



sobre lo ya conocido;

a.- Determinan gran economía de material respecto al -
techo y bovedilla prefabricada.

10 b.- Producen uniformidad del cielo raso evitando grietas y las marcas del trazado de las viguetas.

c.- Facilitan los trabajos posteriores de lampisteria, fontaneria, etc., etc.

15 d.- El peso se distribuye uniformemente sobre toda la superficie del techo evitandose grietas, sobrecargas, movimientos, etc., etc.

e.- Disminuyen espesor dada su elevada resistencia

f.- Permiten el relleno de las cámaras con fibra de vidrio o materiales termo y acusticoaislantes.

20 En la adjunta hoja de planos, para facilidad de la descripción se ha representado un ejemplo de techo construido según se preconiza.

La figura 1 representa una vista seccional, en alzado.

La figura 2 representa una vista en planta.

25 El proceso de construcción del techo, según el procedimiento perfeccionado que se preconiza, es como sigue:

a.- Confección de unos soportes de madera para la instalación del machihembrado (1) que constituye el cielo raso.

30 b.- Ejecución del machihembrado (1) de las piezas con formando el cielo raso que se apoya sobre las tablas dispuestas según operación anterior.

c.- Marcaje de líneas de situación de varillas de armado (2) formando reticula. la distancia entre las varillas es variable en función de la luz entre apoyos y la carga a soportar.

35 d.- Colocación de los laterales (3) de las cámaras (4), a base de machihembrado, en posición perpendicular al cielo raso



y a altura en consonancia con las circunstancias de luz y carga.

e.- Cubrición de las camaras así determinadas, a base de machihembrado (5).

40 f.- Colocación del reticulado de varillas de hierro - (6), normales o tipo "grea", cuya sección dependerá asimismo de - las variables de luz y carga.

g.- Relleno de los canales (7) entre cámaras (4) a base de hormigón armado.

45 h.- Regleado final (8) a base de hormigón, con un grueso aproximado de 5 a 10 cm.

Descrita suficientemente la invención, así como la manera de realizarla practicamente, debe hacerse constar que la misma es susceptible de toda clase de modificaciones de detalle, en tanto que estas no alteraren su fundamento.

50 -/- N O T A -:-

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este registro de patentes de invención en España por veinte años, son los siguientes:

55 1a.- perfeccionamientos en la construcción de forjados de pisos y techos, caracterizados por que el procedimiento se contrae a un proceso según el cual se confeccionan soportes de madera sobre los que se tiende el cielo raso a base de machihembrado, marcando sobre él líneas, en retícula, de situación de las varillas de armado, colocando paralelamente a estas líneas tabiquillos determinativos de cámaras que se cubren después, acoplando las varillas
60 de armado en los canales que se rellenan con mortero de hormigón y ejecutando un regleado final de hormigón.

2a.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE FORJADOS DE PISOS Y TECHOS".-

65 Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y



25

para los fines que se han especificado, representado en el dibujo que se acompaña.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 25 de Octubre de 1.968

D. DIAZ UNGRIA

P. P.

D PEDRO BUSQUE GOMA

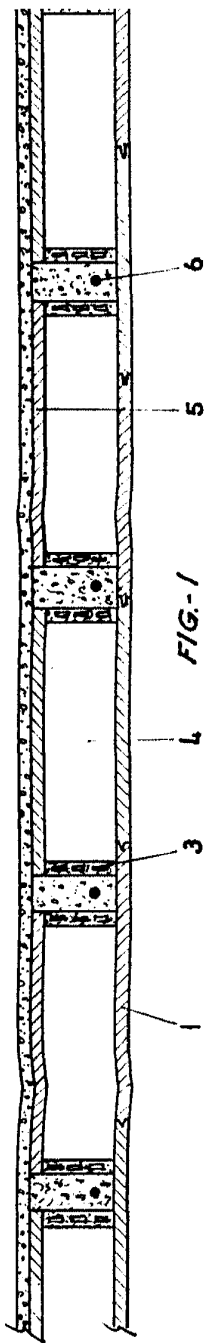
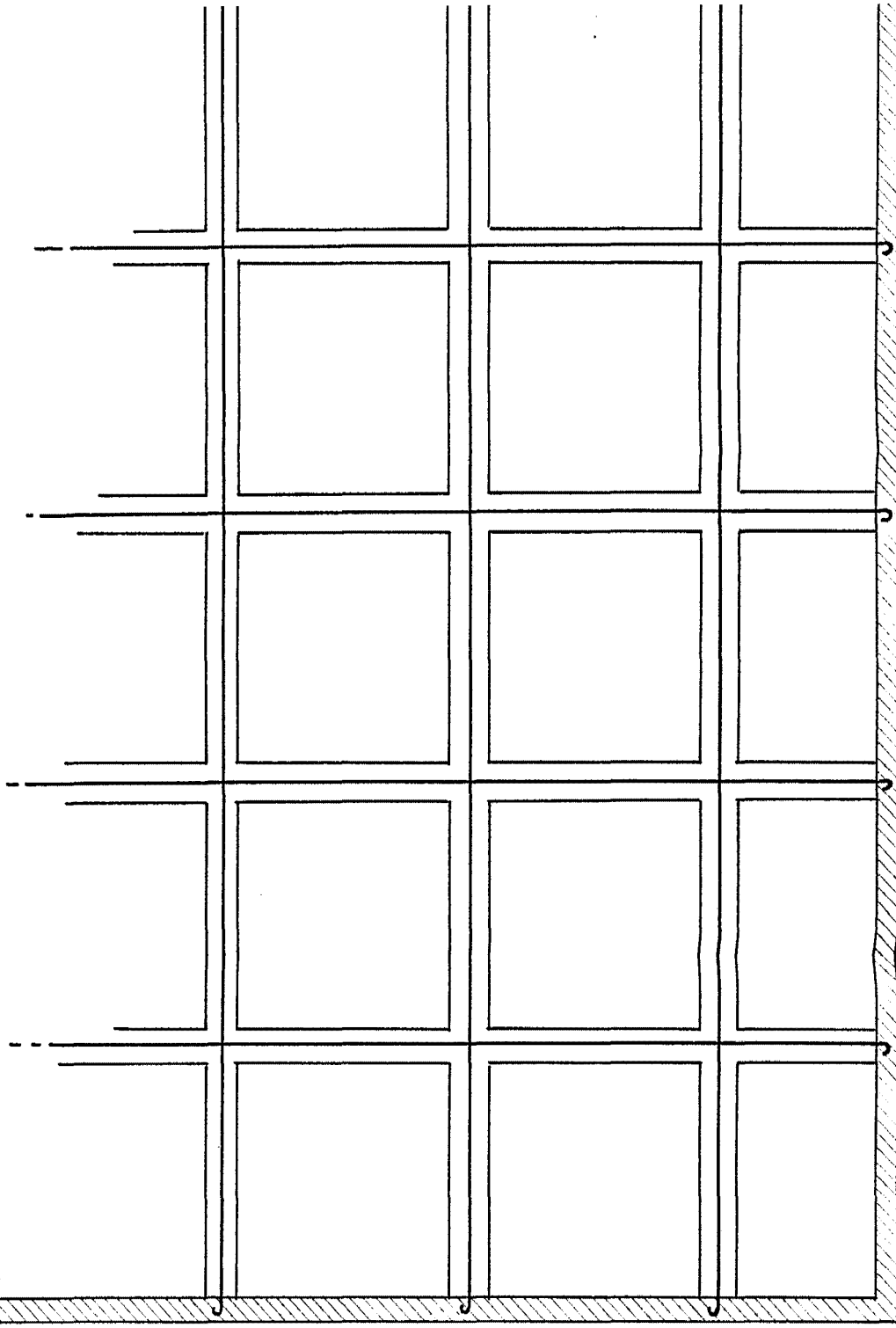


FIG-1



ESCALA VARIABLE

Hija única

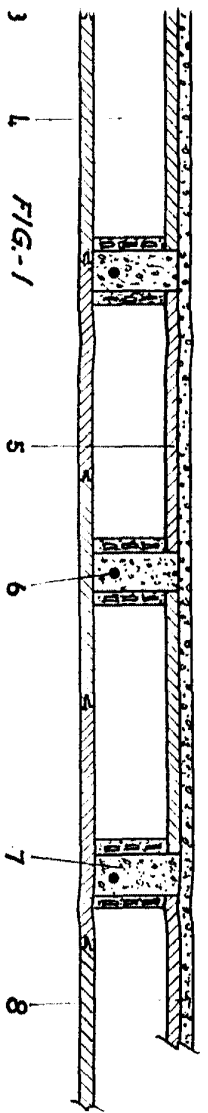


FIG-1

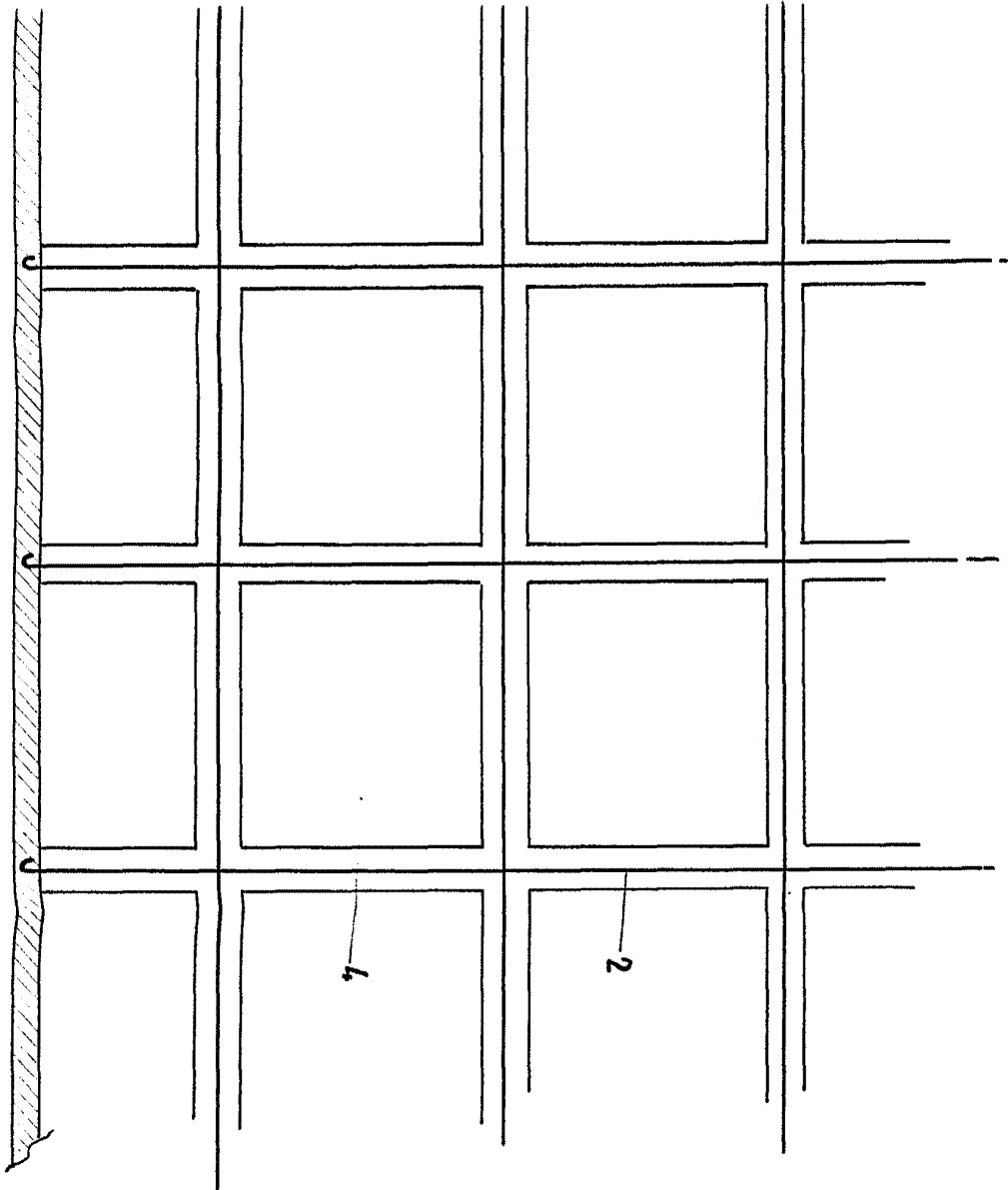
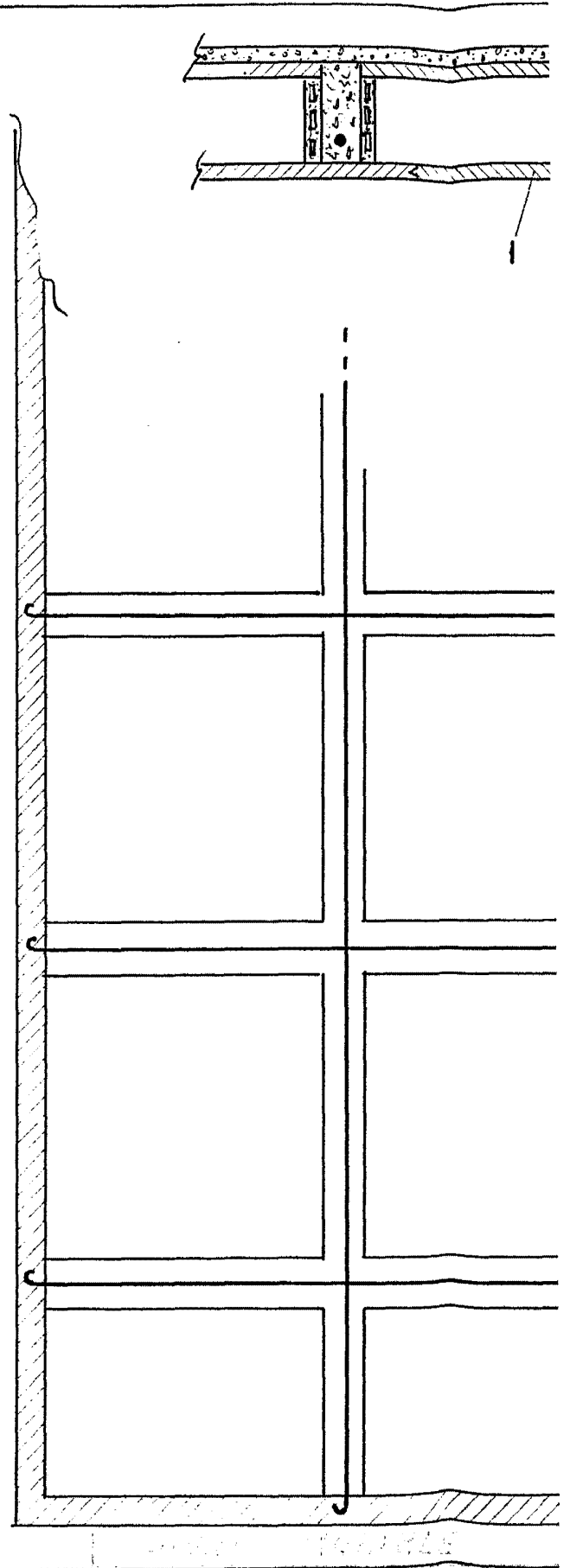


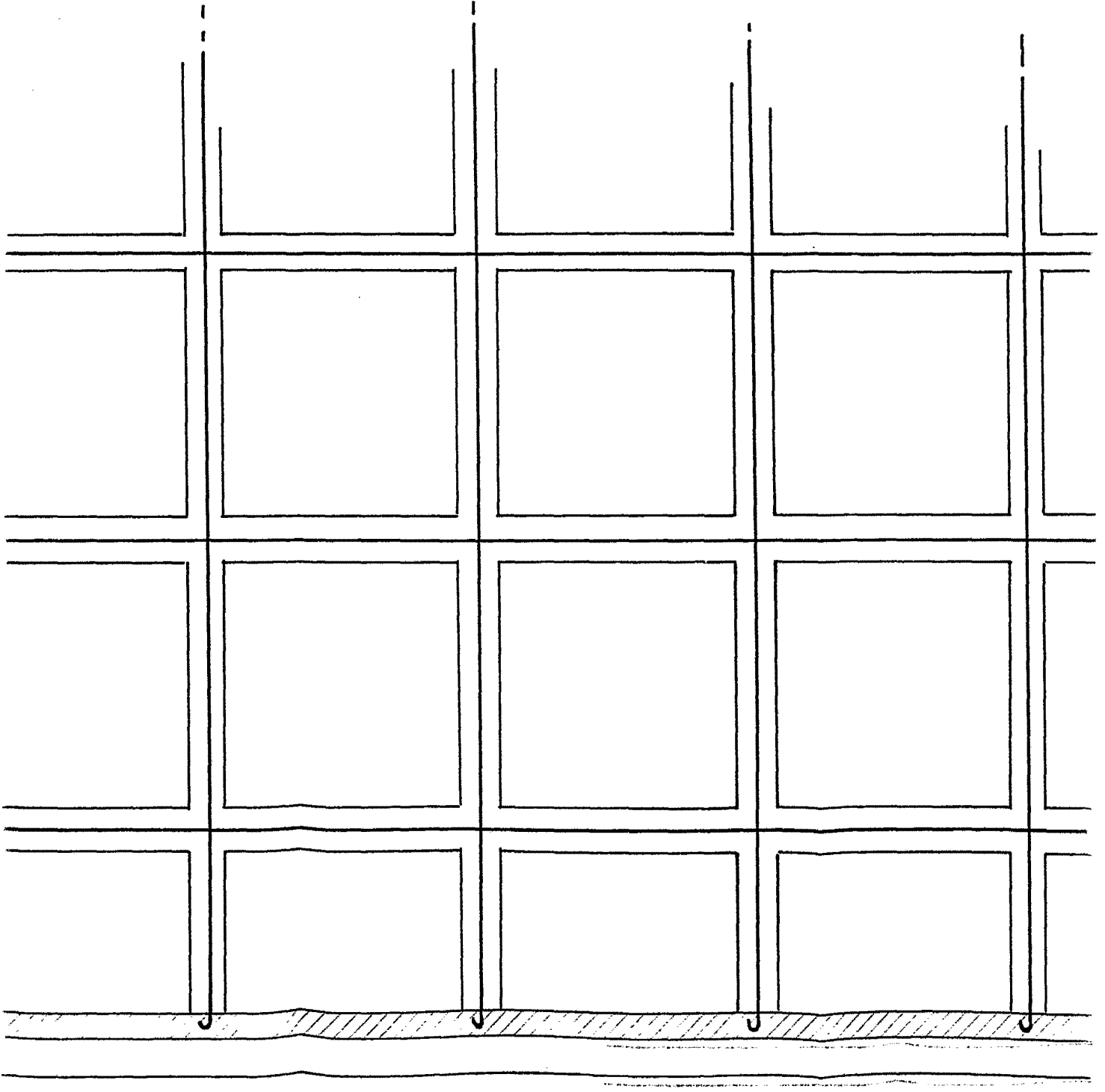
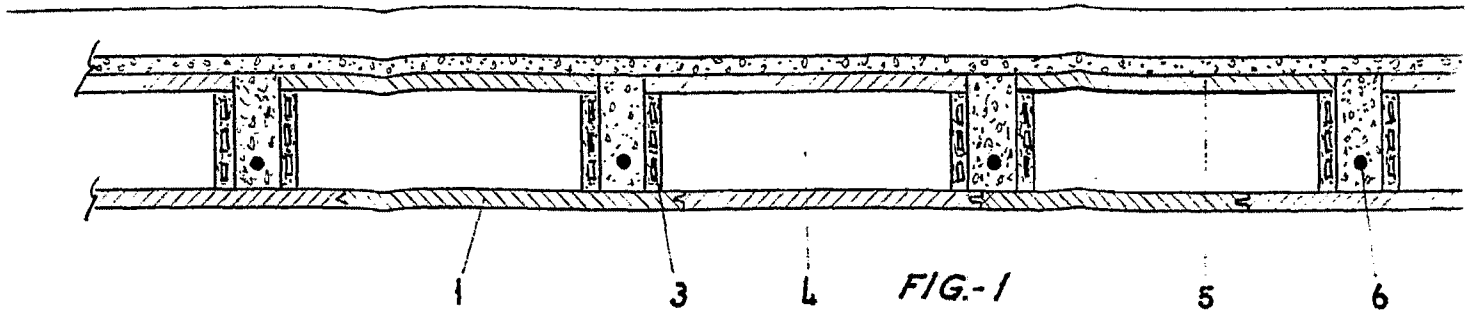
FIG-2

D. DIAZ VIGORIA
R.P.
[Signature]

D PEDRO BUSQUE GOMA



ESCALA VARIABLE



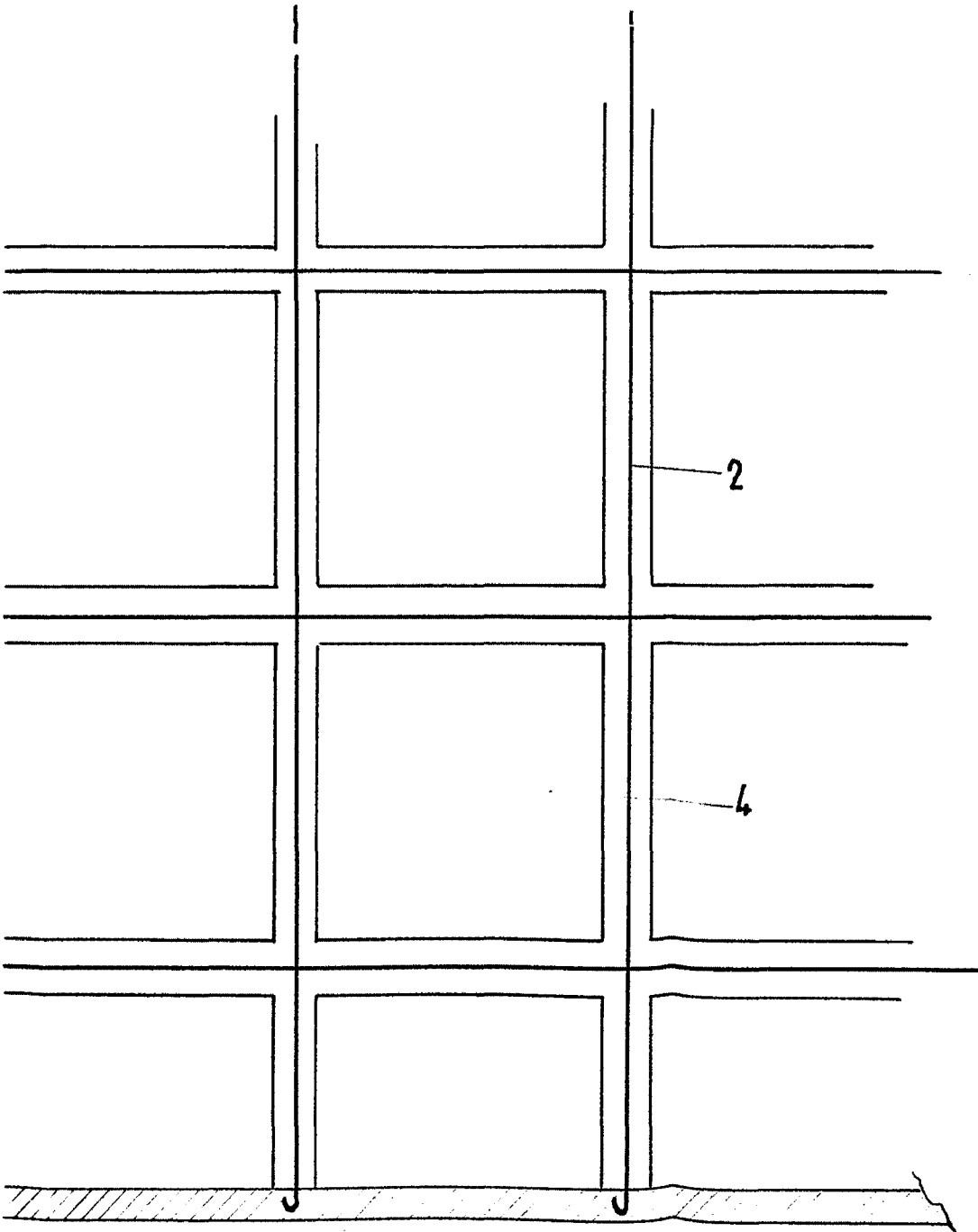
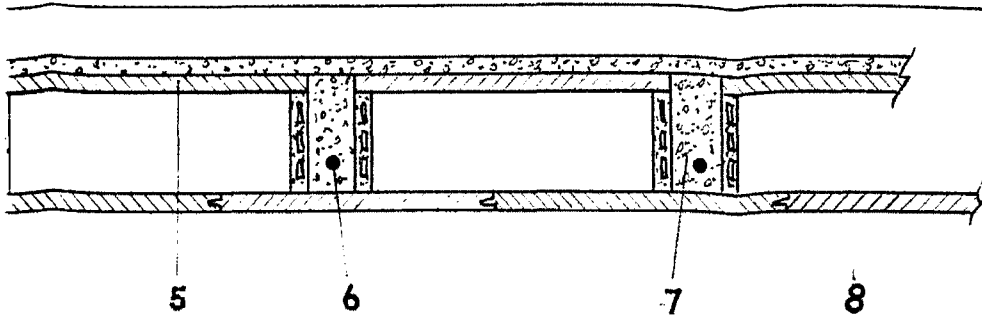


FIG.-2

Hoja única



[Handwritten signature]

FIG.-2