



359362

PATENTE DE INVENCION
POR 20 AÑOS
EN ESPAÑA A FAVOR DE D. JOSE VICENS GALITO
DOMICILIADO EN MADRID, D. BERNARDINO DE AN
TEQUERA, Nº 4 - 4º IZQUIERDA

SISTEMA Y DISPOSITIVO DE ENCENDIDO DE CAMARA DE
COMBUSTION DE RESIDUOS DE GASES

Int. Cl. B60K 13/04

MEMORIA DESCRIPTIVA

El invento está relacionado con la contaminación de la atmósfera en las grandes capitales y zonas de grandes núcleos de automóviles en funcionamiento a motor de explosión.

Por todo ello, se ha estudiado unos sistemas y dispositivos, con los mismos elementos del automóvil.

Así como adosando la bobina de repuesto en paralelo, (del encendido de un motor por delco) y con condensadores de capacidad adecuada, el normal del delco, y otro en el cable primario y en la borna de la bobina, también encendido de electrodos por plato magnético o magneto adosado al motor movido por correa desde la polea principal del cigüeñal, del eje del dinamo con polea doble, o por roce del eje, del magneto o plato, previamente preparado, con la correa del ventilador. Y en otros casos.

Por modificación simple del sistema normal de encendido (en la alta tensión) para alimentar uno o más electrodos,



que pueden ser bujías usadas anulando el puente de masa de las mismas, para que salte la chispa fuerte y en distintas posiciones a la masa cuerpo de la bujía, y montadas de forma adecuada en una cámara de combustión de residuos de gases, acoplada en un determinado punto del tubo de escape, naturalmente cuanto más cerca del colector mejor, para mejor quemar sus residuos, en un motor mal reglado o en los casos que los hubiere. De todo punto nocivos para la salud pública.

25. Estos sistemas o dispositivos constan de las siguientes partes:

En el dibujo nº (1)

La figura 1ª. Representada por: Cable de alta tensión, que va a alimentar un electrodo.

30. La figura 2ª. Representada por: Bobina transformador de repuesto adosada a un punto del vehículo.

La figura 3ª. Representada por: Cable de toma de corriente pasando por llave de contacto.

35. La figura 4ª. Representada por: Cable de la bobina de repuesto conectando con el dispositivo del martillo del platino, previamente alargado.

La figura 5ª. Representada por: Condensador de capacidad suficiente.

40. La figura 6ª. Representada por: Cable del condensador al martillo del platino ya alargado.

La figura 7ª. Representada por: Martillo de platinos alargado con punta de tungsteno para doble rucción.

La figura 8ª. Representada por: Masa de contactos de platinos doble con dos puntas de tungsteno para doble rucción.



45. La figura 9ª. Representada por: Aislante duro, que separa el martillo de platinos primario del encendido normal con el del dispositivo alargado y acoplado, para aprovechar el movimiento al abrir y cerrar por la rotación de la leva del eje del delco.
- 50: La figura 10ª. Representada por: Martillo del platino normal de fábrica.
- La figura 11ª. Representada por: Puntas de platinos de rupción dobles aunque separadas entre sí, recibiendo la corriente por separado de la llave de contacto. Una punta para el encendido del motor normal y la otra para electrodo.
55. La figura 12ª. Representada por: Condensador del encendido del motor normal de fábrica.
- La figura 13ª. Representada por: Condensador de re-
puesto.
60. La figura 14ª. Representada por: Fibra dura o leva de eje delco, que hace abrir y cerrar los platinos (de fábrica)
- La figura 15ª. Representada por: Tapa del delco (de fábrica).
- La figura 16ª. Representada por: Leva rotativa del
65. eje del distribuidor normal de fábrica.
- La figura 17ª. Representada por: Base aislada del martillo de platinos con acople que lo alarga. Su primera parte de fábrica. El acople y aislante forman parte del dispositivo de encendido a electrodo.
70. La figura 18ª. Representada por: Cable del condensador a platinos, de fábrica.
- La figura 19ª. Representada por: Cable de la bobina a platinos de fábrica.



La figura 20ª. Representada por: Cable de alta de
75. bobina a distribuidor y bujías (de fábrica).

La figura 21ª. Representada por: Llave de contacto
con sus tomas (de fábrica).

La figura 22ª. Representada por: Cable desde llave
de contacto toma de corriente a bobina (de fábrica)

80. La figura 23ª. Representada por: Bobina (de fábrica)

La figura 24ª. Representada por: Electrodo para tubo
de escape en su cámara de combustión a rosca acercándolos con
sus puntas a una masa lo más conveniente.

EN EL SISTEMA DEL PLANO Nº 2

85. La figura 1ª. Representada por: Masa y puntas de
tugsteno (platinos) normal de fábrica.

La figura 2ª. Representada por: Puntas de tugsteno
platinos, una normal de fábrica y en el reverso adosada otra
que forma parte del dispositivo de doble rupción.

90. En la figura 3ª. Representada por: Masa con punta
de tugsteno que hace rupción de la corriente en el reverso del
martillo del platino (forma parte del dispositivo)

En la figura 4ª. Representada por: Martillo de plati
no normal de fábrica.

95. En la figura 5ª. Representada por: Fibra aislante que
al rozar con la leva y pasar por sus ángulos, abre y cierra los
platinos en los ángulos y en los lados de la misma entonces se
produce una doble rupción distribuida por la tapa preparada al
efecto (y forma parte del dispositivo).

100. En la figura 6ª. Representada por: Leva rotativa (nor
mal de fábrica).



La figura 7ª. Representada por: Base de martillo de platinos aislada normal de fábrica.

105. La figura 8ª. Representada por: Condensador normal de fábrica.

La figura 9ª. Representada por: Cable primario de toma de la bobina (normal de fábrica).

La figura 10ª. Representada por: Doble condensador que forma parte del sistema adosado.

110. La figura 11ª. Representada por: Tapa de delco normal de fábrica y acopladas como dispositivo 4 tomas de contacto con el distribuidor o pipa entre los cables de bujías que aprovecharán la doble ruplición del reverso del platino que acciona, al pasar por el lado de la leva, la fibra de separación.

115. La figura 12ª. Representada por: Un delco completo adosado movido por la correa del ventilador con todo el sistema doble para encender 4 electrodos o bujías usadas en la cámara de combustión de residuos, adosada al tubo de escape en un punto determinado, lo más cerca posible del colector, para aprovechar el calor.

120.

N O T A

Se declara como novedad en ESPAÑA las siguientes:

REIVINDICACIONES

1ª.- Sistema y dispositivo de encendido de cámara de combustión de residuos de gases. Caracterizado por: Placa aislante dura en la punta del martillo de platinos que conecta con su placa que los alarga.

125.

2ª.- Sistema y dispositivo de encendido de cámara de combustión de residuos de gases. Caracterizado por: Placa



130. metálica con punta de rupción adosada en la misma cara, que la de fábrica, que alarga el martillo del platino, desde y conectada a la placa aislante dura, de separación, con su cable a un doble circuito de alta.

135. 3ª.- Sistema y dispositivo de encendido de cámara de combustión de residuos de gases. Caracterizado por: Masa alargada con punta de rupción para aprovechar el movimiento del martillo del platino.

4ª.- Sistema y dispositivo de encendido de cámara de combustión de residuos de gases. Caracterizado por: Punta de tungsteno de rupción, en el dorso del martillo del platino.

140. 5ª.- Sistema y dispositivo de encendido de cámara de combustión de residuos de gases. Caracterizado por: Masa con punta ruptora que hace contacto en el platino, montado al dorso del martillo de fábrica, que al moverse rompe la corriente, el duplo, por este motivo.

145. 6ª.- Sistema y dispositivo de encendido de cámara de combustión de residuos de gases. Caracterizado por: Condensadores de capacidad suficiente, según el número de electrodos y voltaje en que funcione el complejo eléctrico del motor.

150. 7ª.- Sistema y dispositivo de encendido de cámara de combustión de residuos de gases. Caracterizado por: Tornillos o bornas debidamente aisladas, de captación de corriente de alta laterales en tapa del delco con orificios al efecto y entre cables a bujías.

155. 8ª.- Sistema y dispositivo de encendido de cámara de combustión de residuos de gases. Caracterizado por: Electrodos convertidos como tales, al anular el puente de masa de las bujías usadas del propio vehículo o acercándolos a una masa conveniente.



160. 9ª.- Sistema y dispositivo de encendido de cámara de combustión de residuos de gases. Caracterizado por: Delco completo, con doble circuito de alta adosado y accionado con un eje de rotación del motor para encendido de electrodos.

165. 10ª. Sistema y dispositivo de encendido de cámara de combustión de residuos de gases. Caracterizado por: Plato magnético o magneto adosado y accionado por la rotación a la polea cigüeñal eje dinamo con doble correa y polea o por roce del mismo eje debidamente preparado.

170. 11ª.- Sistema y dispositivo de encendido de cámara de combustión de residuos de gases. Caracterizado por: Acople doble en paralelo de circuito de alta, para encender un electrodo o por sistema transistorizado.

12ª.- Sistema y dispositivo de encendido de cámara de combustión de residuos de gases.

175. Todo ello, conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara a dos espacios y dibujos que lo ilustran.

Madrid, 29 de Octubre 1969

José Vicens Galitó



