

P.-39.499
TAFW/PB/3907-8-9

358460



Memoria descriptiva

para solicitar PATENTE DE INVENCION por 20 años

a nombre de ALUMASC LIMITED

entidad / ~~de nacionalidad~~ británica

con domicilio en 49 Moorgate, Londres, Inglaterra.

por: "UN DISPOSITIVO DE VALVULA PARA BARRIL O SIMILAR"
(Clase Internacional B67d)



Este invento hace referencia a válvulas o unidades de válvulas para barriles o recipientes similares y -
tiene por objeto proporcionar una construcción y disposición mejoradas de dicha válvula para facilitar la operación
5 higiénica en el manejo o despacho de cerveza, de una bebida similar, desde el barril. Las ventajas prácticas del invento serán evidentes de la siguiente descripción.

Según este invento una válvula de barril o similar se caracteriza por una parte de cuerpo tubular destinada a ser montada a través de una abertura en un barril o similar y que contiene, fijado en la misma, un miembro tubular que tiene un extremo lateral con lumbreras pero, por lo demás, cerrado en el extremo de la boca de la parte de cuerpo, teniendo dicho miembro tubular un miembro de válvula anular que puede deslizarse alrededor del mismo para colocarlo de manera estanca a los fluidos en la posición cerrada, concéntricamente entre la boca del cuerpo de la válvula y la parte con lumbreras del miembro tubular.

En una realización práctica del invento, la construcción y disposición pueden ser como sigue, haciéndose referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales:

Las figuras 1 y 2 son vistas en un corte plano axial de una unidad de conexión y de una unidad de válvula de barril respectivamente, siendo la última de acuerdo con este invento.

La figura 3 es una vista en planta desde abajo de la unidad de conexión.

La figura 4 es una vista en planta de la unidad de válvula de barril, y

La figura 5 es una vista en una sección plana -

2.2



axial de la unidad de conexión en aplicación operante con la unidad de válvula de barril.

5 El cuerpo 1 de la unidad de válvula de barril V está preferentemente moldeado de un material no metálico tal como el nylon (por ejemplo nylon que contenga vidrio para rigidez y dureza apropiadas) y se representa atornillado en la dentro de un anillo 3 soldado a una pared extrema 5 de un barril en derredor de una abertura 4 en la última, la cual recibe el cuerpo de válvula 1 que se extiende a través de la misma. De acuerdo con la memoria de la solicitud británica No. 3.907, la pestaña o cabeza 2 del cuerpo de válvula está coronada o envuelta para su protección, en 10, de chapa metálica, tal como acero inoxidable, la cual está extendida o recalcada dentro de la boca 7a del ánima 7 del cuerpo de válvula 1 para proporcionar una superficie cooperante en la pared de la boca 7a para un miembro de válvula anular 9 capaz de deslizarse en derredor de un miembro tubular 11, el cual está normalmente fijado coaxialmente en el cuerpo de válvula 1.

20 Aparte de las lumbreras laterales 11b el extremo superior o cabeza 11a del miembro tubular 11 en la boca 7a del cuerpo de válvula 1 está cerrado y cuando el miembro de válvula anular 9 está en la posición cerrada, mostrada en la figura 2, tiene una posición concéntrica, estanca a los fluidos, entre la boca 7a y en torno al miembro tubular 11, cerrando las lumbreras 11b del último. A este objeto el miembro de válvula anular 9 se muestra provisto de anillos de obturación 9a preferentemente del tipo de anillo tórico, mientras que la cabeza 11a del miembro tubular 11 se muestra también provista similarmente de un anillo



11d.

El miembro de válvula 9 es empujado elásticamente a la posición cerrada por un muelle de compresión 13, alrededor del miembro tubular 11, y que actúa entre el miembro de válvula 9 y un hombro 11e del miembro tubular 11 y, para retener al miembro de válvula 9 contra el movimiento - fuera del cuerpo válvula 1, un hombro 9b de miembro de válvula 9 se apoya a un tope contra un hombro interno 7b del ánima 7 del cuerpo de válvula en la posición cerrada. El -

hombro 9b del miembro de válvula está huecado o almenado - para la circulación de gas que pase por el miembro de válvula 9 cuando el último está apretado de modo que el gas - puede entrar en el barril por vía del ánima 7 del cuerpo 1 de la válvula. Por medio de la cooperación, antes descrita, del miembro de válvula 9 con el cuerpo de válvula 1 y el -

miembro tubular 11, y como se muestra en la figura 2, es - posible para la cara externa 9c del miembro de válvula 9 estar sustancialmente al ras con la cara de la cabeza 2 del cuerpo de válvula y con la cabeza 11a del miembro tubular 11 en la posición cerrada y permitiendo así a la cara exterior general de la unidad de válvula V del barril ser - mantenida en una condición higiénica virtualmente libre de rebajos que tiendan a acumular líquido o suciedad. En esta conexión los rebajos anulares someros de la cara externa -

9c del miembro de válvula para el asiento cooperante con - medios de obturación 20b de la cabeza de conexión G, como se hace referencia en lo que sigue, pueden ser fácilmente mantenidos en una condición limpia.

Una ventaja adicional de la unidad de válvula V de barril es el hecho de que puede ser fácilmente desmonta



da para la limpieza e igualmente vuelta a montar tan sencillamente, para cuyo fin la parte inferior del miembro tubular 11 tiene un acoplamiento de bayoneta o similar en los salientes 11c con unas aberturas o ranuras 1c en la parte inferior o interna del cuerpo de válvula 1, el cual, al desconectarse, permite al miembro tubular 11 junto con el miembro de válvula 9 y el muelle 13 ser retirado del cuerpo de válvula 1, es decir, después de que el último ha sido desatornillado del anillo 3 y retirado del barril. El miembro de válvula 9 y el muelle 13 pueden ser entonces retirados desde la cabeza 11a del miembro tubular 11 y, después de la sustitución, el miembro tubular 11 puede entonces ser aplicado de nuevo con el cuerpo de válvula y todo el conjunto atornillado de nuevo en el barril.

La manera antes descrita, en la cual la unidad de válvula V puede ser desmontada y montada de nuevo, permite también al tubo extractor 12, el cual se extiende de la manera usual hasta el otro extremo, o extremo inferior, del barril, ser asegurado de una manera permanente en el miembro tubular 11 en vez de por medio de una aplicación de tornillo desmontable y evita así la posibilidad de que el tubo 12 se separe del miembro tubular 11 y caiga a un lado dentro del barril.

Haciendo referencia a la figura 3, y con el cuerpo 15 de la unidad de conexión C puesto en aplicación de retención deslizante con el anillo 13 y con la cabeza del paso 16 accionada por la palanca 17 hacia la unidad de válvula V del barril, un cierre hermético elástico anular 19 en la cabeza 16 se apoya contra la cabeza encajonada 2 del cuerpo de válvula 1 con alguna compresión para efectuar -



una obturación estanca a los gases. Al mismo tiempo la boca 20a, del paso de cabeza 20 para cerveza u otro líquido comprime el miembro de válvula anular 9 y recibe la parte con lumbreras 11b del miembro tubular 11 para la comunicación del paso de cerveza 20 con el último. La boca 20a está provista de un cierre hermético elástico o labio 20b para contacto estanco a los fluidos con la cara rebajada anularmente 9c del miembro de válvula 9.

De acuerdo con la memoria de la solicitud de patente británica No. 3.909, una pestaña 21a de un anillo 21 del cierre hermético anular 19 está dispuesta, al comprimirse el último, para elevarse desde un anillo de cierre hermético 22 para permitir que la circulación de gas procedente de un paso de gas 23 pase por vía de la garganta 24 del miembro 20 de paso de cerveza, y de la holgura del último, a la boca 7a, de donde pasa entonces el miembro de válvula anular 9 y el hombro ahuecado 9e del último hasta el ánima 7 del cuerpo de válvula 1, el cual comunica con el interior del barril.

Así, el gas bajo presión (por ejemplo bióxido de carbono) admitido en el paso 23 entra en el barril y empuja la cerveza hacia arriba por el tubo 12 y por el tubo tubular 11 hacia el paso de cerveza 20 y más allá de la válvula de bola de retención 25 del último.

Esta solicitud que corresponde a la presentada en Gran Bretaña, el día 25 de Septiembre de 1.967, con el número 43482/67 prov., se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.



- N O T A -

Los puntos de invención propia y nueva que se -
presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

5 1.- Un dispositivo de válvula de barril o similar caracterizada por una parte de cuerpo tubular destinada a ser montada a través de una abertura en un barril o similar y que contiene fijado en la misma un miembro tubular que tiene un extremo lateral con lumbreras pero, por -
10 lo demás, cerrado en la boca de la parte del cuerpo, teniendo dicho miembro tubular un miembro de válvula anular que puede deslizarse en derredor del mismo para colocación estanca a los fluidos en la posición cerrada, concéntricamen-
te entre la boca del cuerpo de válvula y la parte con lumbreras del miembro tubular.

15 2.- Un dispositivo de válvula de barril o similar según la reivindicación 1 en la cual el miembro de válvula anular tiene un hombro para colocación de retención -
con relación a un hombro en la parte de cuerpo para impedir el movimiento del miembro del cuerpo de válvula hacia
20 fuera de la última.

 3.- Un dispositivo de válvula de barril o similar según la reivindicación 2 en la cual el hombro del -
miembro de válvula anular está ahuecado o almenado para -
25 circulación de gas más allá del miembro de válvula cuando el último está en la posición abierta en la parte del cuerpo.

 4.- Un dispositivo de válvula de barril o similar según la reivindicación 1, 2 ó 3 en el cual una cara



externa del miembro de válvula anular, cuando el último -
está en la posición cerrada, yace sustancialmente al ras
con el extremo o cabeza de la parte de cuerpo que contiene
la boca y con el extremo cerrado del miembro tubular.

5 5.- Un dispositivo de válvula de barril o simi-
lar según la reivindicación 4 en el cual la cara externa
del miembro de válvula anular está provista de un rebajo
anular somero para cooperación de asiento con unos medios
de obturación de una unidad de conexión.

10 6.- Un dispositivo de válvula de barril o similar
según cualquiera de las reivindicaciones precedentes en la
cual el miembro tubular puede desacoplarse de la parte de
cuerpo para efectuar la separación del miembro de válvula
anular desde la última, por ejemplo, para fines de limpie-
za.

15 7.- Un dispositivo de válvula para barril o simi-
lar.

20 Tal y como se ha descrito en la Memoria que ante-
cede, representado en los dibujos que se acompañan y con -
los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de ocho hojas escritas a má-
quina, por una sola cara.

Madrid,

P. A.

Alberto de Elorza
Pat. Patentes
Alberto de Elorza

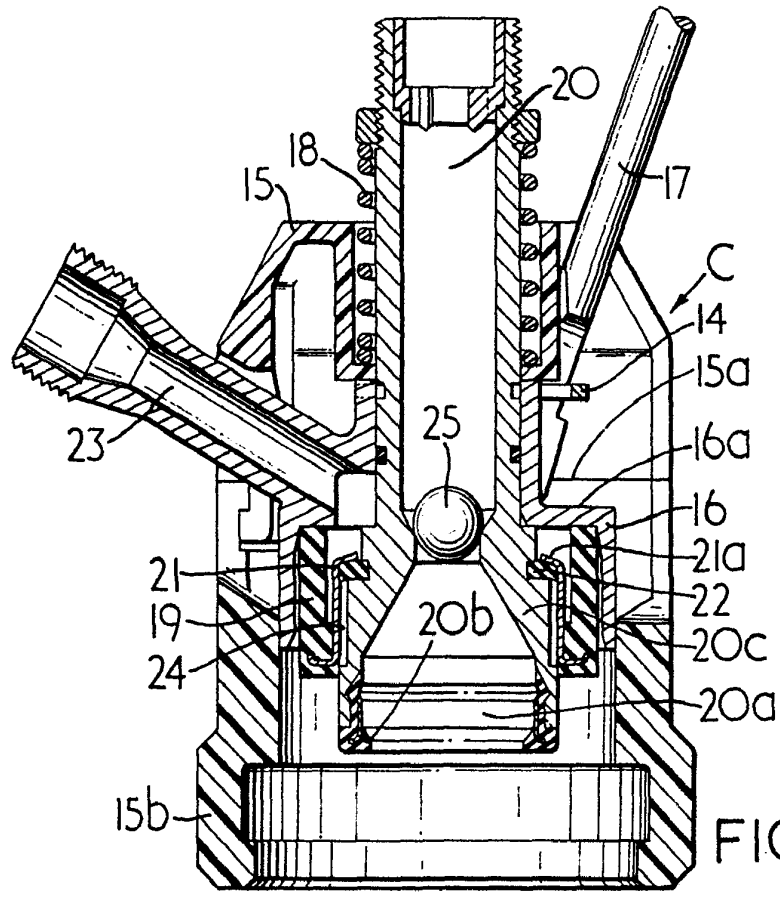


FIG. 1.

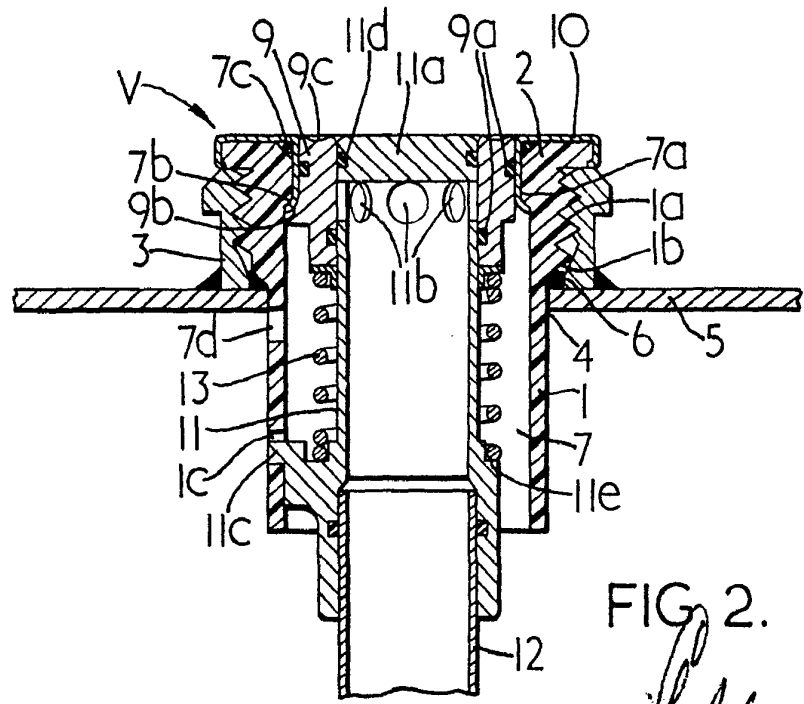


FIG. 2.

W. H. ...

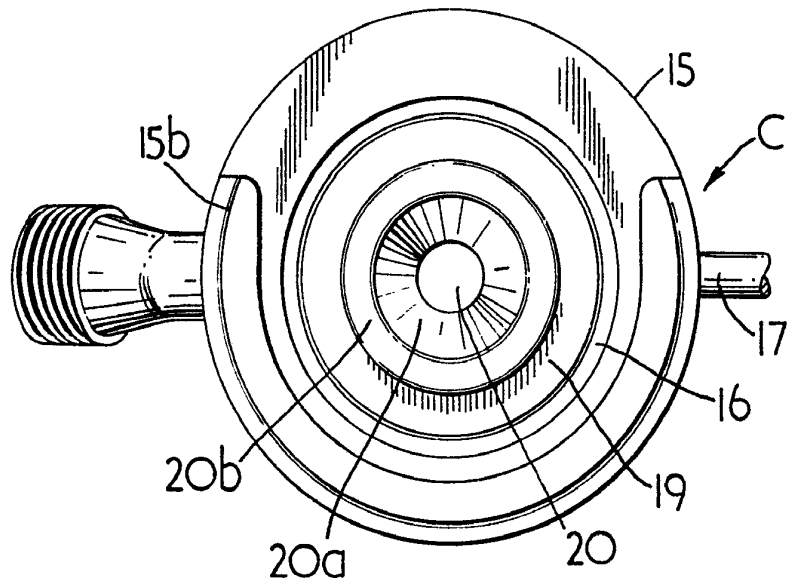


FIG. 3.

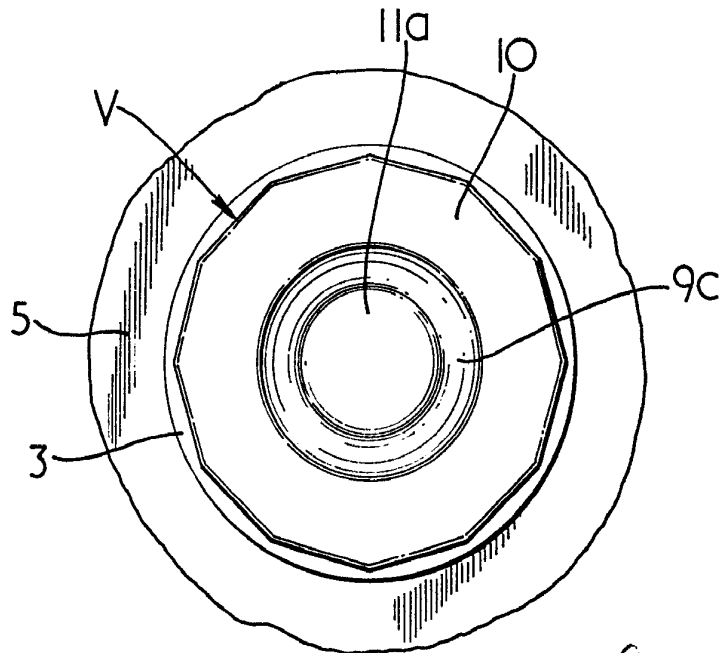


FIG. 4.

Curran

