

11 DIC



Núm. 359.001

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION

Solicitante: PIERRE, EMMANUEL, EUGENE, JEAN BOGAERT

Residencia: Chalet du Dijk-WEMMEL - Bélgica

Enunciado: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN, O RELACIONADOS CON LA FABRICACION DE JUNTAS COMPUESTAS".

Prioridad: de la solicitud de patente luxemburguesa No. 54.653 del 11 de Octubre de 1967.



1 El presente invento tiene por objeto una jun
ta compuesta, particularmente adaptada para todos los
casos que necesitan una junta capaz de dejar pasar la
humedad, a la vez que conserva, de manera permanente,
5 las cualidades de elasticidad requeridas.

 En el estado actual de la técnica, el proble
ma de las juntas elásticas capaces de dejar pasar la
humedad no ha recibido todavía una solución completa-
mente satisfactoria.

10 Si bien ha sido propuesto utilizar juntas elás
ticas con células abiertas, la experiencia demuestra
que estas juntas se pudren y pierden entonces todas sus
propiedades elásticas. Para evitar que se pudra bajo
el efecto de la humedad, la materia provista de célu-
15 las abiertas, que constituye la junta, se ha propues-
to también que se la impregne con una sustancia impu-
trescible tal como la solución bituminosa, butílica u
otra. La experiencia demuestra que estos procedimien-
tos demoran la putrefacción pero que no la evitan to-
20 talmente y, por consiguiente, después de cierto tiem-
po, la materia de la junta pierde igualmente sus pro-
piedades elásticas.

 El presente invento tiene por objeto el de
evitar estos inconvenientes previendo una junta compues-
25 ta que incluye a la vez una materia elástica con célu-



1 las cerradas y una materia elástica con células abier
tas, estando la materia con células cerradas destinada
a mantener, de manera permanente, las cualidades de
elasticidad requeridas, mientras que la materia con cé
5 lulas abiertas está destinada a dejar filtrar el agua
a la vez que permanece estanca al aire y al polvo.

La junta según el invento, está caracterizada
principalmente porque está constituida de dos materias
elásticas celulares, la una con células cerradas, y la
10 otra con células abiertas, que están repartidas a lo
largo de la junta de manera que exista, cuando la jun-
ta está aplastada, por lo menos una serie de pasos fáci
les para el agua, a través de dicha materia elástica.

Se entenderá mejor el invento, examinando la
15 descripción en unión con el dibujo adjunto, que repre-
senta, tan solo a título de ejemplo, dos modos de rea-
lización del invento y en el cual:

- la figura 1 es una vista en perspectiva de
una junta compuesta que tiene dos capas y una superfi-
20 cie de unión ondulada,

- la figura 2 muestra una vista en perspectiva
de una junta compuesta que tiene dos capas cuya superfi
cie de unión tiene la forma de almena.

- la figura 3 representa, en perspectiva, una
25 junta compuesta que tiene tres capas.



116

1 dades de elasticidad y de permeabilidad que se requie-
ren de ella; la materia celular con células abiertas
conserva permanentemente sus propiedades de permeabili-
dad, mientras que la materia celular con células cerra-
5 das conserva permanentemente sus propiedades de elásti-
cidad. En efecto, cuando la junta se coloca en su si-
tio, esto se hace generalmente de manera definitiva.
Por consiguiente, si la materia con células abiertas se
pudre, pierde simplemente sus cualidades de elástici-
10 dad, las cuales no tienen una importancia primordial pa-
ra la elasticidad de la junta, mientras que conserva in-
tactas sus cualidades de permeabilidad. Por el contra-
rio la materia que presenta las cualidades de elástici-
dad necesarias para la junta, al tener células cerradas
15 y por consiguiente impermeables al agua, no puede pudrir-
se. Las cualidades de elasticidad y de permeabilidad
de la junta se mantienen pues, de manera permanente.

 En evidente que la forma de la superficie de
unión no está limitada a las formas que se indican a
20 título de ejemplo en el dibujo, siendo lo más importan-
te, que existan, periódicamente, unas zonas de fuerte
resistencia a la compresión que aguantan la mayor parte
del esfuerzo de compresión, de manera que se provean zo-
nas de fuerte permeabilidad que permiten un paso fácil
25 del agua.



1 Las materias utilizadas serán, por ejemplo, .
para la materia celular con células abiertas una espu
ma de poliuretano y para la materia celular con célu-
las cerradas, bien una espuma de goma, un polietileno,
5 un poliuretano, el cloruro de polivinilo, poliestireno,
un poliéster o cualquier espuma plástica.

La junta según el invento encuentra una apli
cación particular en las linternas plásticas y en par-
ticular en las linternas con fijación flotante que oxi
10 gen una junta con elasticidad constante y permanente y
capaz de asegurar una estanquedad perfecta al viento,
al polvo, a la lluvia y a la nieve, a la vez que el agua
de condensación puede evacuarse fácilmente a través de
dicha junta.

15 Se entiende también que la junta, objeto del
presente invento, se aplica a cualesquiera fluidos y
que no ha de ser necesariamente constituida por dos o
varias materias, sino que puede realizarse por medio de
capas distintas de una misma materia, de las cuales, por
20 lo menos una, permite el paso de un líquido a través de
su textura.

El invento ha sido descrito e ilustrado tan
solo a título de ejemplo no limitativo y es evidente que
se podrá aportar numerosas modificaciones en su realiza
25 ción sin alejarse de su espíritu.



1 En resumen, la Patente de Invención que se
solicita deberá recaer sobre las siguientes

- REIVINDICACIONES -

5 1.- Perfeccionamientos introducidos en, o
relacionados con la fabricación de juntas compuestas
caracterizados porque las juntas están constituidas
por lo menos de dos materias elásticas, teniendo una
de ellas una textura permeable, y la otra una textu-
ra impermeable e imputrescible, cuyas materias están
10 dispuestas de forma que constituyan, por lo menos,
una serie de pasos fáciles para el agua, a través de
la junta.

15 2.- Perfeccionamientos según la reivindica-
ción 1, caracterizados porque dichas juntas incluyen
por lo menos dos capas de materia elástica celular,
la una con células cerradas, la otra con células abier-
tas, dispuestas a lo largo de la junta, de manera que
se provea, cuando la junta está aplastada, por lo me-
nos una serie de pasos fáciles para el agua, a través
20 de la materia elástica.

25 3.- Perfeccionamientos, según la reivindica-
ción 2, caracterizados porque dichas juntas están cons-
tituidas por lo menos de dos materias elásticas celu-
lares, la una con células cerradas, la otra con célu-
las abiertas, espaciadas a lo largo de la junta, por lo



1 menos en dos capas con elasticidad diferente, ensambla-
das según una superficie de unión longitudinal, de ma-
nera que se provea, cuando la junta está aplastada,
por lo menos una serie de pasos fáciles para el agua a
5 través de la materia elástica.

 4.- Perfeccionamientos, según las reivindica-
ciones 1 a 3, caracterizados porque dichas juntas están
constituidas por lo menos de dos materias elásticas
celulares, la una con células cerradas, la otra con
10 células abiertas, espaciadas a lo largo de la junta,
por lo menos en dos capas ensambladas según una super-
ficie de unión longitudinal ondulada, de manera que se
provea, cuando la junta está aplastada, por lo menos
una serie de pasos fáciles para el agua a través de la
15 materia elástica, así como una periodicidad de zonas de
fuerte resistencia a la compresión.

 5.- Perfeccionamientos, según las reivindica-
ciones 1 a 4, caracterizados porque dichas juntas es-
tán constituidas de materias elásticas celulares, una
20 de las cuales tiene una fuerte resistencia elástica y
células cerradas y la otra una débil resistencia elás-
tica y células abiertas, cuyas materias están espacia-
das a lo largo de la junta en forma de capas ensambla-
das según una o varias superficies de unión longitudi-
25 nal, cuya intersección con un plano longitudinal verti-



1 cal se presenta bajo la forma general de sinusoides de
manera que se provea, cuando la junta está aplastada,
una periodicidad de zonas de fuerte resistencia a la
compresión, entre las cuales están dispuestas unas zo-
5 nas en las cuales la fuerza de compresión ejerce un
efecto más reducido que permite un estado de menor com-
presión de la materia que tiene células abiertas y por
consiguiente unos pasos fáciles para un fluido.

6.- Perfeccionamientos según las reivindica-
10 ciones 1 a 4, caracterizados porque dichas juntas están
constituídas de materias elásticas celulares, una de
las cuales tiene células abiertas, y la otra tiene célu-
las cerradas, cuyas materias están espaciadas a lo lar-
go de la junta en forma de capas ensambladas según una
15 o varias superficies de unión longitudinal, cuya inter-
sección con un plano longitudinal vertical es una lí-
nea quebrada trapezoidal de manera que se provea, cuan-
do la junta está aplastada, una periodicidad de zonas
de fuerte resistencia a la compresión, entre las cuales
20 subsisten unas zonas que permiten un paso fácil del
agua.

7.- Perfeccionamientos según una cualquiera
de las anteriores reivindicaciones, caracterizados por-
que la materia elástica porosa con células abiertas es
25 poliuretano.



1

8.- Perfeccionamientos según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizados por que la materia elástica con células cerradas es un polietileno.

5

9.- Perfeccionamientos según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, caracterizados porque la materia elástica con células es goma espuma.

10

10.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN, O RELACIONADOS CON LA FABRICACION DE JUNTAS COMPUESTAS".

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva, que consta de diez páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

15

Madrid, 9 Octubre 1968

BERNARDO UNGRIA

P.P.

20

25

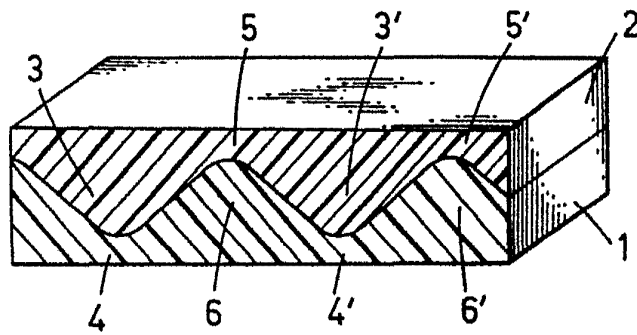


FIG. 1.

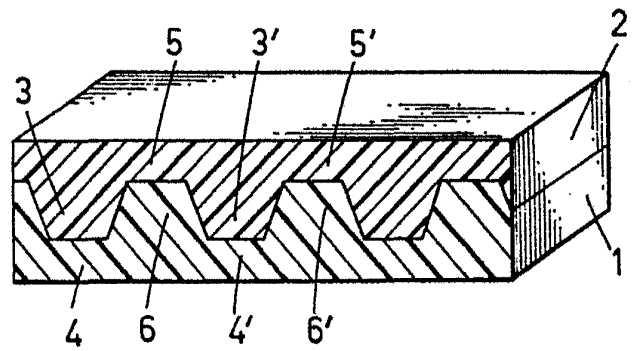


FIG. 2.

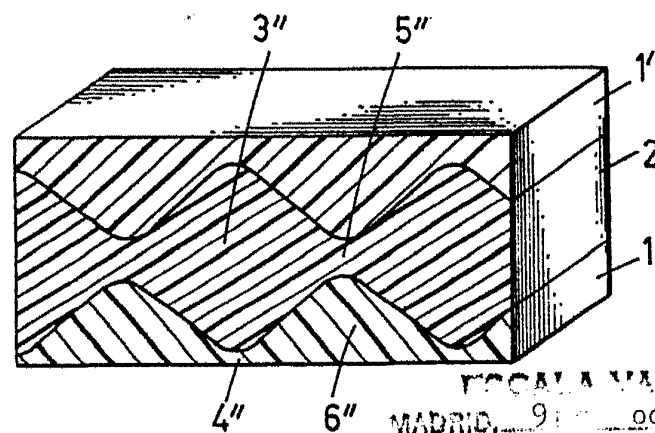


FIG. 3.

ESCALA VARIABLE
MADRID, 9 de octubre DE 1968
BERNARDO UNGRIA
P. P.