



358407

F 21 V 21/ح

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION Y MONTAJE DE SEGURIDAD DE ELEMENTOS DE LAMPARAS Y OTROS UTILES DECORATIVOS", a favor de Don MIGUEL ANGEL PLA PEREZ, de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA, calle Teodora Lamadrid, 26.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente de invención se refiere a un procedimiento para la fabricación y montaje de seguridad de elementos de lámparas y otros útiles decorativos.

- Más concretamente en la invención se ha ideado
5. un procedimiento a través del cual se logran notables mejoras en la fabricación de los elementos integrantes de las lámparas o bien de cualquier elemento decorativo, tal como pomo, asidero de puertas, etc.

En la invención se ha ideado un proceso de fabri-



cación el cual se obtiene por inyección una serie de piezas integrantes del elemento propiamente dicho, cuyas piezas estan previstas para ser montadas colateralmente a tope, dando lugar a un cuerpo de volumen, tal como un brazo de lámpara, columna o cualquier elemento ornamental.

5.

En fase independiente se obtiene una varilla tubular de soporte, destinada a constituir el alma del elemento, sobre la cual se montan las piezas antedichas, de manera que la varilla constituya el eje axial del elemento, sirviendo como paso para los conductores eléctricos, en caso de tratarse de elementos de lámpara.

10.

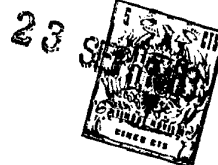
En los extremos de las piezas antedichas, se obtiene un escalonamiento según una disminución de diámetro, para que al acoplar las diversas piezas de constituya un cuello en ambos extremos del elemento general.

15.

En disponer sobre el alma rígida formada por la varilla tubular citada, unos manguitos decorativos vistos, que presentan rebajes anulares operativamente dispuestos para recibir a los cuellos extremos del elemento múltiple, de manera que dicho rebaje mantenga reunidas a las piezas.

20.

En mantener a estas piezas presionadas contra los extremos del elemento, merced a tuercas de presión situa-



das en los extremos roscados de la varilla.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales mas adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =



N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención, comprende las siguientes reivindicaciones.

1. Procedimiento para la fabricación y montaje
5. de seguridad de elementos de lámparas y otros útiles decorativos, caracterizado por el hecho de obtenerse por inyección, una pluralidad de piezas que por acople colateral constituyen el elemento propiamente dicho, en forma y volumen determinado; por presentar cada uno de dichos elementos
10. escalonamientos extremos en entrante que en cooperación dan lugar a sendos cuellos terminales del elemento; en montarse las antedichas piezas sobre un alma rígida tubular, que opcionalmente puede servir para paso de los conductores eléctricos, y que presenta sus extremos roscados para su vinculación a elementos adyacentes constituyendo un
15. conjunto único; en disponer ensartados sobre el alma rígida antedicha, unos manguitos de remate, provistos de rebaje anular apto para recibir al cuello extremo del elemento de piezas múltiples, efectuando la reunión estable de las piezas integrantes del mismo; y finalmente, en mantenerse firmemente aplicados dichos manguitos sobre los cuellos extremos respectivos, mediante tuercas de presión roscadas sobre el
20. alma rígida.



2. Procedimiento, según la anterior reivindicación, caracterizado porque en una alternativa de realización se ha previsto un sistema de acople de las diversas piezas integrantes del elemento integrado por una abrazadera en combinación con cuellos extremos de los elementos, a cuyas piezas retiene firmemente unidas, quedando vueltas dichas abrazaderas bajo sendos apliques, decorativos en forma de vaso, de fondo perforado, para deslizar sobre el alma rígida tubular, y quedando inmovilizados dichos apliques por tuercas de seguridad.
- 5.
- 10.

3. Procedimiento para la fabricación y montaje de seguridad de elementos de lámparas y otros útiles decorativos.

- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de 5 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.
- 15.

Madrid, a 23 SEP. 1968

p.a.

JAIME ISERA

FIRMA DE JAIME ISERA