



357.002

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS PARA CONSTITUIR JUNTAS DE TAPONES CORONA", a favor de la razón social española, IBERO ALEMANA DE TAPONES CORONA, S.A., domiciliada en SANXA COLOMA GRAMANET (Barcelona), Calle Cultura, 2

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención, realizada con éxito en el extranjero, se refiere a unos perfeccionamientos en máquinas para constituir juntas en tapones corona.

Más concretamente, en la invención se han ideado unos perfeccionamientos relativos a las máquinas destinadas para la obtención de juntas de tapones corona, en los cuales las cápsulas provenientes de dos alimentaciones automáticas, son conducidas a las bolsas de sendos platillos revolver. Estas cápsulas pasan bajo dos toberas de inyección, una para cápsula, que inyectan la masa líquida del compuesto en las cápsu-



las, según dosificaciones exactas. Simultáneamente, cuatro husillos imanes, que giran a gran velocidad, producen una rotación de las cápsulas en las bolsas del platillo revolver que da por resultado una distribución uniforme por cen-

5. trifugado del compuesto.

La masa del compuesto se encuentra almacenada en un depósito de presión, contíguo a la máquina, donde está sometida a sobrepresión mediante aire comprimido .

10. Después de haber dejado los platillos revolver, las cápsulas son conducidas en cinta transportadora de acero a través de un horno túnel.

15. En dicho horno, el medio inflador del compuesto se evapora a una temperatura de 200^o-230^o C. El soplante de refrigeración instalado y montado al final de la cinta transportadora hace que las cápsulas se enfrien rápidamente después de salir del horno.

20. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos :

La figura 1, representa una vista general en perspectiva de la máquina.

25. La figura 2, es una vista parcial esquemática en perspectiva de la parte mecánica de la máquina.

Haciendo referencia a las figuras se aprecia en su realización dos tolvas 1, receptoras de las cápsulas, las



cuales a través de alimentadores unitarios 2 y merced a gatillo de alimentación 3, disponen estas cápsulas en departamentos unitarios 4 de un plato revolver 5, accionado por motor 6, a través de transmisión adecuada.

5. Las cápsulas reciben la dosis de compuesto a través del inyector 7, conectado a la bomba inyectora 8 que bombea el producto del depósito 9.

10. El plato revolver 5, en su desplazamiento dispone a las cápsulas sobre centrifugadores 10 accionadas por motor 11 y transmisión 12.

15. Esta rotación centrífuga la dosis de compuesto repartiéndolas uniformemente en la superficie de la cápsula. En fase inmediata, el plato libera a las cápsulas sobre la cinta transportadora 13 y de ésta pasan a otra cinta 14, transversal, formada por tramos metálicos articulados, cuya cinta conduce a las cápsulas a través del horno-túnel 15.

20. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales y medios más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones :

- 1.- Perfeccionamientos en máquina para constituir
5. juntas en tapones corona, caracterizados esencialmente por el hecho de comprender dispositivos automáticos para la aportación de las cápsulas; dispositivo de inyección de una materia en estado fundido para constituir la guarnición, depósito de presión para almacenar la materia; dispositivo receptor de las cápsulas en departamentos unitarios que trasladan
10. a éstas a través de medios centrifugadores de las mismas para distribución uniforme de la masa de la materia; medios transportadores de las cápsulas a través de un horno túnel con registrador, soplante de refrigeración y armario de distribución.
- 15.
- 2.- Perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, caracterizados esencialmente por el hecho de que el dispositivo receptor de las cápsulas está integrado por un plato revolver accionado por motor a través de transmisiones
20. adecuadas, cuyo plato presenta cavidades alojamiento para recibir a las cápsulas a su salida de los alimentadores automáticos, realizando este plato de manera continuada, el traslado de las mismas hacia el inyector, en donde reciben la dosis correspondiente de materia, pasando a continuación.



a unos platillos centrifugadores dotados de imán para retención de las cápsulas, en cuya fase la materia fundida se distribuye hacia la periferia de la base de la cápsula, formando capa sensiblemente uniforme, y siendo posteriormente las cápsulas liberadas sobre el juego de cintas transportadoras, una de las cuales, formada por los eslabones metálicos articulados, las conducen a través del túnel de secaje.

3.- Perfeccionamientos en máquinas para constituir juntas en tapones corona.

10. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 7 AGO. 1968

P.a.

JAIMÉ ISERN

P. P.

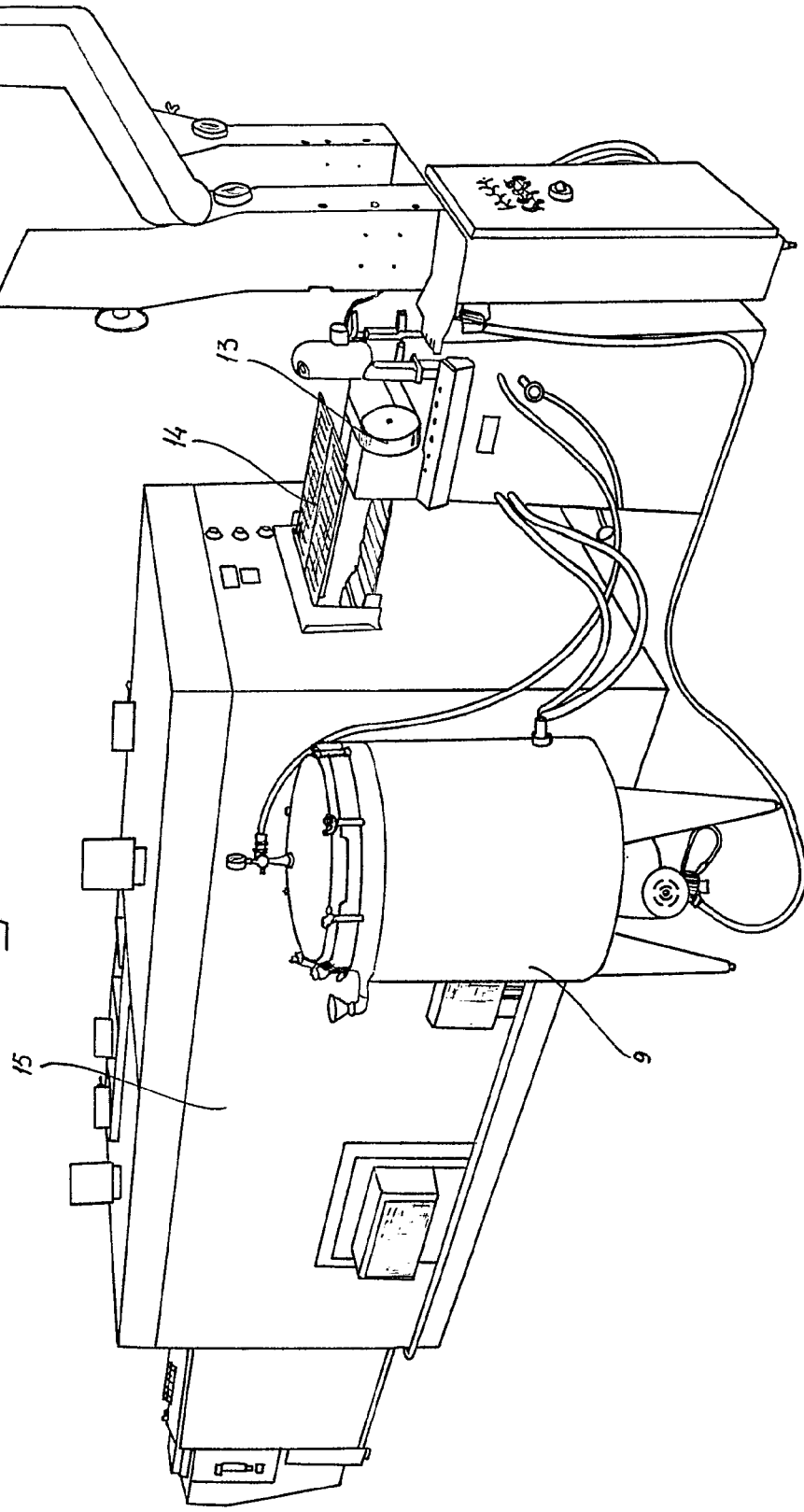
Firmado: ROBERTO SANZ BERGANO

357 000

357 002



Fig. 1



1 AGO. 1968

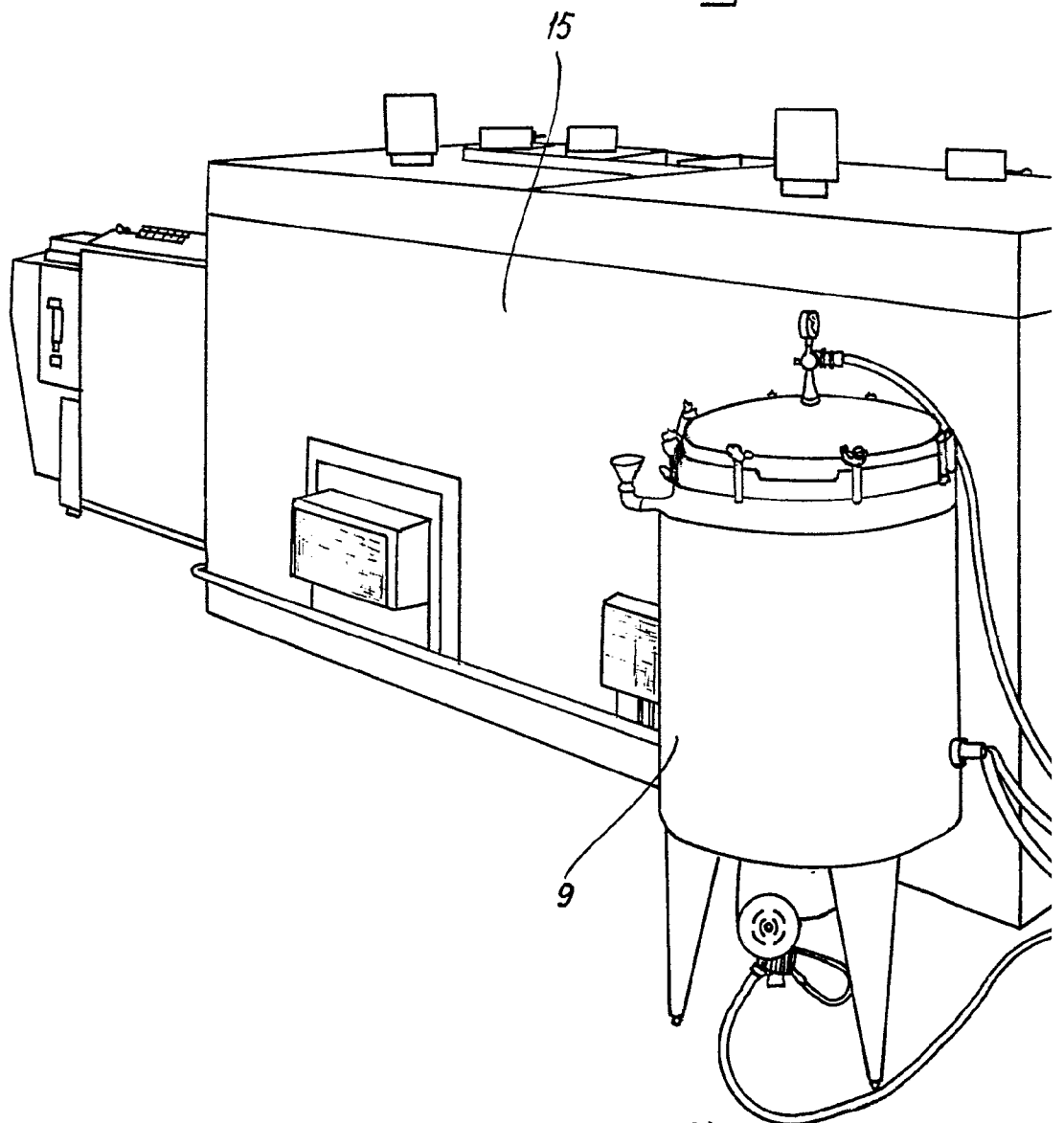
Madrid,
P. P. Jaime Isern

MANUFACTURER

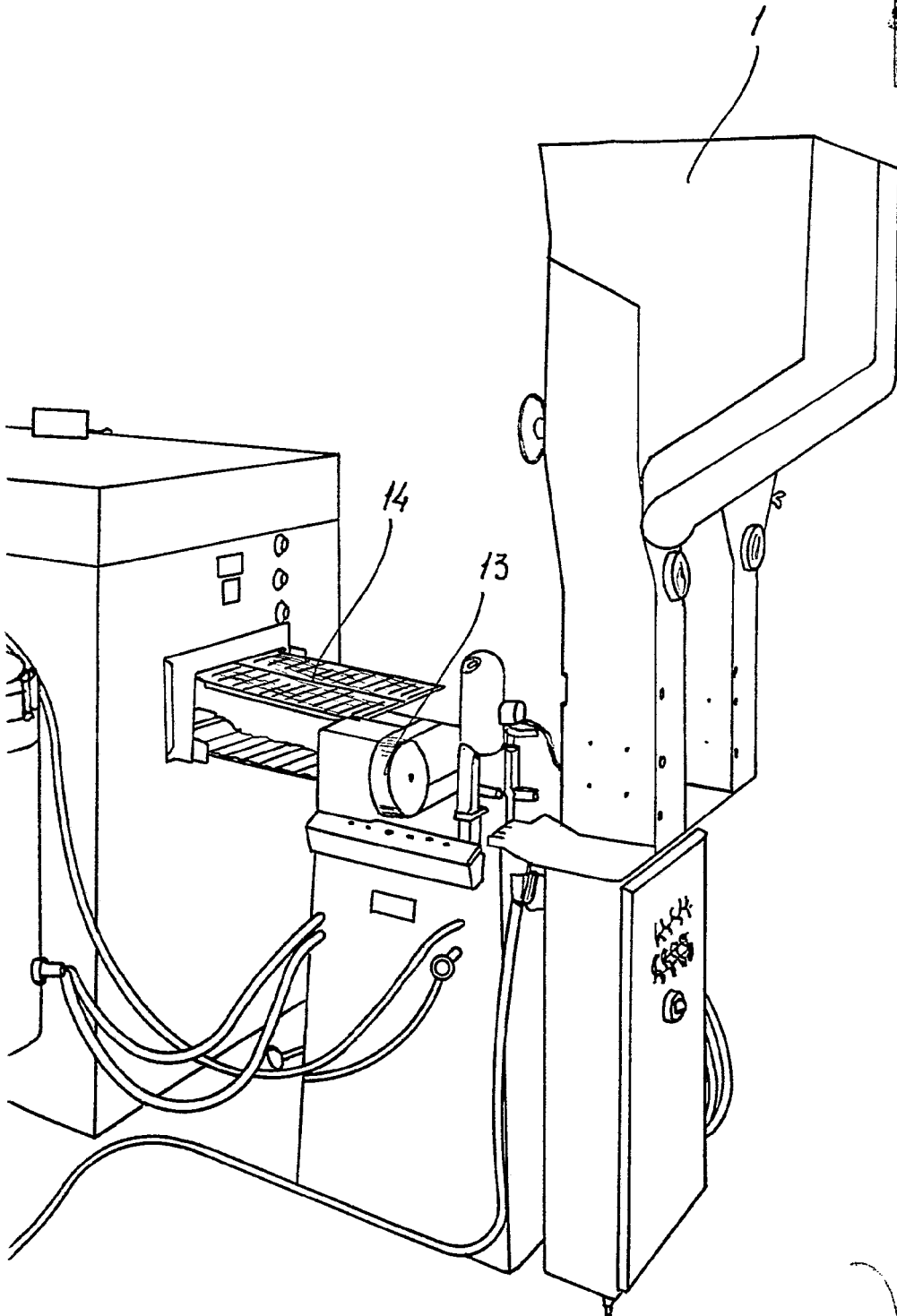
1/3 Ibero Alemana de Tapones Corona, S.A.

357.002

Fig. 1



357.002



- 7 AGO. 1968
Madrid,
pp. Jaime Isern
[Signature]
INVENTOR: JOSE RODRIGUEZ

357.000

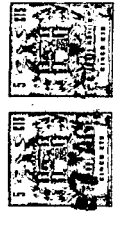
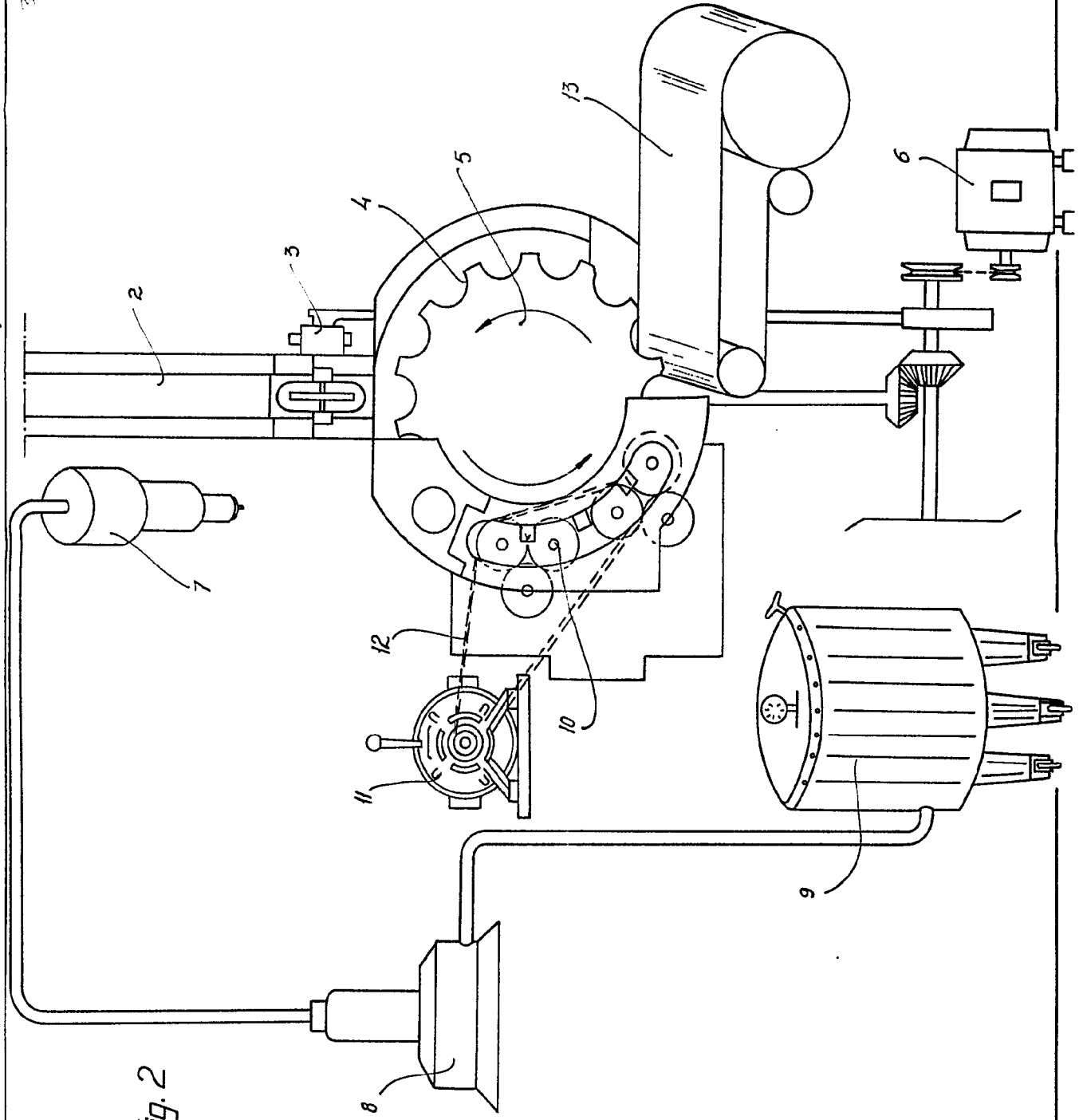
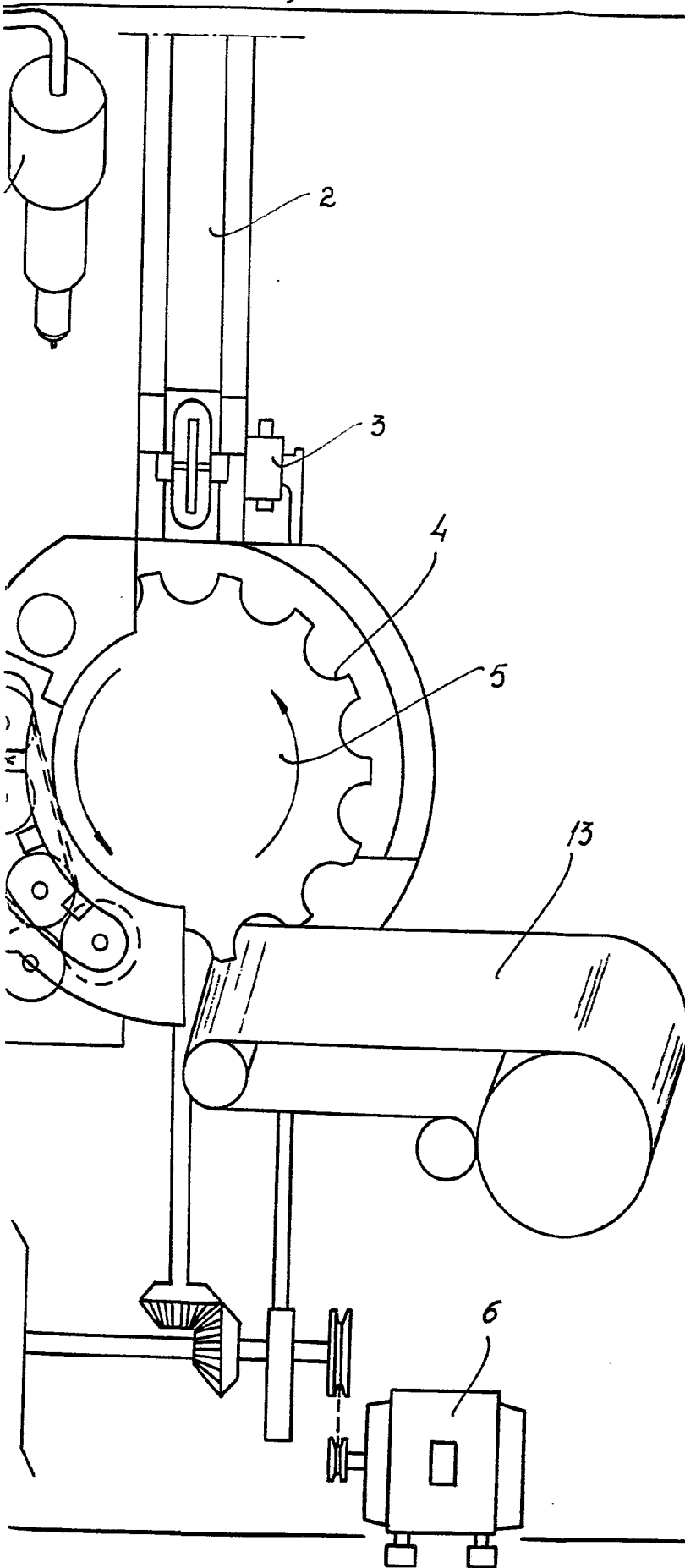


Fig. 2



Madrid, 7 AGO. 1968
 P.P. Jaime Isern
 INVENTOR: JOSE ROBAGUZZ

357.002



Madrid, 7 AGO. 1968
p.p. Jaime Isern

DISEÑADO POR JOSE RODRIGUEZ