

358603



P A T E N T E        D E        I N V E N C I O N

por veinte años,

para todo el territorio español, por " PERFECCIONA-  
MIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE DISPOSITIVOS TERMOSTA-  
TICOS DE RUPTURA BRUSCA ", cuyo privilegio se soli-  
cita a favor de la entidad nacional ELECTROMECHANICA  
BARCELONESA, S.A., con residencia en BARCELONA, c.  
Rosellón, 18, y cuyo inventor es D.JAIME FOIX CENEFELS,  
de nacionalidad española, quien ha hecho cesión de sus  
derechos sobre esta Patente a la entidad solicitante.

M E M O R I A        D E S C R I P T I V A

La presente Patente de Invención tiene por objeto,  
según se desprende de la lectura de su enunciado, u-  
nos perfeccionamientos introducidos en los dispositi-  
vos termostáticos de ruptura brusca, que modifican  
sustancialmente todo cuanto a este respecto se cono-  
ce en la actualidad dando como resultado práctico in-



dustrial, un mejoramiento en el funcionamiento de aquellos y, por consiguiente, un aumento de su rendimiento útil, además de una mayor rapidez y exactitud en su construcción.

5           Con los presentes perfeccionamientos, se consigue independizar el mando de graduación de la actuación del dispositivo termostático, con las ventajas sustanciales que ello reporta, al permitir colocar a tal mando en el lugar que más convenga.

10           Otra de las finalidades perseguidas con los presentes perfeccionamientos, es la de intercalar un micro-ruptor entre el mando y la pieza bimetálica, para conseguir una interrupción brusca con el que dura más que haciendo actuar a la pieza bimetálica de ruptor.

15           La descripción detallada que se da a continuación proporciona una idea más clara de la presente Patente, al ser considerada junto con la lámina de dibujos que se acompaña, en la que se representa por vía de ejemplo, un caso de realización práctico que se da  
20           con carácter ilustrativo, pero sin limitación de ninguna especie.

          Conforme se aprecia en aquella mentada lámina de dibujos, los presentes perfeccionamientos se caracterizan por organizar a los dispositivos termostáticos de ruptura brusca a base de una caja de materia  
25           refractaria 10, fijada de modo articulado a través



del casquillo metálico 11 y el pasador 12, al soporte 13.

5 Interiormente, aquella caja ubica a un microrruptor constituido por : la pieza terminal 14 comportante del contacto fijo 15 que resulta sostenida por el fleje retentivo 16 y la pieza 17 que está retenida por el fleje 18 y además de actuar de segundo terminal soporta a la pieza 19 porta contacto móvil 20 y al fleje 21 anclado por uno de sus extremos a la pieza y con el otro extremo acodado para mantener en tensión la lengüeta central de la pieza 19.

10 Sobre la posición extrema del fleje 21 actúa el tornillo regulador 22 incorporado a la pieza 17 variándose así a voluntad la sensibilidad.

15 Asimismo incorporado a la caja 10 mediante la pieza de retención 23, se presenta el pulsador 24 que recibe la acción del bimetálico 25 y la transmite al fleje 21 que en su posición de inestabilidad conecta o desconecta la pieza 19 portadora del contacto 20.

20 Viene completado el conjunto por el muelle de recuperación 26 que actúa permanentemente sobre la caja 10 haciéndola oscilar en el sentido de alejar al pulsador 24 del bimetálico 25; así como por un mando preferentemente a distancia accionable a voluntad,



1003

no grafiado, que presionando sobre la caja según el sentido indicado por el vector 27, acerca, venciendo la acción del muelle 26, más o menos al pulsador 24 al bimetel 25 de acuerdo con la temperatura ambiental que desea alcanzarse hasta que no actúe el bimetel 25 sobre el pulsador 24.

Para completar aún más la comprensión de la Patente que nos ocupa, se viene a detallar seguidamente el funcionamiento del dispositivo termostático en el supuesto de que perteneciera al conjunto de control y seguridad de una plancha eléctrica doméstica.

Actuando sobre la caja 10 a través del mentado mando a distancia, de acuerdo con la temperatura que se debe alcanzar para la superficie operativa de planchado en consideración a las características del tejido constitutivo de la prenda a planchar, se viene a mantener a la caja 10 en la posición angular correspondiente a la distancia que debe existir en cada caso entre el pulsador 24 y el bimetel 25.

Una vez se supera la temperatura impuesta para la operación de planchado en cada caso concreto, el bimetel 25, que se ha ido flexionando paulatinamente a medida que se elevaba la temperatura ambiental, presiona al pulsador 24 el cual, a su vez,



SEP. 1968

5 actúa sobre el fleje 21 provocando que se rompa  
brúscamente la acción del resorte 28 forzando,  
por ende, el alejamiento del contacto móvil del  
fijo con la subsiguiente apertura de la línea de  
alimentación de las resistencias eléctricas de  
la plancha.

10 Al volver a descender la temperatura ambiental  
hasta un valor inferior a la máxima de trabajo re-  
querida en cada caso, el bimetálico 25 vuelve a ir  
recobrando su primitiva posición con lo que cesa  
la acción que sobre el pulsador 24 venía ejercien-  
do el bimetálico 25 y, por ende, cesará también la  
solicitud que sobre el fleje 21 efectuaba aquel  
pulsador 24, como consecuencia de lo cual se juntan  
15 los contactos 15 y 20, cerrándose brúscamente el  
circuito eléctrico.

20 Descrito suficientemente en qué consisten los  
presentes perfeccionamientos, en correspondencia con  
el plano adjunto, se comprende que podrán introducir-  
se en los mismos cualesquiera modificaciones de deta-  
lles se estimen convenientes, siempre que no se alte-  
re su esencialidad, a cuyo fin se declaran de nove-  
dad y propia invención de D. JALME FOIX CENEFEIS, las  
siguientes reivindicaciones que constituyen la

25 N O T A R E I V I N D I C A T O R I A

1ª - " PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE



DISPOSITIVOS TERMOSTATICOS DE RUPTURA BRUSCA ",  
caracterizados por construir a tales dispositivos  
a base de un receptáculo alargado de material re-  
fractario montado por uno de sus extremos y con  
5 facultad de libre oscilación, en un soporte de ar-  
ticulación, cuyo receptáculo ubica en su interior  
a un microrruptor en sí conocido pero que tiene su  
convencional pieza laminar - anclada por uno de  
sus extremos a la pieza adaptada para actuar de  
10 segundo terminal y provista del tornillo regulador  
de la sensibilidad, y con su otro extremo acodado  
para mantener en tensión la convencional lengüeta  
de la pieza portadora del contacto móvil - operati-  
vamente dispuesta para quedar sometida a la acción  
15 opresiva de un pulsador incorporado al precitado  
receptáculo, el cual pulsador, a su vez, está fa-  
cultado para recibir la solicitud, asimismo opresi-  
va, de un órgano bimetálico oscilante, durante las de-  
formaciones del mismo, con la particularidad de que  
20 el mentado receptáculo está sometido por una parte  
a la permanente acción de un resorte de recuperación  
con tendencia a determinar la pivotación del recep-  
táculo al sentido que corresponde al alejamiento  
del referido pulsador del extremo operativo del ór-  
gano bimetálico, mientras que por otra parte tal recep-  
25 táculo está al mismo tiempo bajo la acción antagóni-



ca a la del resorte; de un mando a distancia en el  
sentido de mantener al receptáculo en la posición  
angular requerida en cada caso de acuerdo con la  
distancia que, en la posición inoperante del con-  
5 junto del dispositivo, debe existir entre el pulsa-  
dor y el extremo operativo del órgano bimetálico y que  
viene a su vez, definida por la temperatura ambiental  
que desea alcanzarse en cada caso hasta no lograr la  
posición de desconexión de los elementos constituti-  
10 vos del referido microrruptor.

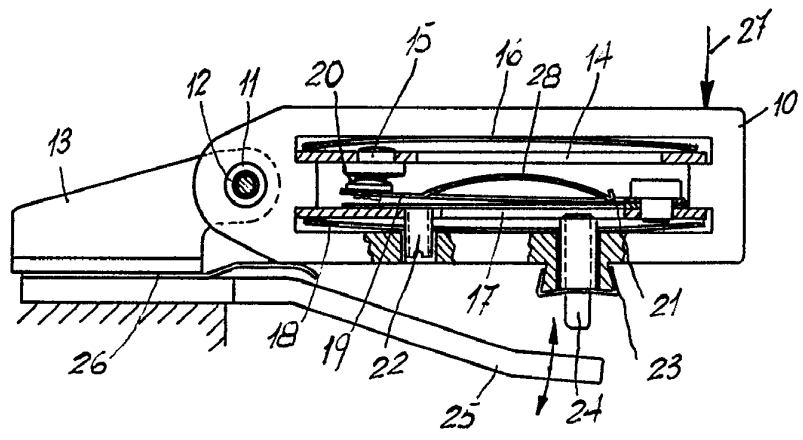
2ª- " PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE  
DISPOSITIVOS TERMOSTATICOS DE RUPTURA BRUSCA "

Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado  
en la memoria descriptiva que antecede y que consta  
15 de siete hojas escritas a máquina por una sola de sus  
caras y un plano que la ilustra.

MADRID, 27 de Septiembre 1.968  
ELECTROMECHANICA BARCELONESA, S.A.,  
P. A.,

Firmado: J. J. MORGADES Y GRANA

10 SEP 1968  
27 SEP 1968



MADRID. 27 SEP. 1968  
p. a. J. J. MORGADÉS GRANER  
p. p.

ESCALA VARIABLE