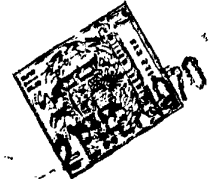


358677

PATENTE DE INVENCION

| |
|------------------------|
| SECCION TECNICA |
| CLASIFICACION I. P. C. |
| CLASE <u>D.06</u> |
| SUBCLASE <u>M</u> |

1200.D836.123.1.



Memoria Descriptiva

sobre:

X

PERFECCIONAMIENTOS EN LA PREPARACION DE MATERIALES
TEXTILES REVESTIDOS.

Solicitante: D M R, SA., entidad francesa, residente en:
34, Rue du Quesnoy, 59 -COMINES, Francia.

Existen en la actualidad numerosos tipos de tejidos revestidos, pudiendose citar por ejemplo el producto obtenido por fijación de resina directamente sobre un tejidos, que presenta sin embargo el gran inconveniente de no ser permeable.

5.



Ciertos fabricantes realizaron tejidos con una superficie raspada para permitir la adherencia a la misma de un revestimiento de poliuretano. Si bien este producto era permeable, su resistencia sufría una reducción considerable debido al raspado del tejido que, además, no era elástico.

5.

El presente invento, cuyo fin es evitar dichos inconvenientes, tiene por objeto aportar ciertos perfeccionamientos en materiales textiles revestidos, del tipo que comprende en particular un soporte textil una de cuyas superficies debe recibir un revestimiento de materia plástica tal como poliuretano.

10.

Se caracteriza por el hecho de que el soporte textil se escoge de una calidad que ofrece una elasticidad en dos direcciones perpendiculares, fijándose en éste soporte un grosor de espuma de materia plástica sobre el cual se efectuará el revestimiento.

15.

El invento será bien comprendido con ayuda de la descripción que sigue, facilitada a título de ejemplo no limitativo.

En éste ejemplo, el soporte es un tejidos de doble elasticidad, es decir, extensible en dos direcciones sensiblemente perpendiculares, como por ejemplo en jersey de fibras sintéticas texturadas.

20.

Sobre éste soporte vá fijada, mediante una cola química, espuma de poliéster sobre la cual tendrá lugar el revestimiento de poliuretano.

25.

La adición de la hoja de espuma evita el raspado de la superficie susceptible de revestimiento y refuerza la resistencia a la extensión y al arranque del conjunto que conserva toda su elasticidad en dos sentidos sin que

30.



el revestimiento sea fisurado y por ende destruido.

5. El producto así obtenido tiene el aspecto de un cuero normal o rizado según que el revestimiento haya sido efectuado estando ó no el soporte bajo tensión; se desliza con el tiempo; otra ventaja consiste en que es permeable, su conservación es muy simple; su doble extensibilidad le destina muy particularmente a una utilización en forma de funda que moldea perfectamente el objeto a cubrir.

10. Mediante una selección apropiada del soporte textil, el conjunto obtenido podrá utilizarse tanto por la cara de jersey como por la que presenta el aspecto de cuero.

15. Es evidente que el invento no se limita al ejemplo anteriormente descrito y representado, a partir del cual podrán preverse otras formas y otros medios de realización sin salir por ello del marco del presente invento.

N O T A

20. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento se refiere a una solicitud de

25. patente presentada en Francia, con fecha 2 de mayo de 1968, nº 19095, acogiéndose por lo tanto, a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España sobre:

30. Perfeccionamientos en la preparación de materiales textiles



revestidos; caracterizándose por lo siguiente:

5. 1ª.- Perfeccionamientos en la preparación de materiales textiles revestidos, del tipo que comprenden principalmente un soporte textil, una de cuyas caras debe recibir un revestimiento de materia plástica, tal como poliuretano, caracterizados porque dicho soporte textil se elige de una calidad tal que ofrezca una elasticidad en dos direcciones perpendiculares, fijándose sobre este soporte una lámina de espuma de materia plástica sobre la cual se dispone el citado revestimiento.
10. 2ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª, caracterizados porque el citado soporte textil se elige del grupo formado por una napa, un tejido, una malla, un soporte de fibras textiles texturadas y un soporte textil elastomérico.
15. 3ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª, caracterizados porque la espuma de materia plástica se fija al soporte textil por pegado o flameado.
20. 4ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª, caracterizados porque el material de la espuma de materia plástica se elige del grupo formado por poliéster, poliuretano y policloruro de vinilo.
25. 5ª.- Perfeccionamientos en la preparación de materiales textiles revestidos, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria.



Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 2 ENE. 1970

D M R, SA.,

J. GOMEZ ACEBO Y MODEY
Firmado: F. Hernández Ruiz