

360370

RENOVO



PATENTE DE INVENCION

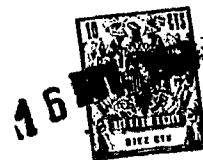
M E M O R I A D E S C R I P T I V A

S o b r e:

"PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE SIMBOLOS -
ADHERENTES"

Solicitante: D. José Luis JIMENEZ AYLLON, de nacionalid
dad española, domiciliado en Carnicer, 9.
MADRID.

Inventor: El solicitante



La Patente de Invención a que se refiere la presente Memoria, está destinada a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en España, de un procedimiento para la obtención de símbolos adherentes.

5. Los símbolos a que nos referimos pueden ser letras, números, marcas, etc. constituyendo elementos auto-adherentes que se construyen con un material plástico laminar flexible. El campo de aplicación es enorme como elementos de rotulación, marcado de precios, etc., etc.
10. Para mejor comprensión del objeto y sólomente a título de ejemplo, se adjunta una hoja de planos en la que se ilustra una perspectiva sobre la que pueden situarse las fases más importantes del proceso de fabricación y en la que los distintos componentes han sido señalizados de acuerdo con la siguiente nomenclatura:
15. 1.- Base de papel siliconado.
2.- Lámina de material plástico.
3.- Huecos de la lámina -2-.
4.- Formas de las letras, marcas ó números.
20. Según el procedimiento que se preconiza, sobre una base de papel de tipo siliconado -1- se aplica una capa de adhesivo plástico y, sobre ella una lámina de material plástico -2- de calidad termo-soldable, haciendo pasar el conjunto por los necesarios juegos de rodillos de presión que establezcan una íntima unión entre los dos elementos que se muestran perfectamente adheridos pero poseyendo cada uno de ellos diferentes grados de adhesividad.
25. Efectivamente, la capa de adhesivo plástico intercalada entre los citados elementos queda perfectamente incorporada a la superficie interior de la lámina de
30. ---



material plástico -2- mientras que es fácilmente despegable de la base de papel siliconado -1- sobre el que no deja ningún residuo.

5. El conjunto así formado es sometido a la acción de un troquel (no expresado) calentado a una cierta temperatura y provisto de vanos circundados por zonas llenas. Este troquel puede ser como más convenga; plano o de forma circular, siempre que sea aplicado sobre la lámina plástica -2- a una presión suficiente para, con activa colaboración del calor, alterar su continuidad, separando de ella unas zonas que se corresponden con los vanos y que permanecen adheridas a la base de papel siliconado -1- mientras que el resto de la superficie de la lámina plástica -2- se separa retirada por el propio troquel o bien es objeto de una operación posterior que la despega de la base siliconada -1-.
- 10.
- 15.

- Los vanos del troquel citado disponen de formas tales como letras, números, marcas, etc. debido a lo cual las zonas cortadas de la lámina -2- dejan en ella unos huecos -3- que se corresponden y de los que han sido vaciados las letras, marcas o números -4- que, perfectamente recortados, permanecen adheridos a la base de papel siliconado -1-, de la que deben ser despegados en el momento de utilización.
- 20.

25. Tanto el papel siliconado como la lámina plástica de que se recorta la letra, marca o número carecen de poros, constituyendo dos superficies perfectamente impermeables que, comprenden entre ellas la capa de adhesivo plástico y evitan evaporaciones o alteraciones de componentes que pudieran alterar o desvirtuar sus propiedades de adhesividad.
- 30.



El producto final de este procedimiento es una tira de papel siliconado en la que permanecen situados - y alineados una determinada cantidad de símbolos adherentes iguales realizados en el color que se desee.

5. Serán variables las circunstancias de tamaño, forma y material particularmente referidas a cada uno de los elementos que intervienen en el procedimiento, en el que podrá ser variado todo aquello que no suponga una alteración de la esencialidad del objeto expuesto en la pasada descripción, la cual deberá ser tomada en su más amplio sentido y no como una limitación de posibilidades de realización.

10. El solicitante se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, reivindicando la misma Prioridad de la presente solicitud al amparo del Convenio Internacional para la protección de la Propiedad Industrial.

15. Igualmente el solicitante se reserva el derecho de introducir en la presente invención cuantos perfeccionamientos sobre la misma puedan derivarse mediante la solicitud de los correspondientes Certificados de Adición - en la forma señalada por la Ley.

N O T A

20. La Patente de Invención, que se solicita por veinte años, para España de acuerdo con la Vigente Legislación, deberá recaer sobre: "PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCIÓN DE SIMBOLOS ADHERENTES", según las características esenciales de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

25. 1ª.- Procedimiento para la obtención de símbolos



adherentes caracterizado por el hecho de que, sobre una -
 base de papel de tipo siliconado se aplica una capa de ad-
 hesivo plástico y, sobre ella, una lámina de material plás-
 tico de calidad termo-soldable, haciendo pasar el conjun-
 to por juegos de rodillos de presión que establezcan una
 íntima unión entre los dos elementos, que se muestran --
 perfectamente adheridos pero poseyendo cada uno de ellos
 diferente grado de adhesividad, ya que la capa de adhesivo
 plástico intercalada entre ambos elementos queda perfecta-
 mente incorporada a la superficie interior de la lámina de
 material plástico mientras que es fácilmente despegable --
 de la base de papel siliconado, sobre el que no deja ningún
 residuo.

2ª.- Procedimiento para la obtención de símbolos
 adherentes, según la reivindicación 1ª, caracterizado por
 el hecho de que el conjunto formado es sometido a la acción
 de un troquel plano o circular, calentado a cierta tempera-
 tura y provisto de vanos circundados de zonas llenas, el -
 cual troquel se aplica sobre la lámina de material plástico
 a una presión suficiente para, con activa colaboración del
 calor, alterar su continuidad separando de ella unas zonas
 que se corresponden con los vanos y que permanecen adheridas
 a la base de papel siliconado mientras que el resto de la -
 superficie de la citada lámina plástica se separa de dicha
 base arrastrada por el propio troquel o, bien es objeto de
 una operación posterior de despegado de la repetida base si-
 liconada.

3ª.- Procedimiento para la obtención de símbolos
 adherentes, según las anteriores reivindicaciones, caracte-
 rizado porque, los vanos del troquel, disponen de formas -



tales como letras, números, marcas, etc. debido a lo cual /las zonas cortadas de la lámina plástica dejan en ella - unos huecos que se corresponden y de los que han sido vaciados las letras, marcas o números que, perfectamente -- recortados, constituyen los símbolos adherentes y permanecen adscritos a la base de papel siliconado de la que deben ser despegados en el momento de utilización.

5.

4a.- "PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE SIMBOLOS ADHERENTES".

10.

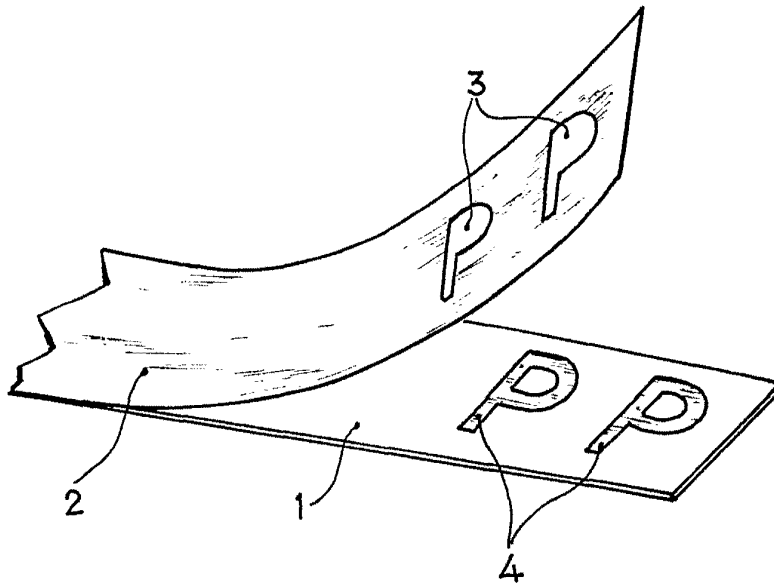
Según queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

Madrid, 16 NOV. 1968

D. José Luis JIMENEZ AYLLON.
P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.

Firmado: M.^a Dolores Jorquera



Madrid, 16 NOV. 1968
JOSE LUIS JIMENEZ AYLLON
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.

Firmada: M.ª Dolores Jorquera

Escala variable