

PATENTE DE INVENCION

1t/968 est.

357139

Memoria Descriptiva

sobre:

"Perfeccionamientos en la construccion de
conjuntos autoadhesivos".



SECCION TECNICA	
ASOCIACION I.P.C.	
CLASE B	65
SUBCLASE C	

Solicitante CARTIERE AMBROGIO BINDA, S.p.A., entidad italia-
na, residente en: Corso Porta Romana, 13 MILANO,
Italia.

=====

- Los denominados "conjuntos autoadhesivos" son conocidos de por sí. En breves palabras, comprenden una lámina de papel ú otro material adecuado, por ejemplo plástico, tejido, metal, estampable sobre una cara, y sobre la otra cubierta por una capa de adhesi-
- 5.



- vo protegido antes de su empleo definitivo por una lámina de papel o elemento protector tratado con silicona y otro material autoadhesivo, de manera que puede adherirse provisionalmente, pero ser separado con facilidad de la capa adhesiva, sin que ésta última sea arrancada del dorso de la lámina de papel estampable. Se ha conseguido obtener en la práctica este resultado, pero una vez aplicada la lámina autoadherente a la protectora de igual formato y con exacta coincidencia de los bordes, si bien la separación de la lámina protectora resulta fácil, una vez iniciada en un punto, no es tan fácil iniciar dicha separación.
- 5.
- 10.

- Por otra parte, es evidente que la lámina protectora, para conseguir su objetivo, deberá separarse sólo después de que la lámina autoadhesiva ha experimentado todas las manipulaciones necesarias, comprendidas las de estampado y corte, por ejemplo en el caso de etiquetas estampadas, que sólo entonces son pegadas sobre la superficie de los objetos que constituyen su definitivo soporte.
- 15.
- 20.

- En la técnica en cuestión, se ha procedido hasta ahora por parte de los fabricantes a suministrar al estampador el conjunto autoadhesivo con incisiones, transversales ó longitudinales, que interesan sólo el espesor de la lámina adhesiva, preparada según la utilización prevista de la lámina original.
- 25.

- El usuario de las láminas estampadas puede elevar fácilmente, incurvando el conjunto a lo largo de la incisión prevista, con el pulgar de la mano izquierda, el borde de la etiqueta estampada, y sujetando dicho bor-
- 30.



de entre el índice y el pulgar de la mano derecha, separar la de la lámina protectora, dispuesta para adherirse a la superficie del objeto que constituirá su soporte definitivo.

5. Este sistema presenta sin embargo diversos inconvenientes, por ejemplo la necesidad de fabricaciones especiales por parte del suministrador del conjunto autoadhesivo, con incisiones que respondan a las exigencias del estampador; en el caso de incisiones según un trazado standard, el utilizador queda obligado a retirar varias bandas de la capa siliconada; el estampador se ve obligado a disponer de más formatos en existencia ó bien realizar formatos especiales, alargando los plazos de entrega de los suministros; subsiste el peligro de encolado del adhesivo a través de las incisiones, provocando el encolamiento entre sí de los conjuntos superpuestos; subsiste el peligro de que la lámina siliconada en correspondencia con la incisión absorba humedad, dando origen a abombamientos y pliegues; surgen dificultades de estampado, dejando la incisión una señal visible en el estampado.
- 10.
- 15.
- 20.

La idea de solución para resolver el problema de eliminar los citados inconvenientes, consiste, constituyendo el objeto de la presente invención, en practicar unas incisiones A localizadas sobre la lámina siliconada, dispuestas diagonalmente (o paralelamente) respecto a uno de los lados de la lámina, como se representa esquemáticamente en las figuras del adjunto dibujo, en las que:

La fig. 1, representa una vista superior del conjunto autoadhesivo; y

- 25.
30. La fig. 2, es una sección de la primera según la línea II-II.



Las incisiones pueden tener una longitud y una distancia entre sí variables y presentar formas también no rectilíneas. Con el sistema según la invención, se eliminan los inconvenientes mencionados y se obtienen adicionales ventajas.

5.

Replegando el conjunto sobre sí mismo, queda a la vista una o varias incisiones y puede separarse, si es preciso, la lámina siliconada de una vez, puesto que no hay una división total de la citada lámina en varias partes.

10.

Otra ventaja del sistema consiste en lo siguiente: mientras las incisiones longitudinales y transversales ya indicadas y actualmente en uso requieren la regulación de la posición de las cuchillas destinadas a efectuar las citadas incisiones sobre la lámina autoadhesiva, ya adherida a la lámina protectora, en el sistema según la invención, la cortadora puede estar constituida simplemente por dos cilindros, uno de los cuales sostiene los dientes cortadores y se destina a operar sobre la lámina siliconada antes de que se adhiera la lámina estampable. Se consigue así una disminución del tiempo necesario para preparar el trabajo de la cortadora y una disminución en los desechos de papel.

15.

20.

N O T A

25.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental; también se hace constar que el invento se refiere a una solicitud

30.



de patente presentada en Italia, con fecha de 17 de agosto de 1967, nº 19560 A/67, acogiéndose por lo tanto, a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España, sobre: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CONJUNTOS AUTOADHESIVOS"; caracterizándose por lo siguiente:

10. 1.- Perfeccionamientos en la construcción de conjuntos autoadhesivos, de una sola cara, caracterizados porque para evitar incisiones longitudinales ó transversales sobre el haz del conjunto, se dota a la lámina protectora de papel siliconado de incisiones pasantes, rectilíneas o incurvadas, dispuestas diagonal o paralelamente respecto a uno de los lados de la lámina y ulteriormente se efectúa la adhesión a la lámina siliconada de la lámina adhesiva.

20. 2.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados porque la lámina siliconada se pasa a la cortadora constituida por dos cilindros, uno de los cuales sostiene los dientes cortadores.

25. 3.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque se dota a la capa protectora en su espesor de una serie de incisiones localmente limitadas y dispuestas diagonal ó paralelamente respecto a los lados de la lámina.

30. 4.- Perfeccionamientos en la construcción de conjuntos autoadhesivos; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en el adjunto dibujo.

10 AGO 1968



Esta memoria consta de seis hojas escritas a máquina, por una sola cara.

Madrid,

10 AGO. 1968

CARTIERE AMBROGIO BINDA, S.p.A.

J. GOMEZ / CISO Y MODEJ
p. p. Firmado: J. GOMEZ / CISO Y MODEJ



ESCALA
VARIABLE

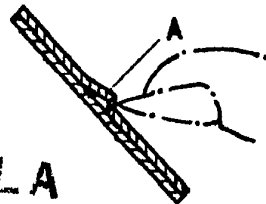


Fig. 2

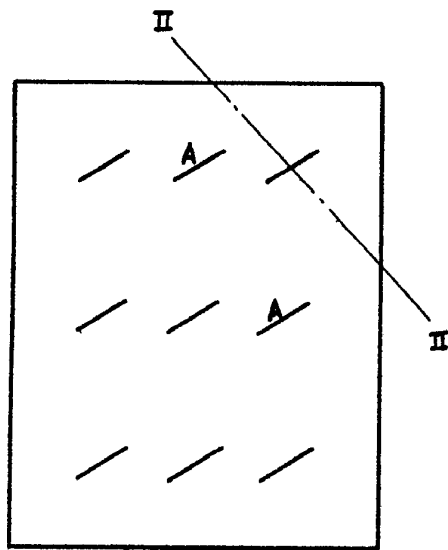


Fig. 1

40 AGO. 1968

J. GOMEZ ACEDERO Y MODET
p. p. Firmante: J. GOMEZ ACEDERO Y MODET