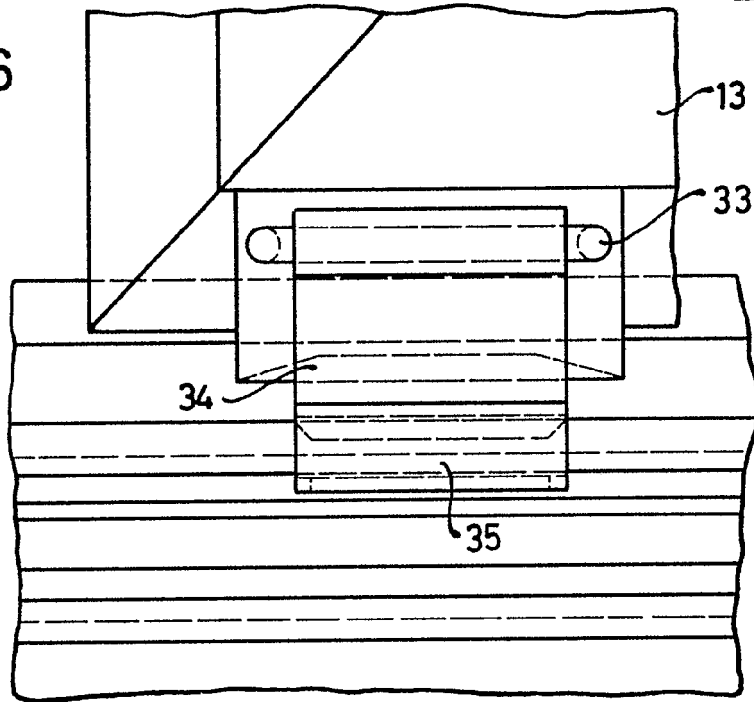
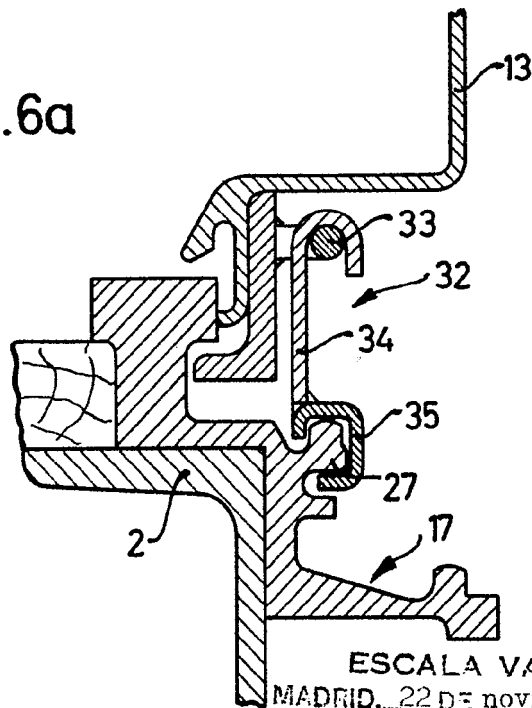
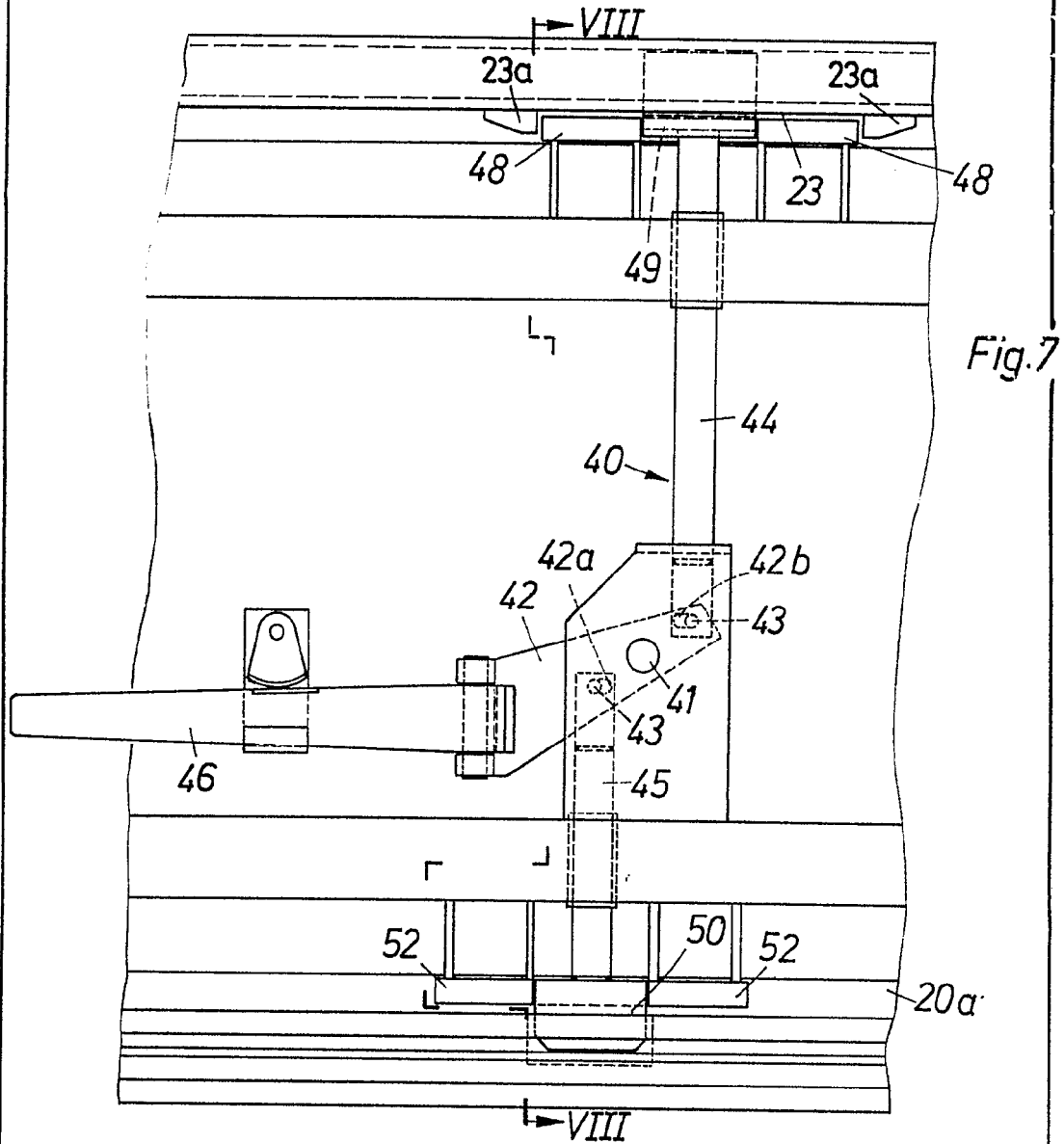


Fig. 6a



ESCALA VARIABLE  
MADRID, 22 DE noviembre de 1968  
BERNARDO UNGER  
P. P.



ESCALA VARIABLE  
MADRID, 22 DE noviembre DE 1908  
BERNARDO UNGRÍA  
P. P.

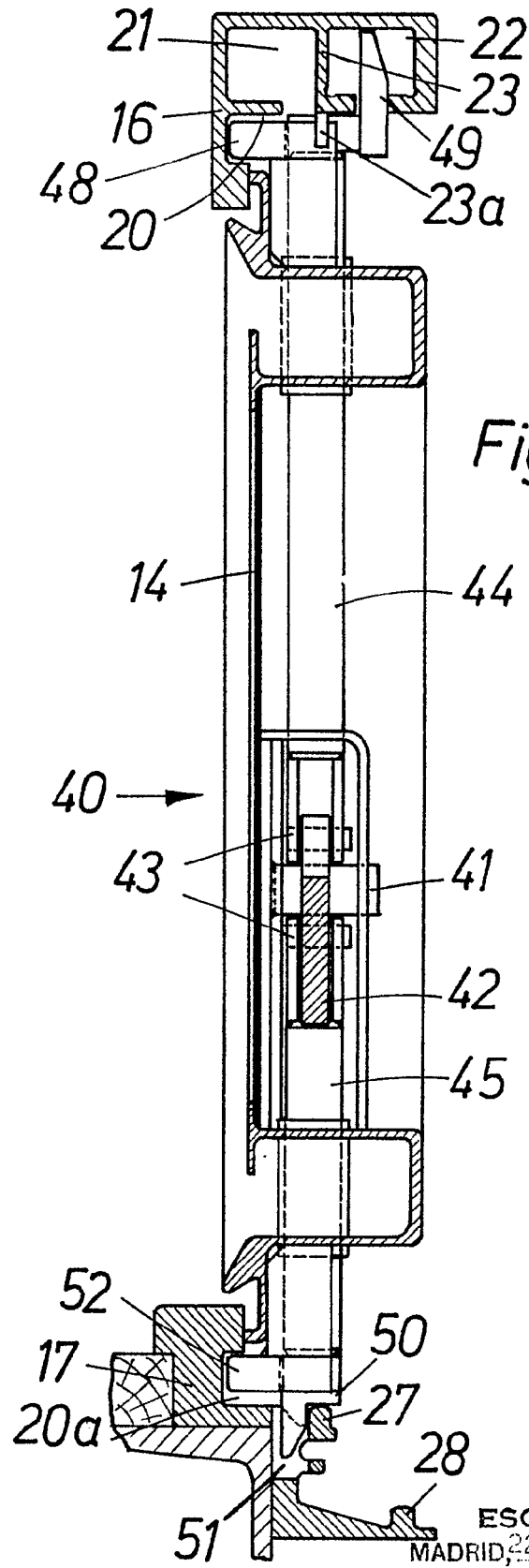


Fig. 8

ESCALA VARIABLE  
MADRID, 22 de noviembre de 1968  
BERNARDU DE G...  
P.P.

12 DIC 1968

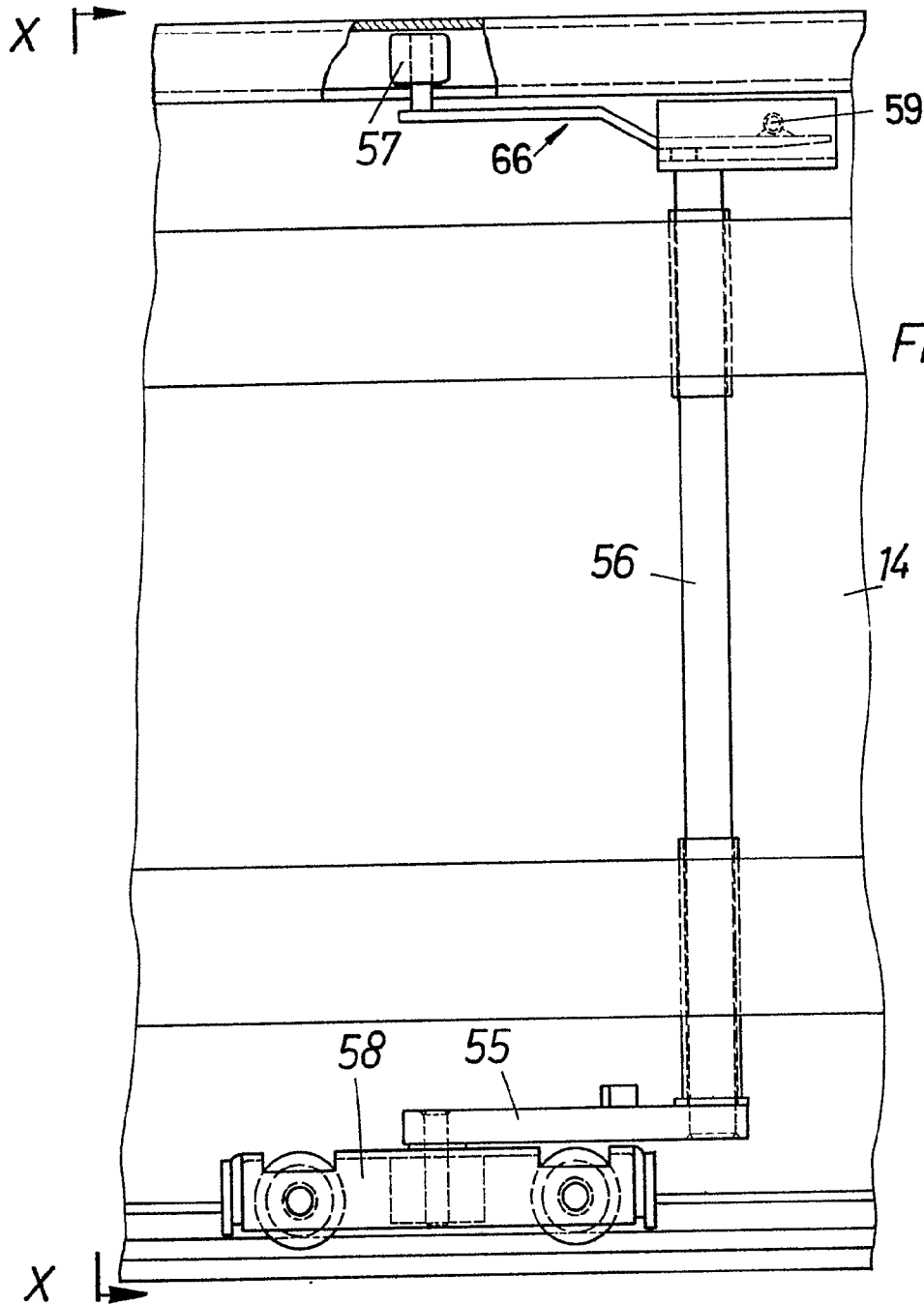
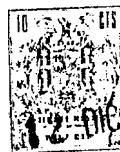


Fig. 9

... VARIABLE  
MADRID, 22 DE noviembre DE 19 68  
BERNARDO UNGRÍA  
P. P.



1968

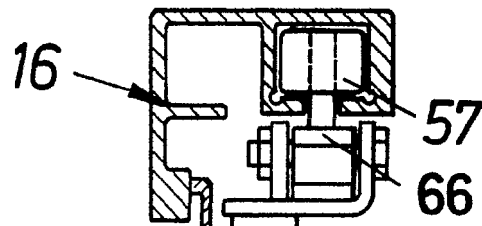
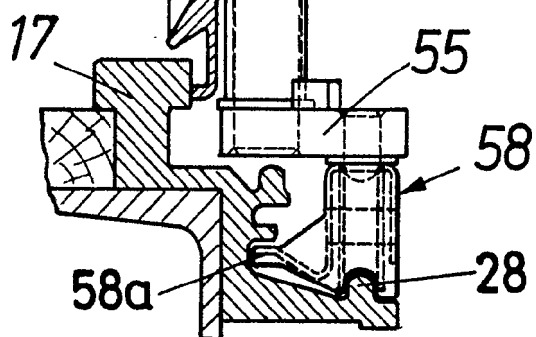


Fig.10



RECEIVED  
22 noviembre DE 1968  
BUDAPEST, HUNGRIA  
P. P.

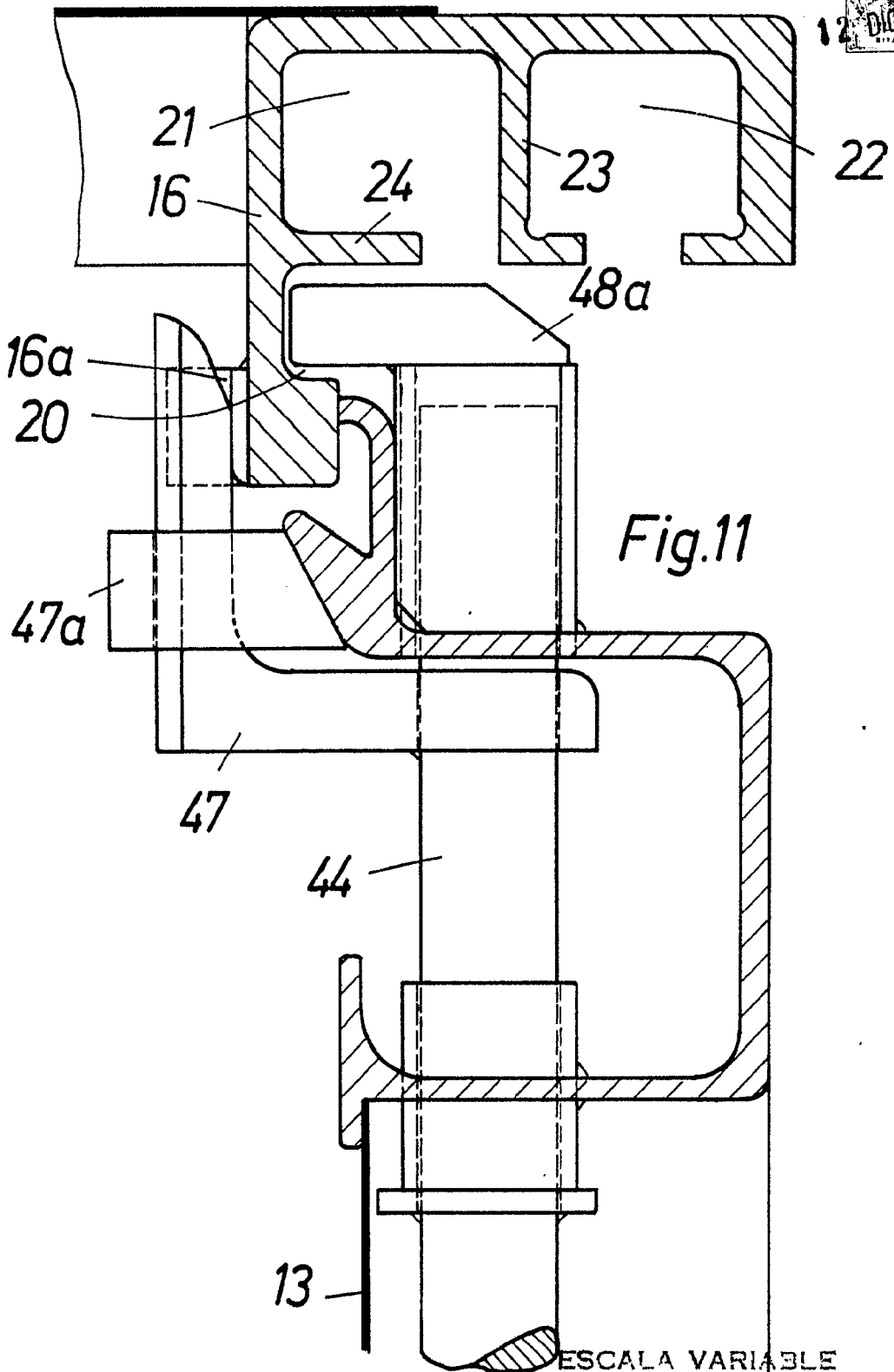


Fig.11

ESCALA VARIABLE  
MADRID, 22 de noviembre DE 1968.  
BUREAU DE INVENTION



Fig.12

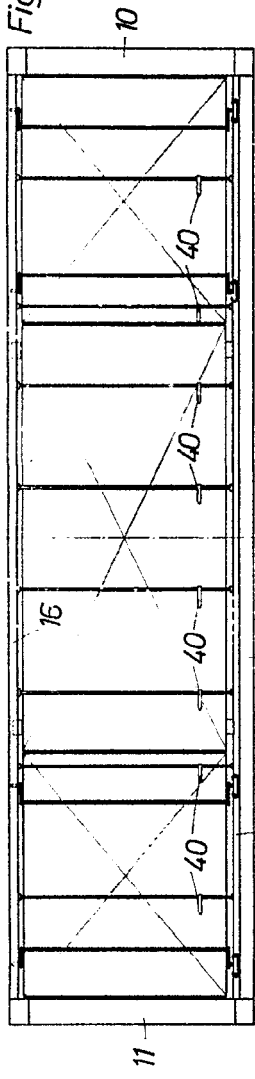


Fig.12a

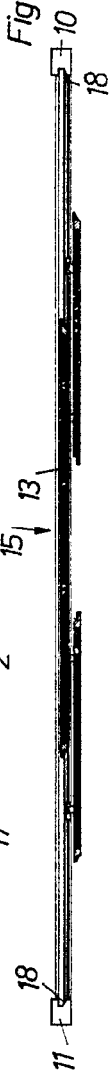


Fig.13

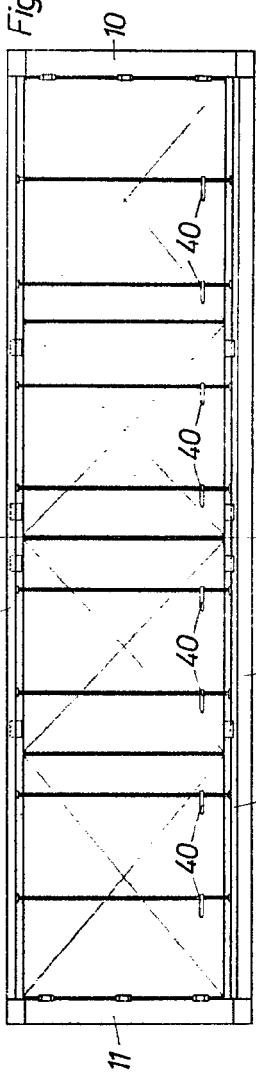
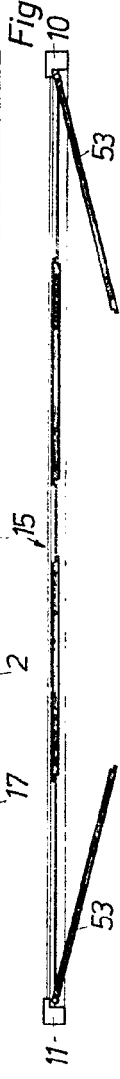
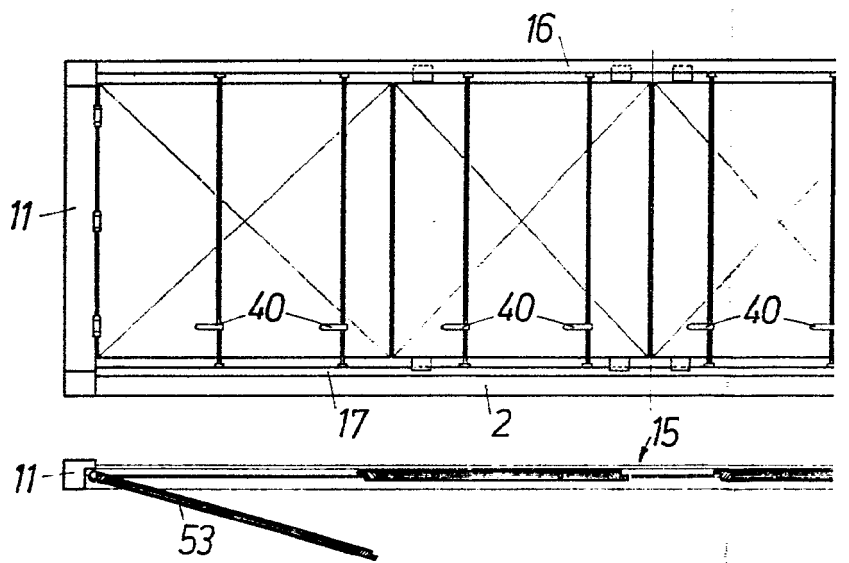
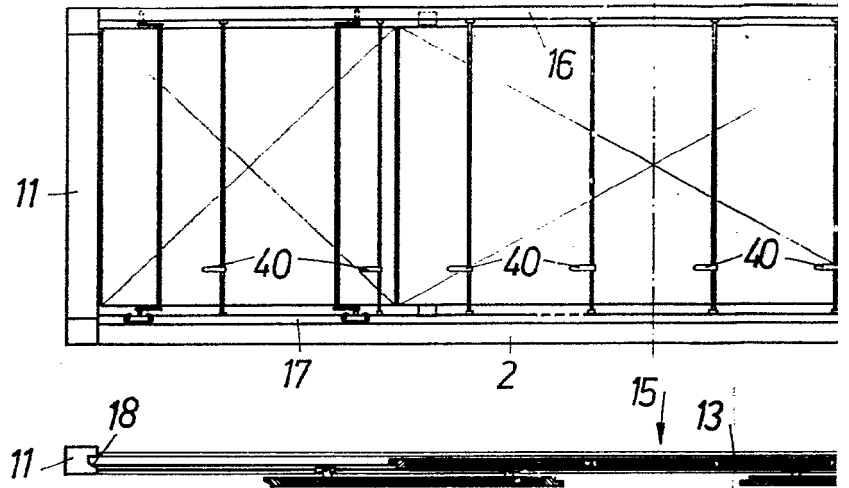
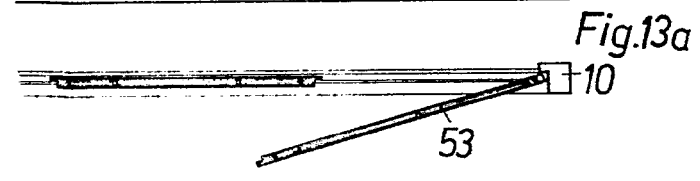
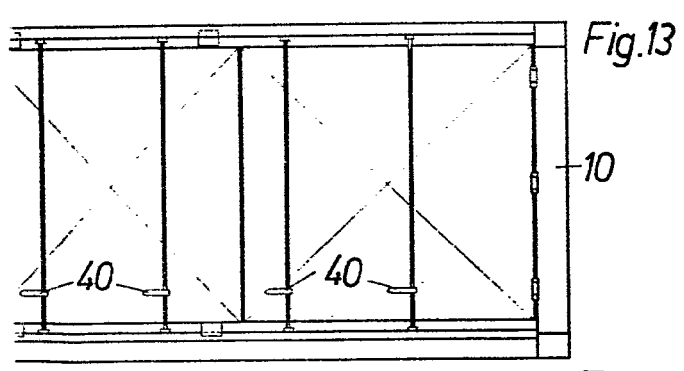
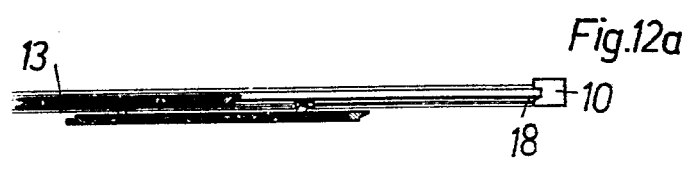
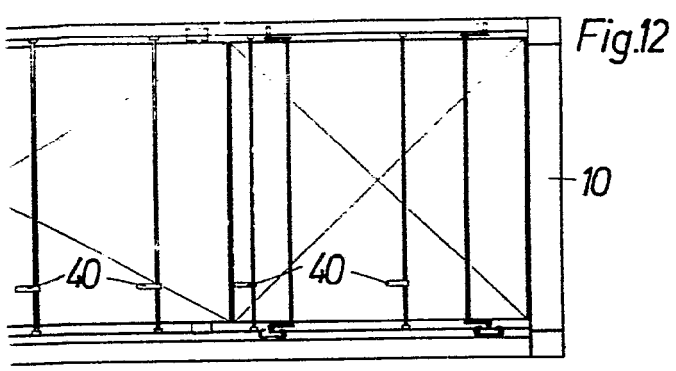
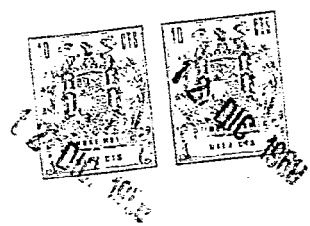


Fig.13a







*Handwritten signature or initials*



