



1938

357.719

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "CUERPO PORTA-HILOS PARA HUSOS DE HILAR O DE RETORCER"
a favor de STUTTGARTER SPINDELFABRIK - NOVIBRA GMBH, domi-
ciliada en 7000 STUTTGART-1, Theodor - Heuss - Str. 24
(Alemania).

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

Ahora como antes, por parte de las fábricas texti-
les existe la demanda por husadas lo más grandes posible,
es decir, por una longitud aún mayor de hilo exento de nu-
dos. Con los conocidos tubos, respectivamente máquinas, a
5. esta demanda puede responderse sólo hasta cierto grado.
Por razones tecnológicas de hilatura, aquí están fijados
límites si se piensa, por ejemplo, en la longitud del ba-



lón de las continuas de hilar o de retorcer por anillos o en la longitud de las aletas de hilatura o campanas.

5. Al objeto de producir, con dimensiones conocidas y de probada eficacia, no obstante, una husada más larga, ya se ha propuesto emplear tubos insertados desplazables telescópicamente unos en otros.

10. Por ser necesaria una guía con ajuste exacto, tales tubos son difíciles de fabricar y costosos, teniendo además la desventaja de que prácticamente no pueden emplearse más de dos tubos parciales, puesto que, de lo contrario

15. 1º, la fabricación es aún más difícil y costosa, y 2º, se requiere un mecanismo extenso y complicado para hacer avanzar en cada caso el tubo parcial correcto, respectivamente, para retener los restantes tubos parciales. Con estos tubos parciales que, por consiguiente, son relativamente largos, no queda logrado el efecto pretendido que es el de aprovechar las ventajas de un balón corto (aleta de hilatura, campana y elementos similares) para producir husadas largas.

20. La invención tiene por objeto crear un cuerpo portahilos que permite producir una husada mediante balón (aleta, campana o elemento similar), cuya longitud no dependa de la longitud total o parcial del cuerpo portahilos, sino de la cursa individual necesaria o deseada de arrollamiento que, esencialmente, es función del diámetro deseado de la husada.

25.



5. Como solución a este propósito, la invención prevé un cuerpo porta-hilos, sobre el que un elemento receptor de hilo, flexible (plegado, doblado, desviado), extendido desde la zona de arrollamiento, es movido - mediante una pieza de arrastre - de acuerdo con el avance para la formación de una husada.

10. En un desarrollo ulterior de la invención, el elemento receptor de hilo puede estar cerrado o partido en su periferia y, dentro o fuera de la armadura de la bobina, ser puesto a una medida mínima por deformación.

15. Además, el elemento receptor de hilo puede estar realizado en forma de tiras continuas conducidas (cordón, cintas, cadenas y otros medios similares) y estar conducido por fuera y dentro, tanto por la longitud total como por una longitud parcial del cuerpo porta-hilos.

20. En otro desarrollo ulterior de la invención, la pieza de arrastre para el movimiento del elemento receptor de hilo puede estar dispuesta fuera o dentro del tubo y unida desmontable o fija a dicho elemento. Además es posible dar a la pieza de arrastre aproximadamente la longitud de una curso de arrollamiento. Esto es especialmente ventajoso entonces cuando, debido a la calidad del hilado, la formación de la base de la husada es extraordinariamente difícil y necesita un apoyo interior.

25. En las figuras se hallan representados ejemplos de ejecución según invención.



La figura 1 representa un cuerpo porta-hilos con tubo flexible desplazable sobre el mismo.

La figura 2 muestra un cuerpo porta-hilos con un fuelle desplazable sobre el mismo.

5. La figura 3 representa un cuerpo porta-hilos con cintas repartidas por la periferia del mismo.

La figura 4 muestra un cuerpo porta-hilos con cordones repartidos por la periferia del mismo, los cuales son guiados continuos fuera y dentro del tubo.

10. Figura 1.- Sobre un cuerpo porta-hilos (1) en forma de tubo o bobina, el cual puede estar hecho de cualquier material adecuado, un tubo flexible (3) defomable en ondas y provisto de un anillo terminal (2) es extendido desde el interior del tubo mediante la pieza de arrastre (4) y movido de acuerdo con la formación de la husada.

15. Figura 2.- Representa igualmente un tubo flexible como elemento receptor de hilo, pero éste ya no sale del interior del tubo, sino que se encuentra alojado plegado en un cuerpo hueco en forma de cajita (5) en la extremidad superior del tubo. En lugar de un tubo flexible también puede emplearse un fuelle hecho de papel, pergamino o material similar.

20. Figura 3.- Representa un elemento receptor de hilo, formado por una multitud de tiras (6) dispuestas en la periferia del tubo, las cuales, en la extremidad superior de la bobina, pueden ser desenrolladas, respectiva



mente, enrolladas de nuevo por un rodillo (7) con tapa. A fin de auxiliar el proceso de desenrollamiento, en el rodillo puede estar insertado un elemento elástico de muelles. En su caso, las tiras, respectivamente cintas pueden estar guías en ranuras en la periferia exterior. En lugar de cintas también pueden emplearse cordones, cadenas de eslabones, etc. Estas tiras (6) pueden tener un acabado especial en su superficie (raspada, dentada, etc.) con objeto de hacer posible una buena adhesión del hilo arrollado.

Figura 4.- Representa las cintas o tiras (6) (según descritas en la figura 3), guías en ranuras (8), pero tanto interior como exteriormente, que pueden ser movidas continuamente. La ventaja de esta disposición es que los elementos receptores de hilo no necesitan ser reposicionados como en los ejemplos que anteceden, sino que pueden ser empleados en seguida para el próximo arrollamiento, siendo desprendida la pieza de arrastre y colocada en un nuevo punto. La pieza de arrastre exterior, según descrita en las figuras de 1 a 3, puede estar suprimida - si así se desea - y sustituida por otra pieza de arrastre (9) de diseño similar en el interior.

En todos los casos en que la formación de la base de la husada resulte particularmente difícil debido a la calidad del hilado, la pieza de arrastre puede estar ejecutada como trozo de tubo para apoyar la husada. La lon-



gitud del tubo coincide ventajosamente más o menos con la
curva de arrollamiento (véase la figura 4).

5. En la extremidad correspondiente de los tubos pueden estar dispuestos capuchones protectores (11) que no tan sólo pueden servir como piezas de arrastre para el tubo sobre el huso, sino también como guía (12) para los elementos receptores de hilo (véase, por ejemplo, la figura 4).



N O T A

Descrito el objeto del presente invento, se declaran nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones con prioridad de la solicitud de patente alemana núm. P. 17 10 012.8 del 21 de julio de 1967.

5. 1.- Perfeccionamientos en cuerpos porta-hilos para husos de hilar o de retorcer, caracterizados por el hecho de que un elemento receptor de hilo, flexible - plegado, doblado, desviado, extendido desde la zona de arrollamiento - es movido sobre el mismo, mediante una pieza de arrastre, de acuerdo con el avance para la formación de una husada.
10. 2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que el elemento receptor de hilo está cerrado o partido en su periferia.
15. 3.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que la deformación del elemento receptor de hilo puede efectuarse dentro o fuera del tubo.



4.- Perfeccionamientos según la reivindicación 2, caracterizados por el hecho de que el elemento receptor de hilo está realizado en forma de tira continua (cordón, cintas, cadenas) conducida dentro del tubo, desviada afuera y conducida allí por la longitud total o una longitud parcial del cuerpo porta-hilos.

5.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones que anteceden, caracterizados por el hecho de que la pieza de arrastre para el movimiento del elemento receptor de hilo está dispuesta fuera o dentro del tubo y porque puede estar unida desmontable o fija a dicho elemento.

6.- Perfeccionamientos según la reivindicación 5, caracterizados por el hecho de que la pieza de arrastre está ejecutada como trozo de tubo que coincide más o menos con la longitud de una curso de arrollamiento.

7.- Perfeccionamientos en cuerpos porta-hilos para husos de hilar o de retorcer.

Según se desprende y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 8 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 30 AGO. 1968
p.a.

JAIME ISERN

E. E.

Remedios José María Rodríguez

357
Fig.1

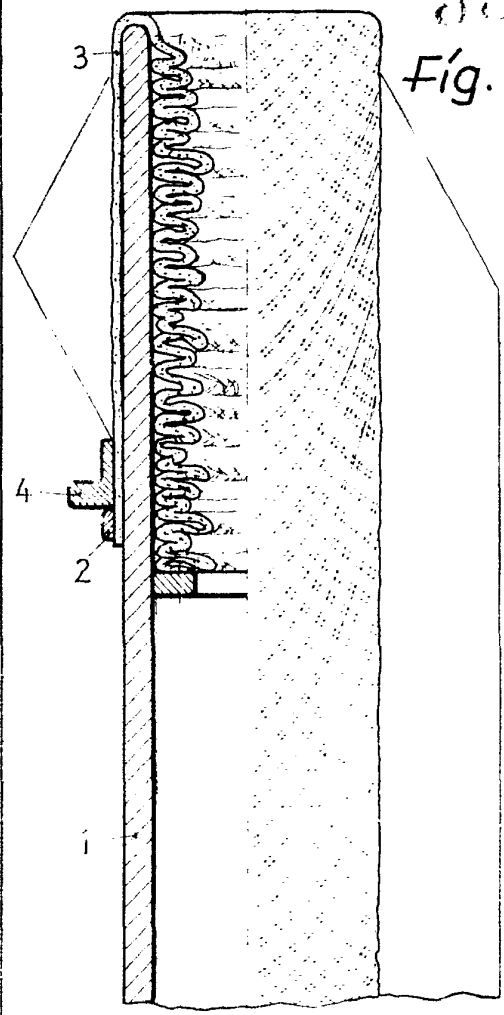
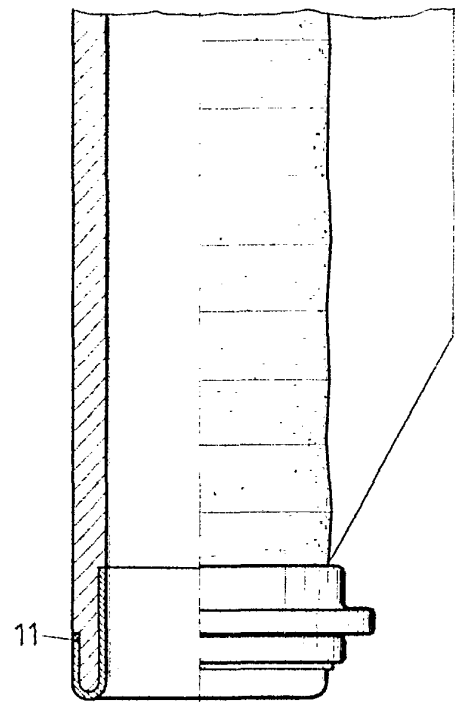
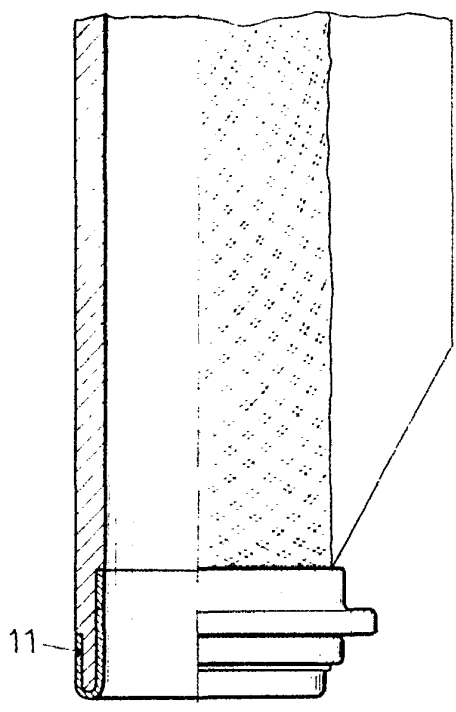
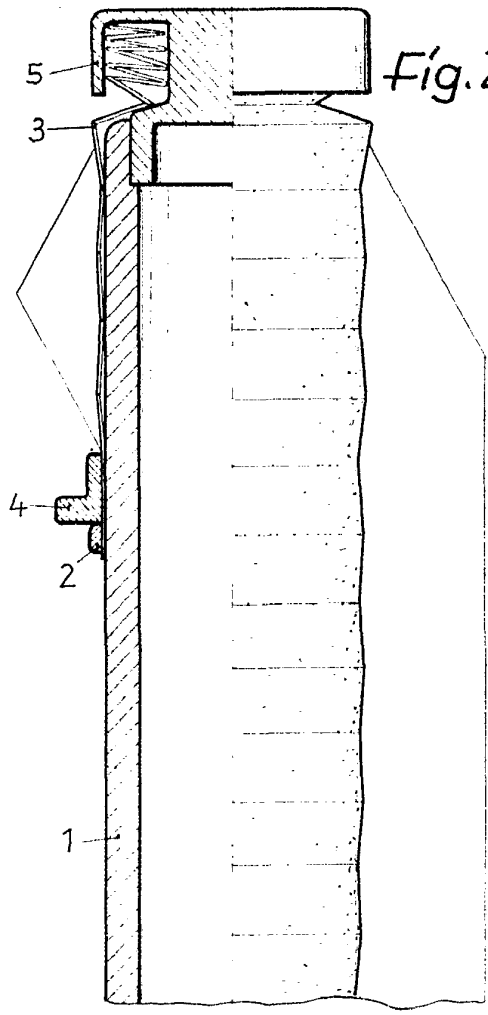
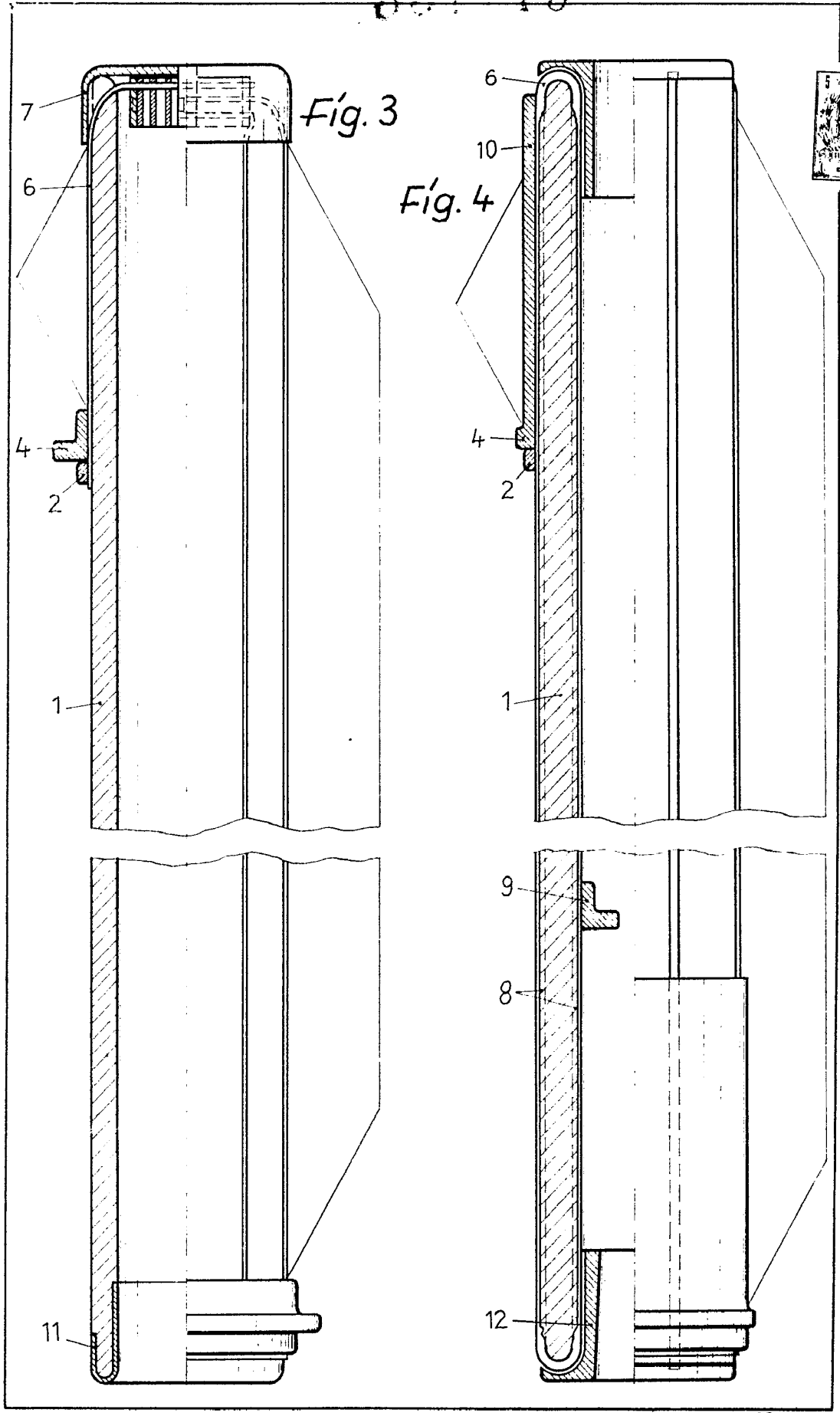


Fig.2



Madrid 30 AGO. 1968
 Jaime I. I. I.
 J. I. I.
 JOSE F. NIETO



Madrid, 10 nov. 1958
 Jaime I. Serro
 P. P. JOSÉ F. NIETO