

26 SET. 1967



MP/.

358556

memoria descriptiva

CLASE DE
REGISTRO

una Patente de Invención, por veinte años en España,

NOMBRE Y
NACIONA-
LIDAD DEL
SOLICITANTE

Trütschler & Co.
(sociedad alemana)

RESIDENCIA
Y DOMICILIO

Rheydt-Odenkirchen
(Alemania)

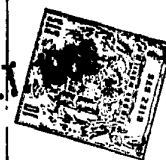
OBJETO

"DISPOSITIVO PARA LA CARGA NEUMATICA DE MAQUINAS HILADO-
RAS BON COPOS DE FIBRAS".

PRIORIDAD:

Solicitud Modelo de Utilidad alemán T 23 139/76b Gbm del
día 28 de Setiembre de 1967.

26 SET



- 1.-

1 El invento se refiere a un dispositivo para la carga neumática de máquinas hiladoras con copos de fibras, especialmente máquinas batanadoras y máquinas reunidoras.

5 Los batanes y reunidoras sirven, como es conocido, para fabricar rollos a partir de material de fibras previamente colocado, que después para la ulterior elaboración se anteponen a las cardas. Para la fabricación de rollos con suficiente regularidad en ello es ineludible colocar previamente delante de la entrada de introducción del batán y la reunidora el material fibroso en grosor uniforme. Esta tarea se cumple por los hasta ahora más usuales alimentadores de caja o dobles alimentadores de caja, que en los últimos años fueron ejecutados con chimeneas llenadoras elevadas e instalaciones sacudidoras, en lo que pequeñas desviaciones en la alimentación previa se compensan por la regulación de cono del batán.

15 En los últimos tiempos se elaboran en medida creciente fibras químicas y mezclas de las mismas, así como mezclas de fibras naturales y químicas sobre estas máquinas. En cada cambio de mezcla se requiere en ello una limpieza muy cuidadosa de las máquinas, porque las distintas fibras presentan una conducta muy diferenciada frente al proceso de tinte. También en la elaboración de fibras tejidas en copos o con toberas se requiere una limpieza cuidadosa para que la fidelidad del color de la siguiente mezcla no quede influida desfavorablemente. Esta limpieza requiere generalmente varias horas. Las máquinas fallan durante este tiempo para la producción. El tiempo más prolongado se requiere

1

5

10

15

20

25

30

26 SET 1952



- 2.-

1

en ello para la limpieza de las mesas de agujas. No obstante a una limpieza muy cuidadosa ocurre repetidamente que fibras de la mezcla precedente estropean la nueva mezcla.

5

El invento tiene el objeto de eliminar estos inconvenientes por desconexión de las mesas de aguja, respectivamente de la mesa de agujas.

10

El invento se caracteriza porque el extremo inferior de una galería vertical, rellena continuamente con copos de fibras, desemboca en un conducto transportador neumático, que conduce por delante de la misma, porque en esta desembocadura está previsto un cilindro de rotación rápida ocupado con listones de espigas o semejantes y muy proximalmente por encima en la chimenea está previsto por lo menos un par de cilindros de entrega y porque en el conducto transportador, en un lado de la desembocadura de la galería está previsto un soplador y en el otro lado está prevista una galería, que desemboca en la máquina hiladora, que debe cargarse y cuya pared presenta aberturas de salida de aire, que desembocan en canales que conducen hacia el lado de aspiración del soplador.

15

20

El dibujo muestra en sección un dispositivo según el invento.

25

En una galería 1, por ejemplo, mediante un condensador se transportan copos de fibras, de modo que en la galería resulta una columna de copos de fibras. Está prevista una fotocélula 2, por la que se determina si la columna de copos de fibras sobrepasa una determinada altura. Una abertura en el extremo inferior de la galería 1 se ocupa

30



1 por un cilindro 5, que está provisto de listones con espi -
gas. Inmediatamente por encima del cilindro 5 están previs
5 tos pares de cilindros de entrega 3 y 4. Los cilindros 3,
4 y 5 giran en el sentido de las flechas indicadas. Los
pares de cilindros 3 y 4 transportan copos de fibras hacia
el cilindro 5; el cilindro 5, que gira con mayor velocidad,
arranca, de la cantidad de fibras suministradas al mismo,
ciertas fibras, y las transporta a un conducto 6.

10 El conducto 6 posee en un extremo un soplador ra-
dial 7 y conduce en el otro extremo hasta una galería 8 de
un batán 17. Los lados anchos 9 y 10 de la galería llenado
ra tienen aberturas, por las que puede salir el aire intro-
ducido por el soplador 7, a través de las cuales, sin embar
15 go, no pueden salir copos de fibras. Los copos de fibras,
por lo tanto, se transportan a la máquina 17. El aire que
sale a través de las paredes 9 y 10, fluye en los canales
11 y 12, desde los cuales se conduce a través de un canal
común 13 o de canales correspondientes a ambos canales 11 y
20 12 del lado de aspiración 14 del soplador 7. La galería 8
está provista de una fotocélula 15, por la que se controla
la columna de copos de fibras existente en esta galería.

Por la fotocélula 2 se controla el dispositivo
(no representado) que abastece la galería 1 de copos de fi-
25 bras, para que la galería 1 siempre se abastezca esencial-
mente hasta la altura de la fotocélula 2 con copos de fibras.
Por la fotocélula 15 se regula la impulsión de los cilindros
de entrega 3 y 4 y/o de las impulsiones del cilindro 5 de
tal modo que en la galería 8 exista la cantidad deseada de

26 SET 1998

1
5
10
15
20
25
30

de copos de fibras.

N O T A . -

=====

La presente patente de invención, comprende las siguientes reivindicaciones:

1.- Dispositivo para la carga neumática de máquinas hiladoras con copos de fibras, especialmente de batanes y reunidoras para algodón y fibras químicas, caracterizado porque el extremo inferior de una galería vertical, continuamente llenada con copos de fibras, desemboca en un conducto transportador neumático, que pasa por delante de la misma, porque en esta desembocadura está previsto un cilindro de rotación rápida, ocupado con listones de espigas o semejantes y muy próximamente por encima, en la galería, está previsto por lo menos un par de cilindros de entrega, y porque en el conducto transportador, en uno de los lados de la desembocadura de la galería está previsto un soplador y en el otro lado, una galería, que desemboca en la máquina de hilatura que debe cargarse y cuya pared presenta aberturas de salida de aire, que desembocan en canales que conducen hacia el lado de aspiración del soplador.

26 SET 1968



- 5.-

1

2.- Dispositivo según la reivindicación 1, caracterizado porque están previstos dos pares de cilindros de entrega.

5

3.- Dispositivo según las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizado porque en la galería mencionada en segundo lugar está previsto un dispositivo para el control de la cantidad existente en la misma de copos de fibras, que actúa de modo regulador sobre la impulsión de los mencionados cilindros.

10

4.- Dispositivo para la carga neumática de máquinas hiladoras con copos de fibras.

15

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con el dibujo que se adjunta, cuyo texto consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola de sus caras.

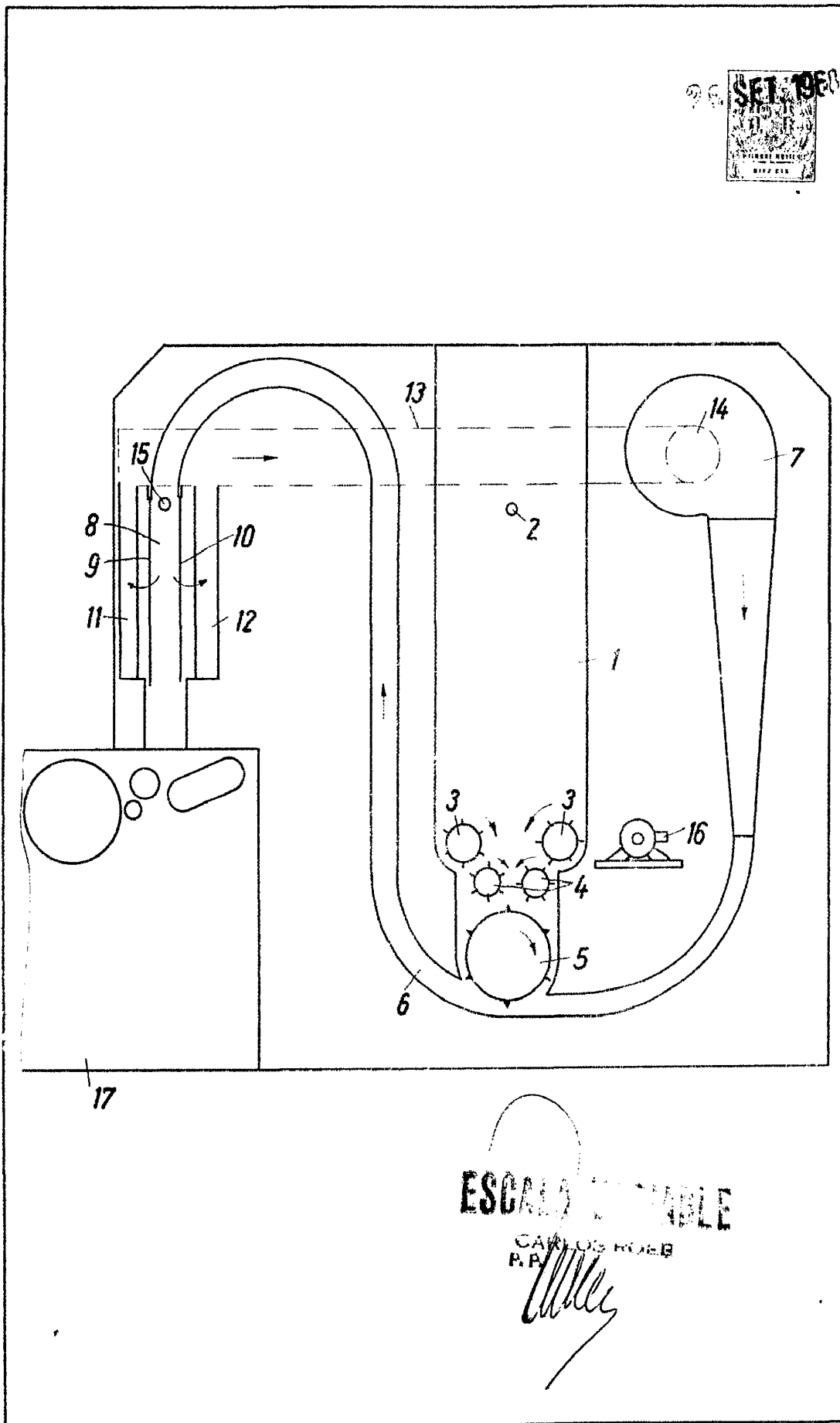
Madrid, a 26 SET. 1968

20

CARLOS ROEB
P.F.
[Handwritten signature]

25

30



ESCALA

CARLOS ROEB
P.P.