

360373



L.R. Lovelock - K.R. Way - R.H. Wren 5.5.3

MEMORIA DESCRIPTIVA PARA SOLICITAR CERTIFICADO DE ADICION EN ESPAÑA
POR: "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL
Nº. 319.287 CONCEDIDA EL 16 DE NOVIEMBRE DE 1965 POR "METODO DE
SOLDAR CON MASILLAS DE RESINA DE EPOXIDO Y PASES DE SISTEMAS DE
ESTAS RESINAS UTILIZADAS EN LAS MISMAS" A NOMBRE DE
STANDARD ELECTRICA, S.A. DOMICILIADA EN MADRID,
CALLE DE RAMIREZ DE PRADO, 5

Este invento se refiere a un método de hacer un cierre re-
tardador de la humedad en la superficie de un cuerpo con sistemas de re-
sinas epóxido y es una modificación del método de la patente Nº 319287
que en adelante se designará patente principal.

5 En la patente principal se describen los sistemas de resinas
epóxido que incluyen un preparador y una masilla. El preparador o impi-
mación está destinado a unirse a la superficie preparada del cuerpo y a
la masilla.

10 Durante posteriores investigaciones sobre las propiedades de
las masillas descritas en la patente principal se ha encontrado que se
adhirieron directamente a una superficie preparada aunque en menor grado
de resistencia superficial que puede ser aceptable en muchas aplicacio-
nos prácticas.

De acuerdo con el invento se provee un método de formar un



2.

15 cierre de resina de opóxido retardador de la humedad en una parte de
la superficie de un cuerpo, comprendiendo las operaciones de: someter
a tratamiento dicha parte de la superficie para hacerla capaz de unir-
se químicamente a una resina de opóxido; aplicar directamente a dicha
20 parte una masilla de resina de opóxido con un exceso de masilla sobre
la cantidad requerida para saturar el aglutinante en la masilla y curar
la masilla.

Se describirán ahora formas del invento.

En la patente principal se muestran varias masillas, las cua-
los se han preparado considerando sus propiedades mecánicas antes de ser
25 curadas y después y su habilidad de adherencia a un preparador o imprima-
ción. Como se ha descrito en la patente principal, se utiliza un inter-
mediario, la imprimación; para obtener una buena resistencia superficial
en el cierre o precinto.

Sin embargo, las masillas preparadas para unirse al prepara-
30 dor o imprimador han sido encontradas capaces de unirse a la superficie
preparada del cuerpo sin ayuda de imprimación, aunque con una menor re-
sistencia superficial que puede ser aceptable en muchas aplicaciones prác-
ticas. En particular se ha encontrado que las masillas descritas en la
patente principal tienen una característica común, consistente en un
35 exceso de resina de opóxido sobre la cantidad requerida para saturar el
aglutinante utilizado para aumentar la viscosidad de la masilla sin cu-
rar. Una característica de los aglutinantes es la proporción de absorción
de aceite que indica la cantidad de espacio en los intersticios del aglu-
tinante en los que puede absorberse el aceite. Si se utiliza suficiente
40 resina de modo que la proporción de absorción de aceite para un agluti-
nante determinado se excede, dejando resina libre en la masilla antes
de la cura, se produce entonces una masilla que puede unirse precintan-
do a una superficie adecuadamente preparada.

Los métodos de preparación de la superficie del cuerpo y de
45 formación de los cierres o precintos descritos en la patente principal



3.

son aplicables cuando se utiliza la masilla sola.

Este invento corresponde a una solicitud de certificado de adición formulado en Inglaterra el 16 de Noviembre de 1967 señalado con el Núm. 52143/67 y se acogo, por lo tanto a los beneficios que otorgan los convenios internacionales vigentes.

----- N O T A -----

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este certificado de adición de veinte años son los siguientes:

1.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal N^o. 319.287, concedida el 16 de Noviembre de 1965 por: "Método de soldar con masillas de resina de epóxido y pares de sistemas de estas resinas utilizadas en las mismas. Caracterizadas por un método de formar un cierre de resina de epóxido retardador de la humedad en una parte de la superficie de un cuerpo, comprendiendo las operaciones de tratar dicha parte de la superficie para hacerla capaz de unirse químicamente a una resina de epóxido, aplicar directamente a dicha parte una masilla de resina de epóxido con aglutinante incluyendo un exceso de resina sobre la cantidad requerida para saturar el aglutinante en dicha masilla y curar dicha masilla.

2.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal N^o. 319287 caracterizadas por un método según el punto 1 en el que dicho cuerpo es una sustancia plástica sintética.

3.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal N^o. 319287 caracterizadas por un método según el punto 2 en el que dicha sustancia es polietileno.

4.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal N^o. 319287 caracterizadas por un método según el punto 2 en el que dicha sustancia es polipropileno.

5.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal N^o. 319287 caracterizadas por un método según los puntos 2 a 4 en el que dicha operación de tratamiento comprende pulir a la llama con



anterioridad a la aplicación de la masilla.

6.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal N^o. 319287 caracterizadas por un método según el punto 1 en el que dicho cuerpo es una sustancia metálica.

80 7.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal N^o. 319287 caracterizadas por un método según cualquiera de los puntos 1 a 6 en el que la masilla de epóxido consiste en una mezcla uno de cuyos componentes es una resina de epóxido y uno o más aglutinantes y otro de cuyos componentes es un agente curador de la resina de epóxido.

85 8.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal N^o. 319287 caracterizadas por un método según cualquiera de los puntos 1 a 6 en el que la masilla de epóxido es una mezcla cuyos componentes son un eter diglicidil de bisferol - A, un agente curador de poliámina y un acelerador amino alifático modificado y aglutinantes, estando
90 los componentes proporcionados de tal modo que la mezcla está inicialmente en estado plástico.

95 9.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal N^o. 319287 caracterizadas por un método según cualquiera de los puntos 1 a 8 en el que dicha superficie es una parte de una cubierta de un cable.

10. - Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal N^o. 319287 caracterizadas por un método según el punto 9 en el que la resina de epóxido proporciona un cierre para retardar el ingreso de humedad en el cable.

100 11.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal N^o. 319287 caracterizadas por un método según cualquiera de los puntos 1 a 10 para hacer un cierre o precinto entre un cable y una glándula de cable.

105 12.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal N^o. 319287 caracterizadas por un método para hacer un cierre de ca-



5.

ble según cualquiera de los puntos 1 a 10.

110 13.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal N^o. 319287 caracterizadas por un método según cualquiera de los puntos 1 a 11 para hacer un cierre entre un cable y una glándula de cable según ha quedado descrito.

14.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal N^o. 319287 concedida el 16 de Noviembre de 1965 por "Método de soldar con masillas de resina de opóxido y pasos de sistemas de estas resinas utilizadas en las mismas".

115 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, y a los fines especificados.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 16 NOV 1968

Eugenio Barroso

EUGENIO BARROSO
Secretario General

