

356300

13 JUL



P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

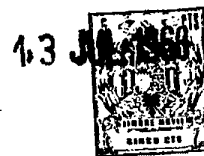
a favor de Don Manuel JORBA XAUS, de nacionalidad española, residente en Igualada (Barcelona), calle Soledad, 9 0, por "MECANISMO CARGADOR DE SACOS DE MATERIALES PULVERULENTOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un mecanismo cargador de sacos, especialmente aplicable a materiales pulverulentos (cemento, yeso, etc.), el cual se caracteriza especialmente por su sencillez de constitución y funcionamiento, a la par que por permitir el llenado sucesivo de sacos, sin necesidad de pararlo, como ocurre en muchas de las realizaciones hasta ahora conocidas y utilizadas.

5.  
10. El mecanismo objeto de la invención consiste esencialmente en una caja, que se acopla bajo la tolva



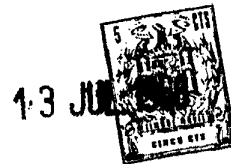
5. contenedora del material pulverulento, en cuya caja se aloja, giratoria sobre cojinetes apropiados, una rueda de paletas, acoplada directamente a un mecanismo motor que la hace girar a elevado número de revoluciones, tal como un motor eléctrico o similar.

10. La propia caja citada va dotada de una abertura, situada frente a la zona de acción de las paletas de aquella rueda alojada en su interior, cuya abertura constituye el único paso de salida del material pulverulento lanzado por las paletas en su giro. Dicha abertura se bifurca finalmente en dos conductos en ángulo, a los que quedan acoplados, en forma amovible, sendas prolongaciones tubulares, que determinan boquillas de llenado de los sacos y en las que éstos pueden suspenderse durante dicha operación.

15. En la zona comprendida entre la boca de la caja de la rueda de paletas y la bifurcación de salida a la que se acoplan las boquillas de llenado, queda prevista una válvula de compuerta, accionable por movimiento angular desde el exterior, a través de una palanca apropiada, la cual permite orientar convenientemente la corriente de material lanzado, hacia una u otra de las boquillas de llenado. De esta forma, mientras se está llenando un saco es posible retirar el que se ha llenado por el otro conducto

20. y colocar un nuevo saco vacío, sin interrumpir la actuación del mecanismo. De todo ello se infiere la posibilidad de un trabajo continuo, para el llenado sucesivo de sacos, sin interrupción.

25.



Cabe destacar que la disposición de la rueda de paletas bajo la tolva en la que se carga el material a envasar presenta en sí la ventaja de que dicha rueda actúe directamente sobre aquel material, lo cual tiene su importancia en materiales de fácil apelmazamiento, tales como el yeso y similares, en los que es típica la formación de una "bóveda" en la boca de salida de la tolva, que impide el normal deslizamiento del material hacia los medios de arrastre. En el mecanismo objeto de la invención el "arañado" que provocan las paletas de la rueda citada en el seno del material a envasar, impide la formación de dicha bóveda, al combinarse las dos acciones mecánicas de arrastre y vibración, producidas por el movimiento de la rueda de paletas.

Queda previsto igualmente el que las zonas de las paletas que deban entrar en contacto con el material a envasar y que, por tanto, son las más expuestas a desgaste con el uso, estén constituidas por pastillas o suplementos fácilmente recambiables, montados amovibles a tal fin sobre un soporte que constituye la rueda en sí.

Para mejor comprensión de cuanto queda expuesto, se acompañan unos dibujos en los que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de un mecanismo de las características indicadas.

En dichos dibujos, la figura 1 es una vista del mecanismo, en sección longitudinal, respecto a la boca de salida del material a envasar, la figura 2 corresponde



a una sección del propio mecanismo por un plano ortogonal respecto a ala figura anterior y a lo largo del eje de accionamiento; y la figura 3 muestra una sección convencional del conducto de salida de material a envasar, con la válvula incorporada.

5.

El mecanismo en cuestión lo constituye una caja -1-, que forma cámara en la que gira la rueda de paletas -2-, montada sobre el árbol -3-, que atraviesa el soporte -4- y queda a su vez dotado de correspondientes cojinetes

10.

externos (no representados, pero fácilmente imaginables), recibiendo el movimiento de un órgano motor apropiado (electromotor o similar), que lo hace girar a elevado número de revoluciones.

15.

El conjunto de la caja -1- queda montado directamente a la boca de la tolva -5-, en la que quedará contenido el material a envasar que, de esta forma, descargará directamente sobre la rueda de paletas -2-, sufriendo la acción de las paletas de la misma, cuando se ponga en movimiento.

20.

La caja -1- presenta una abertura -6-, situada frente a la zona de acción de las paletas de la rueda -2- y que constituye la única salida del material lanzado por ésta. Por detrás de dicha boca -6-, tomando como referencia el sentido de marcha del material, queda formada una cámara -7-, que finaliza en dos conductos en ángulo -8-,

25.

a los que quedan acopladas, en forma amovible, sendas boquillas -9-, de longitud y sección apropiada para permitir su introducción en las aberturas de carga de los sacos o



envases que se utilicen y la eventual suspensión de éstos sobre aquellas boquillas durante la operación de llenado.

5. En la cámara -7- del conducto de salida, se ha previsto una válvula de compuerta -10-, accionable por desplazamiento angular del brazo -11-, a través del eje -12-, maniobrado manualmente desde el exterior a través de una palanca apropiada -13-. Evidentemente tanto la realización de esta válvula -10- como la de sus elementos de maniobra y la de los demás componentes del mecanismo (caja, rueda de paletas, etc) pueden adoptar las más diversas variantes, no teniendo, como se ha indicado anteriormente, el ejemplo representado, carácter limitativo alguno.

10. Así, por ejemplo, queda previsto el dotar a las paletas de la rueda -2-, de pastillas o suplementos -14-, que constituyan los elementos de ataque sobre el material a envasar, permitiendo así su recambio fácil en caso de desgaste por el uso.

15. Como puede observarse, la constitución del mecanismo no puede ser más simple, permitiendo, sin embargo, gracias a la disposición de las dos boquillas de salida o llenado -9- y a la presencia de la válvula -10-, un trabajo en continuo y eficiente.

1.3 JUL



N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

5. 1. Mecanismo cargador de sacos de materiales pulverulentos, que consiste esencialmente en una caja, que se acopla bajo la tolva contenedora del material pulverulento, en cuya caja se aloja, giratoria sobre soportes apropiados, una rueda de paletas, montada directamente sobre el árbol de un órgano motor que la hace girar a elevado número de revoluciones, quedando provista la caja en cuestión de una abertura, situada frente a la zona de acción de la paletas de aquella rueda, cuya abertura constituye el único paso de salida del material, quedando conectada dicha abertura a una bifurcación en dos conductos, a los que se acoplan, en forma amovible, sendas boquillas de llenado y suspensión de los envases, completándose el conjunto con una válvula de compuerta, situada entre la boca de salida de la caja contenedora de la rueda de paletas y la Bifurcación de los conductos de llenado, cuya válvula es accionable angularmente para seleccionar a voluntad aquellos conductos, desde un mando externo a la caja.

15. 2. Mecanismo cargador de sacos de materiales pulverulentos, según la reivindicación anterior que se caracteriza por el hecho de que queda previsto el dotar a las paletas de la rueda impulsora del material a envasar de pastillas o suplementos en la zona de ataque contra el
20. 25.



material pulverulento, a fin de permitir su fácil recambio cuando lo exija el desgaste por el uso.

3. Mecanismo cargador de sacos de materiales pulverulentos.

5. La presente memoria consta de siete hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 13 de julio de 1968

Manuel JORBA TAUS

p. a. L. FON...  
P.P.



16146/2

FIG. 1

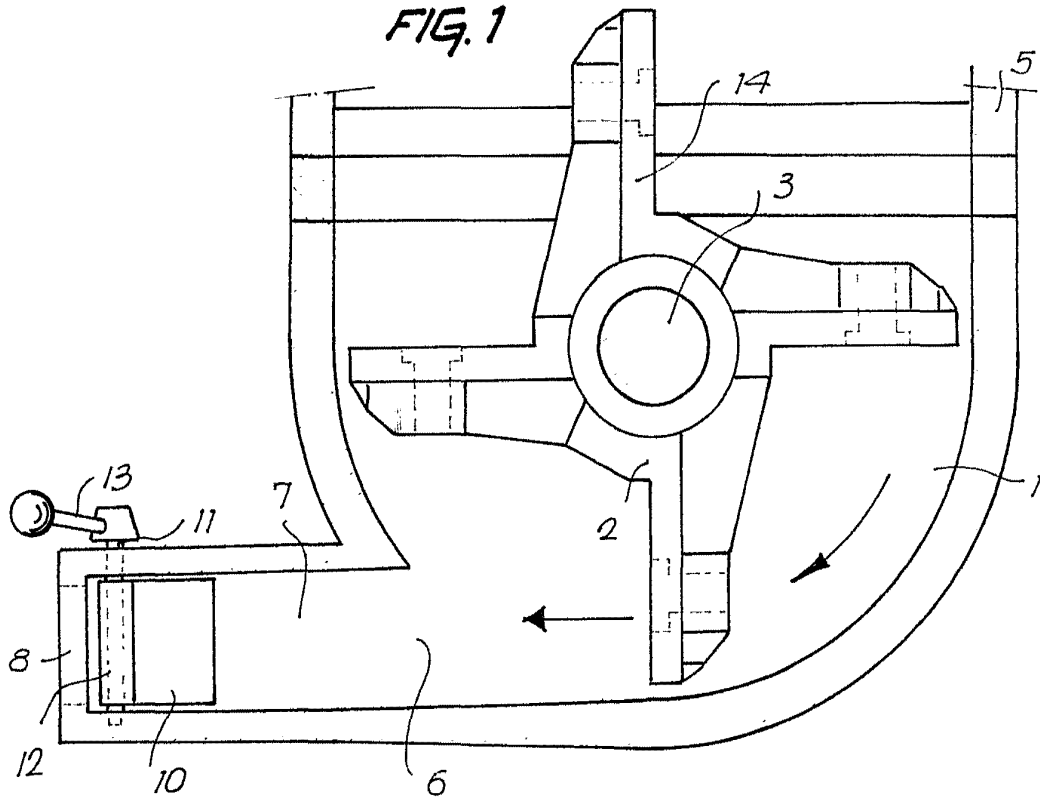
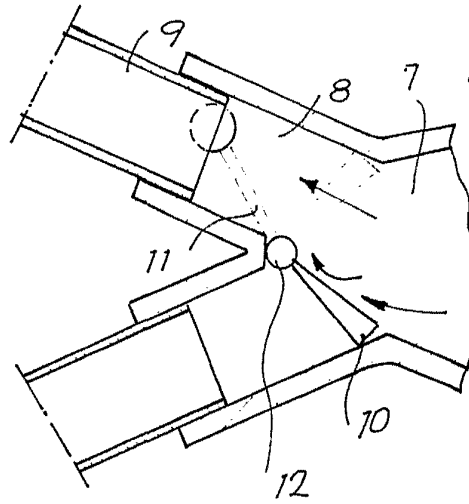


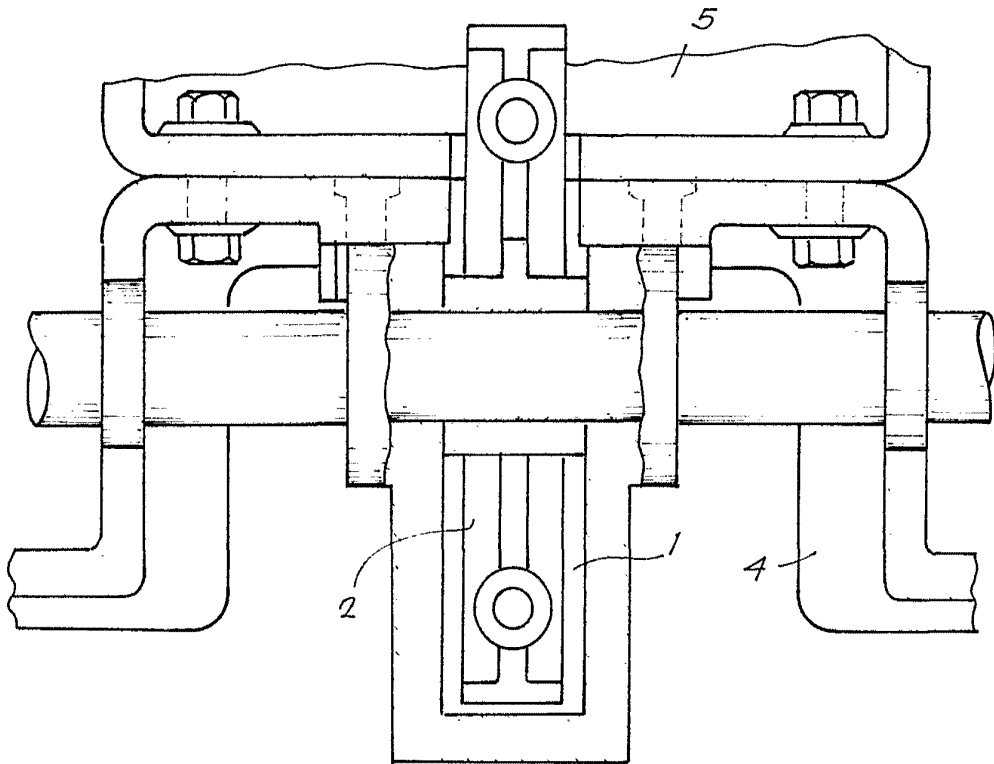
FIG. 3



BARCELONA, 13 JUL. 1968  
MANUEL JORBA XAUS  
P.A.

1.3 

FIG. 2



16146 / 2

BARCELONA, 13 JUL. 1968  
MANUEL JORBA XAUS  
P.A. 3. 7. 68

