

538006

RCSE



P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

a favor de Don ARMANDO LARROY NOGUERO, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Varsovia, 139, 1º, 2ª, por "MESA PERFECCIONADA PARA ESTAMPADO A LA LIONESA DE TELAS DIVERSAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una mesa perfeccionada para estampado a la lionesa de telas diversas, mediante la cual se mecanizan y automatizan todas las operaciones inherentes al proceso de estampado, consiguiéndose un rendimiento óptimo y unos resultados muy superiores a los de las instalaciones similares conocidas hasta el presente, todo ello sin perjuicio de la economía de coste y montaje del conjunto de la mesa.

Consiste esencialmente la mesa en cuestión en una bancada general dividida en una pluralidad de seccio-



- nes, tantas como colores a estampar, cuya parte superior se halla recorrida longitudinalmente por una lona soporte que a manera de banda continua se arrolla sobre dos rodillos tensores que ocupan los extremos de la bancada, de modo que sobre la cara superior de dicha lona se apoya la tela a estampar, la cual se desplaza solidariamente con aquélla y procede del correspondiente carrete o bobina de alimentación, de manera que una vez estampada es recogida por otra bobina situada en posición opuesta y que recibe su movimiento, a través de oportunos engranajes y transmisiones, del propio motor que impulsa el rodillo motor de los dos que mantienen tensa y determinan el desplazamiento de la lona soporte de la tela a estampar, la cual sale completamente acabada de la máquina después de ser sometida a la acción de un secador convencional montado a la salida de la misma.

- De conformidad con la mesa que se describe, una vez establecida la velocidad de desplazamiento de la tela y los intervalos de paro de la misma en las diversas secciones en que se divide la propia mesa para recibir en cada una de ellas un color diferente, el estampado propiamente dicho corre a cargo de un molde a la lionsa montado amoviblemente en un soporte convenientemente guiado en su desplazamiento vertical sobre la parte superior de la bancada para aproximarse y separarse consecutivamente de la tela a tratar, cuyos movimientos vienen determinados por la posición de una biela articulada al mencionado soporte del molde y a una rueda vertical montada en el



bastidor de la bancada y que recibe su movimiento de giro, a través de la correspondiente transmisión, de un motor que puede hallarse asimismo conectado con otras de las secciones de la misma mesa.

5. El descenso del molde se halla sincronizado con el desplazamiento en sentido transversal, sobre oportunas guías que flanquean cada una de las secciones de la mesa, de unos soportes entre los que se hallan montadas las rastras o rastrillos que distribuyen y extienden el colorante de estampación, las cuales poseen juego en sentido vertical, de manera que son levantadas por el molde cuando, una vez efectuada la estampación, se produce la elevación del mismo por la rueda excéntrica a que el mismo se halla solidarizado a través de la biela a que antes se ha hecho referencia.
- 10.
- 15.

- Para el movimiento de vaivén en sentido transversal de los soportes de las rastras sobre las respectivas guías se prevé la vinculación de los mismos (o de sólo uno de ellos en cada sección) a ambos extremos de una cadena o cable de tracción que a través de oportunas poleas montadas en el bastidor de la mesa, recibe movimiento alternativo del correspondiente motor o motores.
- 20.

- Para mejor comprensión de la presente memoria descriptiva se acompañan unos dibujos en los que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de una mesa para estampar tejidos a la lionesa construída de acuerdo con las normas de la invención.
- 25.



En los aludidos dibujos, la figura 1 es una vista en alzado lateral del conjunto de la mesa, que en el caso representado es de cuatro secciones, aun cuando el número de ellas puede ser cualquier otro; la figura 2 es la vista en alzado lateral de una sección en la fase opuesta a la de la figura anterior; y la figura 3 es una vista en perspectiva de una sección de la mesa, en la fase operacional de estampado.

De conformidad con los dibujos, la mesa comprende una bancada 1, cuya parte superior 2, convenientemente soportada por las patas 3, queda comprendida entre los dos tramos paralelos de una banda de lona o similar 4, arrollada y mantenida tensada sobre los rodillos 5, cada uno de los cuales ocupa una posición extrema con relación a la bancada 1. Esta banda 4 actúa de soporte sinfin de la pieza de tela 6 a estampar, la cual viene alimentada desde la bobina 7, yuxtaponiéndose a dicha banda y siendo arrastrada por la misma durante el proceso de estampado, y siendo recogida en la bobina 8, que recibe movimiento, al igual que uno de los rodillos 5, del motor 9 adecuadamente dispuesto debajo de la bancada.

Cada una de las secciones de la mesa comprende un soporte 10 para el molde a la lionesa (no representado), de tal manera que éste puede alternativamente quedar en contacto y separarse de la cara superior de la tela 6, en función de la posición de una rueda 11 que actúa a modo de excéntrica y se halla verticalmente montada en el bastidor de la mesa.



El soporte 10 del molde asume, por tanto, un movimiento vertical alternativo, a cuyo fin se halla guiado en su desplazamiento por las guías tubulares laterales 12, a las que telescópicamente se enchufan los soportes verticales 13 solidarios del primero.

La rueda 11 en funciones de excéntrica presenta articulada periféricamente la biela 14, vinculada por su otro extremo al mencionado soporte 10, de tal manera que cuando esta biela se halla en su posición extrema inferior (figura 1) el molde establece contacto con la tela 6, teniendo lugar el estampado de la forma que luego se dirá, mientras que cuando su posición es la opuesta, o sea la extrema superior (figura 2), el molde se separa de la tela, momento en que tiene lugar el desplazamiento longitudinal de la tela 6 y banda soporte 4 hacia la sección siguiente. La rueda 11, a través de oportuna transmisión, recibe su movimiento de un motor 15, que puede ser común para todas las secciones o bien comprender sólo un número determinado de las mismas, e incluso una sola sección.

Cuando el soporte 10 del molde se encuentra yuxtapuesto a la pieza de tela 6 (figura 1), tiene lugar simultáneamente la operación de estampado propiamente dicha.

Para ello, sincronizados con el movimiento de la rueda 11 y del soporte 10 del molde, se hallan previstos unos soportes verticales opuestos 16, dotados



de elementos rodantes 17 que se deslizan por las guías transversales 18 que flanquean cada sección de la mesa.

- Estos soportes 16 asumen un movimiento de vaivén en sentido transversal al ser arrastrados alternativamente en uno y otro sentido por la cadena, cable o similar 19, cuyos dos extremos quedan respectivamente anclados a uno y otro lado de cada soporte y que, conducida por medio de oportunas poleas 20, reciben su movimiento de los embarrados 21, accionados por el correspondiente motor o motores 22.
- 5.
- 10.

- Los soportes 16 sirven para el montaje de las rastras o rastrillos 23, susceptibles de ascender junto con el molde en la fase de desplazamiento de la tela, tal como muestra la figura 2, y que actúan para distribuir y extender el colorante de estampación por encima de aquél durante el paro de la tela y posición de descenso del molde. Una vez efectuada la operación, asciende el molde y con él las rastras, momento en que tiene lugar el desplazamiento de la tela. Se prevé el que el desplazamiento de los soportes 16 sea continuo en vez de sincronizado con las fases de paro de la tela, si las necesidades de montaje, potencia, dimensionado y disponibilidades de la mesa así lo aconsejan, dado que baste el movimiento ascendente del molde (figura 2) para que las rastras se separen de la tela y se interrumpa el proceso de estampado, aún cuando los aludidos soportes continuaran en movimiento.
- 15.
- 20.
- 25.

Serán independientes del objeto de la presente



- invención los materiales, formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de la mesa y sus elementos componentes, número de secciones, clase de tejido a tratar y elementos accesorios de la instalación, y, en general,
5. todo cuanto no altere, cambie o modifique su esencialidad.

- . -

#### N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

1. Mesa perfeccionada para estampado a la lionesa de telas diversas, que se caracteriza por comprender una
10. bancada dividida en una pluralidad de secciones, cuya parte superior se halla recorrida longitudinalmente por una banda de lona que actúa de soporte de la tela a estampar y que se halla tensada por dos rodillos que ocupan los extremos de dicha bancada, procediendo aque-
15. lla tela de la correspondiente bobina de alimentación y desplazándose solidariamente con la lona soporte hacia una bobina de recogida que recibe su movimiento, a través de los correspondientes engranajes y transmisiones, del propio motor que impulsa la banda de lona, saliendo dicha
20. tela completamente acabada de la mesa después de ser sometida al oportuno proceso de secado a su salida de la misma.



2. Mesa perfeccionada para estampado a la lionesa de telas diversas, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que el estampado propiamente dicho corre a cargo, en cada sección, de un molde
5. a la lionesa montado amoviblemente en un soporte guiado en su desplazamiento vertical sobre la parte superior de la bancada para aproximarse y separarse consecutivamente de la tela a estampar, cuyos movimientos vienen determinados por la posición de una biela articulada al mencionado soporte del molde y a una excéntrica montada en el
10. bastidor de la bancada y que recibe su movimiento de giro, a través de las correspondientes transmisiones, de un motor eventualmente conectado con otras de las secciones de la misma mesa.
15. 3. Mesa perfeccionada para estampado a la lionesa de telas diversas, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza por el hecho de que el descenso del molde se halla sincronizado con el desplazamiento en sentido transversal, sobre oportunas guías que flanquean cada
20. una de las secciones de la mesa, de unos soportes entre los que se hallan montadas las rastras o rastrillos que distribuyen y extienden el colorante de estampación sobre el molde, poseyendo dichas rastras juego en sentido vertical, de modo que son levantadas por aquél cuando,
25. una vez efectuada la estampación, se produce la elevación del mismo, hallándose los aludidos soportes vinculados, para su movimiento de vaivén en sentido transversal sobre las respectivas guías, a ambos extremos de una ca-



dena o cable de tracción que a través de oportunas poleas montadas en el bastidor de la mesa, recibe movimiento alternativo del correspondiente motor o motores.

4. Mesa perfeccionada para estampado a la lionesa  
5. de telas diversas.

La presente memoria consta de nueve hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Madrid, a 12 de septiembre de 1968.

ARMANDO LARROY NOGUERO

p.a.

J. TORTRAS  
P.P.

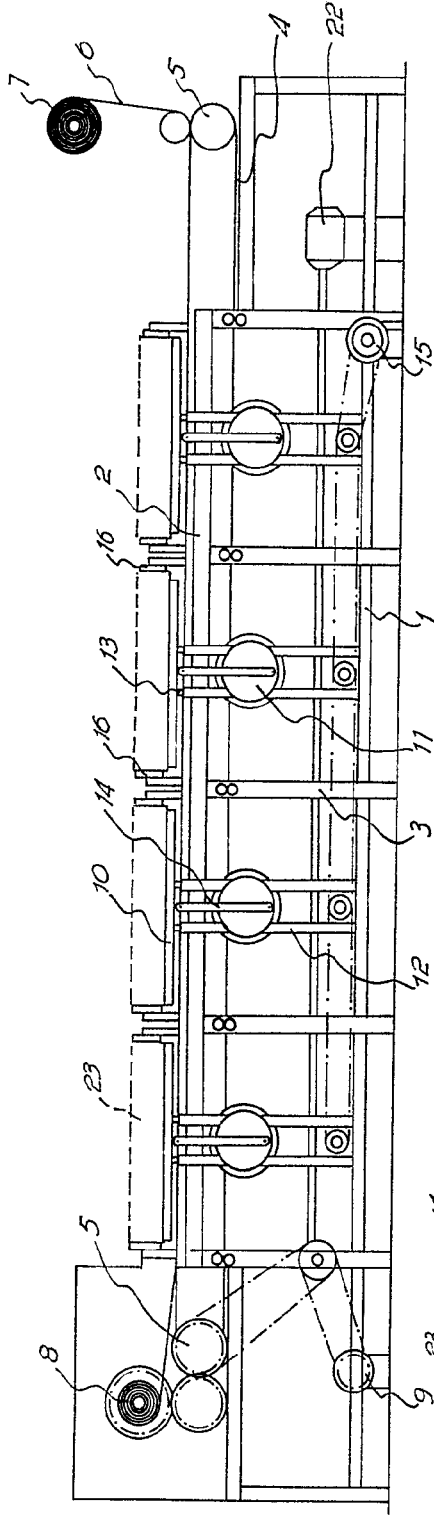


FIG. 1

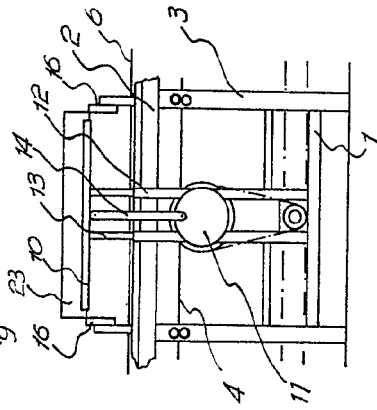


FIG. 2

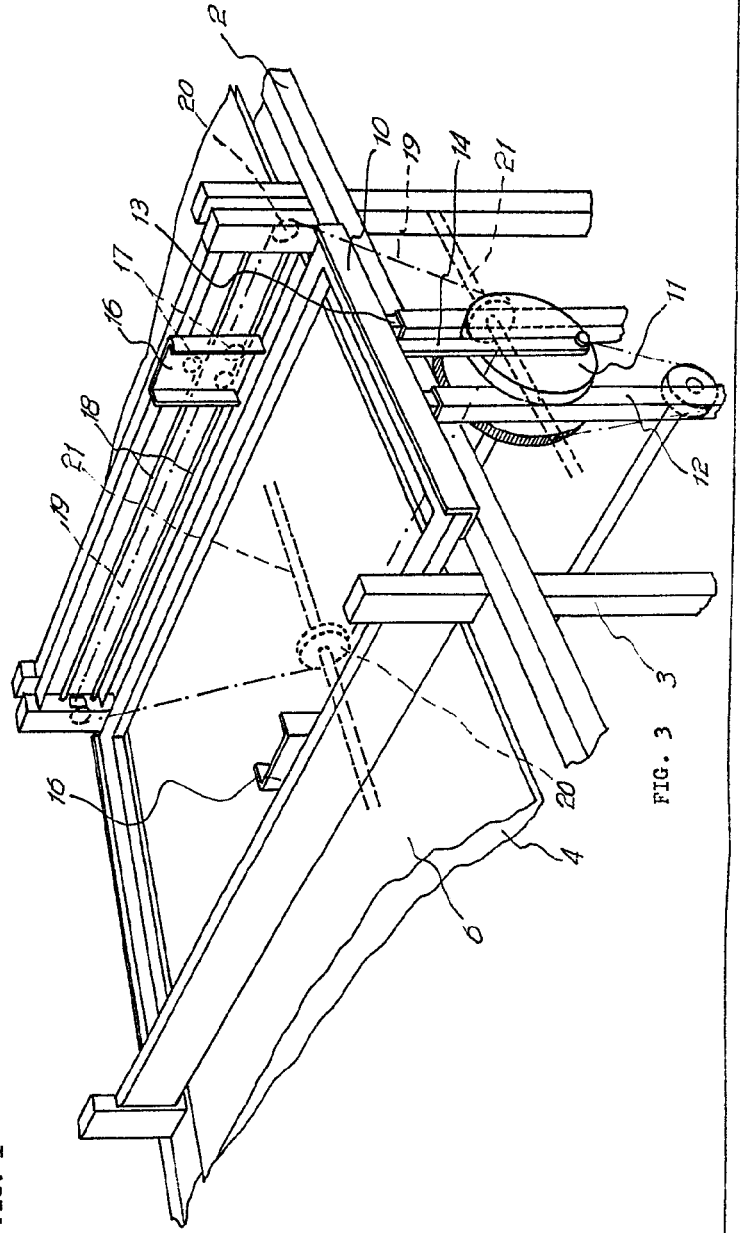


FIG. 3

Madrid, 12 septiembre 1968  
 ARMANDO LARROY NOGUERO  
 p.a.

J. T. C. E. T. R. A. S.  
 P. I. P.

D. ARMANDO LARROY NOGUERO

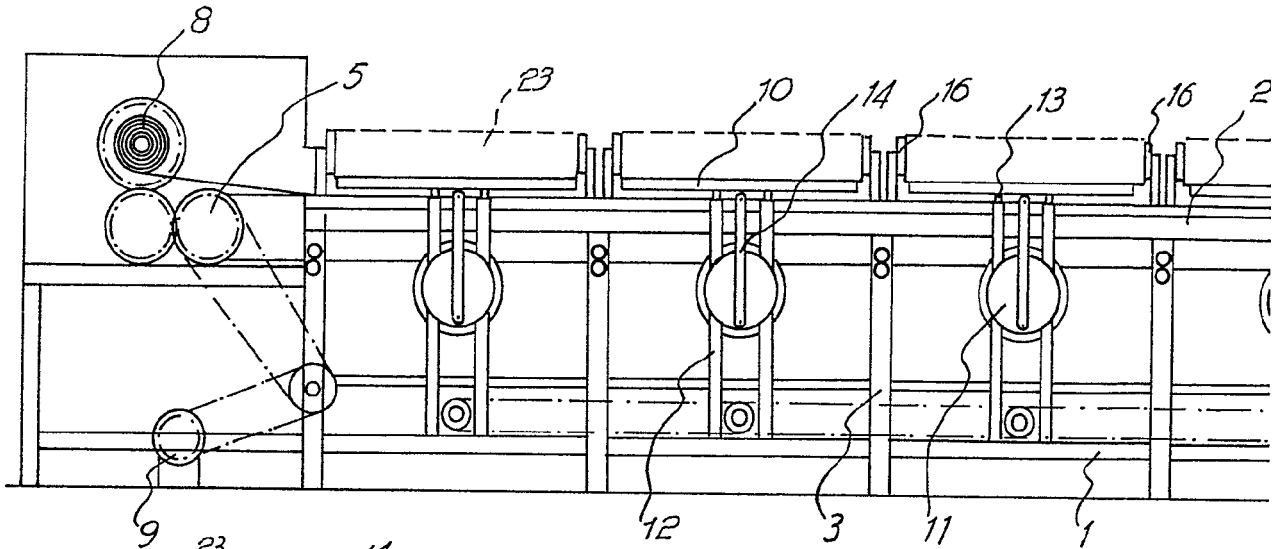


FIG. 1

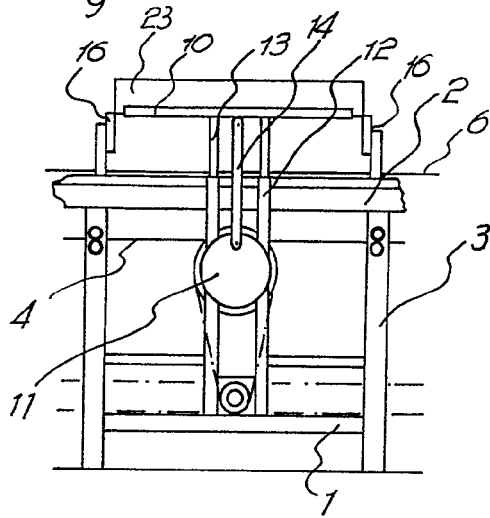


FIG. 2

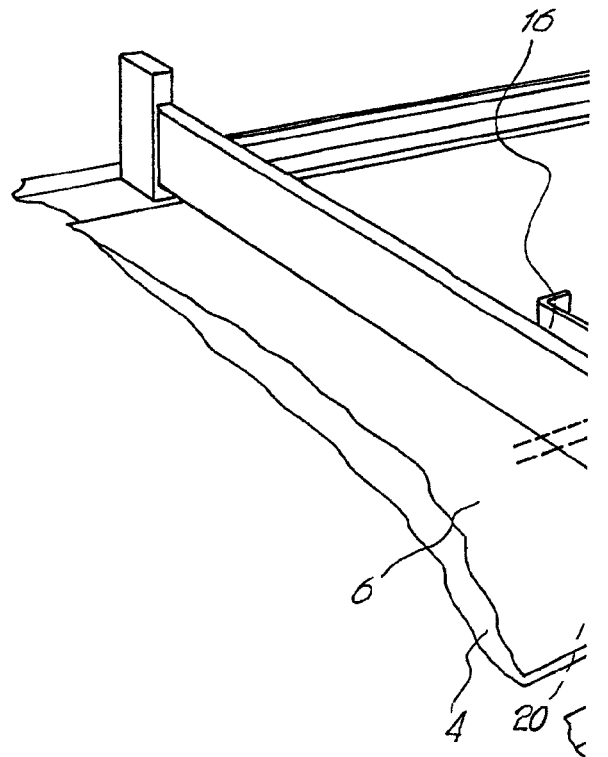


FIG.

Madrid, 12 septiembre 1968  
 ARMANDO LARROY NOGUERO  
 p.a.

J. TORTRAS  
 P.R.

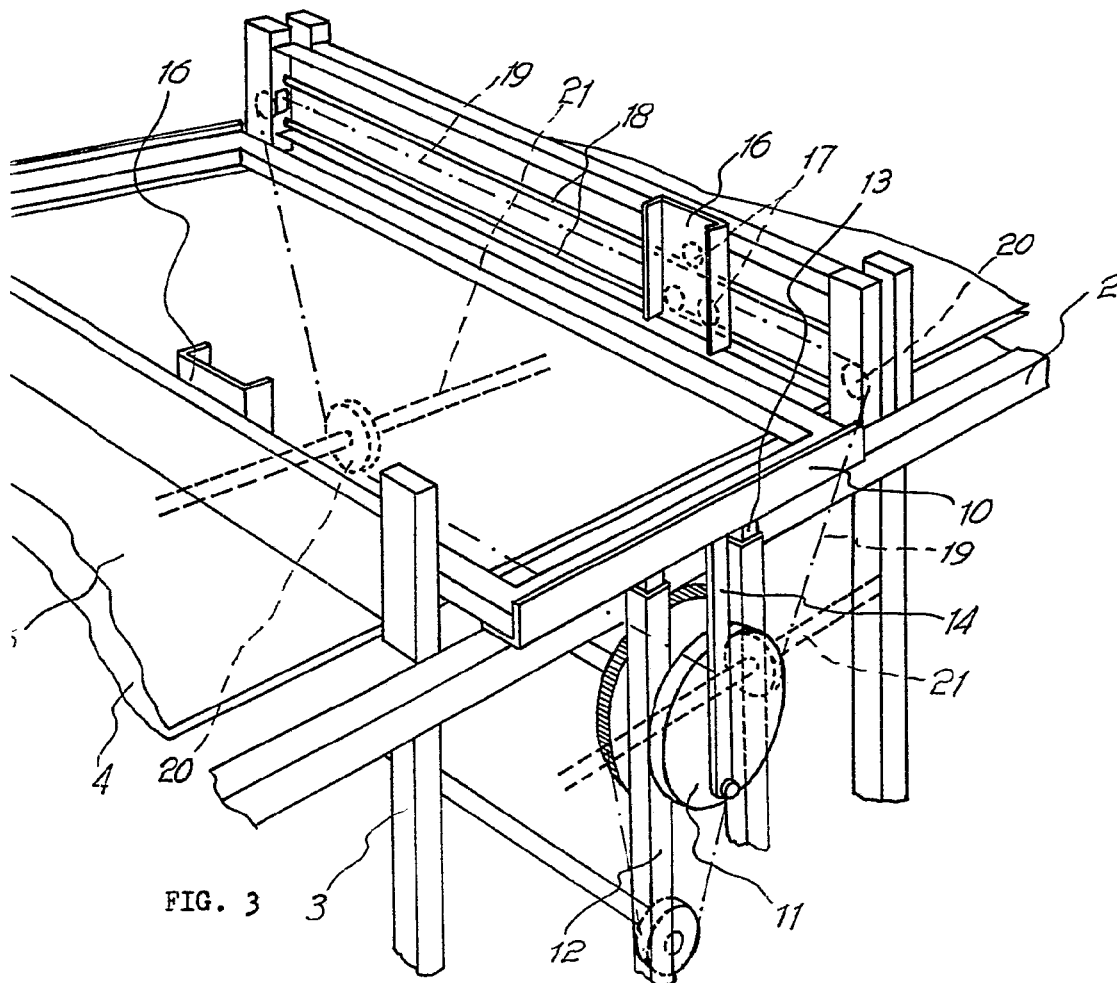
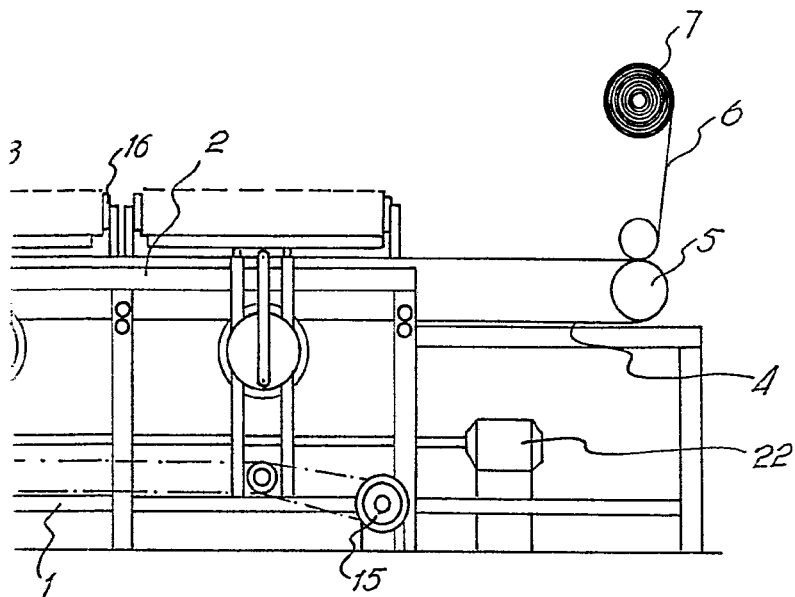


FIG. 3

