



MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Invención, por 20 años, solicitada a favor de SOCIEDAD ANONIMA DE TEJIDOS, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle Diputación numero 304, por : " PRO - CEDIMIENTO PARA LA PREPARACION DE TEJIDOS PARA TOLDOS Y SIMILARES ".

La presente Patente de Invención, tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación exclusiva de un procedimiento para la preparación de tejidos para toldos y similares .

5 Hoy en día es preciso que los tejidos constituyentes de los toldos y recubrimientos de las tiendas de camping sean ligeros impermeables, resistentes , imputrecibles e inífugos, cualidades de las que carecen las clásicas lonas. Además con el procedimiento reivindicado se consigue que una de las caras del
10 tejido sea fluorescente.

El tejido que viene a cumplir estas necesidades es el que se consigue con el tratamiento objeto de la presente Patente de Invención, que es aplicable a tejidos de cualquier tipo de fibra.



15 Dada su aplicación a tela para tiendas y toldos que deban cubrir un espacio cerrado, es interesante la transpirabilidad que se confiere al tejido para que no se produzca condensación en su interior.

20 En una primera fase y partiendo del tejido, se efectúa por tres veces el termofijado a temperatura elevada. En una segunda fase el tejido termofijado se pasa por una guía de rodillos flotantes montada en un conjunto oscilante. Si se produce desalineación de la trayectoria seguida por el tejido, queda detectada por unos elementos sensores accionados neumáticamente. En una 25 tercera fase el tejido pasa sobre un rodillo ensanchador, cuya función asegura que no existan arrugas en todo el ancho de la tela. En una cuarta fase el tejido pasa por unos rodillos calandradadores en los que, a la velocidad y temperatura adecuada, se le aplica el revestimiento de resina acrílica en color con poder 30 de reticulación. A la resina acrílica se le ha incorporado los aditivos adecuados para hacer que el tejido, aparte de resultar ignífugo y resistente a la abrasión, presente un acabado exterior fluorescente según el cual se refleja la luz recibida durante (la luz recibida durante) el periodo de emisión.

35 En una quinta fase se trata al tejido de forma que permita la transpiración adecuada para que, una vez efectuado el toldo o similar a que se destine, no se produzca condensación. La operación del color fluorescente se efectúa en una sola cara, mientras las otras operaciones se efectúan en las dos caras del te- 40 jido original.

Para el presente procedimiento se emplearán los aparatos y utilajes propios de la industria textil, pudiendo variar en cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

26



- 3 -

===== N O T A =====

Se reivindica:

45 1ª.- Procedimiento para la preparación de tejidos para toldos y
similares, caracterizado porqué, en una primera fase y partiendo
del tejido, se efectua por tres veces el termofijado a tempera -
tura elevada. En una segunda fase el tejido termofijado se pasa
por una guía de rodillos flotantes montada en un conjunto osci -
50 lante. Si se produce desalineación de la trayectoria seguida por
el tejido, queda detectada por unos elementos sensores accionados
neumáticamente. En una tercera fase el tejido pasa por un rodi -
llo ensanchador, cuya función asegura que no existan arrugas en
todo el ancho de la tela. En una cuarta fase el tejido pasa por
55 unos rodillos calandrades en los que, a la velocidad y tempe -
ratura adecuada, se le aplica el revestimiento de resina acríli -
ca en color con poder de reticulación. A la resina acrílica se le
han incorporado los aditivos adecuados para hacer que el tejido,
aparte de resultar ignífugo y resistente a la abrasión, presente
60 un acabado exterior fluorescente según el cual se refleja la luz
recibida durante el periodo de emisión. En una quinta fase se
trata el tejido de forma que permita la transpiración adecuada
para que, una vez efectuado el toldo o similar a que se destine,
no se produzca condensación. La operación del color fluorescente
65 se efectúa en una sola cara, mientras las otras operaciones se
efectúan en las dos caras del tejido original.

2ª.- Procedimiento para la preparación de tejidos para toldos y
68 similares.

Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas foliadas,
escritas de una sola cara.

Barcelona, 26 JULIO 1.968.
P. A.

M. LLORT